



CASO REALE: STOREROOM LOGIX E LA SOLUZIONE VMI DI BRADY

Storeroom Logix, azienda specializzata in soluzioni automatizzate per la gestione delle scorte di magazzino, sta rendendo più facile per i distributori tenere traccia dei livelli delle scorte, grazie a un'innovativa soluzione software basata su cloud chiamata PHIL. Questa app mobile consente ai distributori di risparmiare tempo e denaro, integrandosi facilmente con una tecnologia di stampa avanzata come la stampante per etichette M211 di Brady. Come testimonia Andrea Mainiero, CIO di Storeroom Logix, "Da carta e penna a PHIL, l'integrazione di Brady aiuta i distributori a diventare più efficienti e più redditizi."



**"Per l'integrazione non
serve nulla...
è pronta all'uso."**

Andrea Mainiero, CIO
Storeroom Logix

LA NECESSITÀ

Mantenere livelli di scorte di magazzino adeguati è sempre una sfida. A maggior ragione, con i recenti problemi di manodopera, problemi ai quali i contratti VMI (Vendor Managed Inventory) tra fornitori e distributori cercano di ovviare. Un VMI è un accordo in virtù del quale i distributori gestiscono livelli di scorte prestabiliti. In sostanza, il fornitore ricostituisce costantemente le scorte del distributore. Ma come fanno i fornitori a sapere quando le scorte si stanno esaurendo? Bisognava trovare un modo per comunicare automaticamente i livelli delle scorte.

LA STORIA

Per collegare meglio la catena di fornitura dei fornitori ai distributori, Storeroom Logix ha sviluppato una soluzione software. Era necessario però collegare gli articoli delle scorte al software con una soluzione di stampa. Ed è qui che è entrata in gioco la stampante per etichette M211 di Brady. Ricorda Andrea Mainiero: "Quando abbiamo incontrato il team di Brady eravamo realmente eccitati dall'idea di saperne di più sulle loro capacità tecnologiche." Il software e la stampante si sono integrati facilmente con l'aiuto del kit di sviluppo software (SDK) di Brady, che ha permesso loro di comunicare e lavorare insieme. Storeroom Logix ha presto scoperto che la creazione di etichette on demand all'interno del software SRX era una vera e propria rivoluzione nei flussi di lavoro.

LA SOLUZIONE

Utilizzando la piattaforma PHIL, i distributori possono aggiornare in tempo reale le informazioni sulle scorte di magazzino in quanto collegate al loro sistema ERP. Ad esempio, recentemente un distributore con un sistema VMI ha introdotto l'app mobile PHIL e la stampante per etichette Brady M211 per stampare etichette sul campo. La precedente soluzione di stampa prevedeva la stampa di etichette eseguita su stampanti a getto di inchiostro. Ma non funzionava con il suo sistema VMI perché non permetteva di sostituire sul posto le etichette rovinate e lo obbligava a tornare in ufficio per stampare nuove etichette. Dopo aver introdotto l'app mobile di Storeroom Logix con la stampante per etichette M211 integrata, North Coast Electric può stampare on demand: una soluzione sul posto che non solo ha migliorato il flusso di lavoro, ma fa anche risparmiare molto tempo.

“È un risparmio di tempo enorme,” aggiunge Andrea Mainiero, “Il kit SDK di Brady permette al nostro team di collegare due piattaforme in poche ore, il che è fantastico. I tecnici si recano sul posto, selezionano il cliente sulla nostra app, premono un pulsante e via... le etichette vengono stampate.” Senza l'integrazione di Brady, le etichette dovevano essere scaricate da un'app web e poi stampate. Ora, con PHIL e la M211, i contenuti vengono inseriti nel software e formattati automaticamente, per cui stampare le etichette è un gioco da ragazzi.

Oltre alle stampanti, Brady offre anche etichette in nylon e vinile ad alte prestazioni che sono perfettamente compatibili con la piattaforma PHIL. Dalle etichette per qualsiasi condizione climatica a quelle per ambienti aggressivi, i prodotti Brady sono pensati per le situazioni più difficili in tutta una serie di settori. Inoltre, le etichette sono disponibili in diversi formati, il che offre ai distributori la flessibilità necessaria per stampare qualsiasi cosa: testo, grafica o codici a barre.

I RISULTATI

Integrando la stampa di etichette all'interno dell'app mobile di Storeroom Logix, i distributori possono automatizzare la stampa di etichette sul campo, risparmiando tempo e manodopera, oltre a migliorare i loro flussi di lavoro. Per come la vede Andrea Mainiero, “i nostri clienti sono i distributori. Sono quelli che più beneficiano del risparmio di tempo. L'ultima cosa che vogliono fare è passare ore ad armeggiare con le etichette VMI.”

Oggi sulla piattaforma Storeroom Logix ha il più grande distributore elettrico mondiale e il più grande distributore elettrico del Nord America. Parlando delle potenzialità dell'integrazione tra PHIL e la M211 nei sistemi VMI, Andrea Mainiero dice: “Non vediamo l'ora di illustrarle ai nostri nuovi clienti e riteniamo che sarà un'ottima strategia per contribuire all'espansione della clientela. Per noi questa è una grande opportunità: ogni VMI ha bisogno di etichette.”



**Scansiona per
vedere il SDK di
Brady in azione.**