

CASO REALE

Conversione di un impianto ottimizzando la sicurezza dell'ambiente di lavoro



Un grande produttore mondiale di carta ha raggiunto una elevata sicurezza dell'ambiente di lavoro prima dell'avvio dell'attività in un nuovo impianto di produzione di cartone riciclato. Brady Corporation ha fornito un piano di azione basato sulle sue competenze in materia di sicurezza e la sua ampia gamma di soluzioni per l'identificazione di sicurezza.

Sfide

Aggiornare l'identificazione di sicurezza a seguito della conversione dell'impianto

Un produttore mondiale di carta ha acquisito e trasformato una grande cartiera in un impianto di produzione di cartone riciclato destinato alla realizzazione di imballaggi per prodotti. I nuovi macchinari sono stati installati modificando la disposizione interna dell'impianto per rispondere in maniera ottimale al nuovo utilizzo.

La conversione radicale dell'impianto ha anche creato la necessità di nuove soluzioni per l'identificazione e la sicurezza:

- I nuovi macchinari sono stati alimentati attraverso nuovi cablaggi e tubi, i cui flussi di energia e materiali dovevano essere identificati
- Erano necessari nuovi strumenti per eseguire in sicurezza gli interventi di manutenzione sui macchinari installati come disposto dalle corrispondenti procedure dell'azienda
- Per la nuova disposizione dell'impianto occorre una nuova segnaletica di sicurezza per informare, allertare e guidare in maniera adeguata il personale

Soluzioni

Identificazione di sicurezza affidabile

Marcatubi

Brady ha offerto marcatubi prestampati in base alle specifiche per identificare il contenuto dei tubi in tutto l'impianto. I marcatubi informano il personale interno ed esterno e i soccorritori in merito alla presenza di contenuto potenzialmente pericoloso nei tubi in modo da potere gestire adeguatamente eventuali contatti con il contenuto stesso. Brady ha inoltre proposto la stampante per etichette e segnaletica BBP37 Multicolour & Cut in modo che il cliente potesse creare i propri marcatubi in loco al fine di soddisfare rapidamente anche future esigenze.

Lockout/tagout

Assieme al cliente, Brady ha elaborato un piano di lockout/tagout per l'intero impianto in modo da ottenere un livello elevato di sicurezza nella manutenzione dei macchinari. Con il lockout/tagout è possibile isolare l'energia dei macchinari durante gli interventi di manutenzione in modo da evitare incidenti. Prima di realizzare il progetto nell'ambiente di lavoro, Brady ne ha definito l'ambito e lo ha documentato, identificando i dispositivi di lockout ottimali, i tipi di lucchetti, i tipi di codifica delle chiavi e le incisioni personalizzate.

Segnaletica

Brady ha altresì suggerito e allestito la segnaletica di sicurezza nei punti più appropriati dell'impianto. La segnaletica di sicurezza contribuisce a informare o allertare il personale circa i rischi, i dispositivi di protezione personale (dpi) obbligatori e i comportamenti vietati.

Tubetti termoretraibili

Nell'ambito del progetto per l'identificazione di sicurezza, Brady ha anche fornito tubetti termoretraibili privi di alogeni per identificare molte nuove linee elettriche dell'impianto. I cavi così marcati consentono di pianificare con maggiore chiarezza gli interventi di manutenzione e semplificano la ricerca e la risoluzione dei guasti.

Risultati

Sicurezza elevata del luogo di lavoro sin dall'inizio

Grazie alle soluzioni introdotte, il produttore di carta ha potuto raggiungere un elevato livello di sicurezza dell'ambiente di lavoro per un avvio efficiente delle attività nell'impianto appena convertito.