



Lista de verificación visual para plantas petroquímicas

www.bradylatinamerica.com

¿Su planta es visualmente instructiva?

Use la lista de verificación que se proporciona a continuación para evaluar qué tan visual es su planta y para identificar oportunidades de mejora.

Calificación de la guía:

EXCELENTE (10 puntos)

- Visuales colocados en todas las ubicaciones necesarias
- Buenas condiciones: Legibles desde una distancia adecuada y con apariencia profesional, no están desteñidos o dañados
- Los visuales cumplen con 4 de las siguientes características de diseño:
 - Cumplen con los estándares de la compañía/industria.
 - La información es completa, precisa y está actualizada.
 - Se emplea un formato y apariencia consistente y estandarizado.
 - Emplea gráficos, colores u otras ayudas visuales para promover la comprensión a simple vista.

SATISFACTORIO (5 puntos)

- Publicados en algunas ubicaciones, pero no en todas.
- Condiciones moderadas: Legibles pero difíciles de leer desde una distancia adecuada; ligeramente desteñidos o dañados.
- Los visuales cumplen con 5 ó 3 de las características de diseño.

BAJO (0 puntos)

- Ausente; no existen.
- Condiciones pobres: Total o parcialmente ilegibles; severamente desteñidos o dañados.
- Los visuales cumplen con una o ninguna de las especificaciones de diseño.

Si algunos aspectos son excelentes, mientras que otros son satisfactorios o bajos, considere promediar las calificaciones. Por ejemplo, si ciertos visuales están colocados en todas las ubicaciones y están en buenas condiciones, pero no están en cumplimiento con los estándares de la industria o de la compañía, podría asignar una calificación de 8 puntos. En este caso, la justificación de la calificación en la sección de comentarios es especialmente importante.

Lista de verificación visual para plantas petroquímicas

Planta

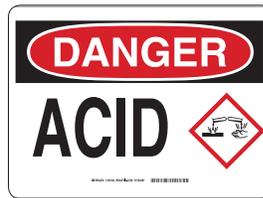


Buena práctica	Calificación	Comentarios
¿Están identificadas con claridad todas las entradas de empleados y visitantes, los puestos de control de seguridad y las áreas de recepción?		
¿Están identificados claramente los objetos prohibidos en las instalaciones (armas de fuego, alcohol, cámaras)?		
¿Están colocados con claridad los requerimientos de EPP (calzado de seguridad, manga larga, pantalones, etc.)?		
¿Están marcados con claridad los caminos (límite de velocidad, cruce peatonal / de ferrocarril, etc.)?		
¿Existe señalización adecuada de orientación/dirección? (¿están identificadas claramente las unidades, líneas y edificios?)		
¿Están identificadas claramente las coordenadas de bloque y los límites de unidad (si aplica)?		
¿Están colocados en un lugar visible los visuales de advertencia de seguridad y promoción? (ejemplo: exhibiciones de días sin accidentes)		
¿Están publicados con claridad los señalamientos de alarma y los procedimientos adecuados de respuesta ante emergencias?		
¿Están claramente identificadas las salidas, rutas de evacuación, puntos de ensamble?		
¿Están claramente identificadas (con insignias) las personas que no son empleados (contratistas, visitantes)?		
SUBTOTAL (MÁX. 110 PUNTOS)		

Para obtener mayor información sobre cómo hacer más visual su planta química, petrolera o de gas, visite www.bradylatinamerica.com.

Lista de verificación visual para plantas petroquímicas

Área¹

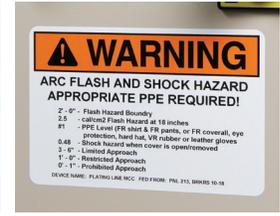


Mejor práctica	Calificación	Comentarios
¿Están identificados claramente los requerimientos especiales de equipo de protección personal para el área (cascos, protección auditiva)?		
¿Están identificados claramente todos los objetos prohibidos en el área (encendedores, celulares, radios)?		
¿Se indica con claridad los actos prohibidos en el área (no encender llamas, no correr)?		
¿Están identificadas con claridad las áreas de acceso restringido (solo empleados, solo empleados autorizados)?		
¿Está marcada con claridad la ubicación del equipo de seguridad (regaderas de emergencia, estaciones para lavado de ojos, kits de primeros auxilios, respiradores, control de derrames)?		
¿Está marcada con claridad la ubicación del equipo de protección contra incendios (alarmas de incendios, extintores, mangueras)?		
¿Están marcadas adecuadamente las áreas que deben estar despejadas (áreas frente a regaderas de seguridad, estaciones para lavado de ojos, extintores de incendio, paneles eléctricos)?		
¿Están claramente marcados todos los riesgos de resbalones, tropezones y caídas?		
¿Están claramente identificadas las áreas de almacenamiento de sustancias químicas y desechos peligrosos?		
¿Están marcadas adecuadamente las áreas que cuentan con equipo de alto voltaje?		
¿Están claramente marcadas las zonas de carga y descarga?		
¿Están claramente marcados los riesgos temporales (construcción, derrames)?		
¿Están marcadas claramente las coordenadas de bloque o de cuadrícula (si aplica)?		
SUBTOTAL (MÁX. 130 PUNTOS)		

Nota:
¹ La señalización para comunicar riesgos especiales y requerimiento de equipo de protección personal en un área deben de colocarse en todas las entradas potenciales del área.

Lista de verificación visual para plantas petroquímicas

Equipo



Mejor práctica	Calificación	Comentarios
¿Todo el equipo crítico está marcado con un descriptor único o un código de identificación? ²		
¿Está identificado el contenido y la dirección del flujo de todas las tuberías (de proceso y de servicios)?		
¿Se puede identificar con facilidad la fuente y destino de todas las tuberías?		
¿Están identificadas la clasificación/advertencia de riesgos en todos los tanques y recipientes?		
¿Está publicada la información para apagado de emergencia?		
¿Están claramente identificados los requerimientos de permiso (por ejemplo, de espacios confinados)?		
¿Están identificados los controles y lecturas de operación con un descriptor único o código de identificación (por ejemplo, medidores, interruptores, válvulas, etc.)?		
¿Están identificadas con claridad las condiciones normales de operación (por ejemplo, válvula normalmente abierta, interruptor normalmente apagado, temp. <100°F)?		
¿Está fácilmente disponible, en el lugar donde se necesita, la respuesta adecuada a condiciones anormales?		
¿Están identificados claramente los puntos de inspección / mantenimiento preventivo?		
¿Están fácilmente visibles, y en el punto donde se necesitan, la secuencia, frecuencia y pasos apropiados para realizar tareas de inspección y mantenimiento?		
¿Están marcados claramente todos los puntos de aislamiento (bloqueo) de energía (eléctrica, mecánica, hidráulica)?		
¿Está identificado claramente el equipo operado por cada punto de energía?		
¿Todos los componentes eléctricos están marcados con advertencia de voltaje, choque eléctrico y arco eléctrico?		
¿Están identificados claramente todos los riesgos mecánicos (por ejemplo, bordes filosos, ejes giratorios)?		
¿Están claramente visibles, y en el punto donde se necesitan, los candados de seguridad y otras instrucciones de operación segura?		
¿Están fácilmente disponibles las instrucciones de configuración y cambios, y en el lugar donde se necesitan?		
SUBTOTAL (MÁX. 170 PUNTOS)		

Notas:

² Esto puede incluir: motores, generadores, bombas, compresores, calentadores, enfriadores, bandas transportadoras, elevadores, grúas, etc.

Lista de verificación visual para plantas petroquímicas

Herramientas, suministros e inventario



Mejor práctica	Calificación	Comentarios
¿Están marcadas claramente las ubicaciones para herramientas y suministros (en estantes, mesas, tableros para herramienta, pisos)?		
¿Están marcadas claramente las ubicaciones para inventario (materia prima, trabajo en progreso, producto terminado)?		
¿Están identificados claramente los niveles máximos de inventario para suministros?		
¿Están identificados visualmente los puntos de reabastecimiento?		
¿La información de reabastecimiento está fácilmente disponible en el punto donde se necesita (por ejemplo usando tarjetas kanban)?		
¿Están marcados adecuadamente los tambos y contenedores secundarios usados para contener productos químicos peligrosos?		
¿Tienen tarjetas para identificación de activos las computadoras y otro equipo que son parte de un programa de gestión de archivos?		
¿El equipo de seguridad que requiere inspección periódica cuenta con etiquetas o tarjetas de última/siguiente inspección? ³		
¿Las herramientas o máquinas que requieren inspección periódica tienen tarjetas o etiquetas de última/siguiente inspección (por ejemplo, instrumentos de medición o peso)?		
SUBTOTAL (MÁX. 90 PUNTOS)		
TOTAL (MÁX. 500 PUNTOS)		

NOTAS:

³ Esto puede incluir extintores de incendios, andamios y escaleras, montacargas, respiradores independientes, etc.

Ejemplo de tarjeta kanban



EEUU

Servicio al Cliente: 1-888-272-3946

Ventas Internas: 1-888-311-0775

www.BradyID.com

Canadá

Servicio al Cliente: 1-800-263-6179

www.BradyCanada.ca

América Latina

01-800-262-7777

(664) 624-9475

www.BradyLatinAmerica.com



CUANDO EL DESEMPEÑO ES LO QUE MÁS IMPORTA™