

Fallstudie

Lockout/Tagout (processbrytning) i många anläggningar hos ett stort dryckesföretag



Dryckesproduktion kan innefatta användningen av kaustiska kemikalier såsom fosforsyra och 4-metylimidazol. Farliga eller kvävningsframkallande gaser såsom koldioxid och ozon kan finnas i ett utvecklat rörsystem, såväl som andra substanser som kan utgöra risker med kroniska eller akuta hälsoeffekter. Användningen **av kemiska substanser vid olika bearbetningsstadier samt av tillsatser i både livsmedels- och dryckesprodukter har ökat avsevärt under de senaste årtiondena, och underhållsåtgärder måste anpassas efter detta.**

Utöver detta har den **ökande nivån av mekanisering och robotisering** lett till ett ökande antal stora, automatiserade maskiner med ett stort antal rörliga delar.

Vid underhålls- och rengöringsarbeten måste rörinnehåll och rörliga maskindelar neutraliseras för att undvika att medarbetare exponeras för farliga substanser eller fastnar i kraftfulla maskiner. Även om maskiner är försedda med skydd där det är möjligt, har många maskiner i denna sektor ofta farliga, rörliga delar där det är svårt att tillpassa lämpliga skydd.

För säkert arbete har det blivit nödvändigt att strömmen stängs av innan man vidrör ens de minsta av de rörliga delarna på en maskin. Dessutom uppmuntras operatörer att ringa in välutbildade tekniker för att lösa tekniska problem, istället för att försöka lösa dem på egen hand.

Alla varianter av maskiner och rör som behöver regelbundet underhåll kräver att dryckesföretag har flera specialiserade team av medarbetare och kontraktsanställda, vilka behöver utrustas med lämpliga verktyg för att kunna utföra ett säkert servicearbete på maskinerna.

Utmaning

Öka underhållssäkerheten

Ett stort bryggeri med flera anläggningar behöver en **lösning för att kunna neutralisera maskiner** och låsa energikällor och rörventiler i avstängda lägen för ökad säkerhet vid underhållsarbete. Kunden kräver att denna lösning implementeras i alla anläggningar för ett stort antal team, inklusive specialiserade medarbetare och kontraktsanställda.

Lösning

Ett Lockout/Tagout-program för flera anläggningar

Brady föreslår en **komplett Lockout/Tagout-lösning med unika och innovativa SafeKey-hänglås som erbjuder upp till 700 % fler lås- och nyckelkombinationer** än traditionella säkerhetshänglås.

SafeKey-hänglåsen har en unik och innovativ låsmekanism som erbjuder mer än 100 000 nyckel- och låskombinationer. Med SafeKey är större uppsättningar av unika lås- och nyckelkombinationer möjliga, med huvudnycklar för fler teamledare samt en övergripande huvudnyckel, som kan öppna samtliga lås, för företagets säkerhetschef.

I Lockout/Tagout, en väl beprövad säkerhetsprocedur för maskin- och underhållsarbeten, är det en gyllene regel att medarbetaren som utför arbetet också är den som avlägsnar låset när arbetet är slutfört. Detta förhindrar förtidig aktivering av energikällor och rörventiler, vilket kan orsaka allvarliga skador. Endast teamledare och utvalda medarbetare på ledningsnivå kan överrida detta efter rigorösa kontroller som beskrivs i företagets säkerhetsprocedurer.

Brady kan tillhandahålla keyed alike-lås (lås som öppnas med samma nyckel) för varje relevant medarbetare. Dessa hänglås kan inte öppnas av någon kollega i företaget, förutom av teamledaren som har huvudnyckeln, eller av företagets säkerhetschef med den övergripande huvudnyckeln. Tack vare det stora antalet lås- och nyckelkombinationer kan vi förse flera dussin team med keyed different (lås med olika nycklar) SafeKey-hänglås, vilka kan öppnas av respektive teamledares huvudnyckel.

Bradys Lockout/Tagout-expert kan hjälpa till med att skapa en genomtänkt nyckelplan som listar alla nyckel- och låskoder. Detta säkerställer att två lås aldrig kan vara lika, även efter ytterligare beställningar på SafeKey-hänglås.

Dessutom kan Brady leverera sin säkerhetsprogramvara LINK360 i vilken relevanta intressenter i alla anläggningarna kan skriva, redigera, godkänna, skriva ut eller få digital åtkomst till maskinspecifika Lockout/Tagout-procedurer.

Resultat

Säkrare underhåll

När specialiserade team utför ett ingrepp i en maskin, kan nu teammedlemmarna själva styra över sin egen säkerhet. De kan använda en specifik processbrytningsenhet och låsa fast den på plats med sina personliga hänglås för att säkra en energikälla eller hålla ett rör stängt. De kan också lägga till sina hänglås i en pågående processbrytning om något annat team redan är aktivt i området, i vetskap om att endast de själva, deras **chef eller företagets säkerhetschef kan ta bort låset och öppna ett rör eller återaktivera en maskin.**

