



**Permita unas intervenciones
más seguras en las máquinas**

Guía de bloqueo/etiquetado

¿Por qué esta guía?

Los sistemas de bloqueo/ etiquetado evitan los accidentes en el lugar de trabajo y permiten aislar temporalmente la maquinaria de sus fuentes de alimentación. La correcta implementación de estos sistemas inmoviliza las máquinas y las aísla temporalmente de sus fuentes de alimentación.

Utilice la presente guía para obtener ideas sobre cómo implementar o reforzar su programa de bloqueo/ etiquetado, o bien póngase en contacto con nosotros para cualquier consulta.



▶ Brady ofrece soluciones integrales de bloqueo/etiquetado que ya utilizan numerosos fabricantes de todo el mundo para maximizar la seguridad en el lugar de trabajo y proteger a sus empleados.

Contenido

- 2 Introducción al bloqueo/etiquetado
- 11 Bloqueo/etiquetado en 6 pasos
- 18 Servicios de bloqueo/etiquetado
- 23 Herramientas de bloqueo/etiquetado
- 32 Listas de comprobación



¿Qué es bloqueo/ etiquetado?

El bloqueo/etiquetado es un procedimiento de seguridad que permite aislar temporalmente las máquinas de sus fuentes de alimentación y mantener dicho estado de desconexión durante la realización de las intervenciones. Este procedimiento incrementa la seguridad de las intervenciones que se realizan en las máquinas y ayuda a evitar los accidentes provocados por piezas móviles o por la activación anticipada de la maquinaria.



Ventajas del bloqueo/etiquetado

El éxito del procedimiento de bloqueo/etiquetado se obtiene cuando se adopta un enfoque de seguridad integral. Para ello, se necesita formación para los empleados, procedimientos ilustrados específicos de cada máquina y herramientas adecuadas. Estas son algunas de las ventajas que ofrece:

Salvar vidas

Se trata de procedimientos que evitan problemas, lesiones y accidentes letales.

Aumentar la eficacia

Permiten reducir el tiempo de inactividad imprevisto a causa de los accidentes en el lugar de trabajo.

Reducir costes

Estos procedimientos reducen la pérdida de tiempo de los empleados, los costes de aseguradoras y de posibles sanciones.





«Cada 15 segundos muere un trabajador y se producen 160 accidentes relacionados con el trabajo.»

Organización Internacional del Trabajo

Una persona, un candado, una llave

El principio en el que se basa el procedimiento de bloqueo/etiquetado es el de «una persona, un candado, una llave». Cada candado del programa de bloqueo/etiquetado tiene una única llave que debe estar en posesión de la persona que interviene en la maquinaria. Esto es lo que permite proteger la seguridad de los empleados. Cabe la posibilidad de utilizar llaves maestras o llaves gran maestra; sin embargo, es preferible que su uso esté restringido y que solo se contemple como parte de estrictos procedimientos de los directores de seguridad o planta.



Bloqueos para grupos

Incluso en intervenciones en máquinas de gran envergadura en la que participan varios profesionales, distintos equipos o diferentes turnos de trabajadores, el principio del bloqueo/ etiquetado se protege mediante herramientas y autorizaciones de trabajo que garantizan que no sea posible la conexión de la máquina antes de que todos los trabajadores hayan finalizado su trabajo. Trabajar con el candado de otra persona es una práctica que debe evitarse, ya que proporciona una falsa sensación de seguridad.



Mayor seguridad de las tareas de mantenimiento en atmósferas explosivas

Para que las tareas de mantenimiento puedan realizarse con mayor seguridad en atmósferas explosivas, existen soluciones de bloqueo/etiquetado que se han probado y que cumplen los requisitos de las directivas 2014/34/UE y 1999/92/UE.



Estándares y normativas



Unión Europea

- La directiva 2009/104/EC especifica requisitos mínimos de seguridad y salud en la utilización de equipos en el trabajo

Miembros de la UE



Austria

- AschG –ArbeitnehmerInnenschutzgesetz
- AM-VO – Arbeitsmittelverordnung 1 §17



Francia

- UTE C18-50
- ED 6109 - INRS, documento sobre prácticas recomendadas de noviembre de 2011



Alemania

- Betriebssicherheitsverordnung 2015



Italia

- Direttiva 2001/45/CE.



España

- REAL DECRETO 1215/199

Otros países europeos



Suiza

- UVG: Ley federal sobre seguros de accidentes VUV
- EKAS, directriz n.º 6512 – Equipo de trabajo



Reino Unido

- BS 7671:2008, normativa 19: aislamiento de las fuentes de energía



Estados Unidos de América

- OSHA 29CFR 1910.147: Control de energías peligrosas
- OSHA 29CFR 1910.333: Seguridad eléctrica
- ANSI Z244.1-2003: Bloqueo/etiquetado y métodos alternativos



Internacional

- La norma ISO 14118 estandariza la prevención de la reactivación de maquinaria peligrosa

Bloqueo/etiquetado en 6 pasos

Ahora bien, ¿por dónde empezar?
6 elementos clave que harán que su programa de bloqueo/etiquetado proteja a sus trabajadores.

1. Creación de una política de bloqueo/etiquetado
2. Establecimiento de procedimientos para equipos específicos
3. Identificación de los puntos de aislamiento de energía
4. Formación sobre bloqueo/etiquetado
5. Disposición de las herramientas adecuadas de bloqueo/etiquetado
6. Sostenibilidad del programa de bloqueo/etiquetado



1. Creación de una política de bloqueo/ etiquetado

El primer paso hacia el éxito del bloqueo/etiquetado es desarrollar y documentar una política de control de energía de equipos. Disponer de un documento escrito de su política de bloqueo ayuda a establecer y explicar los distintos elementos de su programa de bloqueo/etiquetado.

Es importante tener en cuenta los estándares internacionales, las leyes aplicables, las normativas del sector y el entorno de trabajo específico para crear procedimientos altamente relevantes. Según las prácticas recomendadas, la creación de esta política requiere de esfuerzos de colaboración por parte de todos los niveles organizativos relevantes, así como de revisiones anuales para mantenerla actualizada.



2. Establecimiento de procedimientos para equipos específicos

Los procedimientos de bloqueo deben estar documentados formalmente e identificar con facilidad los equipos que abarcan. Deben detallar los pasos específicos necesarios para el apagado, el aislamiento, el bloqueo y la protección de los equipos con el fin de controlar la energía peligrosa, así como los pasos que deben seguirse para la colocación, la extracción y la transferencia de las herramientas de bloqueo/etiquetado.

Los ingenieros de seguridad de Brady pueden ayudarle a crear procedimientos de bloqueo recomendados específicos para determinadas máquinas con fotografías de los puntos de aislamiento de energía relevantes.



3. Identificación de los puntos de aislamiento de energía

Localice e identifique todos los puntos de aislamiento de energía, como, por ejemplo, válvulas, interruptores, disyuntores y enchufes, con tarjetas o etiquetas permanentes estandarizadas. Tenga en cuenta que dichas tarjetas o etiquetas deben ser coherentes con los procedimientos de bloqueo/etiquetado específicos de las máquinas que se describen en el paso 2.

Nuestros ingenieros de seguridad pueden visitar sus instalaciones para ayudarle a identificar todos los puntos de aislamiento de energía de cada máquina.



4. Formación sobre bloqueo/etiquetado

Proporcione a sus empleados una formación adecuada. Comuníqueles los procesos y realice inspecciones periódicas para garantizar el correcto funcionamiento del programa. La formación no debe abordar solo los requisitos legales pertinentes, sino también los elementos de su programa específico, como, por ejemplo, los procedimientos de máquinas específicas.

La formación se puede diversificar para 3 categorías de empleados (según la OSHA, EE. UU.):

- Empleados autorizados que realizan procesos de bloqueo en máquinas y equipos para realizar tareas de mantenimiento.
- Empleados afectados que utilizan las máquinas en las que se realizan las tareas de mantenimiento.
- Otros empleados que puedan encontrarse en el área donde se está realizando el mantenimiento de alguna pieza del equipo.

Brady ofrece formación in situ y un vídeo de formación modular de bloqueo/etiquetado que se puede adaptar según los destinatarios.



5. Disposición de las herramientas adecuadas de bloqueo/etiquetado

Una vez redactados los procedimientos específicos para un equipo y tras identificar sus puntos de aislamiento de energía, pueden seleccionarse las herramientas de instalación de bloqueos de manera eficaz.

Brady ofrece una amplia gama de herramientas y dispositivos de bloqueo/etiquetado. Escriba un correo electrónico a emea_request@bradycorp.com para obtener un completo catálogo gratuito de bloqueo/etiquetado.



6. Sostenibilidad del programa de bloqueo/etiquetado

Conserve el programa de bloqueo/etiquetado durante el año para mejorar su política de seguridad. La mejora continua permitirá a su empresa realizar de manera proactiva intervenciones seguras en la maquinaria.



Servicios de bloqueo/etiquetado

Nuestros servicios de bloqueo están diseñados para permitir que se realicen intervenciones seguras en la maquinaria con mayor rapidez y confianza, y con menos complicaciones. Nuestros expertos pueden ayudarle a diseñar un programa de bloqueo de calidad gracias a la experiencia mundial acumulada.

- Identificación de puntos de aislamiento de energía
- Redacción de procedimientos para máquinas específicas
- Gráficos y planificación de llaves
- Personalización de candados

Identificación de puntos de aislamiento de energía

El equipo experto de ingenieros de seguridad de Brady puede ayudarle a identificar todos los puntos de aislamiento de energía que deben bloquearse para poder realizar intervenciones en la maquinaria de forma segura. Estos puntos de aislamiento de energía pueden ser botones, válvulas, palancas, etc.

Entre los tipos de energía que pueden necesitar bloquearse se incluyen la energía mecánica, eléctrica, hidráulica, neumática, térmica, gravitacional y almacenada, así como productos químicos en estado líquido y gaseoso o sustancias y equipos que se pueden caer.



Redacción de procedimientos para máquinas específicas

Nuestros ingenieros de seguridad pueden crear procedimientos de seguridad visuales y conformes a la normativa vigente para sus instalaciones. Tras la implementación, podrá conservar su programa de manera independiente con el software LINK360.

BRADY

LOCKOUT TAGOUT PROCEDURE
29 CFR 1910.147

Developed by: BRADY | Reviewed by: BRADY | Revised by:

Equipment # B-1


Origin Date: 5/05/09 | Asset #: 12471

8 LOCKS & TAGS NEEDED

DANGER
Steam pressure and burn hazard. Ensure steam and heat have dissipated before proceeding.

MAY 2011 | MAY 2012 | MAY 2013

North wall | South Side of West Boiler along Floor



ALWAYS PERFORM A MACHINE STOP BEFORE LOCKING OUT DISCONNECTS

ID	Source	Location	Method	Check	Device
E-1	Electrical 288V	Disconnect for Circ. Pump located on North Wall Behind Unit.	Move E-1 disconnect Breaker 9 to off. Lock out.	Verify ZERO voltage reading with meter.	Lock and Hasp
G-1	Gas Natural Gas Main	Ball Valve Located on South Side of Unit Near West End.	Turn G-1 valve off. Lock out.	Verify pressure has bled off.	Ball Valve Lockout
G-2	Gas Natural Gas Pilot	Ball Valve Located on South Side behind Main Gas Line.	Turn G-2 valve off. Tag out.	Verify pressure has bled off.	Tag
W-1	Makeup Feed Water	Globe Valve Located on South Side behind Main Gas Line.	Turn W-1 valve off. Lock out.	Verify pressure has bled off.	Gate Valve Lockout

CP = CONTROL PANEL | E = ELECTRICAL | W = WATER | P = PNEUMATIC | C = CHEMICAL | V = VALVE | G = GAS | S = STEAM

DANGER OPENING A GUARD DOES NOT CONSTITUTE A LOCKOUT!
Any machine modifications must be shown in procedure. Contact facilities to update procedure.

BRADY **Safety Is Your Responsibility!** 800-496-4040

Page 1 of 2

Gráficos y planificación de llaves

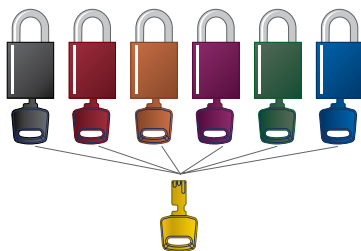
Brady puede proporcionarle un plan de llaves completo para su programa de bloqueo específico. Dicho plan de llaves trazará un mapa de los candados con distintas llaves y los candados con la misma llave, así como de las jerarquías de llaves gran maestra y maestras.

Además, Brady registra todas las combinaciones de candado y llave para que no reciba nunca la misma combinación repetida a menos que, por ejemplo, un mismo empleado necesite un candado adicional.



Con la misma llave

Todos los candados del grupo pueden abrirse con la misma llave.



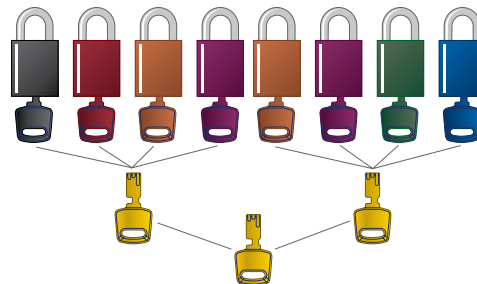
Con llave maestra

Cada grupo de candados (con la misma llave/con distintas llaves) puede abrirse con una llave maestra.



Con distintas llaves

Cada candado se abre con su propia llave exclusiva.



Con llave gran maestra

Una única llave puede abrir todos los candados del sistema.



Personalización de candados

Para cumplir el principio de «una persona, un candado, una llave», Brady ofrece un servicio completo de personalización de candados.

Además de mediante códigos de colores, los candados también se pueden personalizar de la manera siguiente:

- Con impresión*: Imprima una cara o cualquier otra personalización en alta resolución directamente sobre el candado, porque la seguridad es personal. La impresión resiste a las abrasiones, los productos químicos y la radiación UV y puede aplicarse en la parte frontal y trasera del candado.

*PrintFace está disponible exclusivamente en candados SafeKey.

- Con grabado: Brady ofrece un fiable grabado con láser para todos nuestros candados de bloqueo/etiquetado. La opción perfecta para contextos industriales pesados y abrasivos.
- Con etiquetado: Utilice las etiquetas incluidas con sus candados de bloqueo/etiquetado. Puede incluir el nombre de su propietario y un número de teléfono o cualquier otra información.

Herramientas de bloqueo/ etiquetado

6 herramientas de bloqueo/
etiquetado le ayudarán a
implementar rápidamente su
política de bloqueo/etiquetado
y los procedimientos
específicos de la maquinaria
en las instalaciones.

- Software
- Dispositivos
- Candados
- Etiquetas sin adhesivo
- Accesorios
- Impresoras de
identificación



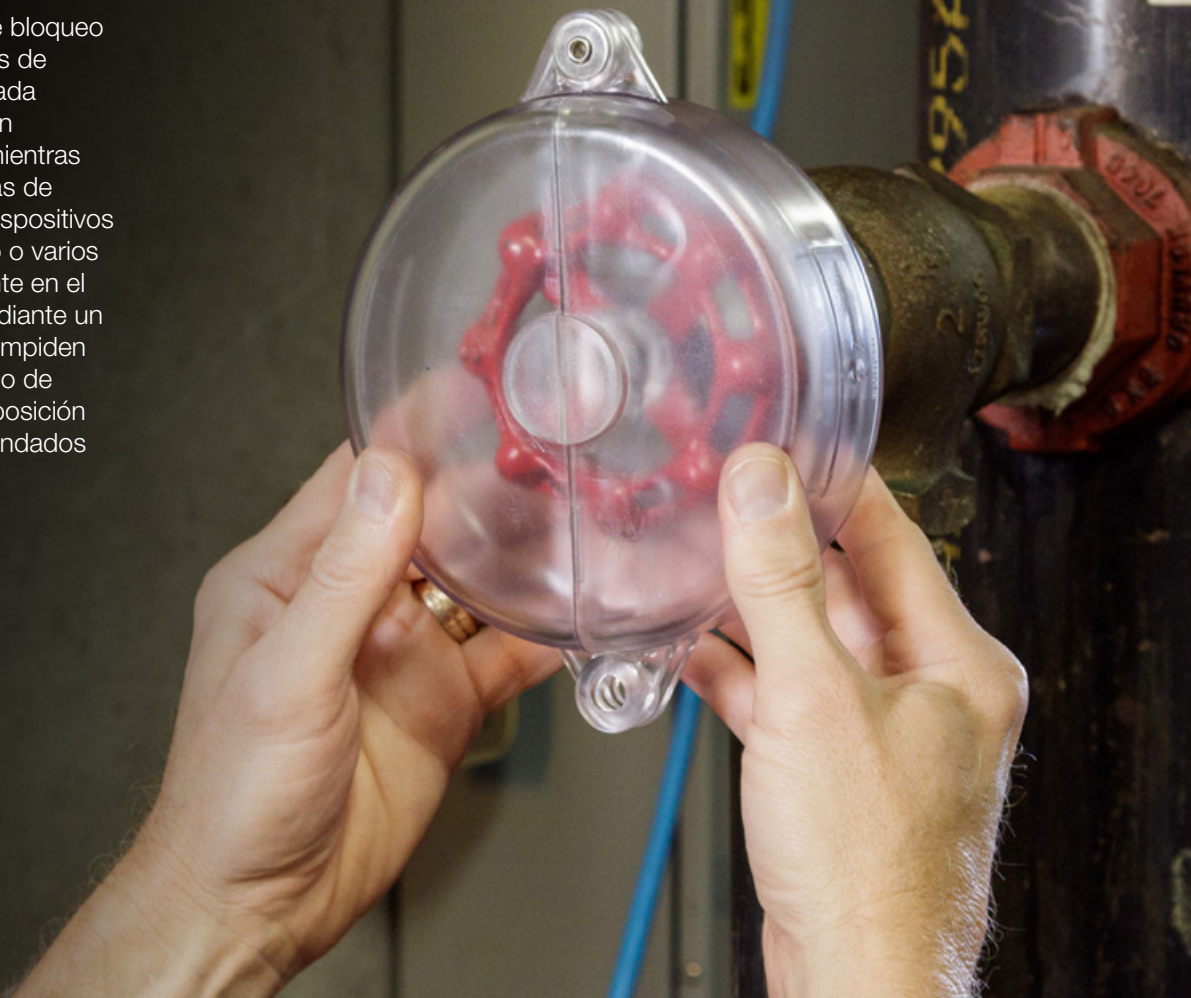
Software

Con LINK360™, el software de bloqueo/etiquetado de Brady, el proceso de gestión, creación, actualización, revisión, ajuste y visualización de los procedimientos de bloqueo se reduce a unos cuantos clics. Imprima fácilmente sus procedimientos y aplíquelos a la máquina adecuada, o bien envíelos a los teléfonos inteligentes o dispositivos de tableta de los empleados pertinentes para garantizar el cumplimiento de los procedimientos paso a paso con la aplicación LINK360.



Dispositivos

Brady ofrece dispositivos de bloqueo fiables para todos los puntos de aislamiento de energía de cada máquina para bloquearlos en posición de desactivación mientras se estén realizando las tareas de mantenimiento. Todos los dispositivos pueden bloquearse con uno o varios candados, tanto directamente en el propio dispositivo como mediante un accesorio. Los dispositivos impiden que se pueda mover el punto de aislamiento de energía a la posición de conexión mientras los candados estén puestos.



Candados

Brady ofrece su gama de candados SafeKey específicos para el bloqueo/ etiquetado que permiten más combinaciones de candado y llave que cualquier otro candado de seguridad del mercado. Nuestros candados y llaves con código de colores permiten elaborar programas de bloqueo/ etiquetado preparados para el futuro.

También se ofrecen distintos arcos y carcassas de candados para optimizar la fiabilidad de los candados y la seguridad de los usuarios en entornos industriales. Determinados sectores o equipos pueden necesitar elevados índices de resistencia a abrasiones, mientras que otros pueden preferir candados no conductores.



Candados específicos para su entorno

Brady ofrece una amplia variedad de opciones de candados para maximizar su fiabilidad en cualquier contexto industrial.



Candados con cuerpo de nailon

- No conductor
- Lígero y fácil de transportar
- Retención de llave*
- Uso en interiores

Candados con cuerpo de aluminio

- Larga duración
- Seguridad aumentada
- Resistente a la corrosión
- Uso en interiores y exteriores

Candados con cuerpo de acero

- Alta resistencia
- Máxima resistencia a la corrosión
- Retención de llave
- Utilización en entornos extremos

*No todos los candados de nailon tienen función de retención de llave

Etiquetas sin adhesivo

Brady ofrece etiquetas de bloqueo/ etiquetado personalizables que se pueden fijar a los candados. Las etiquetas pueden informar a los demás empleados de las razones del bloqueo de una máquina, del tiempo que permanecerá bloqueada y de quién está realizando el mantenimiento para poder solicitar más información si fuese necesario.



Accesorios

Brady pone a su disposición una amplia variedad de accesorios para ayudar en la implementación del programa de bloqueo/etiquetado. Estos pueden ser soluciones para grandes equipos o varios turnos de trabajadores, para que puedan aplicar más candados al mismo dispositivo de bloqueo.

Entre los accesorios de bloqueo también se incluyen vitrinas de permisos, que permiten mostrar información relevante cuando sea necesario.



Paneles portaherramientas personalizados

Los paneles portaherramientas ayudan a organizar visualmente las herramientas de bloqueo/etiquetado en el lugar de trabajo y permiten recuperar, utilizar y devolver las herramientas con mayor eficacia. Estos paneles incrementan el impacto del bloqueo/etiquetado y ayudan a mantener la seguridad como una prioridad en el lugar de trabajo, lo que redundará en la reducción de los riesgos y los accidentes.

Brady pone a su disposición paneles portaherramientas personalizados de diferentes tamaños que ayudan a distribuir las herramientas en el lugar de trabajo de manera más eficaz.

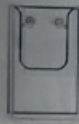
Lockout Tagout Station (L)



GROUP LOCKOUT BOX



DO NOT OPERATE TAGS



VALVE LOCKOUT



GATE VALVE



MULTILOCK



GROUP LOCKOUT BOX



GROUP LOCKOUT BOX



ALL PURPOSE LOCKOUT



LOK TAG - HASPS



GROUP LOCKOUT BOX



Impresoras de identificación

Etiquete con rapidez cualquier punto de aislamiento de energía, candado, dispositivo o accesorio e imprima fácilmente procedimientos de bloqueo y etiquetas con una impresora de seguridad de calidad.

Brady ofrece una amplia variedad de impresoras de etiquetas y señales industriales con software de diseño de etiquetas que le permiten imprimir señales de seguridad, marcadores de tuberías y de suelo.





Listas de comprobación

Las siguientes páginas contienen 3 listas de comprobación que le ayudarán a determinar si su programa de bloqueo/etiquetado está listo.

- 7 pasos para reparar con seguridad una máquina
- La búsqueda del tesoro del bloqueo/etiquetado
- Modelo de madurez del bloqueo/etiquetado

7 pasos para reparar con seguridad una máquina

Al bloquear una pieza del equipo, es fundamental seguir estos 7 pasos para cumplir las normativas y mantener la seguridad:

1. Notificar a los empleados afectados sobre las intenciones de bloquear el equipo.
2. Revisar el procedimiento escrito para el bloqueo.
3. Detener la máquina de manera normal.
4. Apagar todos los controles de aislamiento de energía.
5. Bloquear todos los controles de aislamiento de energía.
6. Disipar toda la energía almacenada o residual.
7. Verificar el estado de energía cero para iniciar el mantenimiento.



La búsqueda del tesoro del bloqueo/etiquetado

Ahora que conoce los elementos que necesita, pongamos sus instalaciones a prueba. Dé un paseo por sus instalaciones y compruebe si tiene los siguientes elementos:

- Procedimientos específicos de máquinas: ¿disponen sus empleados de formación al respecto?
- Estaciones de bloqueo/etiquetado completamente equipadas: ¿están al día?
- Etiquetas de identificación permanentes: ¿pueden identificarse fácilmente?
- Bloqueos, etiquetas y dispositivos: ¿ha sido fácil encontrarlos, junto con los dispositivos adecuados para los distintos tipos de equipos?
- Tutorial o pósteres con información: ¿se corresponden con la formación de sus empleados?
- Mensajes de seguridad corporativos: ¿han podido definirlos fácilmente sus empleados?

¿Tiene todos estos elementos? ¡Estupendo! ¿Le faltan unos cuantos?

Este es el momento de actualizar lo necesario y empezar su viaje de mejora continua. A continuación, pida a unos cuantos empleados que realicen la misma «búsqueda del tesoro». Esto le ayudará a determinar en qué medida han comprendido su programa de bloqueo. Después de todo, sus empleados son los únicos responsables de realizar estas tareas. Si no pueden encontrar fácilmente el dispositivo o el procedimiento necesario, entonces es probable que no estén al alcance de la vista.



Modelo de madurez del bloqueo/etiquetado

Para comprobar hasta qué punto ha introducido en sus instalaciones el modelo de intervenciones seguras en las máquinas mediante el bloqueo/etiquetado, Brady ha desarrollado un modelo de madurez basado en procedimientos recomendados y observaciones in situ.

	Fase 1	Fase 2	Fase 3
1. PROGRAMA/ POLÍTICA	«No hemos redactado un programa, pero disponemos de una política general basada en las instalaciones que usan mis empleados para bloquear sus equipos».	«Tenemos un programa basado en las instalaciones y procedimientos de bloqueo específicos para las máquinas. Los procedimientos se guardan en un archivo de Excel y la política puede encontrarse en toda la planta».	«Tenemos una política empresarial y procedimientos documentados específicos de las máquinas. Ambos están disponibles para nuestros empleados a modo de referencia. Los protocolos se revisan de forma regular para garantizar el cumplimiento».
2. PROCEDIMIENTOS	«Confiamos en un procedimiento de bloqueo basado en las instalaciones, al que pueden acceder los empleados. No estoy seguro de si se han realizado ajustes recientemente».	«Disponemos de procedimientos específicos de las máquinas, que hemos desarrollado internamente y están disponibles para los empleados. Siempre que se audita un procedimiento, añadimos nuevos procedimientos para los equipos según las necesidades».	«Nuestros procedimientos específicos de las máquinas incluyen componentes tanto redactados como visuales. Están colocados cerca de la pieza del equipo correspondiente. Los nuevos equipos no se activan nunca sin que se elabore un procedimiento nuevo».
3. PUNTOS DE AISLAMIENTO	«Algunos puntos están identificados y etiquetados; otros, no lo están. Realmente depende de la máquina».	«La mayoría de los puntos de aislamiento de energía están etiquetados».	«Todos los puntos de aislamiento de energía están etiquetados y disponen de una referencia explícita en el procedimiento específico de la máquina».
4. FORMACIÓN	«No tenemos un programa de formación estándar. Los operadores actuales son los que forman a los nuevos sobre el procedimiento. No nos preocupamos por los proveedores».	«Los empleados y proveedores reciben información general sobre la política de seguridad de la empresa y los procedimientos basados en las instalaciones, incluida una formación sobre los dispositivos de bloqueo. Esta formación está documentada».	«Todos los empleados nuevos, transferidos y contratados reciben información. Hemos especificado seguimientos de formación para los empleados afectados y los autorizados, que incluyen un práctico módulo de dispositivos de bloqueo. La formación se registra, y recibo notificaciones cuando es necesario volver a realizar una sesión».
5. DISPOSITIVOS	«Tenemos una cantidad de dispositivos de bloqueo y usamos el que sirva para cada caso. No mantenemos una lista de los equipos ni de los dispositivos de bloqueo necesarios».	«Al redactar nuestros procedimientos, recibimos sugerencias de productos y realizamos las adquisiciones necesarias en consecuencia. Mantenemos una hoja de cálculo con información sobre qué equipo se está usando y qué dispositivo de bloqueo necesitamos».	«Las herramientas necesarias para bloquear una máquina están documentadas visualmente junto a cada máquina. Usamos un sistema de gestión de activos y disponemos de estaciones de bloqueo en los puestos principales de las instalaciones».
6. SOSTENIBILIDAD	«No hemos realizado ajustes en nuestros procedimientos ni en el programada de bloqueo desde que lo creamos».	«Realizamos auditorías de nuestros procedimientos y actualizamos nuestro programa en caso de problemas o incidentes».	«El programa se supervisa continuamente y se audita de forma anual. Los nuevos equipos siempre se incorporan en la política de la empresa, y se elabora un procedimiento de bloqueo específico de la máquina».

África

Randburg, Sudáfrica
Tel.: +27 11 704 3295
africa@bradycorp.com

Alemania, Austria y Suiza

Egelsbach, Alemania
Tel. +49 (0) 6103 7598 660
germany@bradycorp.com

Benelux

Zele, Bélgica
Tel. +32 (0) 52 45 78 11
benelux@bradycorp.com

Dinamarca

Odense
Tel. +45 66 14 44 00
denmark@bradycorp.com

España y Portugal

Madrid, España
Tel. +34 900 902 993
spain@bradycorp.com
portugal@bradycorp.com

Europa Central y del Este

Bratislava, Eslovaquia
Tel. +421 2 3300 4800
central_europe@bradycorp.com

Francia

Roncq
Tel. +33 (0) 3 20 76 94 48
france@bradycorp.com

Hungría

Budaörs
Tel. +36 23 500 275
central_europe@bradycorp.com

Italia

Gorgonzola
Tel.: +39 02 26 00 00 22
italy@bradycorp.com

Noruega

Kjeller
Tel. +47 70 13 40 00
norway@bradycorp.com

Oriente Medio FZE

Dubai, EAU
Tel. +971 4881 2524
me@bradycorp.com

Reino Unido e Irlanda

Banbury, Reino Unido
Tel. +44 (0) 1295 228 288
uk@bradycorp.com

Suecia, Finlandia, Países Bálticos

Kista, Suecia
Tel. +46 (0) 8 590 057 30
sweden@bradycorp.com

Turquía

Estambul
Tel. +90 212 264 02 20/264 02 21
turkey@bradycorp.com

**Identificamos y protegemos a las personas,
los productos y las instalaciones.**

www.bradyeurope.com

25.03.2022
EUR-M-797-ES
Y4233954

© 2022 Brady Worldwide Inc. Todos los derechos reservados

