



ABSORBENTES Y CONTROL DE DERRAMES

www.BradyLatinAmerica.com/SPC



¿Qué son los absorbentes?

Los absorbentes son materiales o compuestos utilizados para recuperar líquidos (fugas, goteras, derrames, etc.). Los absorbentes sintéticos (como los fabricados por SPC) son principalmente de polipropileno - un tipo de plástico - y están diseñados para absorber líquidos por su superficie, mientras que la mayoría de absorbentes básicos, como trapos o arcilla, en realidad absorben los líquidos en su propio material.



¿Cómo funcionan los absorbentes?

El polipropileno 100% es un hidrófobo natural (repele el agua), mientras que los materiales similares se adhieren o son atraídos hacia el área de la superficie de las fibras de polipropileno. Debido a que el polipropileno es un derivado del petróleo, absorbe cualquier aceite o líquido a base de éste.

Nota de terminología: Como se mencionó anteriormente, los absorbentes de polipropileno técnicamente adsorben fluidos, pero en toda la industria es mucho más común utilizar el término genérico "absorber" o "absorbente", por lo tanto en adelante se utilizará el término genérico usado por la industria.

Además de tener una densidad más baja que la del agua, la aversión natural del polipropileno al agua hacen de estos absorbentes "sólo de aceite" una excelente elección para la limpieza del ambiente; tanto el absorbente como el aceite flotan en la superficie del agua.

Con el surgimiento del uso de absorbentes industriales y de otros absorbentes para interiores, se empezó a necesitar absorbentes para limpiar más que sólo derrames a base de petróleo, fugas, derrames y goteos de líquidos a base de agua y químicos en instalaciones industriales y de manufactura alrededor del mundo. Al agregar un surfactante en el proceso de manufactura, los absorbentes pueden absorber líquidos a base de agua y aceite, convirtiendo al producto en un hidrofílico.

Los absorbentes también se clasifican de acuerdo a un código de colores para crear un sistema muy sencillo de utilizar para identificar qué absorbente es el necesario:



Solo Aceites



Universal



Químicos

Guía para la selección de absorbentes

¿Cómo se elige un absorbente?

De hecho se empieza en el final, en la basura; una de las mejores maneras de ayudarle a elegir el absorbente adecuado es observar cómo se ven cuando ha terminado de utilizarlos. Dé un vistazo...

-Estos absorbentes se utilizan en un área de tráfico

Elija un absorbente fuerte como el tapete para derrames o uno de nuestros rollos de tráfico intenso para obtener durabilidad y alta absorbencia. ¿Busca algo más fuerte? Pruebe uno de nuestros tapetes industriales como SIR.



-Demasiado absorbente para la aplicación

Ahorre dinero al elegir una almohadilla mediana o ligera de peso como la MRO300 o la GP200.



-¡El absorbente no es suficiente!

Considere usar una almohadilla pesada para incrementar el desempeño y reducir la cantidad de almohadillas ligeras que utiliza diariamente. Empiece con la almohadilla MRO100, ¡por algo es nuestro producto más vendido!



-Las almohadillas no resisten el uso y desgaste de mi aplicación

Pruebe uno de nuestros absorbentes extra fuertes que incluye mallas en ambos lados de la almohadilla o rollo. UXT y SXT son ideales para limpieza. Si la aplicación es en pisos considere uno de nuestros productos para tráfico intenso.



-Parece que este absorbente está conteniendo una fuga

Considere utilizar una calceta para la contención de fugas en equipo; SPC ofrece una amplia variedad de calcetas para cubrir sus necesidades.



Beneficios de usar los Absorbentes adecuados

Cuando se trata de mantener limpia su planta, hay más en juego que solo la limpieza. Un enfoque eficiente en la limpieza de las fugas, derrames y goteos de rutina, puede beneficiar de manera significativa la seguridad en los empleados, el cumplimiento de normas, e incluso sus ganancias, dependiendo de cómo se controlan y contienen los fluidos industriales y químicos en su planta.

Una enorme cantidad de compañías no siempre utiliza el absorbente adecuado para la aplicación; se sorprenderá al conocer los ahorros y la eficiencia que se pueden obtener al hacer unos pequeños ajustes en el uso que se le da a los absorbentes.

• INDUSTRIA EN GENERAL

¿Sabía que los resbalones, tropiezos y caídas son las principales causas de accidentes en todos los sectores de actividad, desde la industria pesada hasta el trabajo administrativo?

Estos accidentes representan el 20% de las lesiones en los lugares de trabajo. La mayoría de estos accidentes son ocasionados por fugas, goteos y derrames que crean riesgos para la seguridad en el área de trabajo.

NOM-001-STPS-2008 Edificios, locales, instalaciones y áreas en los centros de trabajo / Condiciones de seguridad.

Requisitos de seguridad de techos, paredes, pisos y patios “Los pisos del centro de trabajo deben cumplir con lo siguiente:

- a) mantenerse limpios
- b) contar con un sistema que evite el estancamiento de líquidos



• HOSPITALES Y LABORATORIOS

Cada vez más industrias están usando una variedad de absorbentes para el control y limpieza de aceites, líquidos industriales y sustancias químicas en sus áreas de trabajo. Estos reducen costos, incrementan la productividad y mejoran la seguridad, además de ayudarles a apegarse a la normativa.

NOM-087-SEMARNAT-SSA1-2002. Protección ambiental - Salud ambiental - Residuos peligrosos biológico-infecciosos - Clasificación y especificaciones de manejo.

“Los establecimientos generadores de residuos peligrosos biológico-infecciosos y los prestadores de servicios deberán contar con un programa de contingencias en caso de derrames, fugas o accidentes relacionados con el manejo de estos residuos”.

NOM-005-STPS-1998. Condiciones de seguridad e higiene en los centros de trabajo para el manejo, transporte y almacenamiento de sustancias químicas peligrosas.

“Se debe de disponer de instalaciones, equipo o materiales para contener las sustancias químicas peligrosas, para que en el caso de derrame de líquidos o fuga de gases, se impida su escurrimiento o dispersión.



• INDUSTRIA PETROLERA, INDUSTRIA MINERA

Es muy común en estas industrias la presencia de hidrocarburos en grandes cantidades en depósitos de combustible: aceites para lubricar en equipos para la operación, en el paso de transportes pesados etc., lo que incrementa la probabilidad de que existan derrames accidentales. Estos aceites se infiltran con gran facilidad en el suelo, originando contaminación en el medio ambiente.

Así mismo, la actividad metalúrgica, provocada por el vertido directo de productos líquidos, la infiltración de productos de lixiviación del entorno minero, la disposición de elementos mineros sobre el suelo (escombreras, talleres de la mina, etc.) y por las aguas de relave puede generar contaminación en el suelo y subsuelo.

Las aguas de relave dan lugar a que determinados elementos químicos, como el mercurio, cadmio, cobre, plomo y arsénico, lleguen a los suelos.

NOM-133-SEMARNAT-2000. Manejo, transporte y almacenamiento de sustancias químicas peligrosas.

“Productores, importadores, exportadores y distribuidores de los productos que, al desecharse, se convierten en los residuos peligrosos deberán contar con un plan de contingencias y el equipo necesario para atender cualquier emergencia ocasionada por fugas, derrames o accidentes”

Químicos

Residuos biológicos infecciosos

Hidrocarburos

Plaguicidas

Plomo, mercurio, níquel-cadmio

(Entre otros que se incluyen en las normas oficiales mexicanas correspondientes)



¿Por qué usar absorbentes SPC?

SERVICIO

El nivel de servicio que ofrece SPC, así como las relaciones que ha construido con sus distribuidores, son probablemente el factor más importante en su éxito. Al conformar un equipo de especialistas en absorbentes que pueda ayudar a los distribuidores y clientes para tomar decisiones de compra inteligentes y seleccionar el mejor producto de acuerdo a sus necesidades, SPC ha invertido no sólo en su futuro, sino también en el potencial de crecimiento a largo plazo de sus distribuidores.

CALIDAD

Desde el punto de vista de un producto, la calidad habla por sí misma; edificios y plantas industriales alrededor del mundo dependen todos los días de productos SPC. Ellos seleccionan absorbentes SPC porque alguien les mostró que tener el mejor absorbente reduce la frustración de los empleados, crea un ambiente de trabajo más seguro, e incluso les hace ahorrar dinero.

Suponga que ahorra unos cuantos dólares al venderles la almohadilla absorbente más barata que encuentre. ¿Qué sucede cuando se usa ese producto y no funciona muy bien (se cae, y no absorbe de la manera que debería)? Entonces se tendrá que pasar más tiempo y usar más producto para terminar el trabajo. ¿Realmente se ahorró dinero?

INNOVACIÓN

SPC continúa desarrollando nuevos productos y aplicaciones; nuevas ideas como el centro de absorbentes le ayudan a penetrar más a fondo en sus cuentas existentes y a evitar la percepción de que la categoría del producto es la de materia prima.

Más que en la calidad del producto, el valor yace en la gente; su conocimiento y experiencia trae mayores oportunidades para los distribuidores mediante mejores soluciones de ventas, y ahora, con la adición de Brady, hay incluso más gente y más programas para ayudarle a alcanzar el éxito, para ayudarle a que su negocio crezca en su ciudad o alrededor del mundo.

CONTACTO

Jorge Rosas
01-800 262-7777 | (664) 624-9475
www.bradylatinamerica.com
www.facebook.com/bradyamericalatina



Y3222978 MS3222978