



Possibilitar intervenções mais seguras nas máquinas

Guia de bloqueio/sinalização

Porquê este guia?

O bloqueio/sinalização é um procedimento de segurança cada vez mais popular para diminuir os acidentes durante as intervenções nas máquinas. Quando bem implementados, as ferramentas e o procedimento de bloqueio/sinalização possibilitam intervenções mais seguras nas máquinas ao isolar completamente os equipamentos das suas fontes de energia. O bloqueio/sinalização previne de forma eficaz os movimentos das máquinas e a reativação acidental dos equipamentos enquanto estão a decorrer intervenções.

Objetivo zero

Como fabricante e fornecedor internacional de soluções de bloqueio/sinalização, a Brady Corporation viu o bloqueio/sinalização tornar-se uma parte essencial de qualquer programa de segurança ambicioso que tenha o objetivo de reduzir ao máximo os acidentes de trabalho. A Brady oferece este guia para apoiar as empresas na sua jornada para uma segurança no trabalho de classe mundial.



Este guia de bloqueio/sinalização oferece uma visão mais alargada sobre a implementação do procedimento de segurança de bloqueio/sinalização. De que forma é que a política está relacionada com as ferramentas? O que implica um programa bem-sucedido de bloqueio/sinalização? Quais são os requisitos legais? Folheie o guia para obter mais informações ou contacte a Brady.

Índice

| | |
|----|--|
| 2 | Porquê este guia? |
| 4 | Bloqueio/sinalização: o que é e porquê? |
| 5 | Os benefícios do bloqueio/sinalização |
| 7 | 6 passos para implementar o bloqueio/sinalização |
| 8 | 1. Criar uma política de bloqueio/sinalização |
| 9 | 2. Escrever procedimentos específicos das máquinas |
| 10 | 3. Identificar pontos de isolamento de energia |
| 11 | 4. Formação |
| 12 | 5. Fornecer ferramentas de bloqueio adequadas |
| 13 | 6. Sustentabilidade |
| 15 | Ferramentas de bloqueio/sinalização |
| 17 | Serviços |
| 19 | Software |
| 21 | Dispositivos |
| 23 | Cadeados |
| 25 | Etiquetas |
| 26 | Acessórios |
| 29 | Impressoras de identificação |
| 31 | Leis e regulamentos |
| 35 | Listas de verificação |

Bloqueio/sinalização: O que é e porquê?

O que significa bloqueio/sinalização?

O bloqueio/sinalização é um procedimento de segurança importante que envolve a inativação de circuitos elétricos, o fecho de válvulas, a neutralização de temperaturas extremas e a fixação de peças em movimento, para que a energia perigosa não seja reintroduzida durante a manutenção dos equipamentos. Desta forma, os seus funcionários podem realizar o seu trabalho da forma mais segura possível e manter a empresa a funcionar de forma eficiente.

Porquê o bloqueio/sinalização?

O bloqueio/sinalização é um elemento de segurança importante para o local de trabalho. É fundamental proteger os funcionários e colaboradores ao redor das máquinas e do equipamento que operam, assistem e mantêm.

«Um colega de trabalho morre e outros 160 têm um acidente relacionado com o trabalho a cada 15 segundos.»

(Organização Internacional do Trabalho, 2015)



Os benefícios do bloqueio/sinalização

Os programas de bloqueio/sinalização são mais bem-sucedidos quando é considerado tudo o que envolve a segurança. Isto significa certificar-se de que a formação dos funcionários, os procedimentos instrutivos, os produtos adequados e a dedicação à melhoria contínua estão dentro do âmbito do seu projeto de bloqueio/sinalização. Ao adotar esta abordagem, poderá beneficiar de grandes vantagens por toda a empresa, incluindo:

- **Salvar vidas** — Evitar incidentes morosos, lesões e acidentes fatais.
- **Reduzir custos** — Diminuir significativamente o tempo perdido pelos funcionários e as despesas com seguros
- **Melhorar a produtividade** — Diminuir os acidentes que provocam a inatividade do equipamento

«Todos os anos, acontecem 313 milhões de acidentes de trabalho, 268 milhões dos quais resultam em, pelo menos, 3 dias de ausência do trabalho»





6 passos para implementar o bloqueio/sinalização

Por onde começar? Acreditamos que a melhor abordagem será definir 6 elementos essenciais da segurança de bloqueio/sinalização e utilizar esta base para melhorar continuamente o programa.

Um programa comum de bloqueio inclui a criação, manutenção e atualização de procedimentos específicos das máquinas, pontos de controlo de energia, listas e hierarquias de equipamentos, formação e planeamento. Para manter estas tarefas administráveis, dividimo-las em 6 elementos-chave.

1. Criar uma política de bloqueio/sinalização
2. Escrever procedimentos específicos das máquinas
3. Identificar pontos de isolamento de energia
4. Formação
5. Fornecer ferramentas de bloqueio/sinalização adequadas
6. Sustentabilidade

1. Criar uma política de bloqueio/sinalização

O primeiro passo para o sucesso do bloqueio/sinalização é o desenvolvimento e documentação de uma política de controlo de energia do equipamento. Um documento de bloqueio escrito é a estrutura do programa geral de bloqueio, estabelecendo-o e explicando-o. É importante ter em consideração as normas internacionais, as leis relevantes e os regulamentos da indústria*, mas também requisitos adaptados aos funcionários que garantam que estes conseguem compreender e aplicar o programa no seu ambiente de trabalho.

Um programa de bloqueio/sinalização não é uma solução única; deve ser revisto anualmente para garantir que continua relevante e protege de forma eficaz os funcionários. Criar um programa de bloqueio/sinalização deve ser um esforço colaborativo de todos os níveis da empresa.



*Pode obter mais informações sobre as leis e os regulamentos relevantes na página 31

2. Escrever procedimentos específicos das máquinas

É importante que os procedimentos de bloqueio sejam formalmente documentados e identifiquem facilmente o equipamento abrangido. Devem detalhar não só os passos específicos que são necessários para desligar, isolar, bloquear e fixar o equipamento de forma a controlar a energia perigosa, como também os passos para a colocação, teste de configuração, remoção e transferência das ferramentas de bloqueio/sinalização. (Consulte a pág. 15 para obter mais informações sobre as ferramentas)

Indo para além da conformidade, recomendamos a criação de procedimentos de melhores práticas que incluam fotografias específicas das máquinas que revelem a localização dos pontos de isolamento de energia. Os procedimentos devem ser comunicados no momento da utilização para fornecer sempre aos funcionários instruções claras e visuais.

Além disso, deve certificar-se de que os seus procedimentos são adaptados à mão de obra para ajudar a aumentar a compreensão dos funcionários. Por exemplo, deve afixar procedimentos em vários idiomas se tiver uma mão de obra multilingue.

A Brady oferece software e serviços de escrita para apoiar a criação de procedimentos de melhores práticas específicos das máquinas.



3. Identificar pontos de isolamento de energia

Localize e identifique todos os pontos de controlo de energia, incluindo válvulas, interruptores, disjuntores e tomadas, através de etiquetas ou rótulos padronizados e colocados de forma permanente. Estes pontos devem estar claramente marcados. Deve também ter em consideração que estas etiquetas e rótulos devem ser consistentes com os procedimentos específicos das máquinas indicados no Passo 2.

Energias perigosas em que o bloqueio/sinalização é o meio ideal de controlo:

- Elétricas
- Mecânicas
- Pneumáticas
- Hidráulicas
- Químicos líquidos e gasosos
- Térmicas
- Superfícies e substâncias quentes
- Gravitacionais
- Equipamento que pode cair
- Energias armazenadas

A Brady fornece visitas ao local para ajudar a identificar as fontes de energia das máquinas.



4. Formação

Certifique-se de que dá uma formação adequada aos seus funcionários, comunica os processos e realiza inspeções periódicas de forma a garantir que o programa é realizado com eficácia. A formação deve incluir por que razão está a organizar o bloqueio/sinalização, o que é, qual é a sua política de bloqueio/sinalização e quais são os procedimentos específicos das máquinas. A formação deve ser mais intensiva para os funcionários que irão desempenhar o bloqueio/sinalização, mas é aconselhável que todos os funcionários recebam, pelo menos, algumas instruções sobre o bloqueio/sinalização. São identificadas 3 categorias de funcionários pela OSHA (EUA):

- **AUTORIZADOS** — Aqueles que desempenham o bloqueio das máquinas e equipamentos para manutenção.
- **AFETADOS** — Aqueles que não desempenham os requisitos de bloqueio, mas que utilizam os equipamentos que estão sob manutenção.
- **OUTROS** — Todos os funcionários que não utilizam o equipamento, mas que estão no local onde os equipamentos estão sob manutenção.



A Brady fornece formações no local e um vídeo modular de formação em bloqueio/sinalização que pode ser adaptado ao público.



[Veja o vídeo](#)

5. Fornecer ferramentas de bloqueio adequadas

O elemento seguinte do programa de bloqueio/sinalização é fornecer aos funcionários os dispositivos necessários para os manter protegidos. Existem muitos produtos no mercado e a seleção da solução mais adequada para os seus equipamentos é a chave da eficácia do bloqueio/sinalização. É importante documentar e utilizar os dispositivos que melhor se adequam a cada isolamento de energia ou ponto de bloqueio.



A Brady fornece uma vasta gama de ferramentas e dispositivos de bloqueio/sinalização. Para obter um catálogo de bloqueio/sinalização gratuito e completo, envie um e-mail para emea_request@bradycorp.com.

6. Sustentabilidade

Por último, mas não menos importante, recomendamos que tenha uma abordagem de melhoria contínua do seu programa de bloqueio/sinalização. Ao revê-lo de forma consistente, está a criar uma cultura de segurança que aborda de forma proativa as intervenções seguras nas máquinas. Isto permite que a sua empresa se concentre na manutenção de um programa de bloqueio/sinalização de classe mundial, em vez de começar todos os anos a partir do zero e reagir apenas quando algo corre mal. Certifique-se de que o bloqueio/sinalização é comunicado de forma permanente no piso de trabalho, utilizando, por exemplo, posters ou cartazes.

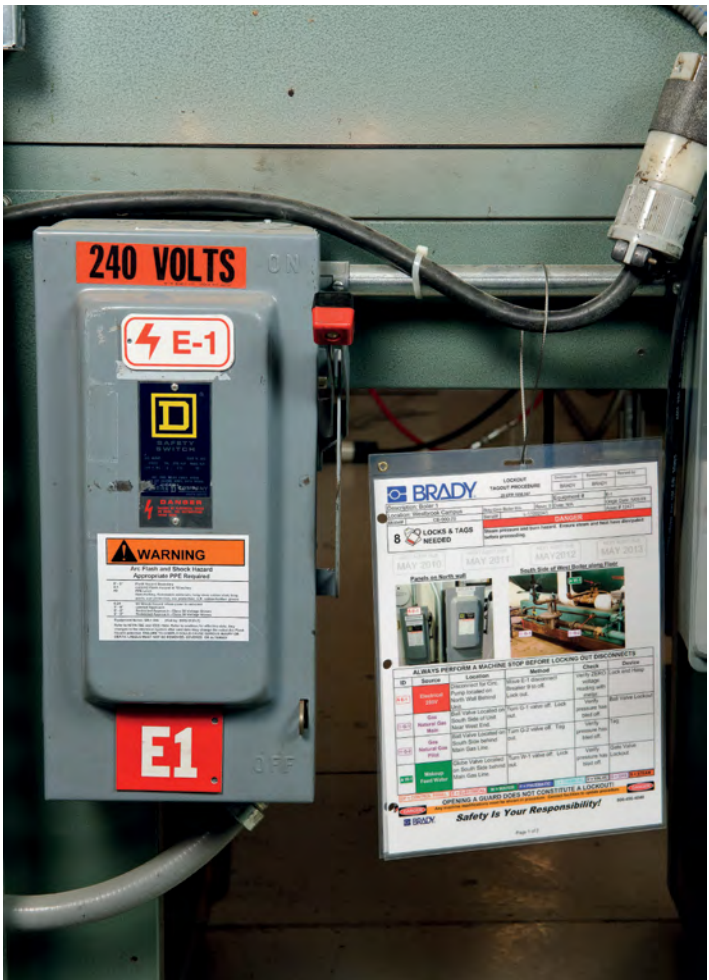




Ferramentas de bloqueio/sinalização

7 ferramentas de bloqueio/sinalização ajudam-no a implementar rapidamente a sua política de bloqueio/sinalização e os procedimentos específicos das máquinas no local de trabalho.

- Serviços
- Software
- Dispositivos
- Cadeados
- Etiquetas
- Acessórios
- Impressoras de identificação



240 VOLTS

E-1



WARNING
 Arc Flash and Shock Hazard
 Appropriate PPE Required

E1

BRADY LOCKOUT TAGOUT PROCEDURE

Production Room 1
 Location: Sewerage Plant
 Date: 05/20/13
 Revision: 01

8 LOCKS & TAGS NEEDED

APPROVED BY: [Signature]
 DATE: MAY 2013

South Side of West Tower along Pier

| ID | Source | Location | Method | Check | Source |
|-----|-----------------------|--|--|--|--------------------|
| 041 | Overhead 240V | Overhead Tap C-1 Pump located on South Side behind Pier | Remove E-1 disconnect Disconnect 240-04 Lock out | Verify 240V voltage reading with meter | Lock and Tag |
| 042 | Site Motor Start Stop | South Side of Pier East Tower Control Panel | Turn 04-1 valve off Lock out | Verify motor has shut off | Self Tower Lockout |
| 043 | Site Motor Start Stop | South Side of Pier West Tower Control Panel | Turn 04-2 valve off Tag out | Verify motor has shut off | Tag |
| 044 | Site Motor Start Stop | South Side behind West Side Line | Turn 04-3 valve off Lock out | Verify motor has shut off | Self Tower Lockout |
| 045 | Motor Transformer | South Side behind West Side Line | Turn 04-4 valve off Lock out | Verify transformer has shut off | Self Tower Lockout |

ALWAYS PERFORM A MACHINE STOP BEFORE LOCKING OUT DISCONNECTS

OPENING & GUARD DOORS NOT CONSTITUTE A LOCKOUT

BRADY Safety is Your Responsibility!

Page 1 of 2

Serviços

A identificação de pontos de energia e a escrita de procedimentos de bloqueio/sinalização específicos das máquinas podem ser morosas. Para criar procedimentos de segurança visualmente instrutivos e em conformidade, a Brady dispõe de uma equipa especializada de Engenheiros de campo disponível para o ajudar no local.

Os serviços de escrita de procedimentos de bloqueio/sinalização da Brady começam por determinar o âmbito e o foco do programa de segurança de cada cliente. Os Engenheiros de campo da Brady irão identificar as localizações dos pontos de isolamento de energia dos equipamentos com etiquetas identificadas por cores e colaborar com os seus funcionários ao longo do processo para os ajudar a compreender como manter a conformidade do programa de segurança no software LINK360™.



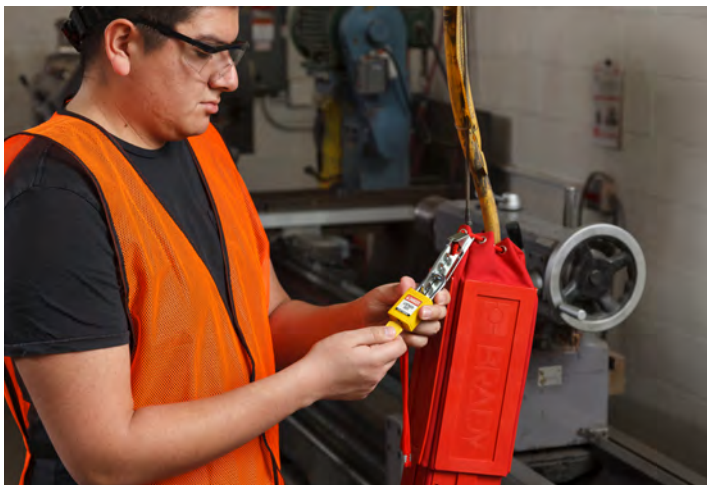
Software

Pode ser um grande desafio manter, avaliar, ajustar e comunicar adequadamente os procedimentos de segurança para os tornar disponíveis e respeitados em todos os locais. Isto é essencial para a manutenção de um local de trabalho seguro e para a redução dos acidentes no local de trabalho.

Com o LINK360™, o software de bloqueio/sinalização da Brady, o processo de gerir, criar, rever, ajustar e visualizar procedimentos de segurança é feito em apenas alguns cliques. O LINK360 é uma ferramenta extremamente poderosa que permite a implementação rápida de procedimentos de segurança novos ou atualizados em vários locais e países.



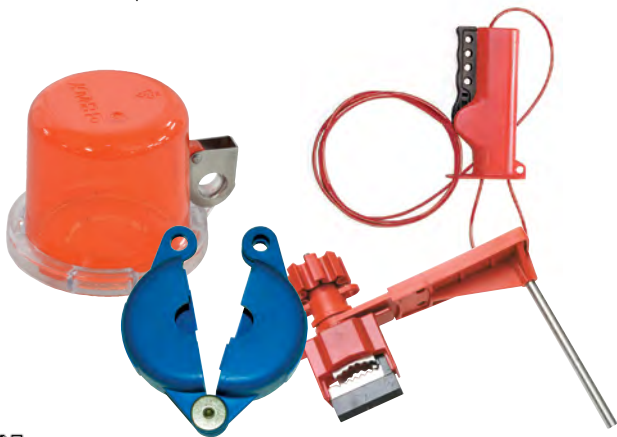
[Veja o vídeo](#)



Dispositivos

Os pontos de controlo de energia das máquinas são muito diversificados e incluem válvulas, botões e alavancas. Para a maioria dos pontos de controlo de energia, foi desenvolvido um dispositivo de bloqueio dedicado que bloqueia o equipamento na posição «Desligado» para o isolar da respetiva energia. As peças móveis do equipamento e os raros pontos de controlo de energia podem sempre ser bloqueados com um dispositivo de bloqueio universal.

A Brady fornece dispositivos de bloqueio resistentes para cada ponto de controlo de energia. Para determinar quais os dispositivos de que necessita, poderá ser necessário identificar os pontos de controlo de energia de cada máquina no local. Os Engenheiros de campo da Brady podem oferecer apoio.



[Veja o vídeo](#)



Cadeados

Os cadeados de bloqueio/sinalização estão disponíveis em vários materiais, tamanhos, cores e estruturas. Por exemplo, os cadeados identificados por cores podem interessar para a identificação da equipa de manutenção que está a realizar a assistência numa máquina específica. Existem várias estruturas de cadeados para otimizar a respetiva durabilidade e a segurança do utilizador em contextos específicos. Algumas indústrias necessitam de cadeados com elevada resistência à abrasão, outras preferem cadeados não condutores.

A Brady disponibiliza uma vasta gama de cadeados resistentes. Podem possuir chaves diferentes, chaves iguais e podem ser implementados com chaves principais e chaves-mestras, de acordo com a sua política de bloqueio/sinalização.

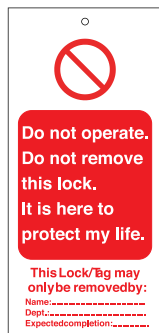




Etiquetas

É possível colocar uma etiqueta em cadeados que estão a isolar equipamentos e torná-los inoperacionais. Esta etiqueta pode indicar por que razão o equipamento está bloqueado, quem está a fazer a manutenção e quanto tempo irá durar o procedimento. Desta forma, os colegas de trabalho estão sempre conscientes da importância do cadeado e, se necessário, sabem quem contactar para obter mais informações.

A Brady disponibiliza conjuntos completos de etiquetas de bloqueio/sinalização para a comunicação no local.





Acessórios

Os acessórios fornecem um apoio adicional à implementação do bloqueio/sinalização na sua empresa. Os ganchos são particularmente úteis para equipas mais numerosas que estão a fazer a manutenção de uma única máquina porque possibilitam que mais pessoas adicionem o seu cadeado a um único dispositivo de bloqueio. As caixas de bloqueio são interessantes quando grupos mais numerosos de pessoas ou até vários turnos estão a desempenhar operações de manutenção no mesmo equipamento.

A Brady também disponibiliza estações de cadeados que ajudam a distribuir o equipamento certo pelos funcionários adequados, bolsas de cintura para um transporte mais fácil de vários cadeados e malas de bloqueio/sinalização para transportar vários dispositivos.



[Veja o vídeo](#)



Impressoras de identificação

Uma impressora de identificação de qualidade no local possibilita uma etiquetagem rápida de cada ponto de isolamento de energia, cadeado, dispositivo, etiqueta e acessório. Uma identificação clara ajuda os profissionais a encontrar rapidamente os pontos de isolamento, a recuperar mais rapidamente os dispositivos e os cadeados pessoais e a aplicar o bloqueio/sinalização de uma forma mais eficaz.

A Brady disponibiliza uma vasta gama de impressoras de identificação autónomas e industriais que oferecem uma impressão resistente e de qualidade, seja ela a preto ou a cores. Basta aproximar-se e imprimir uma nova etiqueta de identificação ou procedimento de bloqueio/sinalização. Ligue a impressora ao software de criação de etiquetas da Brady para incluir o logótipo da empresa, uma fotografia ou uma imagem ou tipo de letra personalizado(a).



A man in a dark suit, light blue shirt, and red tie is pointing his right index finger at a digital interface. The interface consists of a vertical list of five square checkboxes. The second checkbox from the top is highlighted with a bright white glow and a lens flare effect. The background is a blurred blue-grey gradient.

Regulamentos

Conformidade

Especificações

Normas

Políticas

Leis e regulamentos

O bloqueio/sinalização permite intervenções mais seguras nas máquinas e pode ajudar a sua empresa a alcançar a conformidade. As páginas seguintes indicam a legislação relevante que menciona de forma explícita o bloqueio/sinalização ou refere o isolamento ou inoperância dos equipamentos durante as intervenções.

Internacional

- **ISO 14118:** Prevenção de arranque inesperado. Manter uma máquina na condição parada enquanto estão pessoas presentes em locais de perigo.
- **IEC 60204:** Segurança de equipamentos (elétricos): Aplica-se à utilização de sistemas e equipamentos elétricos, eletrónicos e eletrónicos programáveis em máquinas não portáteis durante o funcionamento.



União Europeia

- **Diretivas da UE 89/655:** requisitos mínimos para a saúde e segurança durante a utilização do equipamento.
- **EN 1037:** norma relativa ao isolamento de energia da máquina para evitar a reativação do equipamento.
- **Diretiva CEE 89/655:** regulamentos de segurança para proteção dos funcionários que estão a fazer a manutenção do equipamento.










Estado Unidos da América

- **OSHA 29CFR 1910.147:** Controlo da energia perigosa
- **OSHA 29CFR 1910.333:** Segurança elétrica
- **ANSI Z244.1-2003:** Bloqueio/sinalização e métodos alternativos



Membros da UE

- **Áustria: AschG** — ArbeitnehmerInnenschutzgesetz, AM-VO — Arbeitsmittelverordnung 1 §17 
- **França:** UTE C18-50, INRS Documento sobre melhores práticas, novembro de 2011: ED 6109 
- **Alemanha:** Betriebssicherheitsverordnung, Anexo 1, Anexo 2. 
- **Itália:** Direttiva 2001/45/CE 
- **Suíça:** UVG, VUV, EKAS Diretriz n.º 6512 
- **Espanha:** Real Decreto 1215/1997, BOE n.º 188 07-08-1997 
- **Reino Unido:** BS 7671:2008 



Listas de verificação

As páginas seguintes contêm 3 listas de verificação para o ajudar a determinar se o seu programa de bloqueio/sinalização está pronto.

- 7 passos para fazer a manutenção de uma máquina em segurança
- Caça ao tesouro do bloqueio/sinalização
- Modelo de maturidade do bloqueio/sinalização



7 passos para fazer a manutenção de uma máquina em segurança

Ao bloquear um equipamento, é essencial seguir estes 7 passos de forma a manter a segurança e a conformidade:

1. Informe os funcionários afetados da sua intenção de bloquear o equipamento
2. Reveja o procedimento de bloqueio escrito
3. Realize a paragem normal da máquina
4. Desligue todos os controlos de isolamento de energia
5. Bloqueie os controlos de isolamento da energia
6. Dissipe qualquer energia residual ou armazenada
7. Confirme o estado de energia zero para que possa iniciar a manutenção em segurança



Caça ao tesouro do bloqueio/sinalização

Agora que sabe os elementos de que precisa, façamos o teste às instalações. Percorra o local de trabalho e verifique se possui os seguintes itens:

- Procedimentos específicos das máquinas: os funcionários receberam formação sobre os mesmos?
- Estações de bloqueio/sinalização totalmente equipadas: estão atualizadas?
- Etiquetas de identificação permanente: são facilmente identificáveis?
- Cadeados, rótulos e dispositivos: foram fáceis de identificar e são os dispositivos adequados para o tipo de equipamento?
- Posters tutoriais ou de formação: estão de acordo com a formação dos funcionários?
- Mensagens de segurança corporativa: os funcionários conseguem defini-las facilmente?

Encontrou todos? Ótimo! Estavam alguns em falta?

Esta é a sua oportunidade para atualizar o que é preciso e iniciar a sua jornada rumo à melhoria contínua. Em seguida, peça a alguns dos seus funcionários para fazerem a mesma caça ao tesouro. Isto irá ajudá-lo a determinar até que ponto é que o programa de bloqueio foi compreendido pelos funcionários. Afinal de contas, serão os funcionários os responsáveis pela realização das tarefas de bloqueio. Se não conseguirem identificar facilmente o dispositivo ou procedimento necessário, provavelmente esquecer-lo-ão.

Modelo de maturidade do bloqueio/sinalização

Fase 1

1. PROGRAMA/POLÍTICA

«Não possuímos um programa escrito, mas temos uma política geral baseada no local que os funcionários utilizam para fazer o bloqueio do equipamento.»

2. PROCEDIMENTOS

«Confiamos num procedimento de bloqueio baseado no local que pode ser acessado pelos funcionários. Não tenho a certeza se efetuámos recentemente ajustes.»

3. PONTOS DE ISOLAMENTO

«Alguns pontos estão identificados e etiquetados, outros não. Depende da máquina.»

4. FORMAÇÃO

«Não temos um programa de formação padrão. Os operadores atuais dão formação aos novos sobre os procedimentos. Não nos preocupamos com prestadores de serviços.»

5. DISPOSITIVOS

«Temos vários dispositivos de bloqueio e utilizamos o que melhor se adequa. Não mantemos uma lista de equipamentos nem dispositivos de bloqueio necessários.»

6. SUSTENTABILIDADE

«Não fizemos quaisquer ajustes aos nossos procedimentos ou programas de bloqueio desde que os criámos.»

Para verificar o progresso das suas instalações relativamente a intervenções mais seguras nas máquinas com o bloqueio/sinalização, a Brady desenvolveu um modelo de maturidade baseado nas melhores práticas e observações em campo.

Fase 2

«Temos um programa baseado no local e procedimentos de bloqueio específicos das máquinas. Os procedimentos são armazenados num ficheiro Excel e a política é afixada pela fábrica.»

«Temos procedimentos específicos das máquinas que foram desenvolvidos internamente e podem ser acedidos pelos funcionários. Sempre que um procedimento é auditado, adicionamos novos procedimentos de equipamentos, conforme necessário.»

«A maioria dos pontos de isolamento de energia está etiquetada ou rotulada.»

«Os funcionários e prestadores de serviços recebem orientações sobre a política global de segurança da empresa e os procedimentos de segurança baseados no local, incluindo formação em dispositivos de bloqueio. Esta formação está documentada.»

«Quando os nossos procedimentos foram escritos, recebemos sugestões de produtos e fizemos compras de acordo com os mesmos. Mantemos uma folha de cálculo do equipamento utilizado e do dispositivo de bloqueio necessário.»

«Auditamos os nossos procedimentos e atualizamos o nosso programa em caso de problemas ou incidentes.»

Fase 3

«Temos uma política corporativa e procedimentos específicos das máquinas documentados. Ambos estão afixados para referência dos funcionários. Os nossos protocolos são revistos regularmente para assegurar a conformidade.»

«Os nossos procedimentos específicos das máquinas incluem elementos escritos e visuais. São afixados perto do respetivo equipamento. Os novos equipamentos nunca são acionados sem a elaboração de um novo procedimento.»

«Todos os pontos de isolamento de energia são rotulados e referidos no procedimento específico da máquina.»

«Todos os funcionários novos, transferidos e subcontratados recebem orientações. Especificámos percursos de formação para funcionários afetados e autorizados que incluem um módulo prático sobre dispositivos de bloqueio. A formação é registada e recebo avisos quando é necessária uma nova formação.»

«As ferramentas necessárias para bloquear uma máquina estão visualmente documentadas junto a cada máquina. Utilizamos um sistema de gestão de ativos e temos estações de bloqueio em posições-chave das instalações.»

«O programa é monitorizado de forma contínua e auditado todos os anos. Os novos equipamentos são sempre integrados na política da empresa e é elaborado um procedimento de bloqueio específico da máquina.»

**Identificamos e protegemos
pessoas, produtos e instalações.**

www.bradyeurope.com

África

Randburg, África do Sul
Tel.: +27 11 704 3295
E-mail: africa@bradycorp.com

Alemanha, Áustria e Suíça

Egelsbach, Alemanha
Tel.: +49 (0) 6103 7598 660
E-mail: germany@bradycorp.com

Benelux

Zele, Bélgica
Tel.: +32 (0) 52 45 78 11
E-mail: benelux@bradycorp.com

Dinamarca

Odense
Tel.: +45 66 14 44 00
E-mail: denmark@bradycorp.com

Espanha e Portugal

Madrid, Espanha
Tel.: +34 900 902 993
E-mail: spain@bradycorp.com,
portugal@bradycorp.com

Europa Central e Oriental

Bratislava, Eslováquia
Tel.: +421 2 3300 4800
E-mail: central_europe@bradycorp.com

França

Roncq
Tel.: +33 (0) 3 20 76 94 48
E-mail: france@bradycorp.com

Hungria

Budaörs
Tel.: +36 23 500 275
E-mail: central_europe@bradycorp.com

Itália

Gorgonzola
Tel.: +39 02 26 00 00 22
E-mail: italy@bradycorp.com

Médio Oriente FZE

Dubai, EAU
Tel.: +971 4881 2524
E-mail: me@bradycorp.com

Noruega

Kjeller
Tel.: +47 70 13 40 00
E-mail: norway@bradycorp.com

Reino Unido e Irlanda

Banbury, Reino Unido
Tel.: +44 (0) 1295 228 288
E-mail: uk@bradycorp.com

Roménia

Bucareste
Tel.: +40 21 202 3032
E-mail: central_europe@bradycorp.com

Rússia

Moscovo
Tel.: +7 495 269 47 87
E-mail: central_europe@bradycorp.com

Suécia, Finlândia, Países Bálticos

Kista, Suécia
Tel.: +46 (0) 8 590 057 30
E-mail: sweden@bradyeurope.com

Turquia

Istambul
Tel.: +90 212 264 02 20/264 02 21
E-mail: turkey@bradycorp.com