

## Caso esemplificativo

# Lockout/tagout: sicurezza della manutenzione utilizzando il codice colore nel settore alimentare



**Nel settore alimentare, la sicurezza degli alimenti è della massima importanza.** Alimenti contaminati possono mettere a rischio la vita dei clienti e compromettere rapidamente la reputazione di marchi e nomi di prodotti. Per evitarlo, i macchinari delle industrie alimentari devono essere sottoposti a regolari interventi di manutenzione.

**La corretta manutenzione dei macchinari è uno dei parametri importanti per garantire la sicurezza alimentare.** Lame non affilate possono scivolare e cinghie usurate possono spezzarsi contaminando alimenti in fase di lavorazione e lasciando corpi estranei che mettono a repentaglio la sicurezza di grandi quantità di alimenti prodotti.

La manutenzione preventiva riguarda i macchinari utilizzati per la movimentazione, lo stoccaggio, la trasformazione e il confezionamento degli alimenti, nonché qualsiasi macchinario non direttamente presente nelle aree di trasformazione o confezionamento come unità per il trattamento dell'aria, impianti di riscaldamento e condizionamento, compressori, caldaie, silos di stoccaggio, controlli di temperatura e umidità e dispositivi antiriflusso.

**La varietà dei macchinari che richiedono una regolare manutenzione impone alle aziende del settore alimentare di disporre di diverse squadre addestrate, meglio se specializzate, dotate degli strumenti adeguati per intervenire in maniera sicura sui macchinari.**

## Sfida

### Manutenzione sicura ed efficiente

Una grande azienda del settore alimentare ha bisogno di isolare e mettere in sicurezza tutte le fonti di energia dei macchinari per eseguirne la manutenzione senza rischi. Vuole inoltre **chiari indicatori visivi che permettano di individuare rapidamente la squadra di addetti che ha neutralizzato una specifica fonte di energia.**



## Soluzione

### Completare il lockout/tagout con lucchetti SafeKey

Brady propone una soluzione di lockout/tagout completa con gli esclusivi e innovativi **lucchetti SafeKey**.

I lucchetti SafeKey sono **disponibili in 9 colori con relative chiavi del stesso colore**. Tutto il personale coinvolto in un intervento di manutenzione riceve un lucchetto o una serie di lucchetti con la relativa chiave di un determinato colore, che varia a seconda della specializzazione o della categoria professionale. Con più di 100.000 combinazioni chiave-lucchetto, grazie a un innovativo meccanismo di chiusura, Brady può far sì che ogni lucchetto SafeKey con la relativa chiave sia unico in modo da aumentare la sicurezza del lockout/tagout. Tutti i lucchetti e la codifica delle chiavi forniti sono rintracciabili nel tempo senza alcun onere aggiuntivo. Sono infine disponibili ampie serie di chiavi master e grandmaster in modo che i capisquadra possano aprire qualsiasi lucchetto della propria squadra e un responsabile della sicurezza possa aprire qualsiasi lucchetto dello stabilimento o dell'azienda.

Possiamo altresì fornire dispositivi di lockout specifici per isolare e bloccare ogni fonte di energia identificata in posizione OFF. Tra questi i praticissimi sistemi di chiusura richiudibili per valvole a saracinesca, i versatili sistemi di bloccaggio per interruttori, le soluzioni per il lockout di gruppo e molto altro. Il personale può facilmente applicare sul dispositivo uno o più lucchetti SafeKey affinché il macchinario resti isolato fino al termine dell'intervento di manutenzione.



Gli addetti possono facilmente accedere alle procedure di lockout/tagout approvate dall'app Smart Lockout di Brady. L'app li guida nell'esecuzione di una serie di fasi per svolgere una manutenzione sicura ed efficiente. Il completamento di ogni fase può essere confermato a fini di documentazione. Gli esperti di lockout/tagout di Brady possono redigere procedure efficienti basate sulle best practice nel software LINK360 in modo che siano facilmente approvabili, modificabili, elaborabili e comunicabili in reparto.

Gli esperti di lockout/tagout di Brady possono inoltre aiutare il responsabile della sicurezza e il responsabile della produzione dello stabilimento a identificare le fonti di energia corrispondenti. **Le fonti di energia possono essere identificate con le etichette speciali anticontaminazione e rilevabili al metal detector ToughWash proposte da Brady.**

## Risultato

### Lockout/tagout estremamente efficiente

Ora gli addetti possono eseguire in sicurezza interventi di manutenzione e riparazione dei macchinari applicando un dispositivo di lockout su una fonte di energia perfettamente identificata con il loro personale lucchetto SafeKey. Le fasi per completare il lockout del macchinario sono facilmente accessibili tramite tablet e smartphone. Tutte le squadre utilizzano uno specifico codice colore per i propri lucchetti SafeKey e le relative chiavi in modo da poterli facilmente recuperare, consentendo al tempo stesso ai colleghi di capire rapidamente quali squadre stanno intervenendo in sicurezza su un macchinario.

