

## Casestudy

# Lockout/tagout flere steder i en stor drikkevarevirksomhed



Produktionen af drikkevarer kan involvere brugen af kaustiske kemikalier som f.eks. fosforsyre og 4-methylimidazol. Farlige gasser eller giftgasser som kuldioxid og ozon kan være til stede i et kompliceret rørsystem sammen med andre stoffer, der kan udgøre kroniske eller akutte sundhedsfarer. Brugen **af kemiske stoffer på forskellige behandlingsstadier og af tilsætningsstoffer i både fødevarer- og drikkevareprodukter er steget markant i løbet af de sidste årtier, og vedligeholdelsen har skullet tilpasses.**

Desuden har de **stigende niveauer af mekanisering og robotteknologi** introduceret et voksende antal store, automatiserede maskiner med et højt antal bevægelige dele.

I forbindelse med vedligeholdelse og rengøring skal rørenes indhold og bevægelige maskindele neutraliseres for at undgå, at medarbejderne udsættes for farlige stoffer eller kommer i klemme i det kraftige maskineri. Selvom maskinerne er sikrede, når som helst det er muligt, har mange af de maskiner, som bruges i sektoren, ofte farlige bevægelige dele, som det er svært at sætte passende sikringsforanstaltninger fast på.

**For at opretholde en sikker brug af maskinerne er det blevet nødvendigt at slukke for strømtilførslen, inden man rører ved selv den mindste bevægelige del af nogen maskine.** Desuden opfordres maskinarbejderne til at ringe efter korrekt kvalificerede mekanikere, som kan tage sig af tekniske problemer, i stedet for at prøve på selv at tage sig af det.

De mange forskellige slags maskiner og rør, som skal vedligeholdes jævnligt, gør, at drikkevarevirksomheder er nødt til at have flere specialiserede teams af medarbejdere og kontrahenter, som skal udstyres med de rette værktøjer for at efterse maskineriet på sikker vis.

## Udfordringen

### Bedre sikkerhed for vedligeholdelse

Et stort bryggeri med flere forskellige produktionssteder havde brug for en **løsning til at neutralisere maskineriet** og fastgøre energikilder og rørventiler i FRA-positionen for at opnå bedre sikkerhed under vedligeholdelse. Kunden havde brug for, at denne løsning blev implementeret på alle produktionsstederne for et stort antal teams, inklusive specialiserede medarbejdere og kontrahenter.

## Løsningen

### Et lockout/tagout-program til flere arbejdspladser

Brady foreslog en **komplet lockout/tagout-løsning med unikke og innovative SafeKey-hængelåse, som giver op til 700 % flere kombinationer af låse og nøgler** end traditionelle sikkerhedshængelåse.

SafeKey-hængelåsene har en unik og innovativ låsemekanisme, som giver over 100.000 kombinationer af nøgler og låse. Med SafeKey er der mulighed for flere sæt med unikke kombinationer af nøgler og låse, med hovednøgler til flere teamledere og en overordnet hovednøgle, som kan bruges til at åbne dem alle sammen, til virksomhedens sikkerhedsadministrator.

Med lockout/tagout, der er en gennemtestet sikkerhedsprocedure til maskineftersyn og vedligeholdelse, er den gyldne regel, at den medarbejder, som udfører arbejdet, fjerner låsen, når eftersynet eller vedligeholdelsesarbejdet er færdigt. Derved undgås for tidlig aktivering af energikilder og rørventiler, hvilket kunne resultere i alvorlige personskader. Kun teamledere og udvalgte medarbejdere på lederniveau er i stand til at tilsidesætte disse sikkerhedsforanstaltninger efter at tjekke grundigt, som beskrevet i virksomhedens sikkerhedsprocedurer.

Brady kan levere låse med ens nøgler til alle de relevante medarbejdere.

Disse hængelåse kan ikke åbnes af nogen andre medarbejdere i virksomheden bortset fra teamlederen med hovednøglen eller virksomhedens sikkerhedsadministrator med den overordnede hovednøgle. Takket være det store antal kombinationer af låse og nøgler kan vi levere SafeKey-låse med forskellige nøgler, der kan åbnes med teamlederens hovednøgle, til dusinvis af teams.

Bradys lockout/tagout-eksperter kan hjælpe med at udarbejde en omfattende nøgleplan med en liste over alle nøgle- og låsekoder. Det sikrer, at man aldrig får to ens låse, selv efter yderligere bestillinger af SafeKey-hængelåse.

Desuden kan Brady levere deres LINK360-sikkerhedssoftware, hvor de relevante interessenter på alle produktionsstederne kan skrive, redigere, godkende, udskrive eller få digital adgang til maskinspecifikke lockout/tagout-procedurer.

## Resultatet

### Sikrere vedligeholdelse

**Når specialiserede teams udfører maskineftersyn, har medarbejderne nu kontrol over deres egen sikkerhed.** De kan anvende en specifik lockoutenhed og låse den på plads med deres personlige hængelås for at sikre en energikilde eller holde et rør lukket. De kan også føje deres hængelås til en igangværende lockoutproces, hvis et andet team allerede arbejder på det pågældende område, så de ved, at kun de selv, deres **leder eller virksomhedens sikkerhedsadministrator kan fjerne deres lås og genåbne rør eller genaktivere maskiner.**

