

Estudio de caso

Mantenimiento eficiente de forma segura



Ontex es un grupo internacional líder en el ámbito de la higiene personal que diseña y fabrica productos de alta calidad para el Cuidado del bebé, Higiene femenina e Higiene de adultos. Es el socio de elección para consumidores, minoristas y proveedores sanitarios públicos y privados de todo el mundo.

Ontex implementó procedimientos eficientes de bloqueo/etiquetado que ofrecen una óptima seguridad y velocidad en los trabajos de mantenimiento para una amplia variedad de maquinaria en Buggenhout, Bélgica.

Reto

Mantenimiento seguro y eficiente

Ontex quería conseguir un alto nivel de seguridad y eficiencia para las intervenciones de mantenimiento en máquinas.

Solución

Implementación de bloqueo/etiquetado escalable y adaptable

Junto con un distribuidor especializado, Brady ofreció sus expertos servicios de redacción de procedimientos de seguridad, el software de procedimientos de seguridad LINK360 y los dispositivos y candados correspondientes para implementar el bloqueo/etiquetado en el lugar de trabajo.



En primer lugar, expertos del socio distribuidor especializado y Brady Corporation visitaron la fábrica de Ontex en Buggenhout, Bélgica, para redactar prácticas recomendadas eficientes y procedimientos de bloqueo específicos de las máquinas. Estos procedimientos permiten realizar un aislamiento sistemático de todas las fuentes de energía de las máquinas durante las intervenciones de mantenimiento para mejorar la seguridad y evitar los accidentes en el lugar de trabajo.

Se ofrecieron alrededor de 350 procedimientos a los implicados de Ontex a través del software LINK360, que permite aprobar, copiar, editar, comunicar y escalar fácilmente los procedimientos de seguridad específicos de las máquinas. Brady personalizó el aspecto de LINK360 conforme a las especificaciones de Ontex, introduciendo códigos de colores y selecciones específicas de idiomas. Los pasos de los procedimientos también se ilustraron en el software con fotografías realizadas en Ontex Buggenhout de forma que los empleados puedan reconocer, buscar y bloquear rápidamente los puntos de control de energía correspondientes de cada máquina.



Basándose en los procedimientos de bloqueo aprobados por el cliente, el distribuidor y Brady establecieron un plan específico de candado y llave que se ajustara a los requisitos específicos de Ontex. Esto incluía jerarquías de llaves cuidadosamente diseñadas, con llave maestra y gran llave maestra en varios niveles directivos para los distintos tipos de bloqueos sugeridos. Por ejemplo, a los electricistas de Ontex se les ofreció un candado de arco de nailon para protegerles contra las descargas eléctricas, mientras que en otros puestos se optó por los candados de arco de acero. Cada especialista puede abrir y retirar sus bloqueos personales cuando finaliza su trabajo. Los jefes de equipo pueden abrir cualquier bloqueo asignado a su equipo, y el director de seguridad de la planta puede abrir cualquier bloqueo si es necesario siguiendo un procedimiento específico.

Con el apoyo del socio distribuidor, Brady también proporcionó los dispositivos de bloqueo y los candados SafeKey para implementar los procedimientos de bloqueo en el lugar de trabajo de Ontex. Los candados SafeKey ofrecen el mayor número de combinaciones de llave y candado del mercado y permiten adoptar un enfoque de bloqueo/etiquetado preparado para el futuro, con los juegos de candados más amplios en múltiples niveles de llaves maestras. Cada candado SafeKey se personalizó con un número de serie grabado, suministrándose en cajas de 10 candados.



Resultados

Bloqueo/etiquetado seguro y eficiente

Ontex Buggenhout ahora puede comunicar eficientemente el uso de herramientas óptimas de bloqueo en procedimientos de bloqueo paso a paso específicos para cada máquina, ilustrados con fotografías realizadas in situ. La facilidad de cumplimiento de los procedimientos aprobados aumenta la seguridad, la velocidad y la eficiencia del mantenimiento. La dirección puede editar, aprobar y comunicar fácilmente los cambios desde una ubicación digital central. Cada procedimiento aprobado digitalmente puede imprimirse y colocarse en las máquinas relevantes o bien los empleados pueden acceder directamente al mismo a través de la tableta o el smartphone.