



**Makine müdahalelerinin  
daha güvenli olmasını sağlayın**

**Kilitleme/Etiketleme Kılavuzu**

## Bu kılavuzun amacı nedir?

Kilitleme/Etiketleme, makineleri enerji kaynaklarından tamamen veya geçici olarak izole ederek iş yeri kazalarını önler. İyi bir şekilde uygulandığında, makine müdahaleleri devam ederken makine hareketini ve makineye verilen enerjiyi durdurur.

Bu kılavuzu kullanarak Kilitleme/Etiketleme programınızı nasıl uygulayacağınız hakkında fikir edinebilirsiniz ya da bizimle iletişime geçerek sorularınıza yanıt bulabilirsiniz.



▶ **Brady, iş yeri güvenliğini maksimum düzeye çıkarmak ve çalışanların korumak için dünya genelinde pek çok üretici tarafından kullanılan eksiksiz bir Kilitleme/Etiketleme çözümü sunar.**

# İçindekiler

- 2 Kilitleme/Etiketleme Hakkında Bilgi
- 11 6 adımda Kilitleme/Etiketleme
- 18 Kilitleme/Etiketleme Hizmetleri
- 23 Kilitleme/Etiketleme Araçları
- 32 Kontrol Listeleri





## Kilitleme/ Etiketleme nedir?

Kilitleme/Etiketleme, makineleri tüm enerji kaynaklarından geçici olarak izole eden ve makine müdahaleleri devam ederken enerji verilmemesini sağlayan bir güvenlik prosedürüdür. Daha güvenli makine müdahaleleri sağlar ve hareketli parçalar veya makineye olması gerekenden önce enerji verilmesi nedeniyle ortaya çıkan kazaların önlenmesine yardımcı olur.



# Kilitleme/ Etiketleme Faydaları

Kilitleme/Etiketleme, kapsamlı bir güvenlik programı olarak uygulandığında başarılı olur. Kilitleme/Etiketlemenin iyi şekilde uygulanması için çalışan eğitimi, makineye özel prosedürlerin anlatıldığı görseller ve doğru aletlerle desteklenmesi gerekir. Faydalar arasında şunlar yer alır:

## Hayat kurtarma

Ciddi olayları, yaralanmaları ve ölümcül kazaları önleme

## Verimliliği artırma

İş yeri kazalarının sebep olduğu plansız aksamaları azaltma

## Maliyetleri düşürme

Çalışanların çalışmaması nedeniyle kaybedilen zamanı, sigorta maliyetlerini ve ceza olasılığını azaltma





“Her 15 saniyede bir çalışan  
ölmekte ve 160 çalışan da  
işle ilgili kaza geçirmektir.”

**Uluslararası alışma Örgütü**



## Bir kişi, bir kilit, bir anahtar

Kilitleme/Etiketlemenin ana prensibi “bir kişi, bir kilit, bir anahtar” dır. Kilitleme/Etiketleme programındaki her kilidin özel bir anahtar vardır. Bu anahtar, makineye mşdahale eden kişide bulunur. Bşylece, ilgili kişi kendi gşvenliğini koruyabilir. Master ve Grandmaster anahtarlar kullanılabilir, bununla birlikte bunların kullanımı Gşvenlik veya Tesis yşneticileri tarafından kısıtlanır ve bu kişiler tarafından uygulanan katı prosedşrlere tabidir.



## Grup kilitler

Birden fazla uzmanın ve ekibin dahil olduğu geniş çaplı makine müdahaleleri veya vardiya değişikliklerinde bile Kilitleme/Etiketleme, çalışma yetki izinleri ve her çalışan işini bitirmeden makineye enerji verilmesi engelleyen araçlar ile korunur. Gerçek olmayan bir güvenlik hissi verdiğinden başka bir kişinin kilidi kullanılarak çalışılmamalıdır.





# Patlayıcı ortamlarda daha güvenli bakım

2014/34/AB Direktifi ve 1999/92/AB Direktifine uygun olarak test edilen Kilitleme/Etiketleme çözümleri mevcuttur. Bu çözümler, patlayıcı ortamlarda daha güvenli bir bakım sağlar.



# Standartlar ve düzenlemeler



## Avrupa Birliği

- 2009/104/AT Direktifi, iş yerinde ekipman kullanımına yönelik minimum güvenlik ve sağlık gereksinimlerini belirler

## AB üyeleri

### Avusturya

- AschG — ArbeitnehmerInnenschutzgesetz
- AM-VO — Arbeitsmittelverordnung 1 §17

### Fransa

- UTE C18-50
- ED 6109 - INRS En iyi uygulama belgesi Kasım 2011

### Almanya

- Betriebssicherheitsverordnung 2015

### İtalya

- Direttiva 2001/45/CE

### İspanya

- REAL DECRETO 1215/199

## Diğer Avrupa ülkeleri



### İsviçre

- UVG — Federal Kaza Sigortası Yasası VUV
- EKAS Yönergesi no. 6512 — İş Ekipmanı



### Birleşik Krallık

- BS 7671:2008, Yönetmelik 19 — Enerji Kaynağından İzolasyon



### ABD

- OSHA 29CFR 1910.147: Tehlikeli Enerjinin Kontrolü
- OSHA 29CFR 1910.333: Elektrik Güvenliği
- ANSI Z244.1-2003: Kilitleme/Etiketleme ve Alternatif Yöntemler



### Uluslararası

- ISO 14118, tehlikeli ekipmanlara yeniden enerji verilmesini önlemeyle ilgili standartları belirler.

# 6 adımda Kilitleme/Etiketleme

Programa nasıl mı başlayacaksınız? Kilitleme/Etiketleme programınızın işçilerinizi güvende tutmasını sağlayacak 6 önemli adım vardır.

1. Kilitleme/Etiketleme politikası oluşturma
2. Makineye özgü prosedürler belirleme
3. Enerji izolasyon noktalarını tanımlama
4. Kilitleme/Etiketleme Eğitimi
5. Uygun Kilitleme/Etiketleme araçları sağlama
6. Kilitleme/Etiketleme programını sürdürme



# 1. Kilitleme/ Etiketleme politikası oluşturma

Kilitleme/Etiketlemede başarılı olmanın ilk adımı, bir ekipman enerji kontrol politikası geliştirmek ve bunu belgelemektir. Yazılı bir kilitleme politikası, Kilitleme/Etiketleme programınızın kapsamını belirler ve açıklar.

Uygun bir prosedür belirlemek için uluslararası standartları, ilgili yasaları, sektör yönetmeliklerini ve kendi çalışma ortamınızı dikkate almanız önemlidir. Programı en iyi şekilde uygulamak için kuruluş genelindeki ilgili tüm her düzeydeki birimin iş birliği yapması ve politikanın güncel tutma amacıyla yıllık olarak incelenmesi gerekir.



## 2. Makineye özgü prosedürler belirleme

Kilitleme prosedürleri resmi olarak belgelenmeli ve söz konusu ekipmanı kolayca tanımlamalıdır. Bu prosedürlerde; tehlikeli ekipmanı kapatmak, izole etmek, engellemek ve güvenli hale getirmek için gerekli adımlar ve de Kilitleme/Etiketleme araçlarının yerleştirilmesine, denenmesine, kaldırılmasına ve aktarılmasına yönelik adımlar ayrıntılı bir şekilde açıklanmalıdır.

Brady Güvenlik Mühendisleri, ilgili enerji izolasyon noktalarının fotoğrafları dahil olmak üzere makineye özel en iyi kilitleme prosedürlerini oluşturma konusunda yardımcı olabilir.





### 3. Enerji izolasyon noktalarını tanımlama

Vanalar, şalterler, devre kesiciler ve fişler dahil olmak üzere tüm enerji izolasyon noktalarını bulun ve kalıcı olarak yerleştirilen ve standartlaştırılan etiketlerle tanımlayın. Bu etiketlerin, 2. adımdaki makineye özgü Kilitleme/ Etiketleme prosedürleri ile uyumlu olması gerektiğini unutmayın.

Güvenlik Mühendislerimiz, sizi ziyaret ederek makinelerdeki tüm enerji izolasyon noktalarını tanımlamanıza yardım edebilir.





## 4. Kilitleme/Etiketleme Eğitimi

Çalışanlarınızı gereken eğitimi vererek, onları süreçler hakkında bilgilendirerek ve düzenli denetimler gerçekleştirerek programınızdan etkili sonuç alabilirsiniz. Eğitimin yalnızca ilgili yasal gereklilikleri değil, makineye özel prosedürler gibi kendi program unsurlarınızı da içermesi gerekir.

Eğitim, 3 çalışan kategorisine (OSHA, ABD) ayrılabilir:

- Makine ve ekipman üzerinde bakım için kilitleme gerçekleştiren yetkili çalışanlar.
- Bakım yapılan makineyi kullanan çalışanlar.
- Ekipman parçasına bakım yapılan alanda bulunabilecek diğer çalışanlar.

Brady, ilgili çalışan grubuna uyumlu hale getirilebilecek saha eğitimleri ve modüler Kilitleme/Etiketleme eğitim videosu sağlar.



## 5. Uygun Kilitleme/ Etiketleme araçları sağlama

Makineye özel prosedürler yazıldığında ve bunların enerji noktaları tanımlandığında, en uyumlu kilitleme araçları verimli bir şekilde seçilebilir.

Brady, çok çeşitli Kilitleme/Etiketleme araçları ve cihazlar sağlar. Ücretsiz ve eksiksiz bir Kilitleme/Etiketleme kataloğu için [emea\\_request@bradycorp.com](mailto:emea_request@bradycorp.com) adresine e-posta gönderin.



## 6. Kilitleme/ Etiketleme programını sürdürme

Güvenlik kültürünüzü geliştirmek için Kilitleme/Etiketleme programını yıl boyunca devam ettirin. Sürekli geliştirme, şirketinizin güvenli makine müdahalelerini proaktif bir şekilde ele almasını sağlar.





# Kilitleme/Etiketleme Hizmetleri

Kilitleme hizmetlerimiz, makine müdahalelerini daha az vakit ve çaba harcayarak daha güvenli ve kendinizden emin bir şekilde gerçekleştirmenizi sağlamak için tasarlanmıştır. Uzmanlarımız, dünya genelindeki en iyi uygulamalara dayanarak kaliteli bir kilitleme programını tasarlamaya yardımcı olur.

- Enerji izolasyon noktası tanımlama
- Makineye özgü prosedür yazma
- Kilit planlama ve tablo oluşturma
- Kilit özelleştirme

## Enerji izolasyon noktası tanımlama

Brady'nin uzman Güvenlik Mühendisleri ekibi, makine müdahalelerini daha güvenli hale getirmek için kilitlemesi gereken tüm enerji izolasyon noktalarını belirlemenize yardımcı olabilir. Enerji izolasyon noktaları arasında butonlar, vanalar, manivelalar gibi birçok enerji izolasyon noktası bulunabilir.

Mekanik, elektrik, hidrolik, pnömatik, termal, yer çekimsel ve depolanmış enerjiler gibi enerjilerin kilitlemesi gerekir. Ayrıca sıvı ve gaz haldeki kimyasallar, sıcak yüzeyler ve maddelerle düşebilecek ekipmanların da kilitlemesi gerekir.





# Makineye özgü prosedür yazma

Güvenlik Mühendislerimiz, tesisleriniz için görsel talimatlar içeren ve çalışma ortamınıza uygun güvenlik prosedürleri oluşturabilir. Prosedürler uygulandığında, LINK360 Yazılımı ile programınızı bağımsız olarak sürdürebilirsiniz.

**BRADY**

**LOCKOUT TAGOUT PROCEDURE**  
29 CFR 1910.147

Developed by: BRADY Reviewed by: BRADY Revised by:

Equipment # B-1

Origin Date: 5/05/09  
Asset #: 12471

**DANGER**  
Steam pressure and burn hazard. Ensure steam and heat have dissipated before proceeding.

APPROVAL DATE: MAY 2011 MAY 2012 MAY 2013

Panel on North wall  
South Side of West Boiler along Floor

**ALWAYS PERFORM A MACHINE STOP BEFORE LOCKING OUT DISCONNECTS**

ID	Source	Location	Method	Check	Device
E-1	Electrical 288V	Disconnect for Circ. Pump located on North Wall Behind Unit	Move E-1 disconnect Breaker 9 to off. Lock out.	Verify ZERO voltage reading with meter	Lock and Hasp
G-1	Gas Natural Gas Main	Ball Valve Located on South Side of Unit Near West End.	Turn G-1 valve off. Lock out.	Verify pressure has bled off.	Ball Valve Lockout
G-2	Gas Natural Gas Pilot	Ball Valve Located on South Side behind Main Gas Line.	Turn G-2 valve off. Tag out.	Verify pressure has bled off.	Tag
W-1	Makeup Feed Water	Globe Valve Located on South Side behind Main Gas Line.	Turn W-1 valve off. Lock out.	Verify pressure has bled off.	Gate Valve Lockout

CP = CONTROL PANEL E = ELECTRICAL W = WATER P = PNEUMATIC C = CHEMICAL V = VALVE G = GAS S = STEAM

**DANGER** OPENING A GUARD DOES NOT CONSTITUTE A LOCKOUT!  
Any machine modifications must be shown in procedure. Contact facilities to update procedure.

**BRADY** **Safety Is Your Responsibility!** 800-496-4040

Page 1 of 2



# Kilit planlama ve tablo oluşturma

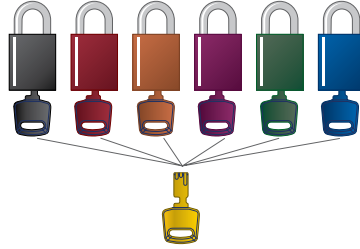
Brady, spesifik kilitleme programınız için eksiksiz bir anahtar planı sağlayabilir. Bu anahtar planı, farklı anahtarlı ve aynı anahtarlı kilitleri ve ayrıca master anahtar ve grandmaster anahtar hiyerarşilerini gösterir.

Ayrıca, Brady her kilit ve anahtar kombinasyonunu gösterir. Bir çalışanın ek kilide ihtiyaç duyması gibi gerekli olabilecek durumlar dışında aynı anahtar kombinasyonu kesinlikle iki kez verilmez.



## Aynı anahtarlı

Gruptaki her kilit aynı anahtarla açılabilir.



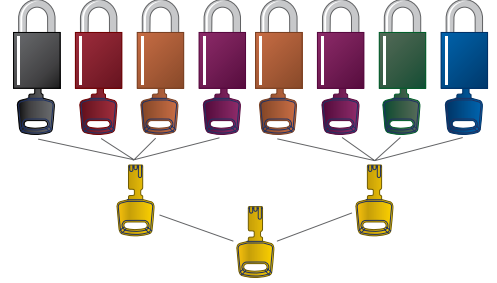
## Master anahtarlı

Her bir kilit grubu (aynı veya farklı anahtarlı) tek bir master anahtar ile açılabilir.



## Farklı anahtarlı

Her bir kilit, kendi benzersiz anahtarıyla açılır.



## Grandmaster anahtarlı

Tek bir anahtar, sistemdeki tüm kilitleri açar.



## Kilit özelleştirme

Bir kişi, bir kilit, bir anahtar prensibini tam olarak desteklemek için Brady eksiksiz bir kilit kişiselleştirme hizmeti sunar.

Kilidi renkle kodlamanın yanında, kişiselleştirme de mümkündür:

- baskı ile\*: Bir kişinin resmini veya kişiselleştirme için kullanılabilecek herhangi bir şeyin resmini yüksek çözünürlükte doğrudan kilit üzerine basın. Güvenlik kişide başlar. Baskı, aşınmaya, kimyasallara ve UV radyasyonuna dayanıklıdır ve kilidin hem önüne hem de arkasına uygulanabilir.

\*PrintFace, yalnızca SafeKey kilitlelerinde kullanılabilir

- kazıma ile: Brady, tüm Kilitleme/Etiketleme kilitlerimiz için güvenilir lazer kazıma baskı seçeneği sunar. Aşınmaya elverişli koşulların olduğu ve ağır endüstriyel ortamlarda idealdir.
- etiket ile: Etiketleme/Kilitleme kilitlerinde yer alan etiketleri kullanın. Etikete kilit sahibinin adı, telefon numarası veya diğer bilgileri yazılabilir.

# Kilitleme/Etiketleme Araçları

6 Kilitleme/Etiketleme araçları, iş yerinde Kilitleme/Etiketleme politikanızı ve makineye özgü prosedürleri hızlı bir şekilde uygulamanıza yardımcı olur.

- Yazılım
- Cihazlar
- Kilitler
- Etiketler
- Aksesuarlar
- Tanımlama Yazıcıları





# Yazılım

Brady'nin Kilitleme/Etiketleme yazılımı LINK360™'ı kullanarak kilitleme prosedürlerini yönetme, oluşturma, güncelleme, gözden geçirme, ölçeklendirme ve görsel hale getirme sürecini yalnızca birkaç tıklama ile tamamlayabilirsiniz. Prosedürlerinizi kolayca yazdırın ve bunları doğru makineye uygulayın veya LINK360 uygulamasını kullanarak bunları ilgili çalışanın akıllı telefonuna ve tabletine gönderin.



## Cihazlar

Brady, bakım devam ederken makineleri kapalı durumda kilitlemek üzere tüm makine enerji izolasyon noktaları için güvenilir kilitleme cihazları sunar. Her cihaz, doğrudan cihaz üzerinde veya aksesuar desteği ile olmak üzere bir veya daha fazla kilit ile kilitlenebilir. Cihazlar, kilitler çıkarılmadıkça enerji izolasyon noktasının açık konumuna getirilmesini imkansız kılar.

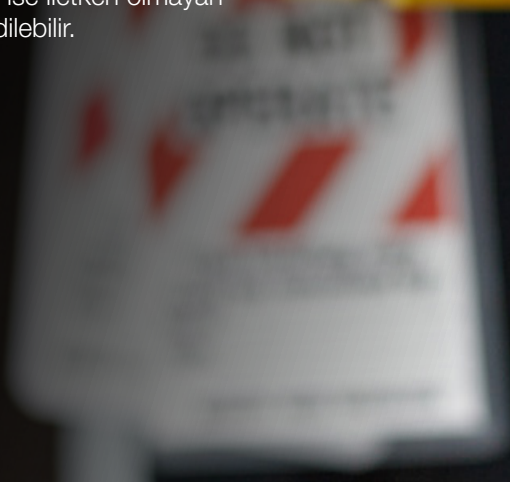




## Kilitler

Brady, Etiketleme/Kilitleme için piyasadaki diğer güvenlik kilitlerine göre daha fazla kilit ve anahtar kombinasyonu sağlayan özel SafeKey kilitlerini sunar. Renk kodlu kilitlerimiz ve anahtarlarımızla ayrıntılı ve geleceğe hazır Kilitleme/Etiketleme programları uygulanabilir.

Belirli sektörlerde kilit güvenliğini ve kullanıcı emniyetini optimize etmek için farklı kilit kılıfları ve kancaları temin edilebilir. Bazı sektörlerde veya ekiplerde, yüksek aşınma dayanıklılığına yönelik bir ihtiyaç söz konusuysen bazılarında ise iletken olmayan kilitler tercih edilebilir.





# Ortamina uygun kilitler

Brady, her sektör türlü şartında üst düzey güven sağlamak için geniş bir kilit seçeneği yelpazesi sunar.



## Naylon gövdeli kilitler

- Yalıtkan
- Hafif ve taşınması kolay
- Anahtar tutma\*
- İç mekanda kullanım

## Alüminyum gövdeli kilitler

- Uzun ömürlü
- Yüksek güvenlik
- Korozyona dayanıklı
- İç ve dış mekanda kullanım

## Çelik gövdeli kilitler

- Ağır şartlarda kullanıma uygun
- Maksimum korozyon direnci
- Anahtar tutma
- Zorlu ortamlarda kullanım

\*Her naylon kilitte anahtar tutma özelliği bulunmaz

## Etiketler

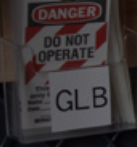
Brady, kilitleme etiketleri özelleştirilebilir. Kilitleme/Etiketleme etiketleri sağlar. Etiketler, bir makinenin neden kilitlendiği, bu kilitlemenin ne kadar süreceği ve kimin bakım yaptığı hakkında diğer çalışanların bilgi sahibi olmasına olanak verir. Böylece çalışanlar bu soruları sormakla vakit kaybetmez.



## Aksesuarlar

Brady, Kilitlemenin/Etiketlemenin uygulanmasını desteklemek amacıyla geniş bir aksesuar yelpazesi sunar. Bu aksesuarlar, büyük ekipler veya farklı vardiyalarda kullanılan makineler için çözüm olabilir. Çünkü aynı kilitleme cihazına daha fazla kilit uygulanabilir.

Kilitleme aksesuarları arasında, ayrıca uygun bilgilerin ihtiyaç duyulan yerde bulunmasını sağlayan çalışma yetkişi izin panosu bulunur.



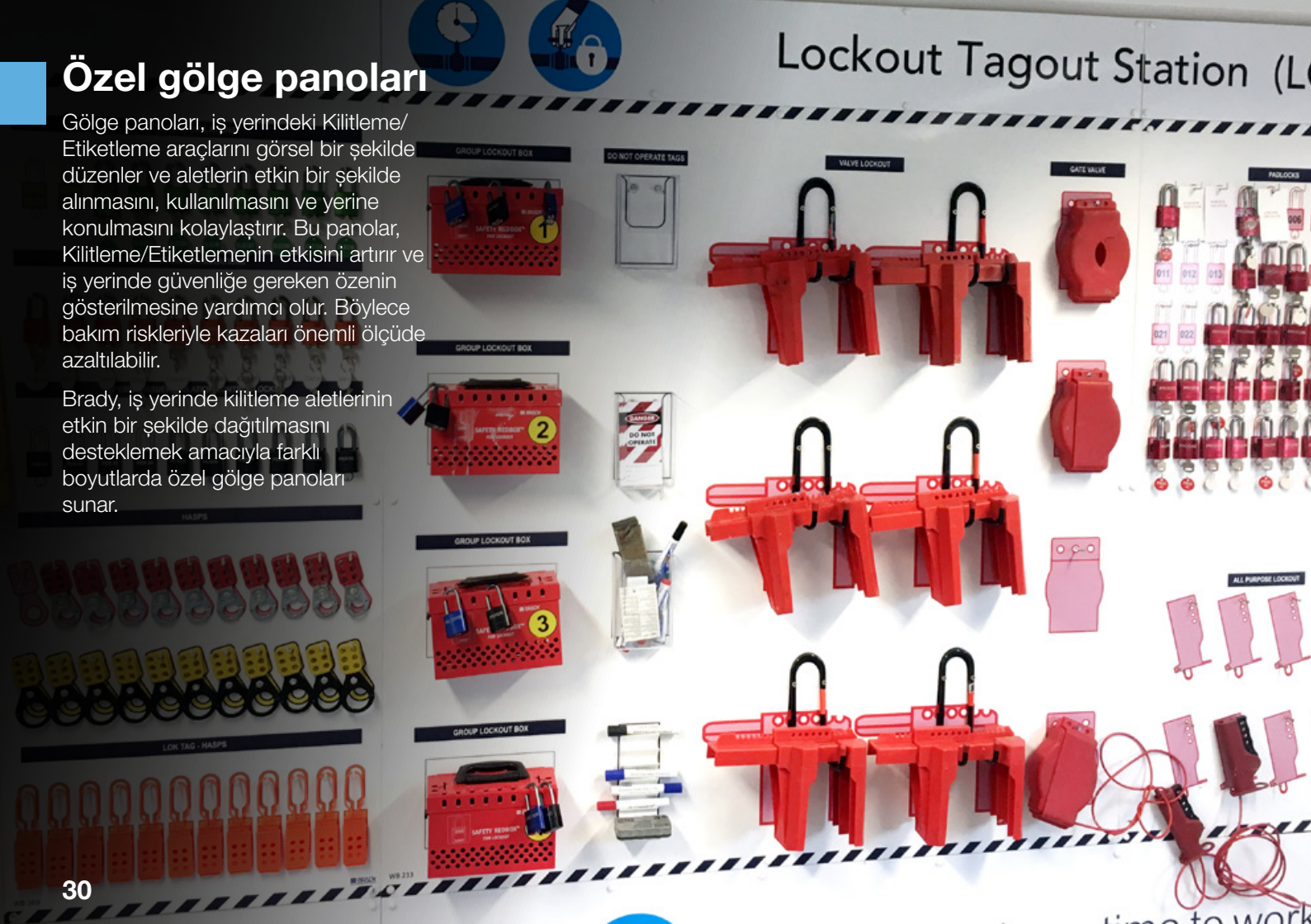


# Özel gölge panoları

Gölge panoları, iş yerindeki Kilitleme/ Etiketleme araçlarını görsel bir şekilde düzenler ve aletlerin etkin bir şekilde alınmasını, kullanılmasını ve yerine konulmasını kolaylaştırır. Bu panolar, Kilitleme/Etiketlemenin etkisini artırır ve iş yerinde güvenliğe gereken özenin gösterilmesine yardımcı olur. Böylece bakım riskleriyle kazaları önemli ölçüde azaltılabilir.

Brady, iş yerinde kilitleme aletlerinin etkin bir şekilde dağıtılmasını desteklemek amacıyla farklı boyutlarda özel gölge panoları sunar.

## Lockout Tagout Station (L)



## Tanımlama yazıcıları

Herhangi bir enerji izolasyon noktasını, kilidi, cihaz veya aksesuarı hızlıca etiketleyin ve kaliteli bir güvenlik yazıcısı ile etiketleri ve kilitleme prosedürlerini kolayca yazdırın.

Brady, etiket tasarım yazılımı ile geniş bir endüstriyel sınıf işaret ve etiket yazıcısı yelpazesi sunar. Bu yazıcılar; güvenlik işareti, boru işaretleyici ve zemin işareti yazdırma işlerinde de kullanılabilir.





# Kontrol listeleri

Sonraki sayfalarda, Kilitleme/Etiketleme programınızın hazır olup olmadığını belirlemenize yardımcı olacak 3 kontrol listesi mevcuttur.

- Bir makineye güvenli bir şekilde bakım uygulamak için 7 adım
- Kilitleme/Etiketleme Avı
- Kilitleme/Etiketleme Olgunluk Modeli



# Bir makineye güvenli bir şekilde bakım uygulamak için 7 adım

Bir ekipman parçası kilitlenirken, uyumluluğu ve güvenliği sağlamak için bu 7 adımın uygulanması gerekir:

1. Donanımı kilitleme niyetinizi ilgili çalışanlara bildirin
2. Yazılı kilitleme prosedürünü gözden geçirin
3. Makineleri normal bir şekilde durdurun
4. Tüm enerji izolasyon kontrollerini kapatın
5. Enerji izolasyon kontrollerini kilitleyin
6. Tüm depolanmış veya artık enerjileri boşaltın
7. Güvenli bir şekilde bakım yapmaya başlamak için sıfır enerji durumunu onaylayın



## Kilitleme/Etiketleme Avı

İhtiyacınız olan unsurları öğrendiðinize göre, Őimdi tesisinizi test edelim. İŐ yerinizde bir yųrųyų yapın ve aŐağıdakilere sahip olup olmadıđınızı kontrol edin:

- Makineye Őzgų Prosedųrler: alıŐanlarınız eđitim aldı mı?
- Tam Stoklu Kilitleme Etiketleme İstasyonları: GųncellenmiŐler mi?
- Kalıcı Tanımlama Etiketleri: Kolayca fark ediliyorlar mı?
- Kilitler, Etiketler ve Cihazlar: Bulunmaları kolay mıydı ve ekipman tųrleri için uygun cihazlar mıydı?
- Őđretici veya Eğitici Posterler: Bunlar alıŐan eğitiminizle uyumlu mu?
- Kurumsal Gųvenlik Mesajları: alıŐanlarınız bunları kolayca fark edebiliyor mu?

### Bunların tųmųnų bulabildiniz mi? Harika! Eksik bir Őeyler mi var?

İŐte size eksiklerinizi tamamlama ve sųrekli geliŐtirme serųveninize baŐlama Őansı. Őimdi alıŐanlarınızın birkaçından aynı av oyununu oynamalarını isteyin. Bu, kilitleme programını ne kadar anladıklarını belirlemenize yardımcı olacak. Sonuçta kilitleme gųrevlerini gerçekleŐtirmekten alıŐanlarınız sorumlu. Gerekli cihazı veya prosedųrų kolayca fark edemiyorlarsa bunların kullanılması gerektiğini bile unutacaklardır.

# Kilitleme/Etiketleme Olgunluk Modeli

Tesisinizin Kilitleme/Etiketleme ile daha güvenli makine müdahaleler sağlama konusunda ne kadar ilerlediğini kontrol etmeniz için Brady, alandaki en iyi uygulamalara ve gözlemlere göre bir olgunluk modeli geliştirmiştir.

Aşama 1	Aşama 2	Aşama 3
<b>1. PROGRAM/POLİTİKA</b> <p>"Yazılı bir programımız yok ancak çalışanların ekipmanlarını kilitlemek için genel, tesise dayalı bir politikası var."</p>	"Tesise dayalı bir programımız ve makineye özgü kilitleme prosedürlerimiz var. Prosedürler, bir Excel dosyasında saklanıyor ve politika tüm tesisle paylaşılıyor."	"Kurumsal bir politikamız var ve belgelenmiş makineye özgü prosedürlerimiz var. İkisi de çalışanlarımız gerektiğinde başvurabilmesi için yayımlandı. Protokollerimiz uyumluluk sağlamak için düzenli olarak gözden geçiriliyor."
<b>2. PROSEDÜRLER</b> <p>Çalışan tarafından erişilebilen tesise dayalı bir kilitleme prosedüründen yararlanıyoruz. "Son zamanlarda ayarlama yapıp yapılmadığından emin değilim."</p>	"Dahili olarak geliştirilen ve çalışan tarafından erişilebilen makineye özgü prosedürlerimiz var. Bir prosedür denetlendiğinde, gerekiyorsa yeni ekipman prosedürleri ekliyoruz."	"Makineye özgü prosedürlerimiz, hem yazılı hem de görsel bileşenleri içeriyor. İlgili ekipman parçasının yakınında bulunuyorlar. Yeni ekipmana, yeni bir prosedür hazırlanmadan önce asla enerji verilmez."
<b>3. İZOLASYON NOKTALARI</b> <p>"Bazı noktalar tanımlanır ve etiketlenir, bazılarına ise hiçbir şey yapılmaz. Bu tamamen makineye bağlı."</p>	"Çoğu enerji izolasyon noktası etiketleniyor."	"Tüm enerji izolasyon noktaları etiketleniyor ve makineye özgü prosedürde bunlara referans veriliyor."
<b>4. EĞİTİM</b> <p>"Standart bir eğitim programımız yok. Şu anki operatörler, yeni operatörlere prosedür hakkında eğitim veriyor. Yüklenicilerle ilgili endişemiz yok."</p>	"Çalışanlar ve yükleniciler, kilitleme cihazı eğitimi de dahil olmak üzere önemli şirket güvenlik politikası ve tesise dayalı prosedürlerle ilgili bir eğitim sürecinden geçiyor. Bu eğitim belgelendi."	"Tüm yeni, transfer edilen ve sözleşmeli çalışanlar bu eğitim sürecinden geçiyor. İlgili ve yetkili çalışanlar için uygulamalı bir kilitleme cihazı modülü içeren eğitim yolları belirledik. Eğitim kaydediliyor ve yeniden eğitim gerektiğinde buna ilişkin istek alıyorum."
<b>5. CİHAZLAR</b> <p>"Birkaç kilitleme cihazımız var ve hangisi uygunsa onu kullanıyoruz. Gerekli ekipmanların ve kilitleme cihazlarının listesini tutmuyoruz."</p>	"Prosedürlerimizi yazdığımızda ürün önerileri aldık ve buna göre ürün satın aldık. Hangi ekipmanın kullanıldığını ve hangi kilitleme cihazına ihtiyaç duyulduğunu gösteren bir elektronik tablo tutuyoruz."	"Bir makineyi kilitlemek için gereken araçlar her makinenin yanında görsel olarak belgelendi. Varlık yönetim sistemi kullanıyoruz ve tesisteki önemli konularda kilitleme istasyonlarımız var."
<b>6. SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK</b> <p>"Prosedürlerimiz veya kilitleme programlarımızda oluştuğundan zamandan beri hiçbir ayarlama yapmadık."</p>	"Bir sorun veya olay ortaya çıktığında prosedürlerimizi denetliyoruz ve programımızı güncelliyoruz."	"Program sürekli olarak izleniyor ve her yıl denetleniyor. Yeni ekipmanlar her zaman şirket politikasına dahil ediliyor ve makineye özgün kilitleme prosedürü hazırlanıyor."



**Afrika**

Randburg, Güney Afrika  
Tel: +27 11 704 3295  
africa@bradycorp.com

**Almanya, Avusturya ve İsviçre**

Egelsbach, Almanya  
Tel: +49 (0) 6103 7598 660  
germany@bradycorp.com

**Benelüks**

Zele, Belçika  
Tel: +32 (0) 52 45 78 11  
benelux@bradycorp.com

**Birleşik Krallık ve İrlanda**

Banbury, Birleşik Krallık  
Tel: +44 (0) 1295 228 288  
uk@bradycorp.com

**Danimarka**

Odense  
Tel: +45 66 14 44 00  
denmark@bradycorp.com

**Fransa**

Roncq  
Tel: +33 (0) 3 20 76 94 48  
france@bradycorp.com

**İtalya**

Gorgonzola  
Tel: +39 02 26 00 00 22  
italy@bradycorp.com

**İspanya ve Portekiz**

Madrid, İspanya  
Tel: +34 900 902 993  
spain@bradycorp.com  
portugal@bradycorp.com

**İsveç, Finlandiya, Baltık Ülkeleri**

Kista, İsveç  
Tel: +46 (0) 8 590 057 30  
sweden@bradycorp.com

**Macaristan**

Budaörs  
Tel: +36 23 500 275  
central\_europe@bradycorp.com

**Norveç**

Kjeller  
Tel: +47 70 13 40 00  
norway@bradycorp.com

**Orta ve Doğu Avrupa**

Bratislava, Slovakya  
Tel: +421 2 3300 4800  
central\_europe@bradycorp.com

**Orta Doğu FZE**

Dubai, BAE  
Tel: +971 4881 2524  
me@bradycorp.com

**Türkiye**

İstanbul  
Tel: +90 212 264 02 20 / 264 02 21  
turkey@bradycorp.com

**İnsanları, ürünleri ve tesisleri tanımlayıp koruyoruz.**

**[www.bradyeurope.com](http://www.bradyeurope.com)**

25.03.2022  
EUR-M-797-TR  
Y4240094

© 2022 Brady Worldwide Inc. Tüm hakları saklıdır

