



Wraptor™ A6500

WIRE ID PRINTER APPLICATOR

Podręcznik użytkownika

Prawa autorskie

Ten podręcznik stanowi własność firmy Brady Worldwide, Inc. (zwanej dalej „Brady”) i może być co pewien czas zmieniany bez powiadomienia. Firma Brady nie jest zobowiązana do dostarczania użytkownikowi ewentualnych zmienionych wersji.

Ten podręcznik jest chroniony prawami autorskimi. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część tego podręcznika nie może być w żaden sposób kopiowana ani powielana bez uprzedniej pisemnej zgody firmy Brady.

Mimo że w trakcie opracowywania tego dokumentu zastosowano wszelkie możliwe środki ostrożności, firma Brady nie ponosi wobec nikogo żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub uszkodzenia spowodowane przez błędy, uchybienia lub stwierdzenia wynikające z zaniedbania, wypadku lub dowolnej innej przyczyny. Co więcej, firma Brady nie ponosi żadnej odpowiedzialności wynikającej z zastosowania lub użytkowania jakiegokolwiek produktu lub systemu opisanego w tym dokumencie ani też nie odpowiada za przypadkowe lub wynikowe uszkodzenia spowodowane użytkowaniem tego dokumentu. Firma Brady nie udziela żadnych gwarancji przydatności handlowej i użyteczności do jakiegokolwiek celu.

Firma Brady zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez powiadomienia w zakresie jakichkolwiek produktów lub systemów opisanych w tym dokumencie, w celu poprawienia niezawodności, funkcjonalności lub jakości urządzeń.

Znaki handlowe

Wraptor™ A6500 i LabelMark™ (zwane dalej „Wraptor™ A6500” i „LabelMark”) są znakami handlowymi Brady Worldwide, Inc.

Microsoft i Windows są zastrzeżonymi znakami handlowymi Microsoft Corporation.

Wszystkie marki lub nazwy produktów wymienione w tym podręczniku są znakami handlowymi (™) lub zarejestrowanymi znakami handlowymi (®) odpowiadających im firm lub organizacji.

© 2018 Brady Worldwide, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Y4494289

Wersja B

Brady Corporation
6555 W. Good Hope Road
Milwaukee, WI 53223 USA
www.bradycorp.com

Sprzedaż/obsługa klienta: (888) 250-3082

Gwarancja Brady

Nasze produkty są sprzedawane z założeniem, że nabywca przetestuje je w swoich rzeczywistych zastosowaniach i ustali przydatność tych urządzeń do swoich celów. Firma Brady gwarantuje nabywcy, że jej produkty są wolne od wad materiałowych i wykonawczych, ale ogranicza swoje zobowiązania w ramach tej gwarancji do wymiany produktu, w przypadku którego firma Brady uzna, że wada występowała w momencie sprzedaży produktu przez Brady. Niniejsza gwarancja nie obejmuje żadnych osób, które zakupiły ten produkt od nabywcy.

NINIEJSZA GWARANCJA ZASTĘPUJE WSZYSTKIE INNE GWARANCJE WYRAŻONE WPROST LUB DOROZUMIANE, W TYM MIĘDZY INNYMI WSZELKIE DOROZUMIANE GWARANCJE PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU ORAZ WSZELKIE INNE ZOBOWIĄZANIA I ODPOWIEDZIALNOŚĆ PO STRONIE FIRMY BRADY. FIRMA BRADY W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE ODPOWIADA ZA JAKIEKOLWIEK STRATY, ZNISZCZENIA, KOSZTY LUB JAKIEKOLWIEK USZKODZENIA WYNIKOWE ZWIĄZANE Z UŻYTKOWANIEM BĄDŹ NIEMOŻNOŚCIĄ UŻYTKOWANIA PRODUKTÓW BRADY.

Umowa licencyjna użytkownika końcowego systemu Microsoft Windows CE®

Zakupione urządzenie zawiera oprogramowanie licencjonowane przez spółkę Microsoft Licensing lub jej oddział (zwaną dalej „MS”) za pośrednictwem firmy Brady Worldwide, Inc. Zainstalowane oprogramowanie pochodzące od firmy Microsoft, a także związane z nim nośniki, materiały drukowane oraz dokumentacja w formie elektronicznej i online (zwana dalej „OPROGRAMOWANIEM”) jest chroniona międzynarodowym prawem i umowami o własności intelektualnej. OPROGRAMOWANIE jest licencjonowane, nie sprzedawane. Wszelkie prawa zastrzeżone.

JEŚLI NIE ZGADZASZ SIĘ Z POSTANOWIENIAMI TEJ UMOWY LICENCYJNEJ, NIE UŻYWAJ URZĄDZENIA ANI NIE SPORZĄDZAJ KOPII OPROGRAMOWANIA. SKONTAKTUJ SIĘ NATYCHMIAST Z FIRMĄ BRADY WORLDWIDE, INC. W CELU OTRZYMANIA INSTRUKCJI, W JAKI SPOSÓB ZWRÓCIĆ NIEUŻYWANE URZĄDZENIE I OTRZYMAĆ ZWROT PIENIĘDZY. **JAKIKOLWIEK SPOSÓB WYKORZYSTANIA TEGO OPROGRAMOWANIA, WŁĄCZAJĄC W TO (ALE NIE TYLKO) UŻYWANIE GO Z URZĄDZENIEM POTWIERDZA AKCEPTACJĘ WARUNKÓW UMOWY LICENCYJNEJ (LUB JEST ZATWIERDZENIEM WCZEŚNIEJSZEJ ZGODY).**

PRYZNANIE LICENCJI NA OPROGRAMOWANIE: niniejsza umowa licencyjna użytkownika przyznaje użytkownikowi następującą licencję:

Użytkownik może używać OPROGRAMOWANIA tylko na jednym URZĄDZENIU.

NIEODPORNE NA BŁĘDY. NINIEJSZE OPROGRAMOWANIE NIE JEST ODPORNE NA BŁĘDY. BRADY WORLDWIDE, INC. NIEZALEŻNIE ZDECYDOWAŁA O SPOSOBIE WYKORZYSTANIA OPROGRAMOWANIA W URZĄDZENIU I MS ZAKŁADA, ŻE FIRMA BRADY WORLDWIDE, INC. PRZEPROWADZIŁA WYSTARCZAJĄCĄ ILOŚĆ TESTÓW, ABY POTWIERDZIĆ, ŻE OPROGRAMOWANIE MOŻE BYĆ W TAKI SPOSÓB WYKORZYSTYWANE.

BRAK GWARANCJI NA OPROGRAMOWANIE. **OPROGRAMOWANIE jest dostarczone w stanie „jak jest” i ze wszystkimi wadami. CAŁKOWITE RYZYKO W ZAKRESIE ZADOWALAJĄCEJ JAKOŚCI, DZIAŁANIA, DOKŁADNOŚCI I WKŁADU PRACY (W TYM BRAKU ZANIEDBAŃ) SPOCZYWA NA UŻYTKOWNIKU. NIE MA TAKŻE ŻADNEJ GWARANCJI, ŻE KORZYSTANIE Z OPROGRAMOWANIA NIE ZOSTANIE ZAKŁÓCONE LUB ŻE NIE ZOSTANIE ZŁAMANE PRAWO.** JEŚLI UŻYTKOWNIK OTRZYMAŁ JAKIEKOLWIEK GWARANCJE DOTYCZĄCE URZĄDZENIA LUB OPROGRAMOWANIA, NIE POCHODZĄ ONE OD FIRMY MS I NIE DLA NIEJ WIĄŻĄCE.

Uwaga dotycząca obsługi Java. OPROGRAMOWANIE może zawierać elementy obsługujące programy napisane w języku Java. Technologia Java nie jest wolna od błędów i nie jest zaprojektowana, wyprodukowana ani przeznaczona do użytku lub sprzedaży jako wyposażenie sterowania online w środowisku niebezpiecznym wymagającym działania odpornego na błędy, takim jak na przykład praca w elektrowniach nuklearnych, systemy nawigacji lotniczej lub systemy komunikacyjne, kontrola przestrzeni powietrznej, bezpośrednie urządzenia podtrzymujące życie lub systemy broni, w przypadku których awaria technologii Java może prowadzić bezpośrednio do śmierci, uszkodzeń ciała lub ciężkich uszkodzeń fizycznych bądź środowiskowych. Firma Sun Microsystems, Inc. zobowiązała firmę MS odpowiednią umową do załączenia niniejszego zrzeczenia się odpowiedzialności.

Brak odpowiedzialności za określone uszkodzenia. POMIJAJĄC PRZYPADKI ZABRONIONE PRZEZ PRAWO, FIRMA MS NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA ŻADNE POŚREDNIE, WYNIKOWE ANI PRZYPADKOWE SZKODY POWSTAŁE NA SKUTEK UŻYTKOWANIA LUB DZIAŁANIA OPROGRAMOWANIA ANI ZWIĄZANE Z JEGO UŻYTKOWANIEM LUB DZIAŁANIEM. NINIEJSZE OGRANICZENIE POZOSTAJE W MOCY TAKŻE W PRZYPADKU, GDY ŻADEN ZE ŚRODKÓW ZARADCZYCH NIE SPEŁNIA SWOJEGO GŁÓWNEGO PRZEZNACZENIA. FIRMA MS NIE BĘDZIE W ŻADNYM PRZYPADKU PONOSIĆ KOSZTÓW WYŻSZYCH NIŻ DWIEŚCIE PIĘCDZIESIĄT DOLARÓW AMERYKAŃSKICH (250,00 USD).

Ograniczenia dotyczące odtwarzania kodu źródłowego, dekompilacji i dezasemblacji. Użytkownikowi nie wolno odtwarzać kodu źródłowego, dekompilować ani dezasemblować OPROGRAMOWANIA, za wyjątkiem i jedynie w zakresie, w jakim jest to wyraźnie dozwolone przez odpowiednie prawo, pomimo niniejszego ograniczenia.

PRZEKAZYWANIE OPROGRAMOWANIA DOZWOLONE, ALE Z OGRANICZENIAMI. Użytkownik może przekazać na stałe prawa wynikające z niniejszej Umowy licencyjnej użytkownika końcowego jedynie jako część trwałej sprzedaży lub przekazania Urządzenia i tylko pod warunkiem, że otrzymujący zaakceptuje niniejszą Umowę licencyjną użytkownika końcowego. Jeśli OPROGRAMOWANIE jest aktualizacją do nowszej wersji, przekazane muszą zostać także wszystkie wcześniejsze wersje OPROGRAMOWANIA.

OGRANICZENIA EKSPORTU. Użytkownik przyjmuje do wiadomości, że OPROGRAMOWANIE pochodzi ze Stanów Zjednoczonych. Użytkownik zgadza się przestrzegać wszystkich międzynarodowych i lokalnych przepisów dotyczących OPROGRAMOWANIA, włączając w to przepisy na temat kontroli eksportu Stanów Zjednoczonych, a także restrykcje dotyczące użytkownika końcowego, wykorzystania oraz kraju docelowego, wydane przez rząd Stanów Zjednoczonych lub rządy innych państw. Dodatkowe informacje na temat eksportowania OPROGRAMOWANIA można znaleźć na stronie: <http://www.microsoft.com/exporting>.

Zgodność z przepisami

Stany Zjednoczone

Informacja na temat przepisów FCC

Uwaga: Niniejsze urządzenie zostało przetestowane i uznane za spełniające wymogi klasy A dla urządzeń cyfrowych, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te zapewniają należyłą ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami przy eksploatacji urządzenia w warunkach komercyjnych. Urządzenie generuje, wykorzystuje i może emitować fale o częstotliwości radiowej. W przypadku niezastosowania się do instrukcji urządzenie może powodować niepożądane zakłócenia w komunikacji radiowej. Użytkowanie urządzenia na obszarze mieszkalnym może spowodować niepożądane zakłócenia. W takim przypadku użytkownik musi wyeliminować zakłócenia we własnym zakresie.

Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały jednoznacznie zatwierdzone przez organ odpowiedzialny za zgodność produktu, mogą pozbawić użytkownika prawa do użytkowania urządzenia.

Niniejsze urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Użytkowanie urządzenia podlega dwóm następującym warunkom: (1) niniejsze urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń oraz (2) niniejsze urządzenie musi akceptować wszelkie otrzymane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.

Kanada

Innovation, Science and Economic Development (ISED)

Kanada ICES-003:

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Europa



PRZESTROGA

Jest to urządzenie klasy A. W warunkach domowych urządzenie to może wywoływać zakłócenia radiowe. W takim przypadku odpowiedzialność za zastosowanie odpowiednich środków zaradczych spoczywa na użytkowniku.



Dyrektywa dotycząca odpadów elektrycznych i elektronicznych (WEEE)

Zgonie z europejską dyrektywą WEEE niniejsze urządzenie musi być utylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami.

Dyrektywa RoHS 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3)

Niniejszy produkt ma oznaczenie CE i jest zgodny z Dyrektywą Unii Europejskiej 2011/65/UE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Dyrektywa UE 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. (RoHS 3) zmienia załącznik II do Dyrektywy 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniami.

Dyrektywa dotycząca baterii 2006/66/WE



Niniejszy produkt jest wyposażony w pastylkową baterię litową. Przekreślony pojemnik na śmieci z lewej strony oznacza, że zgodnie z europejską dyrektywą 2006/66/WE wszystkie baterie i akumulatory muszą być utylizowane oddzielnie. Nie można wyrzucać baterii razem z niesortowanymi odpadami komunalnymi. Niniejsza dyrektywa definiuje program zwrotu i recyklingu zużytych baterii i akumulatorów, które po

zakończeniu użytkowania muszą być gromadzone i poddawane recyklingowi. Zutilizuj baterię zgodnie z lokalnymi przepisami.

Informacje dla osób odpowiadających za recykling

Wymowanie pastylkowej baterii litowej:

1. Rozmontuj drukarkę i zlokalizuj pastylkową baterię litową, która znajduje się na głównej płytce drukowanej.
2. Przy użyciu małego śrubokrętu podważ baterię, aby wyjąć ją z uchwytu na płytce. Zutilizuj zgodnie z lokalnymi przepisami.

Turcja

Tureckie Ministerstwo Środowiska i Leśnictwa

(Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym).

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

Chiny

Numer katalogowy 零件名称	Ołów (Pb) 铅 (Pb)	Rtęć (Hg) 汞 (Hg)	Kadm (Cd) 镉 (Cd)	Chrom sześciowar- tościowy Cr (VI) 六价铬 Cr (VI)	Polibromowane bifenyle (PBB) 聚溴联苯 (PBB)	Polibromowane etry difenylowe (PBDE) 聚溴二苯醚 (PBDE)
Wewnętrzny zasilacz sieciowy 内部电源	X	O	O	O	O	O
Wyświetlacz 显示	X	O	O	O	O	O
Elektronika 电子产品	O	O	O	O	O	O
Obudowa 附件	O	O	O	O	O	O
Etykiety 标签	O	O	O	O	O	O
Części metalowe 金属零件	O	O	O	O	O	O
Drukowane moduły okablowania (PWA) 印刷线路板组件 (PWA)	X	O	O	O	O	O
Silnik 发动机	X	O	O	O	O	O

Niniejsza tabela została przygotowana zgodnie z postanowieniami normy SJ/T 11364:2014.

此表是按照 SJ/ T11364 的规定编制。

O: wskazuje, że dana substancja niebezpieczna zawarta we wszystkich materiałach jednorodnych dla tej części znajduje się poniżej wymagań granicznych normy GB/T 26572.

O: 表示该说包含在所有均质材料中的有害物质这部分低于 GB/T 26572 的限量要求。

X: wskazuje, że dana substancja niebezpieczna zawarta w co najmniej jednym z materiałów jednorodnych użytych w tej części przekracza wymagania graniczne normy GB/T 26572.

X: 表示所述包含在用于该部分的均质材料中的至少一种有害物质是上述 GB/T 26572 的限制要求。

Wsparcie techniczne i rejestracja

Informacje kontaktowe

Informacje na temat napraw lub wsparcia technicznego można uzyskać w regionalnym Serwisie technicznym Brady. Dane placówek serwisowych znajdują się na stronach internetowych:

- **Stany Zjednoczone:** www.bradyid.com
- **Europa:** www.bradyeurope.com
- **Azja i Pacyfik:** www.brady.co.uk/landing-pages/global-landing-page
- **Australia:** www.bradyid.com.au
- **Kanada:** www.bradycanada.ca
- **Ameryka Łacińska:** www.bradylatinamerica.com

Informacje o rejestracji

Drukarkę można zarejestrować pod adresem:

- www.bradycorp.com/register
- www.bradyid.com.au/register (Australia)

Naprawa i zwrot

Jeśli z jakiegoś powodu musisz zwrócić drukarkę Wraptor™ A6500 do naprawy, skontaktuj się z Serwisem technicznym firmy Brady w sprawie informacji o naprawie i wymianie.

Spis treści

1 • Wprowadzenie

Rejestracja.....	1-1
Informacje o podręczniku użytkownika.....	1-1
Specyfikacja techniczna.....	1-2
<i>Wymiary fizyczne</i>	1-2
<i>Zakresy środowiska pracy</i>	1-3
<i>Specyfikacje przechowywania materiałów</i>	1-3
<i>Specyfikacje elektryczne</i>	1-3
<i>Bezpiecznik</i>	1-3
Wymagania systemowe.....	1-3

2 • Bezpieczeństwo

Mechanizmy automatycznego zatrzymania.....	2-1
Przednie drzwi	2-1
Boczne drzwi	2-2
Bezpieczeństwo elektryczne.....	2-2

3 • Rozmieszczenie elementów

Części zewnętrzne	3-1
--------------------------------	------------

4 • Instalacja i przygotowanie

Rozpakowanie i konfiguracja urządzenia Wraptor™ A6500.....	4-1
Rozpakowanie	4-1
Mocowanie drukarki śrubami do powierzchni roboczej (opcja)	4-2
Wymagania materiałowe transportowych z obudowy	4-2
Przechowywanie klucza imbusowego z uchwytem T	4-4
Zamocuj zestawienie ustawień prowadnicy odchylającej etykiet	4-6
Ładowanie oprogramowania i podłączanie drukarki.....	4-7
Instalowanie oprogramowania Brady Workstation	4-7
Konfiguracja na potrzeby bezpośredniego podłączenia USB z komputerem ...	4-7
Konfigurowanie połączenia sieciowego	4-9
<i>Konfigurowanie obsługi sieci w drukarce</i>	4-9
<i>Instalowanie sterownika drukarki</i>	4-9
Włączanie drukarki Wraptor™ A6500	4-11
Podłącz urządzenie do źródła zasilania	4-11
Włącz urządzenie	4-12
Ładowanie materiałów etykiet	4-12
Ładowanie taśmy drukarki.....	4-22

5 • Ogólna obsługa

Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet	5-1
Przenoszenie zadań drukowania pomiędzy drukarkami Wraptor™ A6500	5-2
Importowanie zadań drukowania do drukarki Wraptor™ A6500	5-3

Jakość owinięcia	5-4
Przygotowanie pod kątem wiązki przewodów lub przewodów o dużej średnicy	5-4
Używanie ekranu dotykowego	5-5
Strona główna	5-6
<i>Pasek stanu</i>	5-6
Uruchom	5-7
<i>Uruchamianie pliku za pomocą skanera kodów kreskowych</i>	5-9
Zadania drukowania	5-10
<i>Wyszukiwanie zadania drukowania</i>	5-11
<i>Dodawanie zadania do kolejki</i>	5-12
<i>Usuwanie zadania</i>	5-12
Kolejka drukowania	5-13
Tylko owijanie	5-14
Ładowanie materiałów eksploatacyjnych	5-15
Ustawienia	5-16
<i>Informacje o systemie</i>	5-16
<i>Konfiguracja drukarki</i>	5-16
<i>Drukowanie</i>	5-17
<i>Kolejka drukowania</i>	5-18
<i>Sieć</i>	5-19
<i>Data i godzina</i>	5-20
Instalowanie uaktualnienia	5-20

6 • Konserwacja

Czyszczenie	6-1
Przed rozpoczęciem	6-1
Czyszczenie powierzchni owijarki	6-2
Czyszczenie głowicy drukującej	6-2
Czyszczenie rolek	6-3
Czyszczenie rolki klinowej	6-5
Czyszczenie czujników	6-6
Czyszczenie filtra wentylatora	6-8
Smarowanie	6-9
Smarowanie szyny ślizgowej	6-9
Czyszczenie i smarowanie piasty owijarki	6-10
Wymień piankową przymę owijarki	6-11
Wymiana zespołu głowicy drukującej	6-13

7 • Wykrywanie i rozwiązywanie problemów

Owijka nie jest nakładana prawidłowo	7-1
Zator etykiet na powierzchni owijarki	7-2
Materiał etykiet zacina się w drukarce	7-4
Materiał etykiet jest podawany nieprawidłowo	7-4
Etykiety nie są podawane na mechanizm owijania	7-5
Niska jakość druku	7-5
Druk jest zbyt jasny	7-6

Drukowana jest tylko połowa etykiety	7-6
Mechanizm owijania rysuje przewód	7-6
Po umieszczeniu przewodu w szczękach nic się nie dzieje	7-7
W drukarce nie ma żadnych zadań drukowania	7-7

A • Wymiary montażowe

Mocowanie drukarki śrubami do powierzchni roboczej	A-1
Dodawanie przewodniczących przewodów	A-1

1 Wprowadzenie

Drukarka Wraptor™ A6500 jest półautomatycznym skomputeryzowanym systemem integrującym procesy drukowania i nanoszenia stosowane do oznaczania przewodów i kabli. Zaprojektuj etykiety na komputerze przy użyciu oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark™. Przenieś etykiety do drukarki Wraptor™ A6500 w celu wydrukowania i owinięcia na różnorodnych przewodach i kablach. Aby pobrać oprogramowanie Brady Workstation, odwiedź stronę <http://workstation.bradyid.com/>.

Poza opisanym tutaj samodzielnym trybem pracy drukarkę Wraptor™ A6500 można zaprogramować pod kątem obsługi zdalnej. Więcej informacji na temat zmiany trybu sterowania można znaleźć w sekcji „Konfiguracja drukarki” na stronie 5-16. Szczegółowe informacje na temat programowania drukarki Wraptor™ A6500 można znaleźć w podręczniku specyfikacji komunikacyjnej Wraptor A6500, można także skontaktować się z Serwisem technicznym. Patrz „Wsparcie techniczne i rejestracja” na stronie 0-vii.

Instrukcje dotyczącego ogólnego użycia można znaleźć w punkcie „Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet” na stronie 5-1 tego podręcznika.

Rejestracja

Zarejestruj drukarkę Wraptor™ A6500 online na stronie internetowej www.bradycorp.com/register. Drukarkę Wraptor™ A6500 należy zarejestrować w ciągu 30 dni, aby potwierdzić gwarancję i zapewnić wsparcie techniczne.

Informacje o podręczniku użytkownika

Podręcznik użytkownika Wraptor™ A6500 w formacie Adobe PDF jest dostępny w wersji do wydruku z pamięci USB Wraptor™ A6500.

Podręcznik użytkownika zawiera informacje na temat właściwości, funkcji oraz obsługi drukarki Wraptor™ A6500. Aby uzyskać informacje na temat korzystania z oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark™, należy zapoznać się z pomocą w ramach oprogramowania.

Przed konfiguracją lub obsługą drukarki Wraptor™ A6500 należy zapoznać się z punktem „Bezpieczeństwo elektryczne” na stronie 2-2. Podręcznik zawiera informacje umożliwiające bezpieczną obsługę urządzenia. Ważne informacje zostały oznaczone w tym podręczniku w następujący sposób:



PRZESTROGA

Realne zagrożenie! Może spowodować śmierć lub obrażenia ciała.



OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczna sytuacja! Może spowodować uszkodzenie sprzętu/materiału lub utratę danych.

Uwaga: Przydatne dodatkowe informacje i wskazówki dotyczące obsługi.

Specyfikacja techniczna

Specyfikacje drukarki Wraptor™ A6500:

- Rozdzielczość druku 300 DPI (11,8 punktów na mm)
- Szybkość druku 44,45 mm na sekundę (1,75 cala na sekundę)
- Prędkość owijania:
 - 4 sekundy (tylko owinięcie)
 - 4,5 sekundy (wydruk i owinięcie)
- Współpracuje z przewodami o średnicy od 1,524 mm (0,06 cala) do 15,24 mm (0,6 cala) bez modyfikacji
- Obsługuje etykiety do szerokości 50,8 mm (2 cale)
- Obsługuje etykiety o wysokości od 12,7 mm (0,5 cala) do 76,2 mm (3,0 cala). (wysokość wydruku wynosi maks. 41,3 mm (1,625 cala))
- Roczna gwarancja
- Współpracuje z pamięciami USB, zapewniając większą pojemność pamięci i samodzielną pracę. Pamięci USB muszą być sformatowane do obsługi systemów plików FAT, FAT32 lub exFAT. Drukarka Wraptor™ A6500 nie obsługuje systemu NTFS.

Wymiary fizyczne

Dane fizyczne	Jednostki metryczne	Jednostki US
Wymiary (szerokość, wysokość, głębokość)	381 x 458 x 572 mm	15 x 18 x 22,5 cala
Waga	34 kg	75 lbs

Zakresy środowiska pracy

Warunki	Praca	Przechowywanie
Temperatura*	od 10 do 41°C (od 50 do 105°F)	od -18 do 60°C (od 0 do 140°F)
Wilgotność względna	od 20% do 80%, bez kondensacji	od 10% do 95%, bez kondensacji
* Nie zaleca się wystawiania drukarki Wraptor™ A6500 na bezpośrednie działanie światła słonecznego.		

Specyfikacje przechowywania materiałów



OSTRZEŻENIE!

Materiały eksploatacyjne przeznaczone do pracy z tym urządzeniem muszą być przechowywane w oryginalnym opakowaniu i w środowisku, w którym temperatura wynosi poniżej 26,7°C (80°F), a wilgotność względna wynosi 60%.

Specyfikacje elektryczne

Napięcie wejściowe	100–240 V~
Prąd	2 A
Częstotliwość	50/60 Hz

Bezpiecznik

Bezpiecznik SLO-BLO 5 mm na 20 mm o prądzie znamionowym 3 A, numer katalogowy Brady Y949020.

Wymagania systemowe

Poniżej zostały przedstawione *zalecane* parametry komputera, na którym instalowany będzie sterownik drukarki Wraptor™ A6500:

- System operacyjny:
 - Microsoft® Windows® 7
 - Microsoft Windows 8
 - Microsoft Windows 10

Wymagania systemowe

2 Bezpieczeństwo

Ta sekcja zawiera informacje o bezpieczeństwie niezbędne do zapewnienia bezpiecznej obsługi drukarki Wraptor™ A6500. Należy przeczytać tę sekcję przed konfiguracją lub rozpoczęciem obsługi urządzenia.

Zawsze należy stosować się do norm bezpieczeństwa obowiązujących w danych środowisku pracy. Należy również przestrzegać następujących zasad bezpieczeństwa, które są uwzględnione w Twoich określonych normach lub stanowią dodatkowe wymagania:



PRZESTROGA

Nie nosić luźnej odzieży, np. długich rękawów lub szalików, które mogą zostać chwyczone przez urządzenie.



OSTRZEŻENIE!

Obszar wokół urządzenia musi być zawsze utrzymany w czystości.

Mechanizmy automatycznego zatrzymania

W drukarce Wraptor™ A6500 zastosowano następujące mechanizmy automatycznego zatrzymania:

Przednie drzwi

Plastikowa osłona zabezpiecza szczękę urządzenia. Urządzenie jest zaprojektowane w taki sposób, że automatycznie zatrzymuje wszystkie ruchome części, gdy plastikowa osłona zostanie otwarta.



Boczne drzwi

Ruchome części mechanizmu drukującego i owijającego zatrzymują się po otwarciu drzwi bocznych. Silnik do podawania etykiet wciąż działa, dzięki czemu można załadować etykiety. Podczas drukowania można przez okno w zamkniętych drzwiach bocznych oglądać poruszające się materiały.



PRZESTROGA

Nie wolno wyłączać mechanizmów automatycznego zatrzymania przednich lub bocznych drzwi. W przeciwnym razie może dojść do wypadku i urazów ciała.

Bezpieczeństwo elektryczne



OSTRZEŻENIE!

Gniazdo zasilania musi być uziemione.



PRZESTROGA

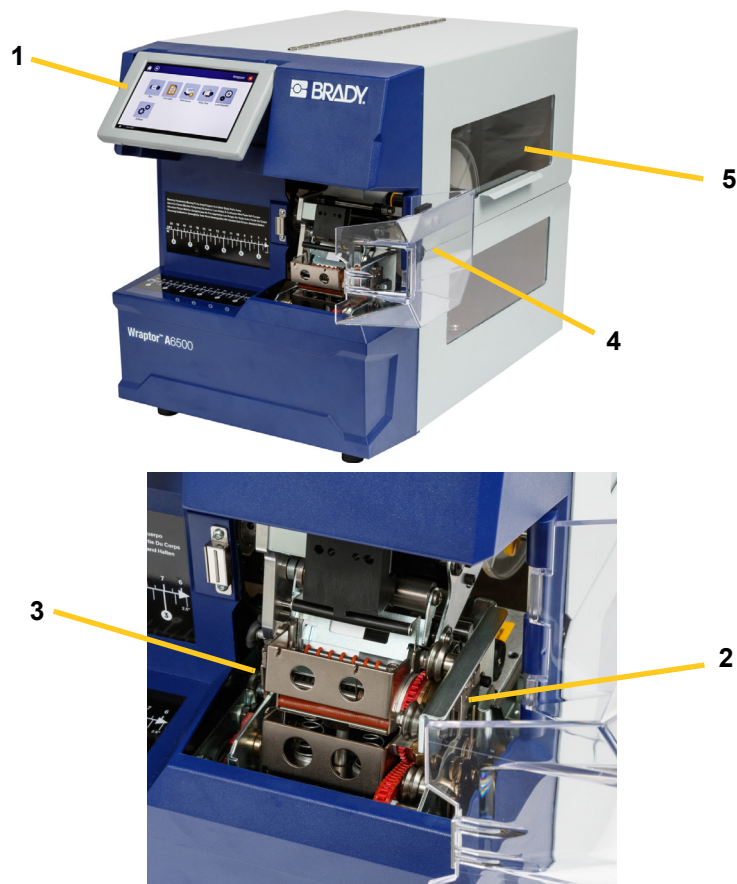
Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności serwisowych lub konserwacyjnych drukarki Wraptor™ A6500 należy wyłączyć zasilanie i odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

3 Rozmieszczenie elementów

Ta sekcja przedstawia rozmieszczenie i opisy elementów drukarki Wraptor™ A6500.

Części zewnętrzne

Na poniższym rysunku przedstawiono części zewnętrzne, które znajdują się z przodu drukarki Wraptor™ A6500.

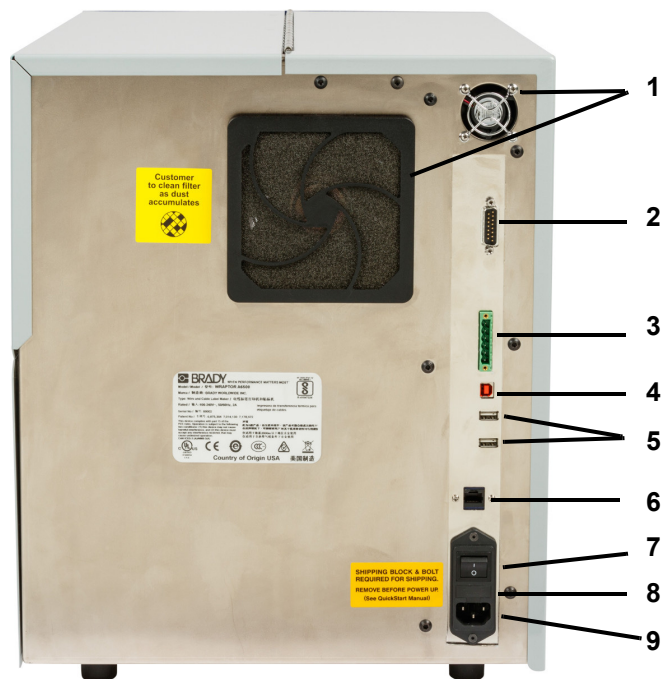


Rys. 3-1. Części zewnętrzne – przód

1. **Ekran dotykowy:** dotknij palcem, aby obsługiwać opcje menu. Patrz „Używanie ekranu dotykowego” na stronie 5-5.
2. **Szczęki:** przytrzymują przewód podczas nanoszenia etykiety.

3. **Owijacz:** mechanizm owijający etykietę wokół przewodu.
4. **Przednie drzwi:** przezroczysta plastikowa osłona zabezpieczająca – pokazana w pozycji otwartej. Zabezpiecza szczęki urządzenia. Urządzenie jest zaprojektowane w taki sposób, że automatycznie zatrzymuje wszystkie ruchome części, gdy przednie drzwi zostaną otwarte.
5. **Okno rewizyjne:** umożliwia podgląd drogi przejścia materiału podczas pracy drukarki Wraptor™ A6500.

Poniższy rysunek przedstawia zewnętrzne części, które znajdują się z tyłu drukarki Wraptor™ A6500.



Rys. 3-2. Części zewnętrzne – tył

1. **Wentylatory wyciągowe:** wentylatory wyciągowe pracują przez cały czas, gdy drukarka Wraptor™ A6500 jest włączona, aby chłodzić elementy robocze.
2. **Złącze zdalnego trybu PLC:** port do zdalnej obsługi urządzenia. Jest on zazwyczaj stosowany w systemach firm trzecich służących do łączenia drukarki Wraptor™ A6500 z innymi urządzeniami.
3. **Port stanu:** stosowany na potrzeby kontrolki, która informuje o stanie drukarki: kontrolka czerwona oznacza błąd, żółta świeci, gdy drukarka jest w użyciu (w trakcie drukowania lub owijania), a zielona sygnalizuje gotowość do pracy.



OSTRZEŻENIE!

Nie należy podłączać napięcia sieciowego do żadnych styków w tym złączu. Spowoduje to poważne uszkodzenie drukarki.

4. **Port urządzenia USB (typ B):** po podłączeniu drukarki Wraptor™ A6500 do portu USB komputera można wysyłać etykiety utworzone za pomocą oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark bezpośrednio do drukarki.
5. **Porty hosta USB (typ A):** do podłączania pamięci USB. Pamięć USB musi być sformatowana do obsługi systemów plików FAT, FAT32 lub exFAT. Drukarka Wraptor™ A6500 nie obsługuje systemu NTFS.
6. **Złącze Ethernet:** umożliwia podłączenie drukarki Wraptor™ A6500 do sieci lokalnej (LAN).
7. **Wyłącznik:** włącza i wyłącza dopływ zasilania do urządzenia.
8. **Bezpiecznik:** mieści bezpiecznik SLO-BLO 5 mm na 20 mm o prądzie znamionowym 3 A.
9. **Gniazdo zasilania:** wykorzystuje 3-żyłowy przewód IEC60320 z wtyczką NEMA 15 (norma amerykańska) i umożliwia podłączenie do standardowego źródła zasilania 120 V AC/60 Hz. Użytkownicy z krajów poza Ameryką Północną będą musieli zakupić odpowiedni przewód zasilający.

4 Instalacja i przygotowanie

Ta sekcja zawiera informacje na temat instalacji i przygotowania drukarki Wraptor™ A6500 do pierwszego użycia. Przed utworzeniem i wydrukowaniem etykiet wykonaj następujące czynności:

Rozpakowanie i konfiguracja urządzenia Wraptor™ A6500

Rozpakowanie



PRZESTROGA

Drukarka Wraptor™ A6500 waży około 34 kg (75 funtów). W przypadku przenoszenia urządzenia należy skorzystać z pomocy drugiej osoby.

Uwaga: Opakowanie z drukarką Wraptor™ A6500 zawsze musi być ustawione pionowo. Nie należy kłaść opakowania na boku.

1. Drukarka Wraptor™ A6500 jest dostarczana w kartonowym opakowaniu zamocowanym na palecie. Przetnij taśmę.
 2. Unieś górną pokrywę z podstawy.
 3. Wyciągnij drukarkę Wraptor™ A6500 ze styropianowych profili zabezpieczających i umieść urządzenie na płaskiej równej powierzchni.
-

Uwaga: Upewnij się, że drukarka Wraptor™ A6500 jest ustawiona na płaskiej, równej powierzchni.

Uwaga: Zachowaj wszystkie materiały opakowaniowe! Opakowanie będzie potrzebne, jeśli wystąpi konieczność transportu drukarki Wraptor™ A6500.

4. Wyjmij następujące dodatkowe elementy z opakowania:
 - Pamięć USB Wraptor™ A6500 zawierająca następujące pliki:
 - Sterownik drukowania
 - Wraptor™ A6500 *Podręcznik użytkownika*
 - filmy instruktażowe
 - Plik CAD 3D drukarki w formacie STEP

- Klucz 7/16 cala
- Klucz imbusowy z uchwytem T i wspornik montażowy
- Płyta CD z oprogramowaniem Brady Workstation
- Przewód zasilający
- Kabel USB
- Rysik

W drukarce Wraptor™ A6500 zostały wcześniej zainstalowane następujące elementy:

- Materiał etykiety (1 cal x 1,5 cala)
- Taśma

Mocowanie drukarki śrubami do powierzchni roboczej (opcja)

Drukarka Wraptor™ A6500 jest dostarczana z gwintowanymi otworami na śruby do montażu na blacie. Jeśli powierzchnia robocza wibruje lub drukarka zostanie umieszczona na ruchomym wózku, może pojawić się potrzeba jej ustabilizowania. Patrz „Wymiary montażowe” na stronie A-1.

Wyjmowanie materiałów transportowych z obudowy



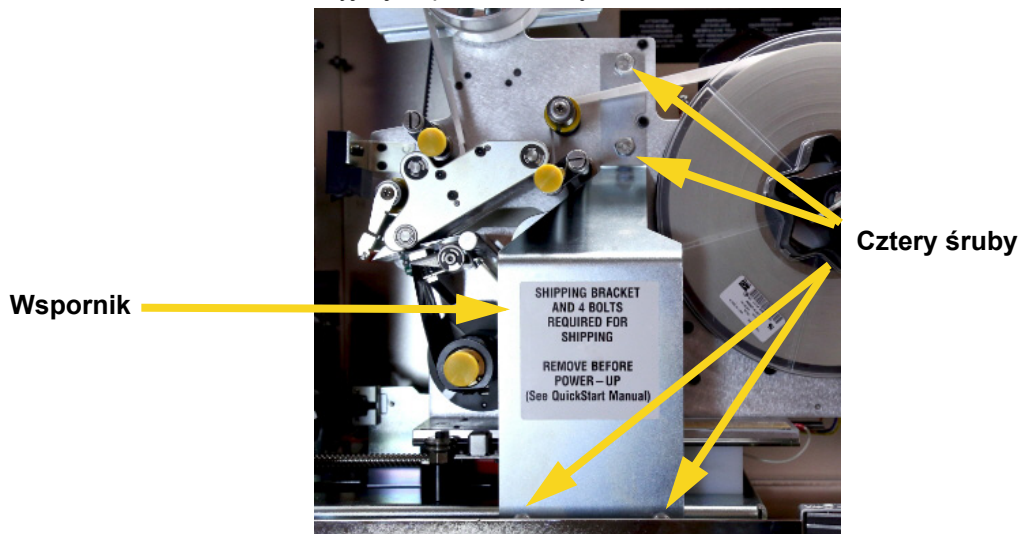
OSTRZEŻENIE!

Nie włączaj drukarki Wraptor™ A6500 przed wykonaniem poniższych czynności.

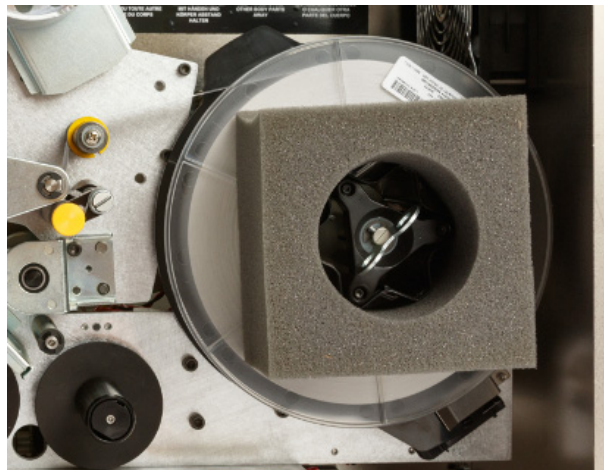
Uwaga: Zachowaj wszystkie materiały transportowe. Opakowanie będzie potrzebne, jeśli wystąpi konieczność transportu drukarki Wraptor™ A6500.

1. Otwórz boczne drzwi, aby uzyskać dostęp do wnętrza.
2. Wymontuj wspornik transportowy zgodnie z poniższą instrukcją.
 - a. Za pomocą klucza 7/16 cala wykręć cztery śruby i wyjmij podkładki mocujące wspornik do ramy. Jeśli etykiety blokują górną śrubę, podnieś je, aby uzyskać dostęp do śruby.

- b. Wyjmij wspornik z urządzenia.



3. Wyjmij piankę z rolki etykiet.



4. Wyjmij biały blok stabilizatora z przestrzeni pomiędzy płytą mechanizmu podającego a płytą wsporczą urządzenia w sposób opisany poniżej.
- W celu uzyskania dostępu do śruby może być konieczne wyjęcie taśmy ze szpuli podającej. Chwyć rolkę i delikatnie pociągnij do siebie aż do zdjęcia wrzeciona. Nie ma konieczności zdejmowania taśmy z drukarki.

Rozpakowanie i konfiguracja urządzenia Wraptor™ A6500

Przechowywanie klucza imbusowego z uchwytem T

- Za pomocą klucza 7/16 cala wykręć śrubę i wyjmij podkładkę mocującą blok stabilizatora do płyty mechanizmu podającego.



- Wyjmij blok stabilizatora spod płyty mechanizmu podającego.
 - Załóż taśmę na szpulę podającą.
5. Zamknij boczne drzwi.
 6. Wyjmij zabezpieczenie piankowe z drukarki od strony przodu urządzenia.



Przechowywanie klucza imbusowego z uchwytem T

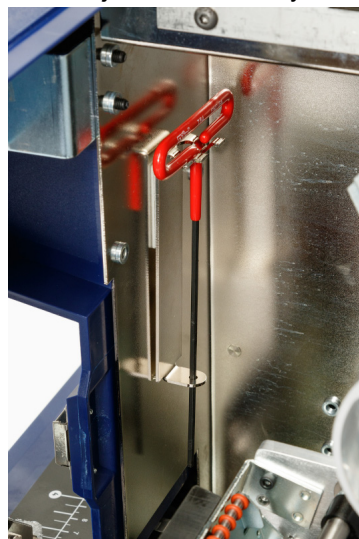
Klucz imbusowy z uchwytem T służy do pozycjonowania przewodnicy odchylającej etykiet, jeśli etykiety nie odrywają się prawidłowo od rolki etykiet na przewód lub kabel. Aby klucz imbusowy z uchwytem T był zawsze dostępny, gdy konieczne jest przestawienie przewodnicy odchylającej etykiet, przechowuj go w urządzeniu. Więcej informacji można znaleźć w punkcie „Przesuwanie przewodnicy odchylającej do góry:” na stronie 7-2.

Aby przechowywać klucz imbusowy z uchwytem T w drukarce:

1. Włącz drukarkę. Patrz „Włączanie drukarki Wraptor™ A6500” na stronie 4-11.
2. Przesuń zespół drukujący w tył do pozycji ładowania.
 - a. Na stronie głównej ekranu dotykowego dotknij przycisku **Załaduj materiały eksploatacyjne**.
 - b. Dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**.
3. Podnieś boczne drzwiczki, aby otworzyć drukarkę.
4. Usuń warstwę spodnią z taśmy na wsporniku klucza z uchwytem T.
5. Umieść wspornik na wewnętrznej przedniej ramie, około 1 cm (0,5 cala) od dołu, na środku tylnej płytki, jak pokazano na rysunku.



6. Zamocuj klucz imbusowy z uchwytem T we wsporniku mocującym.



7. Zamknij boczne drzwi.
8. Przesuń zespół drukujący w przód do pozycji początkowej:
 - a. Na *ekranie dotykowym* dotknij przycisku **Gotowe**.
 - b. Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej.



Zamocuj zestawienie ustawień prowadnicy odchylającej etykiet

Zestawienie ustawień prowadnicy odchylającej etykiet zawiera wskazówki dotyczące położenia prowadnicy odchylającej dla różnych materiałów etykiet. Ogólnie rzecz biorąc, wszystkie źródła zasilania działają prawidłowo z prowadnicą odchylającą w pozycji dolnej. Może zaistnieć potrzeba zmiany pozycji prowadnicy odchylającej, jeśli etykiety nie zdzierają się prawidłowo z rolki, szczególnie w przypadku materiałów, dla których w zestawieniu przewidziano pozycję górną. Patrz „Zator etykiet na powierzchni owijarki” na stronie 7-2.

Zamocuj zestawienie ustawień prowadnicy odchylającej etykiet na wewnętrznej stronie osłony drukarki Wraptor™ A6500, w pobliżu wspornika klucza z uchwytem T.

Instalowanie zestawienia:

1. Włącz drukarkę. Patrz „Włączanie drukarki Wraptor™ A6500” na stronie 4-11.
2. Przesuń zespół drukujący w tył do pozycji ładowania.
 - a. Na stronie głównej ekranu dotykowego dotknij przycisku **Załaduj materiały eksploatacyjne**.
 - b. Dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**.
3. Podnieś boczne drzwiczki, aby otworzyć drukarkę.
4. Usunąć warstwę z taśmy na etykiecie **zestawienia ustawień prowadnicy odchylającej etykiet**.
5. Umieść etykietę na wewnętrznej stronie przedniej ramy, jak pokazano na rysunku.



6. Zamknij boczne drzwi.
7. Przesuń zespół drukujący w przód do pozycji początkowej:
 - a. Na **ekranie dotykowym** dotknij przycisku **Gotowe**.

- b. Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej.



Ładowanie oprogramowania i podłączanie drukarki

Zainstaluj następujące oprogramowanie komputerowe niezbędne do tworzenia i drukowania etykiet oraz zarządzania etykietami i plikami etykiet:

- **Brady Workstation** lub **LabelMark** – oprogramowanie do etykietowania umożliwia tworzenie i formatowanie etykiet do różnych zastosowań przemysłowych.
- **Sterownik drukarki Wraptor™ A6500** – sterownik drukarki umożliwia komputerowi drukowanie etykiet za pomocą drukarki Wraptor™ A6500. Nie ma konieczności instalowania sterownika drukarki, jeśli używasz oprogramowania Brady Workstation na komputerze podłączonym do drukarki Wraptor™ A6500 za pomocą kabla USB.

Instalowanie oprogramowania Brady Workstation

W ramach oprogramowania Brady Workstation dostępne są różne aplikacje, które upraszczają tworzenie etykiet przeznaczonych do różnych celów. Zapewnia ono również łatwe w użyciu aplikacje do tworzenia wzorów etykiet niestandardowych.

Instalowanie oprogramowania Brady Workstation:

1. Umieść płytę CD z oprogramowaniem Brady Workstation w napędzie CD komputera. Zostanie otwarty ekran instalacji. (Jeśli instalacja nie zostanie uruchomiona automatycznie, przejdź do napędu dysku i kliknij dwukrotnie plik **Setup.exe**, aby rozpocząć instalację).
2. Aby zainstalować oprogramowanie, postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.
3. Po uruchomieniu oprogramowania i otwarciu aplikacji wymagającej aktywacji postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby aktywować oprogramowanie. Użyj ID licencji i hasła wydrukowanych na płycie CD.
Aby mieć pewność, że posiadasz najnowsze oprogramowanie, możesz na komputerze z dostępem do Internetu odwiedzić stronę www.workstation.bradyid.com.

Konfiguracja na potrzeby bezpośredniego podłączenia USB z komputerem

W tym rozdziale opisano sposób instalacji sterownika drukarki w celu komunikacji z drukarką za pomocą kabla USB. Jeśli nie używasz kabla USB, zapoznaj się z punktem „Konfigurowanie połączenia sieciowego” na stronie 4-9.

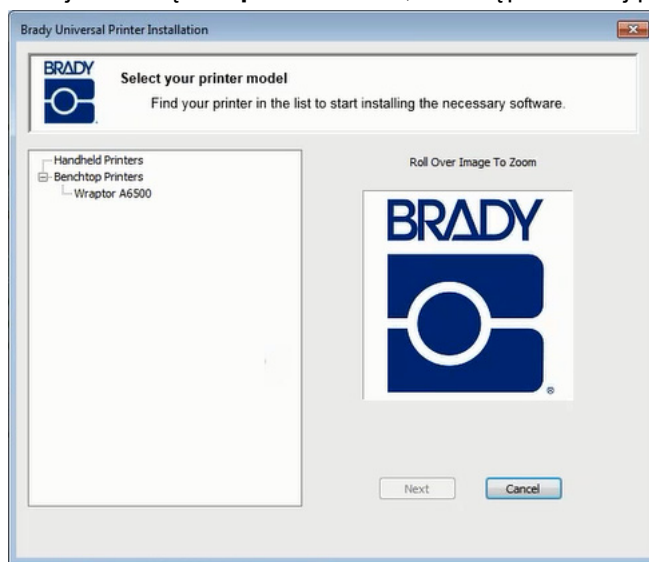
Ładowanie oprogramowania i podłączanie drukarki

Konfiguracja na potrzeby bezpośredniego podłączenia USB z komputerem

Użytkownicy oprogramowania Brady Workstation: Jeśli używasz oprogramowania Brady Workstation z drukarką Wraptor™ A6500, pomiń tę sekcję. Oprogramowanie Brady Workstation nie wymaga sterownika Windows do komunikacji z drukarką Wraptor™ A6500. Wystarczy podłączyć kabel USB drukarki do komputera i włączyć drukarkę.

Instalowanie sterownika drukarki na potrzeby obsługi przez USB:

1. Upewnij się, że kabel USB nie jest podłączony.
2. Podłącz do komputera pamięć USB dostarczoną wraz z drukarką. Otwórz folder Sterownik drukowania dla swojego systemu operacyjnego. Kliknij dwukrotnie plik **PrinterInstall.exe**, aby rozpocząć instalację.
3. Po wyświetleniu pytania, czy chcesz zezwolić programowi na wprowadzanie zmian w komputerze, kliknij przycisk **Tak**.
4. Okno *Wybór języka* jest zazwyczaj ustawione na język systemu operacyjnego. Jeśli chcesz kontynuować instalację w innym języku, kliknij listę, a następnie kliknij żądany język, aby go wybrać. Kliknij przycisk **OK**.
5. Kliknij drukarkę **Wraptor™ A6500**, a następnie kliknij przycisk **Dalej**.



6. Po wyświetleniu pytania, czy chcesz połączyć się za pomocą kabla USB, kliknij przycisk **Tak**.
7. Po wyświetleniu polecenia wyłączenia drukarki upewnij się, że drukarka jest wyłączona, a kabel USB nie jest podłączony, a następnie kliknij przycisk **OK**.
8. W oknie Zabezpieczenia systemu Windows zaznacz pole wyboru, aby zawsze ufać oprogramowaniu Brady Corporation, a następnie kliknij przycisk **Zainstaluj**. Poczekaj na kontynuację instalacji.
9. Po wyświetleniu monitu podłącz dostarczony kabel USB do drukarki i komputera. (Zapoznaj się z punktem Rys. 3-2 na stronie 3-2, gdzie znajdują się informacje o lokalizacji portu USB typu B w drukarce). Włącz drukarkę. Kliknij przycisk **OK**.
10. Kliknij przycisk **OK** w oknie instalacji końcowej.

Konfigurowanie połączenia sieciowego

Ten etap opisuje sposób konfiguracji komputera i drukarki Wraptor™ A6500 w celu umożliwienia komunikacji za pomocą połączenia Ethernet (TCPIP). Najpierw należy skonfigurować sieć w drukarce, a następnie zainstalować sterownik drukarki.



Konfigurowanie obsługi sieci w drukarce

Konfigurowanie ustawień sieciowych w drukarce:

1. Włącz drukarkę. Patrz „*Włączanie drukarki Wraptor™ A6500*” na stronie 4-11.
2. Użyj ekranu dotykowego drukarki Wraptor™ A6500, aby skonfigurować ją na potrzeby komunikacji sieciowej. Na stronie głównej dotknij przycisku

Ustawienia.



3. Dotknij opcji **Sieć**.
4. Dotknij opcji **Ustawienia IP**.
 - Jeśli używasz DHCP do automatycznego przydzielania adresów IP, dotknij opcji **DHCP**.
 - Jeśli podajesz adresy IP ręcznie, dotknij przycisku **Statyczny**. Dotknij przycisku powrotu , aby wrócić do ekranu **Sieć**. Skorzystaj z pomocy administratora sieci, aby wypełnić adres IP i inne ustawienia na ekranie **Sieć**. Więcej informacji można znaleźć w punkcie „*Sieć*” na stronie 5-19.
5. Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej. 

Instalowanie sterownika drukarki

W tej sekcji opisano sposób instalacji sterownika drukarki na potrzeby komunikacji sieciowej. Jeśli nie korzystasz sieci, zapoznaj się z punktem „*Konfiguracja na potrzeby bezpośredniego podłączenia USB z komputerem*” na stronie 4-7.

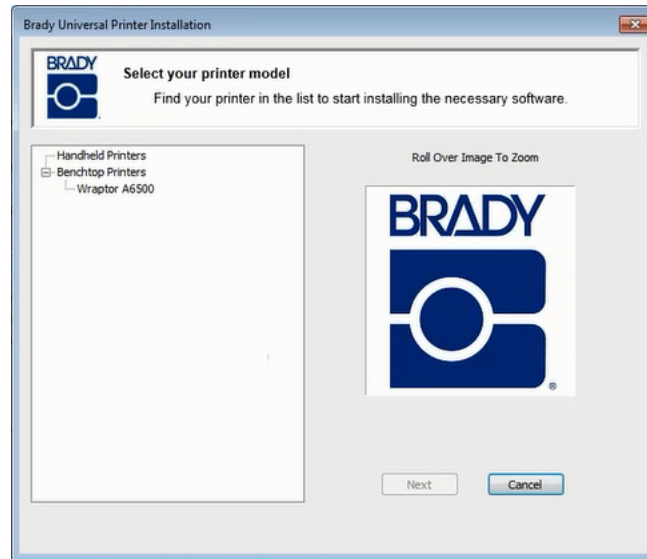
Instalowanie sterownika drukarki na potrzeby obsługi sieci:

1. Upewnij się, że wykonano kroki opisane w punkcie „*Konfigurowanie połączenia sieciowego*” na stronie 4-9.
2. Podłącz komputer i drukarkę do tej samej sieci.
3. Włącz drukarkę.
4. Podłącz do komputera pamięć USB dostarczoną wraz z drukarką. Otwórz folder Sterownik drukowania dla swojego systemu operacyjnego. Kliknij dwukrotnie plik **PrinterInstall.exe**, aby rozpocząć instalację.
5. Po wyświetleniu pytania, czy chcesz zezwolić programowi na wprowadzanie zmian w komputerze, kliknij przycisk **Tak**.

Ładowanie oprogramowania i podłączanie drukarki

Konfigurowanie połączenia sieciowego

6. Okno *Wybór języka* jest zazwyczaj ustawione na język systemu operacyjnego. Jeśli chcesz kontynuować instalację w innym języku, kliknij listę, a następnie kliknij żądany język, aby go wybrać. Kliknij przycisk **OK**.
7. Kliknij drukarkę **Wraptor™ A6500**, a następnie kliknij przycisk **Dalej**.



8. Po wyświetleniu monitu, czy chcesz połączyć się za pomocą kabla USB, kliknij przycisk **No** (Nie).
9. Oprogramowanie oferuje możliwość wyboru instalacji drukarki lokalnej lub sieciowej. Wybierz sieć.
10. Po wyświetleniu polecenia wyboru drukarki kliknij opcję **Mojej drukarki nie ma na liście**.
11. W oknie *Znajdź drukarkę po nazwie lub adresie TCP/IP* kliknij opcję **Dodaj drukarkę przy użyciu adresu TCP/IP lub nazwy hosta**, a następnie kliknij przycisk **Dalej**.
12. W oknie *Wpisz nazwę hosta lub adres IP drukarki* skonfiguruj poniższe ustawienia, a następnie kliknij przycisk **Dalej**.
 - **Typ urządzenia:** wybierz opcję **Wykryj automatycznie** lub **Urządzenie TCP/IP**.
 - **Nazwa hosta lub adres IP:** wpisz adres IP drukarki. Aby znaleźć adres IP drukarki, na stronie głównej ekranu dotykowego drukarki dotknij przycisku **Ustawienia**, a następnie wybierz opcję **Sieć**.
 - **Nazwa portu:** nazwa portu jest automatycznie uzupełniana wprowadzonym właśnie adresem IP.
 - Zaznacz pole wyboru **Wyślij zapytanie do drukarki i automatycznie wybierz sterownik do użycia**.
13. Oprogramowanie wyszukuje drukarkę, a następnie wyświetla okno *Wymagane dodatkowe informacje o porcie*. Upewnij się, że opcja *Typ urządzenia* jest ustawiona na wartość **Standardowy**, a lista na **Ogólna karta sieciowa**. Kliknij przycisk **Dalej**.

14. Oprogramowanie wyszukuje sterownik, a następnie wyświetla okno *Zainstaluj sterownik drukarki*. Na liście *Drukarki* kliknij pozycję **Wraptor A6500**, a następnie kliknij przycisk **Dalej**.
15. W oknie *Wpisz nazwę drukarki* wypełnij pole **Nazwa drukarki**. Zasadniczo możesz po prostu zaakceptować podany tekst (Wraptor A6500), ale jeśli masz w sieci więcej niż jedną drukarkę Wraptor™ A6500, możesz również dołączyć informacje identyfikacyjne, aby użytkownicy wiedzieli, którą drukarkę Wraptor™ A6500 wybierają. Kliknij przycisk **Dalej**.
16. W oknie *Współdzielenie drukarki* należy skonfigurować udostępnianie drukarki zgodnie z wymaganiami i kliknąć przycisk **Dalej**.
17. W następnym oknie zostanie wyświetlone powiadomienie o pomyślnym dodaniu drukarki. Zaznacz lub usuń zaznaczenie pola wyboru **Ustaw jako drukarkę domyślną** zgodnie z wymaganiami, a następnie kliknij przycisk **Zakończ**.
18. Kliknij przycisk **OK** w komunikacie informującym, że instalacja została zakończona.

Włączanie drukarki Wraptor™ A6500

Podłącz urządzenie do źródła zasilania

1. W przypadku krajów innych niż USA należy zakupić odpowiedni przewód zasilający.
2. Podłącz przewód zasilający z tyłu drukarki Wraptor™ A6500 oraz do gniazda elektrycznego.



OSTRZEŻENIE!

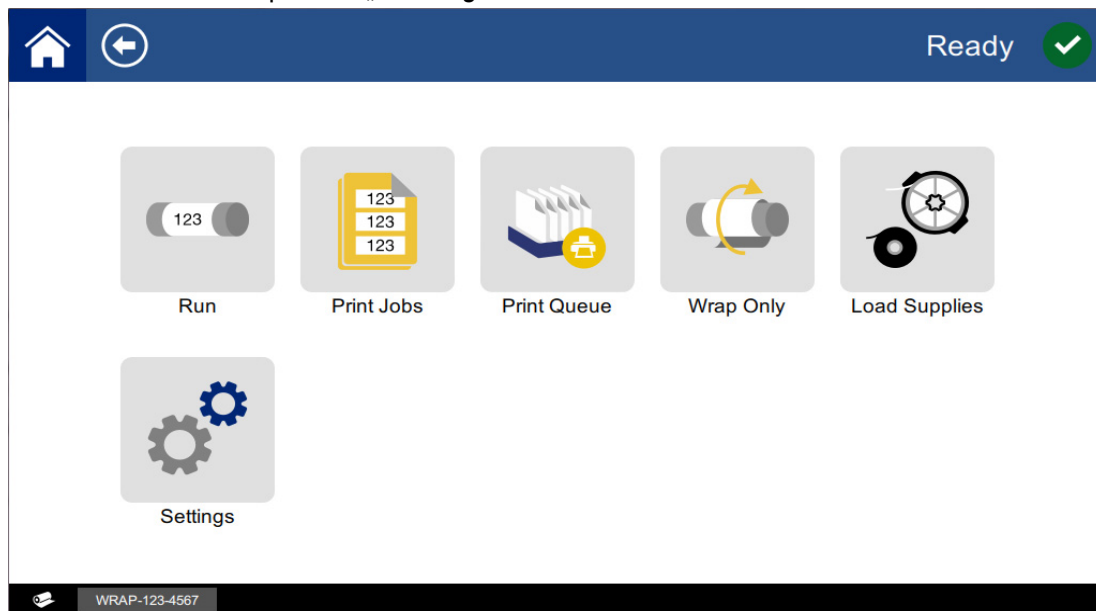
*Gniazdo musi być **uziemione**.*

Ładowanie materiałów etykiet

Włącz urządzenie

Włącz urządzenie

Jeśli urządzenie nie zostało jeszcze włączone, włącz drukarkę Wraptor™ A6500. Ekran dotykowy inicjuje i wyświetla stronę główną. Więcej informacji można znaleźć w punkcie „Strona główna” na stronie 5-6.



Rys. 4-1. Strona główna

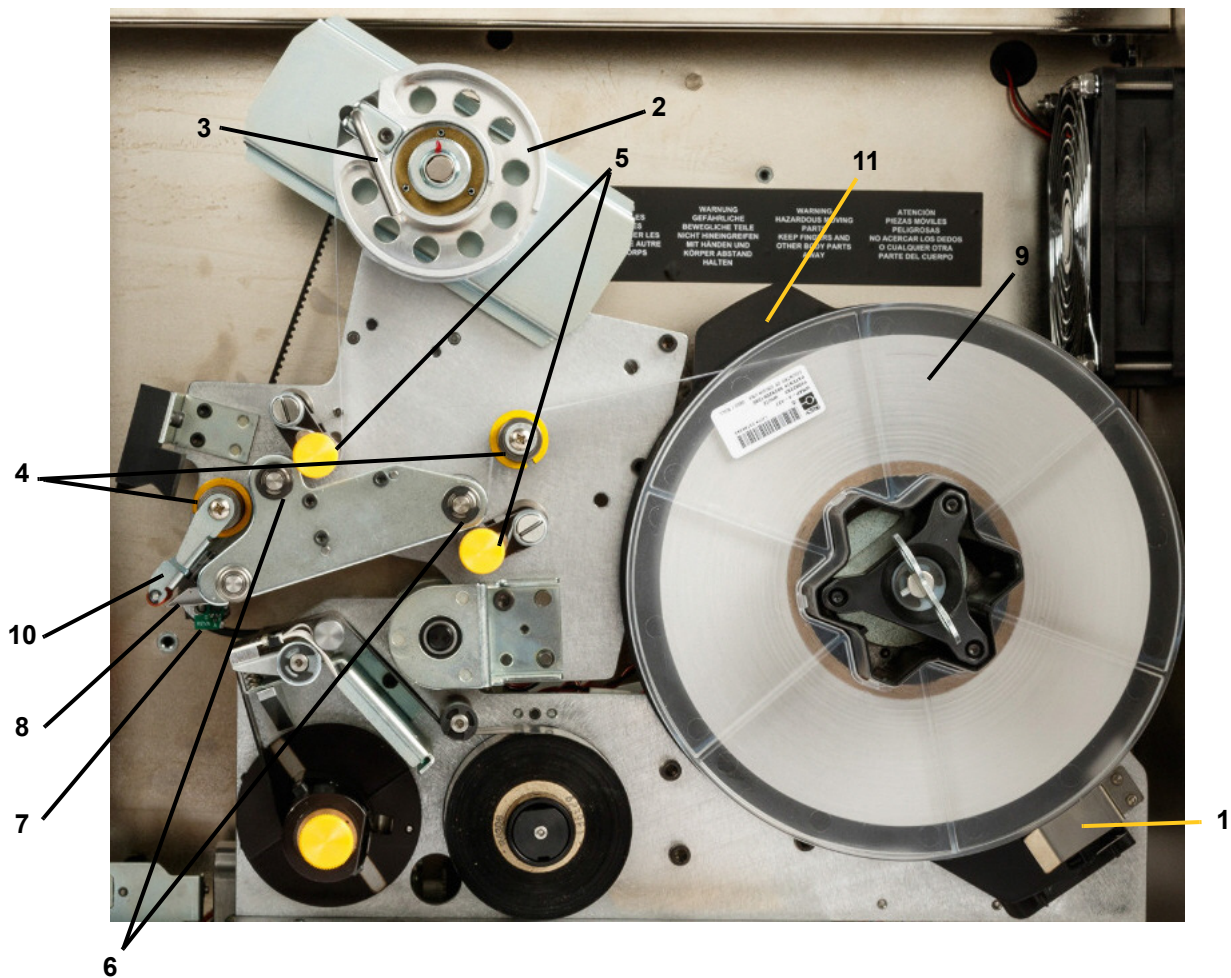
Wykonaj czynności opisane w punkcie „Ładowanie materiałów etykiet” na stronie 4-12 i „Ładowanie taśmy drukarki” na stronie 4-22, aby przygotować drukarkę Wraptor™ A6500 do drukowania i owijania.

Szczegółowe informacje na temat ekranu dotykowego można znaleźć w punkcie „Używanie ekranu dotykowego” na stronie 5-5.

Ładowanie materiałów etykiet

Postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby załadować materiał etykiet do drukarki Wraptor™ A6500. Użyj przedstawionej ścieżki przebiegu materiału.

Poniższy rysunek przedstawia ścieżkę przebiegu materiału w drukarce Wraptor™ A6500. Ścieżka materiału jest trasą, którą rolka etykiet pokonuje w drukarce. Otwórz boczną osłonę modułu Wraptor™ A6500, aby obejrzeć ścieżkę materiału.



Rys. 4-2. Części ścieżki materiału

- | | | | |
|---|--|----|--------------------------------|
| 1 | Czytnik materiału | 6 | Rolki napędowe |
| 2 | Szpula przejmowania etykiet | 7 | Belka czujnika optycznego |
| 3 | Dźwignia blokady szpuli przejmowania etykiet | 8 | Płytki zdzierająca |
| 4 | Rolki prowadzące | 9 | Rolka z etykietami |
| 5 | Rolki chwytające | 10 | Prowadnica odchylająca etykiet |
| | | 11 | Kołnierz rolki z etykietami |

Krok 1. Rozpocznij ładowanie etykiet do drukarki Wraptor™ A6500:

- Na stronie głównej ekranu dotykowego Wraptor™ A6500 dotknij przycisku **Załaduj materiały eksploatacyjne**.
- Dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Zespół drukująco/owijania automatycznie przesunie się do tyłu, aby ułatwić dostęp podczas ładowania materiału.

Uwaga: Zespół drukująco/owijania automatycznie przesunie się do tyłu, aby ułatwić dostęp podczas ładowania materiału.

Krok 2. Otwórz drukarkę Wraptor™ A6500:

- Unieś boczne drzwi drukarki Wraptor™ A6500.



Rys. 4-3. Drukarka Wraptor™ A6500 z otwartymi bocznymi drzwiami

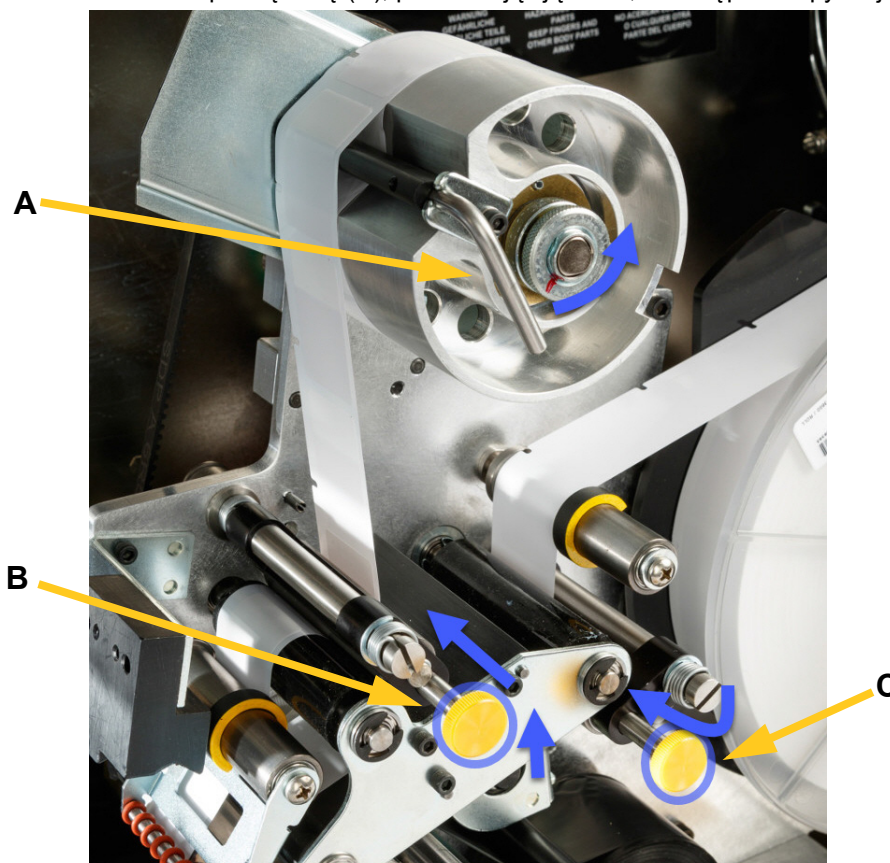
Krok 3. Otwórz rolki:



PRZESTROGA

Silnik przesuwania etykiet jest aktywny, gdy boczne drzwi są otwarte. **NIE ZBLIŻAJ PALCÓW ANI INNYCH CZĘŚCI CIAŁA.**

- Obrócić dźwignię blokady szpuli przejmowania etykiet (A) w lewo, aby ją otworzyć.
- Otwórz rolki chwytające. (Rolki chwytające są stalowe z żółtymi pokrętłami). Zwiększają one nacisk na rolki napędowe, aby zapobiec ześlizgnięciu się materiału etykiet).
 - Otwórz lewą rolkę (B), przesuwając ją do góry, a następnie dopychając.
 - Otwórz prawą rolkę (C), przesuwając ją w dół, a następnie dopychając.



Rys. 4-4. Otwórz rolki

Krok 4. Wyjmij wcześniej używany materiał:

Jeśli materiał jest aktualnie załadowany, należy go usunąć, zwalniając wcześniej rolkę etykiet.

- Otwórz dźwignię blokady szpuli odbierającej etykiety.
- Otwórz rolki chwytające.

Ładowanie materiałów etykiet

Włącz urządzenie

- Nożyczkami odetnij materiał etykiet przy szpuli odbierającej, zostawiając wystarczająco dużo (ok. 20 cm (8 cali)) materiału prowadzącego, aby móc później załadować rolkę bez marnowania etykiet.
- Usuń zużytą wkładkę z urządzenia i wyrzuć ją.
- Wyjmij pozostałą rolkę etykiet z drukarki, zwalniając najpierw rolkę etykiet.

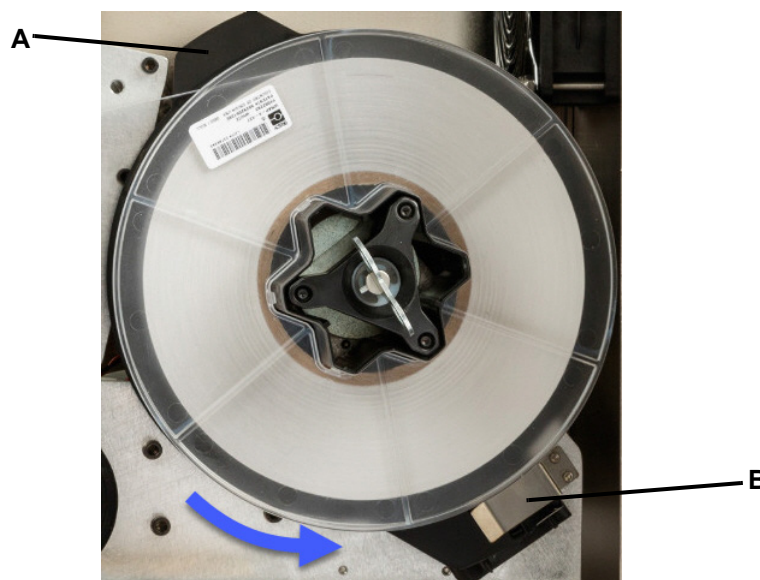
OSTRZEŻENIE!

Zaniechanie tej czynności może spowodować uszkodzenie modułu. Obróć kołnierz za rolką etykiet w prawo, aby zdjąć z modułu zacisk czytnika. Następnie pociągnij do przodu, aby wyjąć rolkę etykiet. Lokalizacja kołnierza i zacisku czytnika, patrz Rys. 4-5 na stronie 4-16.

- Zabezpiecz za pomocą taśmy koniec rolki etykiet. Należy zwrócić uwagę, aby szpula z materiałem nie rozwinęła się na rdzeniu.

Krok 5. Umieść materiał etykiet na szpuli:

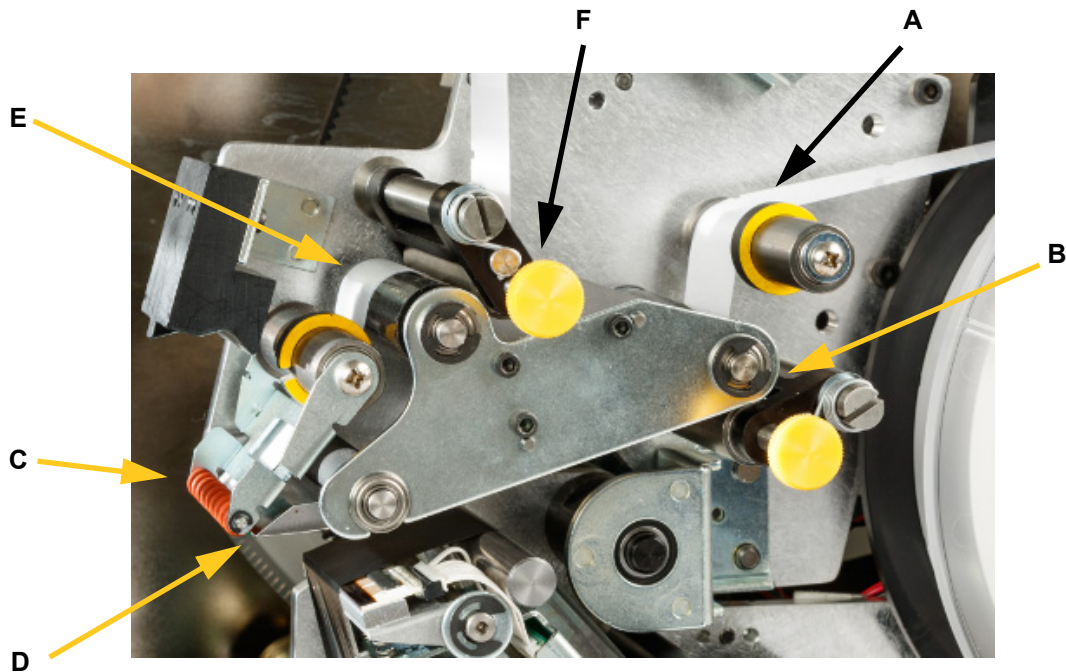
- Umieść rolkę etykiet na szpuli.
- Obróć kołnierz (A) w lewo, aby obrócić rolkę z etykietami, tak aby moduł pomięci dotykowej był **dobrze** zamocowany w zacisku czytnika (B).



Rys. 4-5. Kołnierz i zacisk czytnika

Krok 6. Prowadzenie etykiet:

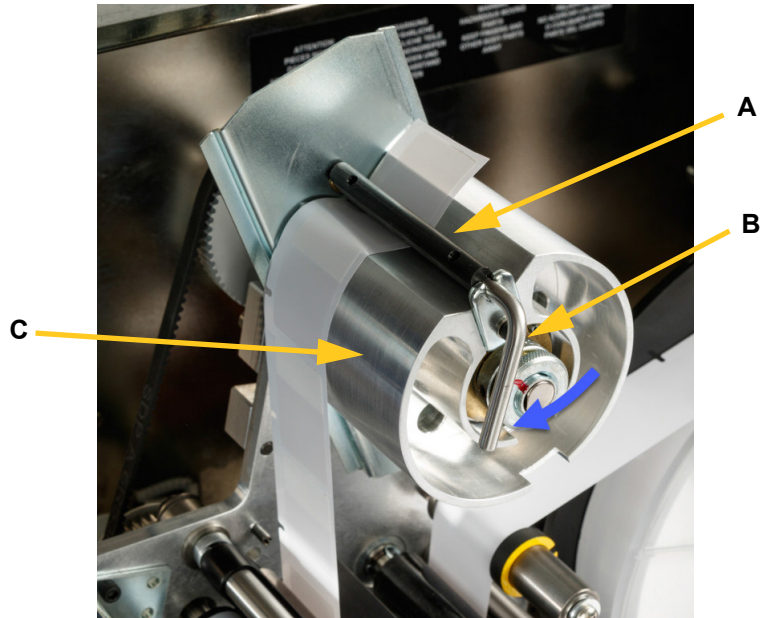
- Przez pierwszą rolkę prowadzącą (A).
- Pomiędzy pierwszą rolką napędową i pierwszą rolką chwytającą. (B)
- Unieś prowadnicę odchylającą etykiety (C) i przełóż materiał pomiędzy płytką zdzierającą a prowadnicą odchylającą (D).
- Kontynuować nawlekanie etykiety na drugą rolkę napędową (E) i pod drugą rolką chwytającą. (F)



Rys. 4-6. Ścieżka etykiet

Krok 7. Przełóż etykiety pod belką odbierającą:

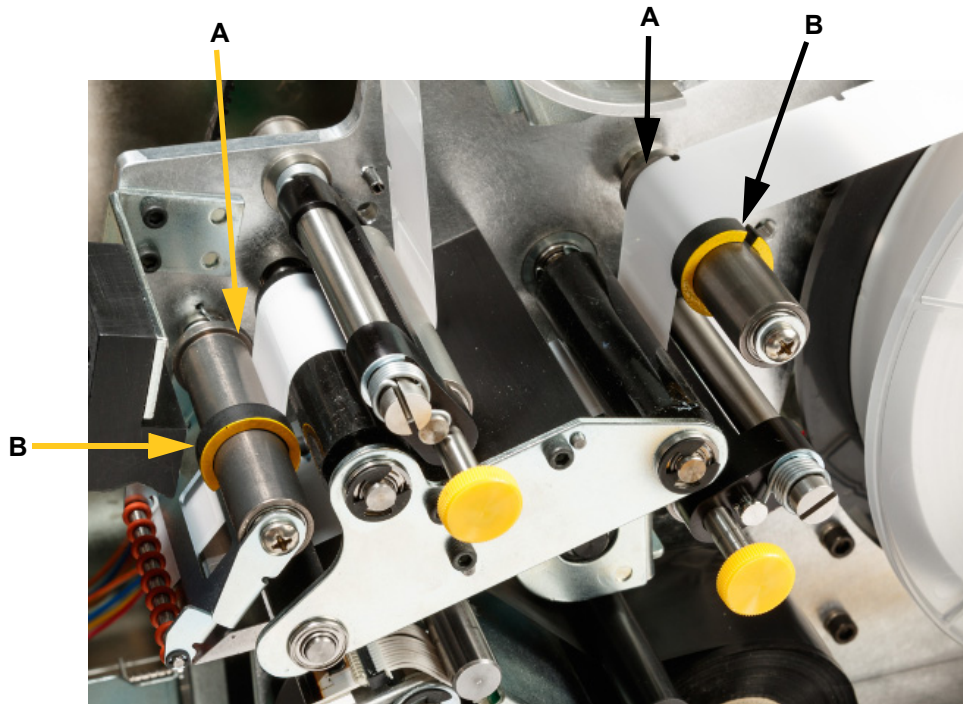
- Przełóż etykiety pod belką odbierającą (A).
- Obróć dźwignię blokady szpuli odbioru (B) w prawo, aby ją zamknąć.
- Obróć szpulę odbierającą (C), aby zredukować luz.



Rys. 4-7. Przełóż etykiety pod belką odbierającą

Krok 8. Wyreguluj rolki prowadzące

- Upewnij się, że etykiety znajdują się naprzeciw najdalszej strony rolek. (A)
- Ustaw wkręt dociskowy pierścienia przewodnicy (B) przy wkładce etykiet. Pozostaw minimalną szczelinę pomiędzy przewodnicami a etykietami. Sprawdź, czy materiał etykiet nie jest zniekształcony przez zbyt ciasne regulacje.



Rys. 4-8. Regulacja rolek prowadzących

Krok 9. Zablokuj rolki chwytające

Rolki chwytające są stalowe z żółtymi pokrętłami. Zwiększają one nacisk na rolki napędowe, aby zapobiec ześlizgnięciu się materiału etykiet.

- Wyciągnij żółte pokrętła, aby zablokować rolki.



Rys. 4-9. Blokowanie rolek chwytających

Krok 10. Dokręć kluczem:

- Obróć klucz szpuli w prawo, aby naprężyć materiał. Po usunięciu luzu dokręć klucz jeszcze o pół obrotu w celu obciążenia sprężyny wewnątrz szpuli.



Rys. 4-10. Dokręć szpulę etykiet

Uwaga: Sprawdź położenie prowadnicy odchylającej i w przypadku przesunięcia opuść ją z powrotem do pozycji dolnej. Pozycja dolna jest normalnym położeniem roboczym, chyba że podczas odrywania etykiet z rolki i nakładania ich na przewód lub kabel wystąpią problemy. Patrz „Przesuwanie prowadnicy odchylającej do góry:” na stronie 7-2.

Krok 11. Wprowadź etykietę:


- Dotknij przycisku **Podawaj materiał eksploatacyjny** na ekranie dotykowym do momentu wysunięcia etykiety.



OSTRZEŻENIE!

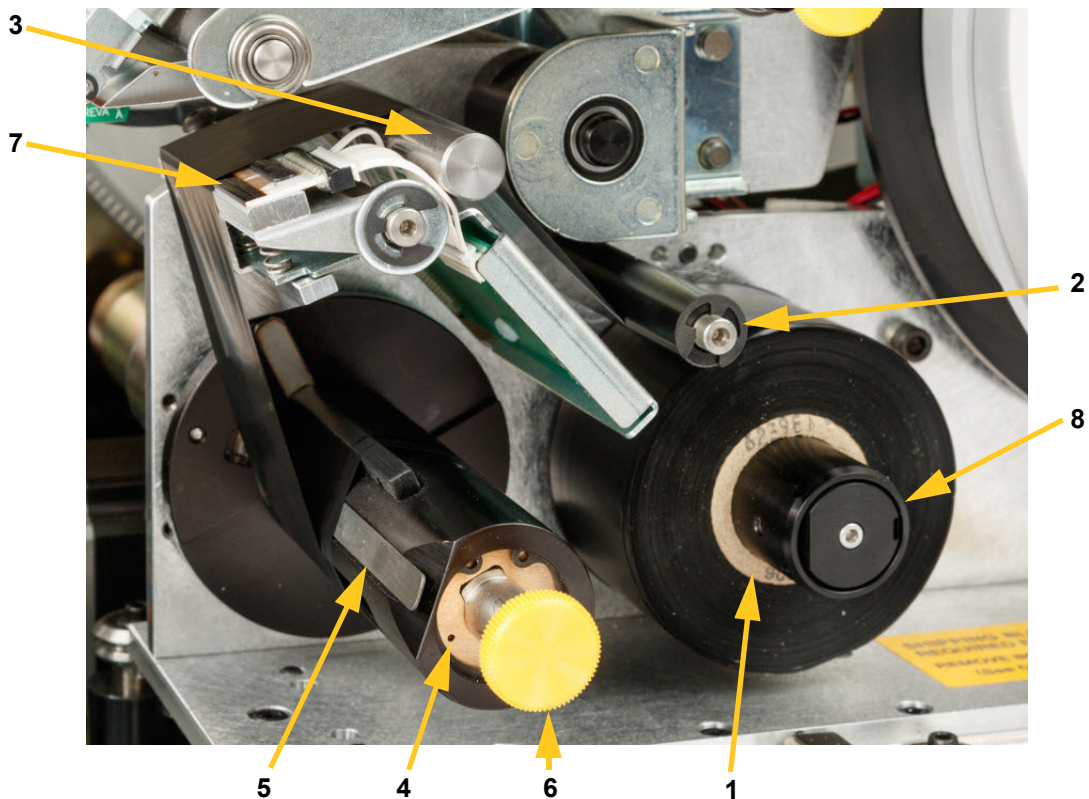
Pamiętaj o usunięciu wyrzuconej etykiety. W przeciwnym razie dojdzie do zatoru w mechanizmie drukowania.

Krok 12. Przygotuj drukarkę do druku:

- Zamknij boczne drzwi drukarki.
- Na ekranie dotykowym dotknij przycisku **Gotowe**. Spowoduje to przesunięcie zespołu drukującego do przodu do pozycji wyjściowej.
- Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej. 

Ładowanie taśmy drukarki

Postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami, aby załadować taśmę do drukarki Wraptor™ A6500. Użyj przedstawionej ścieżki przebiegu taśmy.



Rys. 4-11. Części ścieżki taśmy

- | | |
|---------------------|--------------------------------|
| 1 Szpula podająca | 2 Rolka prowadząca |
| 3 Belka prowadząca | 4 Szpula odbierająca |
| 5 Zacisk | 6 Pokrętło szpuli odbierającej |
| 7 Głowica drukująca | 8 Zasilacz wrzeciona taśmy |

Krok 1. Zainicjalizuj funkcję ładowania taśmy na panelu sterowania

- Na stronie głównej ekranu dotykowego Wraptor™ A6500 dotknij przycisku **Załaduj materiały eksploatacyjne**.
- Dotknij opcji **Załaduj taśmę**.

Krok 2. Otwórz drukarkę Wraptor™ A6500

- Unieś boczne drzwi drukarki Wraptor™ A6500.



Rys. 4-12. Drukarka Wraptor™ A6500 z otwartymi bocznymi drzwiami

Uwaga: Instrukcje dotyczące prowadzenia taśmy znajdują się również po wewnętrznej stronie bocznych drzwi.

Krok 3. Wyjmij starą taśmę

Jeśli taśma jest już załadowana, wyjmij ją (patrz punkt Rys. 4-11 na stronie 4-22):

- Przetnij taśmę pomiędzy belką prowadzącą a szpulą odbierającą.
- Przytrzymaj krawędź szpuli odbierającej, jednocześnie obracając pokrętło w prawo aż do zatrzymania.
- Pociągnij pokrętło szpuli odbierającej, aby wyjąć zużytą taśmę ze szpuli odbierającej i wyrzucić ją.
- Zablokuj szpulę odbiorczą, naciskając do końca, aż pokrętło automatycznie obróci się i ustawi w początkowym położeniu. **Jeśli szpula odbierająca nie zostanie zablokowana, następnym razem wyjęcie starej taśmy może stwarzać problemy!**
- Zdejmij pozostałą taśmę ze szpuli podającej.
- Zabezpiecz za pomocą taśmy koniec rolki taśmy.

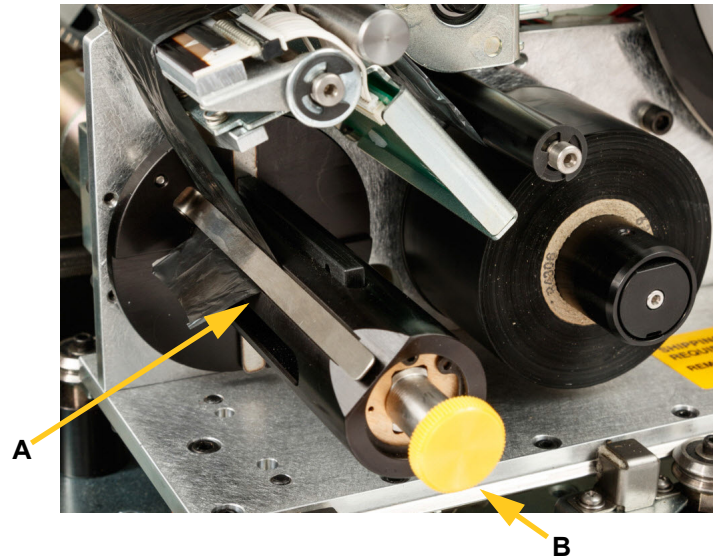
Krok 4. Przeprowadź taśmę

- Umieść rolkę taśmy na szpuli podającej.
- Przełóż taśmę pod rolką prowadzącą oraz nad belką prowadzącą i głowicą drukującą. Patrz Rys. 4-11 na stronie 4-22.

Ładowanie taśmy drukarki

Włącz urządzenie

- Przeprowadź taśmę pod zaciskiem (A), jak pokazano poniżej, aż około 2,5 cm (1 cal) taśmy przejdzie pod zaciskiem.




Rys. 4-13. Taśma prowadzona pod zaciskiem

- Obróć pokrętkę szpuli odbierającej (B) w lewo, aż taśma owinie się kilka razy wokół szpuli odbierającej, aby zapewnić, że się nie rozwinie.

Uwaga: Upewnij się, że rolka taśmy jest zainstalowana na równi z tylnym kołnierzem i poprowadzona w sposób pokazany na Rys. 4-11 na stronie 4-22.

Krok 5. Przygotuj drukarkę do druku:

- Zamknij boczne drzwi drukarki.
- Na ekranie dotykowym dotknij przycisku **Gotowe**. Spowoduje to przesunięcie zespołu drukującego do przodu do pozycji wyjściowej.
- Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej. 

5 Ogólna obsługa

Podczas drukowania etykiet na drukarce Wraptor™ A6500 przy użyciu oprogramowania do tworzenia etykiet drukowanie nie rozpoczyna się natychmiast. Oprogramowanie wysyła etykiety do pamięci wewnętrznej drukarki. Ponieważ wydrukowanie etykiety i owinięcie jej na przewodzie lub kablu wymaga włożenia przewodu, drukowanie musi zostać zainicjowane przez operatora.

Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet

Drukarka Wraptor™ A6500 współpracuje z komputerem i oprogramowaniem dostarczonym z urządzeniem. Przebieg procesu wygląda następująco:

Na komputerze:

1. Zaprojektuj etykiety na komputerze przy użyciu oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark.
2. Wydrukuj opracowane etykiety za pomocą drukarki Wraptor™ A6500, korzystając z polecenia **Drukuj**.

Na drukarce Wraptor™ A6500:

1. Na stronie głównej ekranu dotykowego dotknij przycisku **Zadania drukowania**.
2. Dotknij pola wyboru zadania, aby je zaznaczyć, a następnie dotknij przycisku **Dodaj**. Zadanie zostanie umieszczone w kolejce drukowania, a na ekranie dotykowym zostanie wyświetlona strona Drukowanie (Uruchom).
3. Umieść fizycznie kabel/przewód w szczękach drukarki Wraptor™ A6500, aby wydrukować i nałożyć lub tylko nałożyć etykietę.

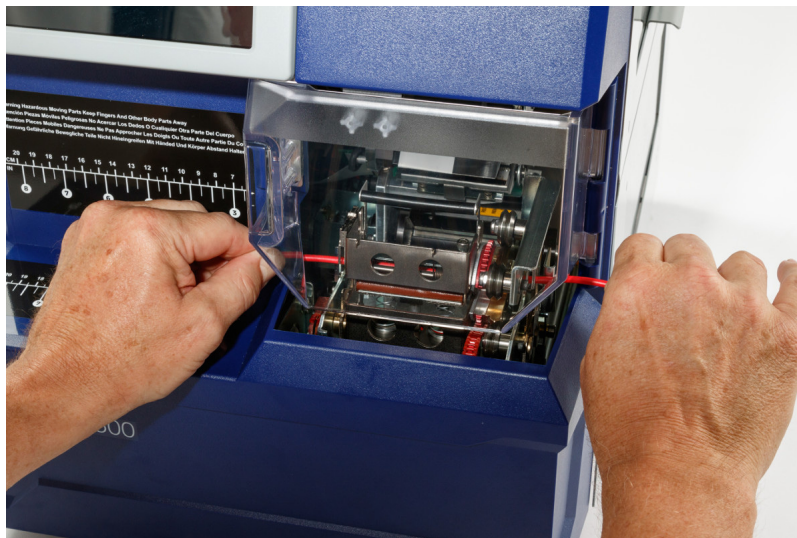


PRZESTROGA

Mechanizm owijarki zawiera NIEBEZPIECZNE RUCHOME CZĘŚCI. NIE ZBLIŻAJ PALCÓW ANI INNYCH CZĘŚCI CIAŁA.

Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet

Przenoszenie zadań drukowania pomiędzy drukarkami Wraктор™ A6500



Rys. 5-1. Wkładanie przewodu do owijania

Uwaga: Podczas procesu owijania należy trzymać przewód wyprostowany i naprężony.



OSTRZEŻENIE!

Maksymalna średnica przewodu, który może być używany w drukarce Wraктор™ A6500, UWZGLĘDNIAJĄC zewnętrzną osłonę przewodu, wynosi 15 mm (0,600 cala). Użycie przewodu o większej średnicy spowoduje zablokowanie urządzenia i grozi jego uszkodzeniem. Jeśli średnica przewodu jest mniejsza niż 1,5 mm (0,600 cala) (uwzględniając osłonę przewodu), etykieta nie zostanie prawidłowo nałożona.



Przenoszenie zadań drukowania pomiędzy drukarkami Wraктор™ A6500

Jeśli jedna drukarka Wraктор™ A6500 jest podłączona do komputera, a druga nie ma dostępu do komputera z oprogramowaniem Brady Workstation lub LabelMark, do przenoszenia zadań drukowania z podłączonej drukarki do drugiego urządzenia należy użyć pamięci USB.

Uwaga: Nie można przenosić zadań drukowania z poprzedniego modelu drukarki Wraктор do drukarki Wraктор™ A6500.


Przenoszenie zadania drukowania pomiędzy drukarkami Wraктор™ A6500:

1. Podłącz pamięć USB do gniazda hosta USB podłączonej drukarki. (Patrz Rys. 3-2 na stronie 3-2).
2. Drukarkę należy ustawić tak, aby korzystała z portu USB, nie z pamięci wewnętrznej.

- a. Na stronie głównej ekranu dotykowego dotknij przycisku **Ustawienia**, a następnie dotknij opcji **Konfiguracja drukarki**.
 - b. Dotknij opcji **Lokalizacja pliku**, a następnie dotknij opcji **Zewnętrzne USB**.
 - c. Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej. 
3. Przy użyciu oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark wyślij plik etykiety do drukarki. Plik jest umieszczany w pamięci USB, nie w pamięci drukarki.
 4. Odłącz pamięć USB.
 5. Podłącz pamięć USB do drukarki, na którą chcesz przenieść zadanie.
 6. Drukarkę należy ustawić tak, aby korzystała z portu USB, nie z pamięci wewnętrznej.
 - a. Na stronie głównej ekranu dotykowego dotknij przycisku **Ustawienia**, a następnie dotknij opcji **Konfiguracja drukarki**.
 - b. Dotknij opcji **Lokalizacja pliku**, a następnie dotknij opcji **Zewnętrzne USB**.
 - c. Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej. 
 7. Dotknij przycisku **Zadania drukowania** i wydrukuj zadanie jak zwykle. Patrz „*Na drukarce Wraptor™ A6500:” na stronie 5-1.*

Importowanie zadań drukowania do drukarki Wraptor™ A6500

Jeśli chcesz utworzyć etykiety na komputerze, który nie jest podłączony do drukarki Wraptor™ A6500, utwórz etykiety przy użyciu oprogramowania LabelMark i zaimportuj je za pomocą pamięci USB.

1. Utwórz etykiety za pomocą oprogramowania LabelMark.
2. Zapisz plik .prn w pamięci USB.
3. Podłącz pamięć USB do gniazda hosta USB z tyłu drukarki.
4. Na stronie głównej dotknij opcji **aplikacja importująca**.
5. Wybierz zadania drukowania do zaimportowania lub użyj opcji **Zaznacz wszystko**.
6. Dotknij przycisku strony głównej, jeśli chcesz wrócić do strony głównej. 

W przeciwnym razie po zakończeniu importu na ekranie Importuj zadania wydruku zostanie wyświetlony komunikat i będzie można wyświetlić zadania drukowania.

Jakość owinięcia

Przygotowanie pod kątem wiązki przewodów lub przewodów o dużej średnicy

Jakość owinięcia

Zastosuj się do poniższych wskazówek. W przeciwnym razie jakość owinięcia może być obniżona:

- Podczas owijania trzymaj przewód w taki sposób, aby był wyprostowany i naprężony. Zakrzywiony lub zagięty przewód może spowodować skręcanie lub odchodzenie etykiety.
- Należy stosować etykiety odpowiednim rozmiarze dla danego przewodu.
- Nie należy stosować osłon przewodów z chropowatą powierzchnią, ponieważ etykieta nie będzie dobrze przylegać.
- Sprawdź obszar płytki zdzierającej (zwłaszcza spodnią część) aby upewnić się, że nie ma żadnych przyklejonych etykiet.
- Wyczyść rolki, tak aby nie było żadnych pozostałości kleju. Więcej zaleceń dotyczących czyszczenia i konserwacji można znaleźć w punkcie „Czyszczenie” na stronie 6-1.

Przygotowanie pod kątem wiązki przewodów lub przewodów o dużej średnicy

Czasami (nie zawsze) może być wymagane przygotowanie owijarki do obsługi wiązek przewodów. Taka sytuacja najczęściej występuje, gdy wiązka zawiera większe przewody. Procedura:

1. Na stronie głównej ekranu dotykowego drukarki dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Spowoduje to cofnięcie mechanizmu drukowania.
2. Wyłącz drukarkę Wraктор™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.

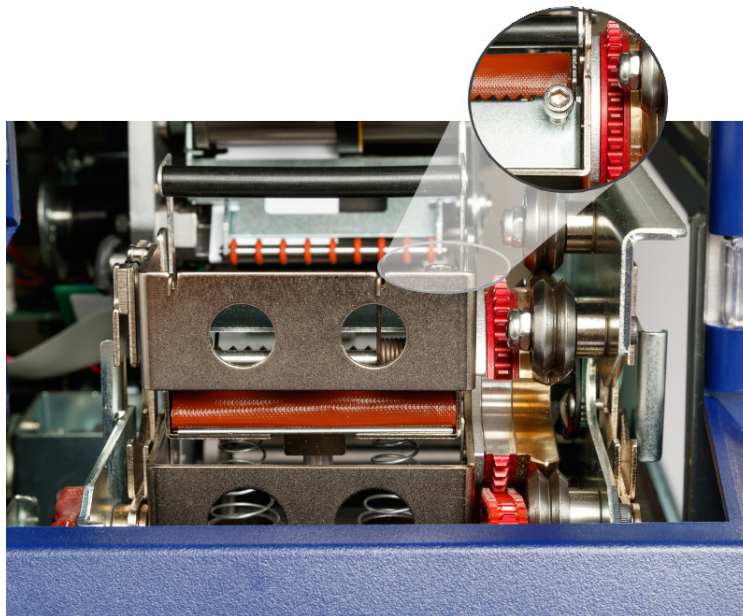


PRZESTROGA

Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji wyłącz drukarkę Wraктор™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.

3. Otwórz przednie (przezroczyste) drzwi drukarki Wraктор™ A6500.

4. Odkręć śrubę imbusową 8-32 w celu cofnięcia rolki na tyle, aby zmieścić wiązkę przewodów.



5. Zamknij przednie drzwi.
6. Owiń wiązkę dużych przewodów.



OSTRZEŻENIE!

*Przed owinięciem innych przewodów należy odkręcić śrubę imbusową 8-32, aby ustawić rolkę w pierwotnym położeniu. Aby powrócić do normalnego trybu pracy, rolka musi być **dokładnie** ustawiona w pierwotnym położeniu. W przeciwnym razie nastąpi pogorszenie jakości owinięcia.*

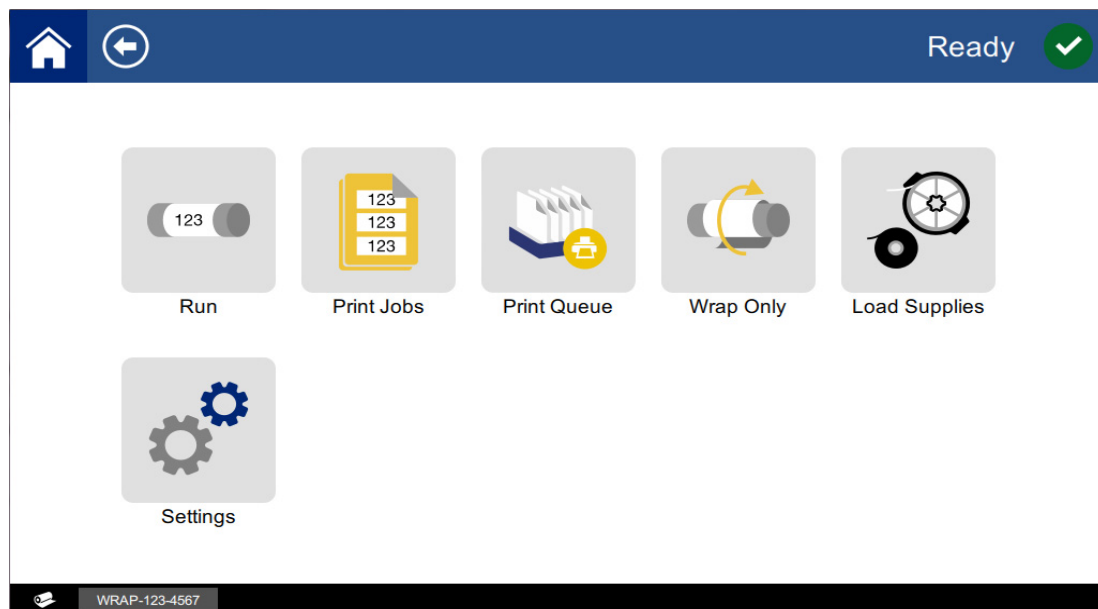
Używanie ekranu dotykowego

Drukarka Wraptor™ A6500 jest wyposażona w ekran dotykowy, który umożliwia sterowanie urządzeniem. Dotknij ekranu palcem, aby wybrać opcję menu. Ekran jest odchylany, dzięki czemu można regulować kąt widzenia w górę lub w dół.

Uwaga: Nie należy używać długopisu ani innych ostrych przedmiotów. W przeciwnym razie może dojść do porysowania powierzchni ekranu dotykowego.

Strona główna

Do sterowania drukarką Wraptor™ A6500 służy ekran dotykowy. Po włączeniu drukarki Wraptor™ A6500 ekran dotykowy włącza się i zostaje wyświetlona strona główna:



Rys. 6. Strona główna na ekranie dotykowym

Aby wybrać dany element, dotknij palcem przycisku na ekranie dotykowym. Poniższe sekcje zawierają informacje na temat poszczególnych przycisków na stronie głównej.





Aby powrócić do tej strony, dotknij w dowolnym momencie przycisku strony głównej.






Podczas nawigacji w menu dotknij przycisku Wstecz, aby wrócić do poprzedniej strony.

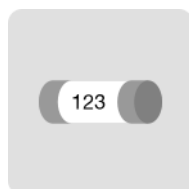
Pasek stanu

Pasek stanu na dole strony głównej zawiera następujące informacje.

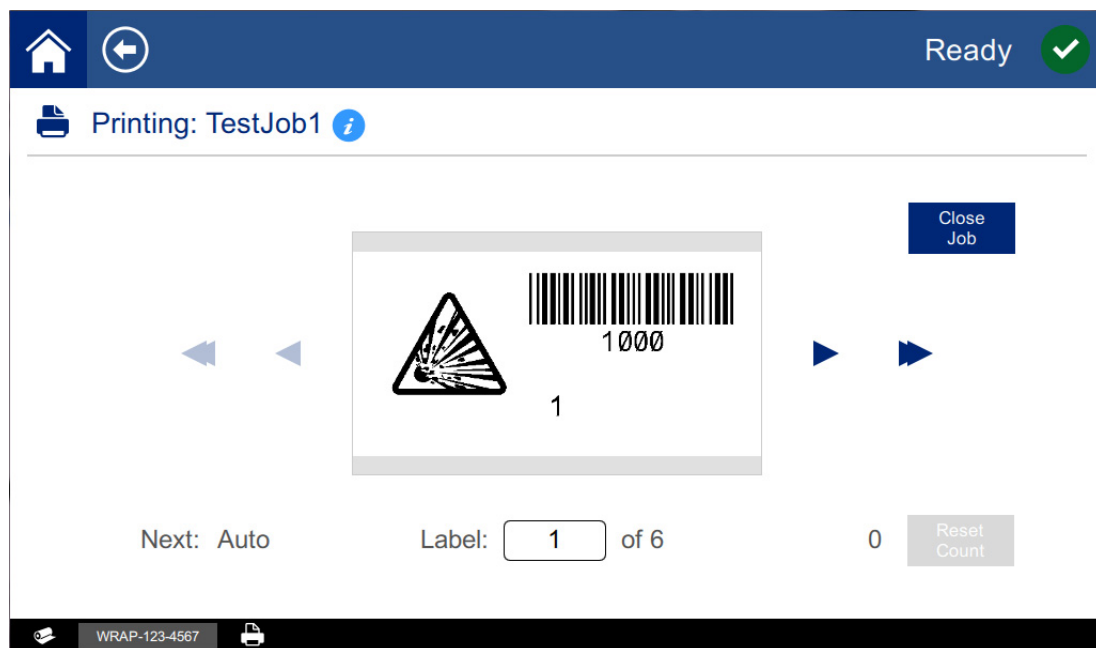
Ikona	Znaczenie
	Tekst następujący po tej ikonie to informacja o materiale etykiet zainstalowanym w drukarce.
	Drukarka nie może odczytać modułu pamięci w materiale etykiet. Materiał etykiet może nie być zainstalowany, może być zainstalowany nieprawidłowo lub moduł pamięci może być uszkodzony.

Ikona	Znaczenie
	Drukarka jest gotowa do wydrukowania i owinięcia etykiety. Ikona ta jest widoczna tylko wtedy, gdy wyświetlana jest strona Uruchom i gdy załadowano zadanie drukowania.
	Drukowanie zostaje wstrzymane. Aby wznowić drukowanie, wróć do strony głównej i dotknij przycisku Uruchom .
 miga	Drukarka odbiera dane z komputera podłączonego kablem USB lub z sieci.

Uruchom



Dotknij przycisku **Uruchom**, aby rozpocząć drukowanie i owijanie pierwszego zadania w kolejce drukowania. Na ekranie dotykowym wyświetlona zostaje pierwsza etykieta w pierwszym zadaniu, a także elementy sterujące przechodzeniem między etykietami, wskaźnik trybu oraz licznik wydrukowanych i owiniętych etykiet.



Rys. 5-2. Strona Uruchom, drukowanie







OSTRZEŻENIE!

Jeśli w drukarce znajduje się niewłaściwy materiał etykiet dla pliku, wyświetlany jest komunikat. W przypadku zignorowania komunikatu z ostrzeżeniem należy zachować ostrożność. Rozmiar etykiety załadowanej w drukarce może być nieodpowiedni dla pliku drukowania i wydruk może być nieprawidłowy.

Drukowanie etykiety i owijanie przewodu: Włóż przewód do szczęk drukarki. Drukarka drukuje etykietę i owija ją na przewodzie. Wyświetlacz przechodzi automatycznie do następnej etykiety. Więcej szczegółów można znaleźć na stronie „Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet” na stronie 5-1.

W poniższej tabeli opisano elementy sterujące i informacje na ekranie dotykowym wyświetlane podczas wykonywania zadania drukowania.

Uwaga: Przyciski nawigacji (strzałki) są wyłączone, jeśli plik drukowania zawiera tylko jedną etykietę.

Przycisk	Opis
	Przejdźcie do następnej etykiety.
	Przejdźcie do poprzedniej etykiety.
	Przejdźcie do ostatniej etykiety w pliku.
	Przejdźcie do pierwszej etykiety w pliku.
Dalej:	Pokazuje, czy drukarka przechodzi do następnej etykiety automatycznie, czy ręcznie (szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w punkcie strona 5–17).
Etykieta	Wyświetla bieżącą pozycję w pliku etykiety, a także całkowitą liczbę etykiet. Dotknij numeru bieżącej etykiety (w obrębie prostokąta), aby przejść do danej etykiety. Otwarta zostanie klawiatura. Dotknij numeru etykiety na klawiaturze numerycznej, a następnie naciśnij klawisz Enter. 
Resetuj	Liczba po lewej stronie wskazuje liczbę owiniętych etykiet. Dotknięcie przycisku Resetuj powoduje zresetowanie liczby do zera.
Zamknij zadanie	Jeśli drukarka jest ustawiona na powtarzanie drukowania tego samego pliku, dotknij przycisku Zamknij , aby zatrzymać drukowanie danego pliku i przejść do następnego pliku w kolejce drukowania. Więcej informacji na temat opcji <i>Zamknij zadanie drukowania po zakończeniu</i> można znaleźć w punkcie „Kolejka drukowania” na stronie 5-18.

Uruchamianie pliku za pomocą skanera kodów kreskowych

W niektórych sytuacjach może być użyteczne zaoferowanie operatorom metody drukowania i owijania etykiet niewymagającej wybrania właściwego pliku etykiety. Można na przykład zakodować nazwę pliku etykiety w postaci kodu kreskowego i podać operatorom w zleceniu pracy kod kreskowy.

Konfigurowanie skanera

Podłącz skaner USB do drukarki Wraptor™ A6500. Polecamy skaner Brady Code Reader skonfigurowany do obsługi portu USB.

Ustaw w skanerze przynajmniej 30 ms opóźnienia pomiędzy znakami. Dzięki temu drukarka otrzyma wszystkie znaki przesyłane przez skaner kodów kreskowych. Poniższe kody kreskowe skonfigurują skaner Code Reader w taki sposób, aby wykorzystywał on opóźnienie 40 ms pomiędzy znakami:



Rys. 5-3. Kody kreskowe do konfiguracji skanera Code Reader

Konfigurowanie plików etykiet i kodów kreskowych

Upewnij się, że wszystkie pliki etykiet do wydruku są pobierane do drukarki (do pamięci drukarki lub pamięci USB). Utwórz kody kreskowe i przekaż je operatorom.

Umieszczanie plików etykiet w pamięci drukarki:

1. Upewnij się, że drukarka jest ustawiona na korzystanie z pamięci wewnętrznej (*Ustawienia > Konfiguracja drukarki > Lokalizacja pliku*).
2. Użyj oprogramowania, aby utworzyć i wysłać pliki etykiet do drukarki.

Tworzenie kodów kreskowych:

Utwórz obraz kodu kreskowego zawierający nazwę pliku etykiety, po której następuje powrót karetki (powrót karetki może być częścią kodu kreskowego lub może być dodany jako przyrostek przez skaner). Użyj dowolnej symboliki kodu kreskowego, która:

- jest obsługiwana przez skaner kodów kreskowych.
- akceptuje znaki w nazwie pliku.

Utwórz kod kreskowy dla każdego pliku etykiety.

Przekaż odpowiedni kod kreskowy operatorom. Można to zrobić na przykład poprzez skonfigurowanie systemu tak, aby umieszczał odpowiedni kod kreskowy w zleceniach pracy.

Używanie ekranu dotykowego

Zadania drukowania

Drukowanie z kodu kreskowego

Drukowanie i owijanie etykiet:

1. Na ekranie dotykowym drukarki dotknij przycisku **Uruchom** lub **Zadania drukowania**.
2. Zeskanuj kod kreskowy zadania drukowania. Jeśli wszystko jest skonfigurowane prawidłowo, zostanie otwarte zadanie drukowania określone przez kod kreskowy.
3. Umieść przewód lub kabel do szczęk drukarki, aby wydrukować i owinać jak zwykle. (Więcej informacji można znaleźć w sekcjach „*Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet*” na stronie 5-1 i „*Jakość owinięcia*” na stronie 5-4.)

Zadania drukowania



Dotknij opcji **Zadania drukowania**, aby zarządzać plikami do wydruku znajdującymi się w pamięci drukarki lub w pamięci USB, w zależności od ustawienia opcji *Lokalizacja pliku* w sekcji *Ustawienia*. (Patrz „*Konfiguracja drukarki*” na stronie 5-16). Informacje na temat dodawania zadań do tej listy można znaleźć w punkcie „*Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet*” na stronie 5-1.

Print Jobs (3)		# of Labels
<input type="checkbox"/>	TestJob1	6
<input type="checkbox"/>	TestJob2	5
<input type="checkbox"/>	TestJob3	10

Rys. 5-4. Strona zadań drukowania

Pole *Pamięć wewnętrzna* u dołu ekranu wskazuje ilość pamięci dostępnej w drukarce. Pierwsza liczba oznacza ilość dostępnej pamięci, a druga – całkowitą pojemność pamięci drukarki. Zielony pasek wskazuje wizualnie procent wykorzystania. W przypadku małej ilości pamięci kolor paska zmienia się na czerwony.

Wyszukiwanie zadania drukowania

Jeśli lista zadań drukowania jest długa, można szybciej znaleźć zadanie, korzystając z funkcji sortowania lub wyszukiwania. Można również zmienić widok, aby wyświetlić listę lub miniaturki pierwszej etykiety w pliku.

Aby zmienić widok, dotknij przycisku **Widok**.



Wyświetla miniaturki pierwszej etykiety w poszczególnych plikach. Nazwa pliku i liczba etykiet w pliku jest pokazana poniżej miniaturki. Ten widok jest przydatny, jeśli chcesz sprawdzić, czy plik jest prawidłowy.




Wyświetla tylko nazwy plików. Liczba etykiet w pliku jest wyświetlana po prawej.




Przewijanie listy:

Aby przewinąć listę plików, przeciągnij pacem w górę lub w dół na ekranie.

Sortowanie listy:

1. Dotknij przycisku **Sortuj według**. 
2. Dotknij jednej z opcji, aby posortować listę alfabetycznie, według daty, według liczby etykiet lub według materiału etykiet.


Wyszukiwanie pliku etykiety na liście:

1. Dotknij przycisku **Szukaj**. 
2. Użyj klawiatury wyświetlanej na ekranie dotykowym, aby wpisać całość lub część nazwy pliku do wyszukania. Wielkości liter w wyszukiwaniu nie ma znaczenia.
3. Naciśnij klawisz Enter. 
4. Na liście zadań drukowania wyświetlane są tylko pliki znalezione w trakcie wyszukiwania. Aby wyczyścić wyszukiwanie i ponownie wyświetlić wszystkie pliki, dotknij przycisku anulowania. 

Dodawanie zadania do kolejki

Musisz dodać zadania do kolejki, aby je uruchomić, to znaczy wydrukować etykiety i owinąć je wokół przewodu lub kabla.

Dodawanie zadania do kolejki:

1. Znajdź zadanie, które chcesz dodać do kolejki, i dotknij pola wyboru dla tego zadania drukowania.
2. Dotknij przycisku **Dodaj**.  (Jeśli po wybraniu wielu zadań przycisk *Add* (Dodaj) nie jest widoczny, należy włączyć kolejkę drukowania. W tym celu wybierz kolejno opcje **Ustawienia > Kolejka drukowania > Włącz kolejkę drukowania**. Patrz „Kolejka drukowania” na stronie 5-13).



Drukarka uruchamia zadanie drukowania, a na ekranie dotykowym wyświetlana jest strona Drukowanie. Patrz „Uruchom” na stronie 5-7.

Porada: Po włączeniu opcji **Wstaw zadanie automatycznie do kolejki**, dostępnej po wybraniu opcji **Ustawienia > Kolejka drukowania**, nie trzeba ręcznie dodawać zadań do kolejki.

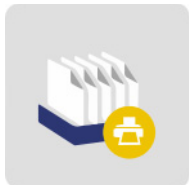
Usuwanie zadania

Usunięcie zadania powoduje usunięcie pliku etykiety z pamięci drukarki lub pamięci USB w zależności od ustawienia opcji *Lokalizacja pliku*.

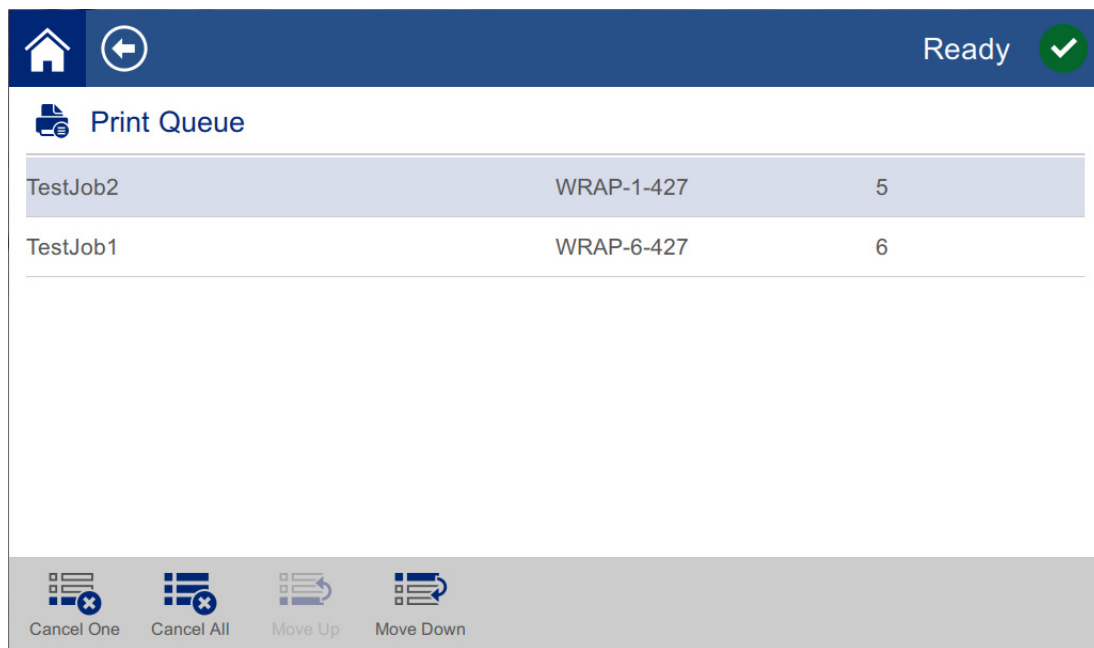
Usuwanie zadania drukowania:

1. Znajdź zadanie, które chcesz usunąć, i dotknij pola wyboru dla tego zadania drukowania. Nie można usunąć zadań znajdujących się w kolejce drukowania. Obok zadań umieszczonych w kolejce drukowania znajduje się ten symbol, a nie pole wyboru. 
Informacje na temat usuwania zadania z kolejki drukowania można znaleźć w punkcie „Kolejka drukowania” na stronie 5-13.
2. Dotknij przycisku **Usuń**. 

Kolejka drukowania



Dotknij przycisku **Kolejka drukowania**, aby zmienić kolejność zadań w kolejce lub anulować zadania drukowania.



Rys. 5-5. Strona Kolejka drukowania

Aby można było wydrukować zadanie drukowania, musi ono znajdować się w kolejce. Zadania są drukowane w kolejności, w jakiej znajdują się w kolejce.



Uwaga: W danej chwili w kolejce może znajdować się tylko jedno zadanie, chyba że włączysz kolejkę drukowania, dotykając kolejno opcji Ustawienia > Kolejka drukowania. Patrz „Kolejka drukowania” na stronie 5-18.

Dotknij zadania drukowania, a następnie dotknij jednego z poniższych przycisków.

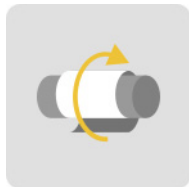
Przycisk	Opis
	Anuluj jedno. Usuwa wybrane zadanie z kolejki.
	Anuluj wszystko. Usuwa wszystkie zadania z kolejki.

Używanie ekranu dotykowego

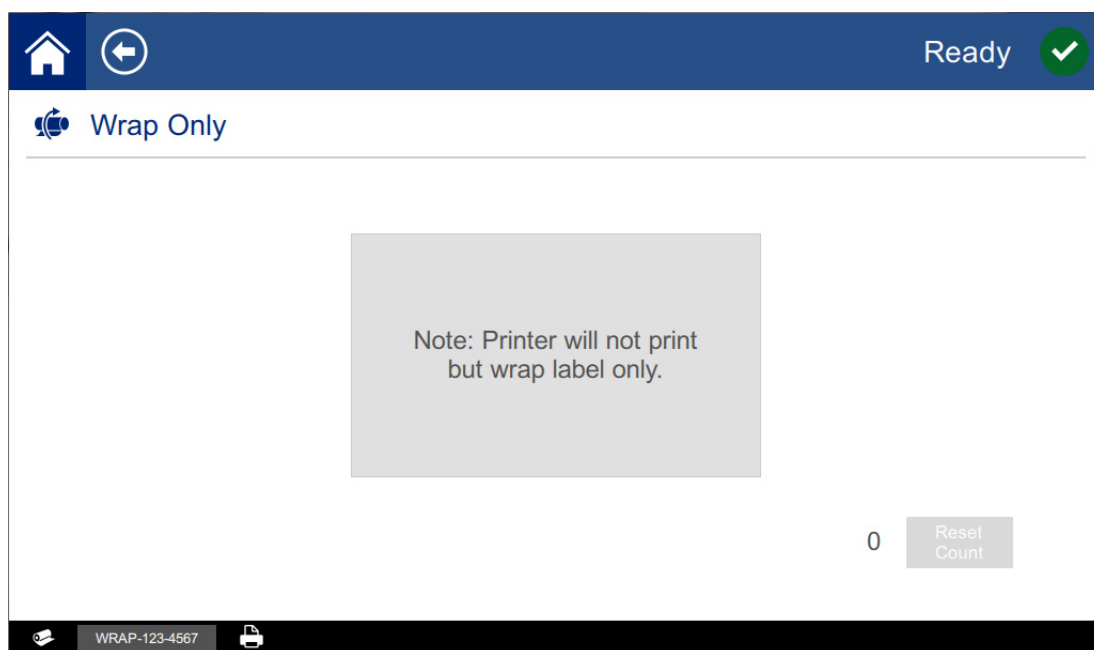
Tylko owijanie

Przycisk	Opis
	Przenieś do góry. Przenosi wybrane zadanie drukowania w kolejce o jedną pozycję do góry.
	Przenieś w dół. Przenosi wybrane zadanie drukowania w kolejce o jedną pozycję w dół.

Tylko owijanie



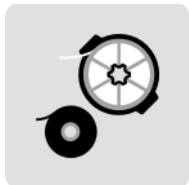
Dotknij opcji **Tylko owijanie**, aby owinąć przewód lub kabel wstępnie zadrukowanymi nośnikami etykiet.



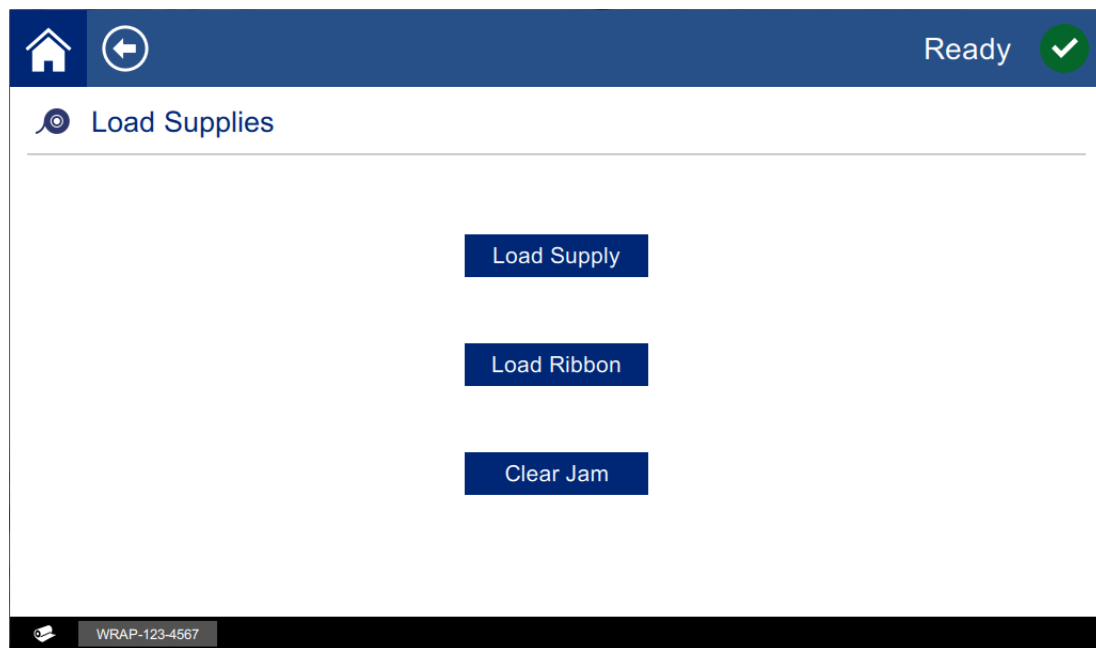
Rys. 5-6. Strona Tylko owijanie

Owijanie przewodu: Włóż przewód do szczęk drukarki. Drukarka owija przewód wstępnie zadrukowaną etykietę, a wartość na liczniku zwiększa się. Więcej szczegółów można znaleźć na stronie „Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet” na stronie 5-1.

Ładowanie materiałów eksploatacyjnych



Dotknij przycisku **Załaduj materiały eksploatacyjne**, aby załadować nośniki etykiet lub taśmę albo usunąć zator.

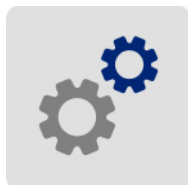


Rys. 5-7. Strona Załaduj materiały eksploatacyjne

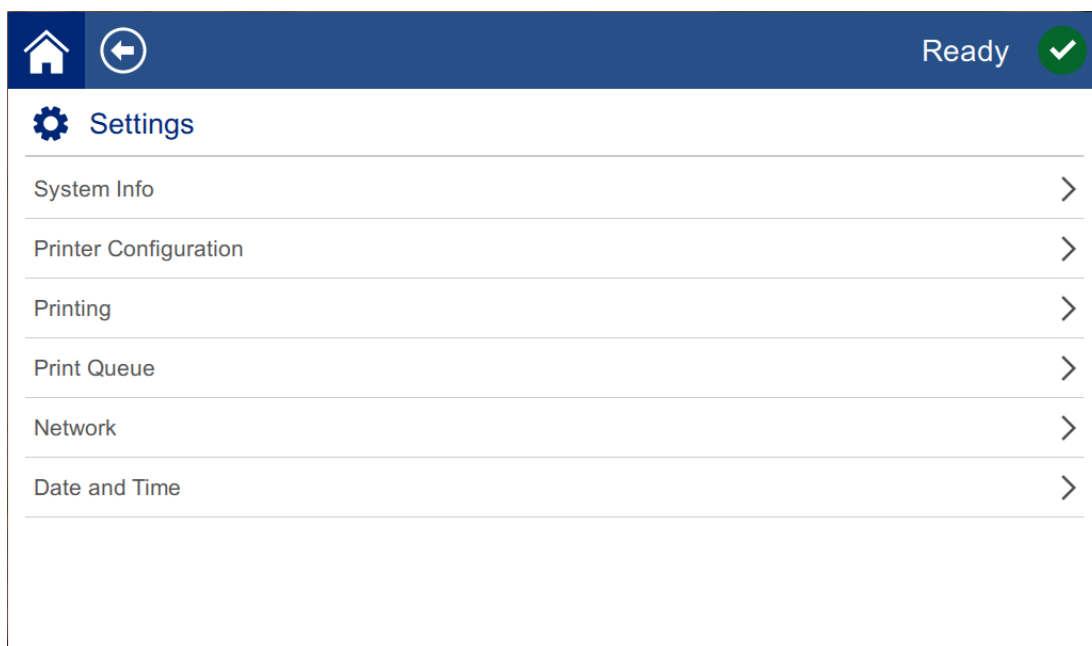
W poniższej tabeli opisano funkcje menu *Załaduj materiały eksploatacyjne*.

Przycisk	Opis
Załaduj materiał eksploatacyjny	Cofa mechanizm drukowania i owijania, odchyła głowicę drukującą w pozycję otwarcia i powoduje wyświetlenie instrukcji ładowania nośników. Więcej szczegółów można znaleźć w punkcie „Ładowanie materiałów etykiet” na stronie 4-12. WAŻNE: Po załadowaniu nośników pamiętaj o usunięciu wyrzuconej etykiety. W przeciwnym razie dojdzie do zatoru w mechanizmie drukowania.
Załaduj taśmę	Cofa mechanizm drukowania i owijania, odchyła głowicę drukującą w pozycję otwarcia i powoduje wyświetlenie instrukcji ładowania taśmy. Więcej szczegółów można znaleźć w punkcie „Ładowanie taśmy drukarki” na stronie 4-22.
Usuń zator	Cofa mechanizm drukowania i owijania, odchyła głowicę drukującą w pozycję otwarcia i powoduje wyświetlenie instrukcji usunięcia zatoru. WAŻNE: Po załadowaniu nośników pamiętaj o usunięciu wyrzuconej etykiety. Jeśli zator nie zostanie usunięty, ponownie dojdzie do zatoru w mechanizmie drukowania.

Ustawienia



Dotknij przycisku **Ustawienia**, aby wyświetlić informacje o drukarce i zmienić jej ustawienia operacyjne.



W poniższych sekcjach opisano poszczególne pozycje menu Ustawienia. Poruszając się po menu, należy pamiętać o tym, aby użyć przycisku Wstecz, aby powrócić do poprzedniego menu.



Informacje o systemie

Wyświetla numery wersji i ilość dostępnej pamięci.

Konfiguracja drukarki

Ustaw poniższe opcje.

- **Język:** Ustaw język ekranu dotykowego (angielski, francuski, hiszpański lub portugalski). Dotknij żądanej wartości, a następnie dotknij przycisku cofania.
- **Jednostki miary:** Zmień jednostkę miary na cale lub milimetry. Dotknij żądanej wartości, a następnie dotknij przycisku cofania.

- **Przejdźcie do następnej etykiety:** Wybierz sposób przechodzenia drukarki do następnej etykiety w pliku do wydruku. Dotknij żądanej wartości, a następnie dotknij przycisku cofania.
 - W trybie **automatycznym** drukarka automatycznie przechodzi do następnej etykiety po cyklu drukowania i owijania. Jest to standardowy tryb pracy.
 - W trybie **ręcznym** należy przełączyć drukarkę do następnej etykiety za pomocą przycisków nawigacji na karcie Urucho. Patrz „*Urucho*” na stronie 5-7.
- **Lokalizacja pliku:** określ, czy drukarka uzyskuje dostęp do plików z pamięci wewnętrznej czy z pamięci USB.
 - **Pamięć wewnętrzna:** wybierz tę opcję, jeśli drukarka jest podłączona bezpośrednio do komputera za pomocą kabla USB lub w sieci. Podczas drukowania etykiety z oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark plik do wydruku jest wysyłany do pamięci wewnętrznej drukarki. Po naciśnięciu przycisku *Zadania drukowania* na stronie głównej drukarka uzyskuje dostęp do listy plików z pamięci wewnętrznej.
 - **Zew. USB:** wybierz tę opcję podczas przesyłania plików z jednej drukarki Wraptor™ A6500 do drugiej. Podłącz pamięć USB do portu USB drukarki. Podczas drukowania etykiety z oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark plik do wydruku jest wysyłany do pamięci USB. Po naciśnięciu przycisku *Print Jobs* (Zadania drukowania) na stronie głównej drukarka uzyskuje dostęp do listy plików z pamięci USB. Szczegółowe informacje można znaleźć w punkcie „*Przenoszenie zadań drukowania pomiędzy drukarkami Wraptor™ A6500*” na stronie 5-2.

Drukowanie

Ustaw opcje wymienione poniżej. Aby przywrócić wartość fabryczną któregokolwiek z tych ustawień, dotknij przycisku **Przywróć domyślne**. Każda wartość pokazana powyżej suwaka podawany jest w calach lub milimetrach, w zależności od ustawienia jednostek w opcjach **Ustawienia > Konfiguracja drukarki > Jednostki miary**.

Ustawienia te będą używane we wszystkich zadaniach drukowania. Jeśli chcesz zmienić je tylko dla jednego zadania, pamiętaj, aby po zakończeniu pracy przywrócić ustawienia domyślne.

Porada: Korzystając z narzędzia Drukowanie seryjne w oprogramowaniu Brady Workstation, można zapisać ustawienia pozycji drukarki w pliku etykiety, aby nie trzeba było zmieniać przesunięć w poziomie i w pionie za każdym razem, gdy drukowany jest ten plik.

- **Energia wydruku:** użyj suwaka, aby uzyskać ciemniejszy lub jaśniejszy druk. Wydrukuj etykietę, aby przetestować to ustawienie.
- **Przesunięcie w poziomie:** użyj suwaka, aby przesunąć druk w lewo lub w prawo na etykietach. Liczba pokazana na suwaku wskazuje, jak bardzo początkowa pozycja druku przesunie się w stosunku do ustawień fabrycznych (nie jest to odległość od lewej krawędzi etykiety).

Używanie ekranu dotykowego

Ustawienia

- **Przesunięcie w pionie:** użyj suwaka, aby przesunąć druk w górę lub w dół na etykietach. Liczba pokazana na suwaku wskazuje, jak bardzo początkowa pozycja druku przesunie się w stosunku do ustawień fabrycznych (nie jest to odległość od górnej krawędzi etykiety).
- **Posuw do przewodu:** użyj suwaka, aby wyregulować stopień odklejania etykiety przez drukarkę przed owinięciem przewodu. Pozycja zerowa (środkowa) na suwaku reprezentuje ustawienie fabryczne. Regulacje są powiązane z ustawieniami fabrycznymi. Jest to przydatne w przypadku przewodów splatanych cechujących się mniejszą powierzchnią styku z naklejanymi etykietami. Ustawienie tej opcji na zbyt wysoką wartość może spowodować zator etykiet.
- **Liczba owinięć:** użyj suwaka, aby zmienić liczbę ruchów mechanizmu owijania wokół przewodu podczas owijania etykiety.
- **Cykle:** wyświetla, ile razy drukarka wykonała wydruk i owinięcie (lub tylko owinięcie) etykiety na przewodzie lub kablu. Licznika cykli nie można edytować ani resetować. Wartość ta jest używana do określenia, kiedy należy przeprowadzić konserwację drukarki.

Kolejka drukowania

Ustawienia kolejki drukowania są włączone lub wyłączone. Dotknij przełącznika, aby zmienić ustawienie. Kolor czerwony wskazuje, że przełącznik jest wyłączony. Kolor zielony wskazuje, że przełącznik jest włączony.



Rys. 5-8. Pozycje przełącznika: przełącznik po lewej jest wyłączony, natomiast przełącznik po prawej jest włączony.

Ustaw poniższe opcje. Aby zobaczyć wszystkie, być może trzeba będzie przesunąć je do góry.



- **Włącz kolejkę drukowania:** jeśli to ustawienie jest wyłączone, zadania do kolejki drukowania można dodawać tylko pojedynczo.
- **Usuń zadanie drukowania po zamknięciu:** usuwanie bieżącego zadania drukowania po jego zamknięciu. Pliki zadań są zamykane po dotknięciu przycisku *Zamknij zadanie* na stronie *Uruchom* lub jeśli zadanie jest ustawione na automatyczne zamknięcie po zakończeniu. Anulowanie zadania z kolejki drukowania nie powoduje jego usunięcia.
- **Poproś o potwierdzenie usunięcia:** ustawienie to jest widoczne tylko po włączeniu opcji *Usuń zadanie drukowania po zamknięciu*. Włącz tę opcję, aby wyświetlić komunikat potwierdzający, zanim drukarka automatycznie usunie zadanie drukowania po jego zamknięciu.
- **Wczytaj ostatnie zadanie:** jeśli to ustawienie jest włączone, ostatnie zadanie uruchomione w czasie, gdy drukarka była wyłączona, pozostaje w kolejce drukowania, co pozwala kontynuować drukowanie.

- **Wznów zadanie drukowania przy ostatnim numerze etykiety:** przy otwieraniu zadania drukowania zawierającego wiele etykiet drukarka może rozpocząć od pierwszej etykiety lub w miejscu, w którym praca została przerwana. Włącz to ustawienie, aby wznowić pracę w miejscu, gdzie zadanie zostało zamknięte po raz ostatni lub gdzie drukarka została wyłączona podczas jego wykonywania.
- **Wstaw zadanie automatycznie do kolejki:** włączenie tej opcji powoduje automatyczne dodawanie zadań wysyłanych do drukarki do kolejki drukowania. Po wyłączeniu tej opcji, aby dodać zadania do kolejki, musisz użyć przycisku *Zadania drukowania* na stronie głównej.
- **Zamknij zadanie drukowania po zakończeniu:** włączenie tej opcji powoduje automatyczne przejście do następnego zadania drukowania w kolejce po wydrukowaniu ostatniej etykiety w pliku.

Sieć

Te ustawienia służą do konfigurowania komunikacji sieciowej z drukarką. W przypadku bezpośredniego połączenia z komputerem za pomocą kabla USB ustawienia sieciowe nie są używane. Informacje na temat konfigurowania drukarki do komunikacji z komputerem za pomocą kabla USB można znaleźć w punkcie „*Konfiguracja na potrzeby bezpośredniego podłączenia USB z komputerem*” na stronie 4-7. Więcej informacji na temat konfiguracji sieci można znaleźć w punkcie „*Konfigurowanie połączenia sieciowego*” na stronie 4-9.

Ustaw poniższe opcje. Większość z nich wymaga informacji od administratora systemu.

- **Ustawienia protokołu IP:** dotknij opcji **Ustawienia IP**, a następnie dotknij opcji **DHCP** lub **Statyczny**. Adresowanie DHCP ma charakter dynamiczny, a system do uzyskania adresu IP drukarki wykorzystuje serwer DNS. W przypadku adresowania statycznego należy podać adres IP drukarki. Dotknij przycisku powrotu, aby wrócić do menu Network (Sieć). 
- **Adres IP:** (Tylko dla statycznego adresowania IP). Dotknij przycisku **Adres IP**, aby wyświetlić klawiaturę, a następnie wpisz adres IP drukarki. Po zakończeniu naciśnij klawisz Enter.
- **Maska podsieci:** (Tylko dla statycznego adresowania IP). Jeśli używasz maski podsieci, wprowadź maskę podsieci.
- **Brama domyślna:** (Tylko dla statycznego adresowania IP). Wprowadź bramę domyślną.
- **Serwer DNS (główny):** (Dotyczy tylko adresowania DHCP). Dotknij przycisku **Serwer DNS (główny)**, aby wyświetlić klawiaturę, a następnie wpisz adres IP serwera DNS. Po zakończeniu naciśnij klawisz Enter. 
- **Serwer DNS (dodatkowy):** (Dotyczy tylko adresowania DHCP). Analogicznie wprowadź adres IP dodatkowego serwera DNS.

Data i godzina

Ustaw datę i godzinę na drukarce. Nie ma potrzeby resetowania daty i godziny po odłączeniu zasilania od drukarki. Po lewej stronie ekranu wyświetlane są aktualne ustawienia. Do zmiany ustawień służą elementy sterujące po prawej stronie.

- **Korzystanie z formatu 24-godzinnego:** wyłącz tę opcję, aby wyświetlać czas w formacie 12-godzinnym z oznaczeniami AM i PM. Włącz tę opcję, aby wyświetlać czas w formacie 24-godzinnym.
- **Ustawianie daty:** wyświetla bieżącą datę w formacie „miesiąc, dzień, rok”. Aby zmienić datę, dotknij elementu i wybierz nową wartość lub dotknij strzałki powyżej lub poniżej elementu.
- **Ustawianie godziny:** aby zmienić godzinę, dotknij elementu i wybierz nową wartość lub dotknij strzałek powyżej lub poniżej elementu.

Instalowanie uaktualnienia

Uaktualnienia oprogramowania systemowego są udostępniane online.



OSTRZEŻENIE!

Nie należy wyłączać zasilania drukarki podczas uaktualniania.

Uaktualnianie oprogramowania wewnętrznego:

1. Na komputerze przejdź na stronę www.bradyid.com.
2. Przejdź do sekcji **Pomoc techniczna**, a następnie w sekcji *Pliki do pobrania* kliknij przycisk **Oprogr. sprz.**
3. Znajdź najnowszą aktualizację oprogramowania wewnętrznego drukarki Wraptor™ A6500 na liście i kliknij ją. Listę można sortować alfabetycznie, aby ułatwić znalezienie modelu drukarki.
4. Kliknij przycisk **Rozpocznij pobieranie**.
5. Zapisz pobrany plik w pamięci USB.
6. Podłącz pamięć USB do portu USB drukarki. Drukarka rozpoznaje plik uaktualnienia i wyświetla komunikat na ekranie dotykowym.
7. Postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie dotykowym. Po ukończeniu uaktualnienia system automatycznie uruchomi się ponownie.

6 Konserwacja

Drukarka Wraptor™ A6500 wymaga okresowej konserwacji, która zapewni bezproblemową eksploatację. System określa termin wymaganej konserwacji na podstawie liczby *cykli*, które są rejestrowane przez urządzenie. Gdy zostanie osiągnięta określona liczba cykli, pojawi się okno dialogowe z przypomnieniem o konserwacji.

Czyszczenie

Poniższe czynności czyszczenia należy wykonywać w chwili pojawienia się komunikatu lub co 5000 etykiet, aby zapewnić optymalną pracę drukarki Wraptor™ A6500. Liczbę cykli można znaleźć na ekranie dotykowym, otwierając opcje *Ustawienia > Drukowanie > Cykle*. Urządzenie jest dostarczane z zestawem czyszczącym, który obejmuje butelkę dozującą i wąskie waciki. Napełnij butelkę alkoholem izopropylowym (nie występuje w zestawie) i postępuj zgodnie z tymi instrukcjami, aby wyczyścić powierzchnię owijarki, głowicę drukującą, rolki oraz czujniki.

Przed rozpoczęciem

Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji drukarki Wraptor™ A6500 należy wykonać następujące czynności:

1. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Powoduje to cofnięcie mechanizmu drukowania i owijania.
2. Wyłącz drukarkę Wraptor™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.



PRZESTROGA

Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji należy wyłączyć drukarkę Wraptor™ A6500 i odłączyć ją od źródła zasilania!

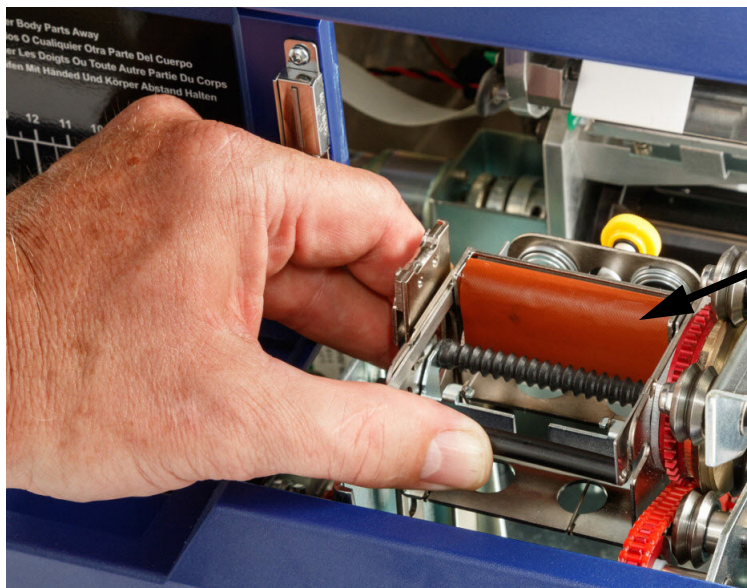
3. Otwórz boczne drzwi drukarki Wraptor™ A6500.
4. Usuń materiał etykiet, pamiętając o zwolnieniu rolki etykiet, aby uniknąć uszkodzenia modułu. Szczegółowe informacje można znaleźć w punkcie „*Wymij wcześniej używany materiał:*” na stronie 4-15.
5. Zamknij boczne drzwi.

Uwaga: Pamiętaj, aby załadować materiał etykiet przed rozpoczęciem drukowania/owijania etykiet.

Czyszczenie powierzchni owijarki

Czyszczenie powierzchni owijarki:

1. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi w punkcie „Przed rozpoczęciem” na stronie 6-1.
2. Otwórz przednie (przezroczyste) drzwi drukarki Wraptor™ A6500.
3. Namocz wacik w alkoholu izopropylowym.
4. Wyczyść powierzchnię owijarki za pomocą wilgotnego wacika. Owijarka nie może mieć śladów kurzu, odpadków lub kleju etykiet.



OSTRZEŻENIE!

Pozostałości kleju spowodują blokowanie się etykiet na powierzchni owijarki.

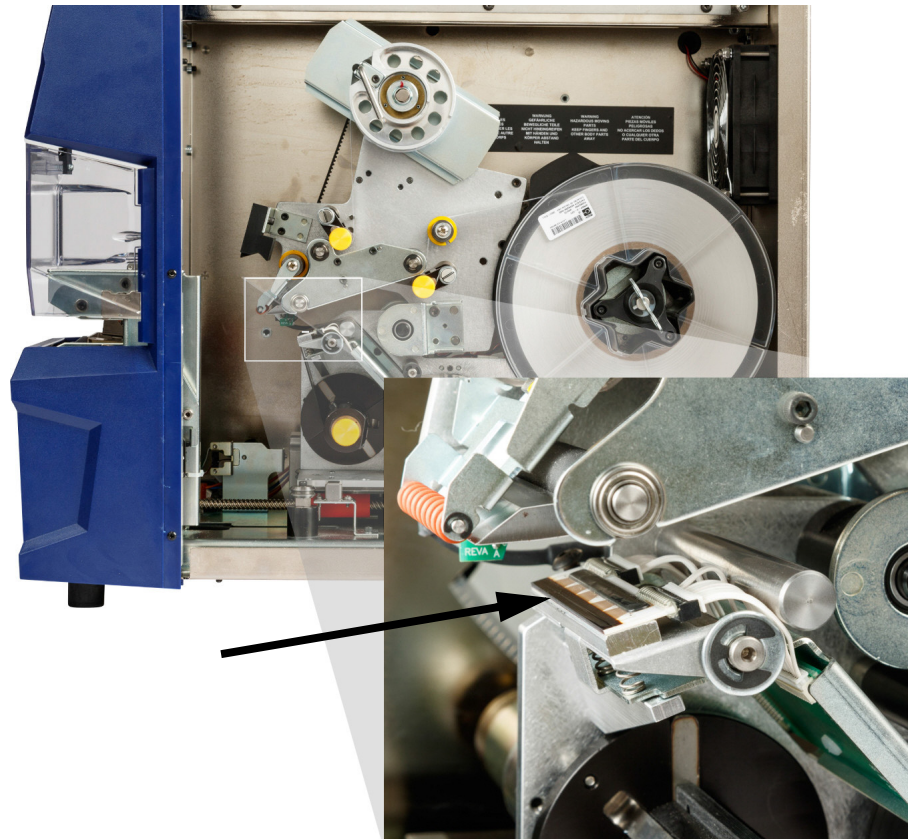
5. Zamknij przednie drzwi.

Czyszczenie głowicy drukującej

Czyszczenie głowicy drukującej:

1. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi w punkcie „Przed rozpoczęciem” na stronie 6-1.
2. Otwórz boczne drzwi drukarki Wraptor™ A6500.
3. Namocz wacik w alkoholu izopropylowym.

4. Wyczyść górną powierzchnię głowicy drukującej za pomocą wilgotnego wacika.



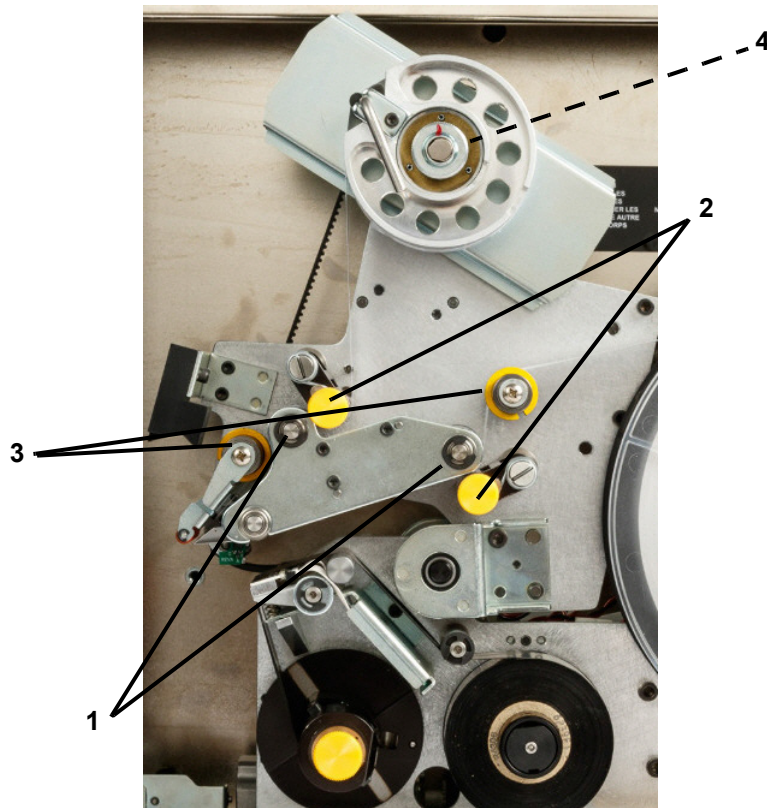
5. Zamknij boczne drzwi.

Czyszczenie rolek

Rolki chwytające są stalowe z żółtymi pokrętkami. Zwiększają one nacisk na rolki napędowe, aby zapobiec ześlizgnięciu się materiału etykiet.

Rolki prowadzące są zamocowane na stałe i wyposażone w żółte pierścienie prowadzący. Prowadzą one materiał etykiet przez drukarkę i pomagają w utrzymaniu jego napięcia.

Rolki napędowe wykonane są z lepkiej czarnej gumy. Przesuwają one materiał etykiet przez drukarkę.



Rys. 6-1. Rolki

- 1 Rolki napędowe
- 2 Rolki chwytające
- 3 Rolki prowadzące
- 4 Koło pasowe

Czyszczenie rolek:

1. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi w punkcie „Przed rozpoczęciem” na stronie 6-1.
2. Otwórz boczne drzwi drukarki Wraктор™ A6500.
3. Namocz wacik w alkoholu izopropylowym.

4. Wyczyść rolki (napędowe, chwytające oraz prowadzące) za pomocą wilgotnego wacika. Żadna rolka nie może mieć śladów kurzu, odpadków lub kleju etykiet.

Uwaga: Rolki napędowe można przesuwac ręcznie w celu dokładnego wyczyszczenia. Należy obrócić duże koło pasowe za piastą przewijania etykiet.

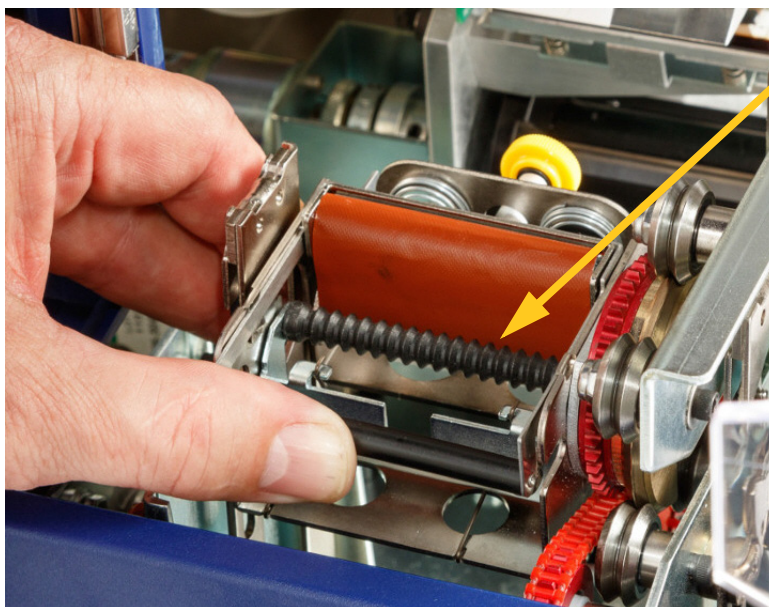
Uwaga: Należy użyć odpowiedniej liczby wacików, tak aby dokładnie wyczyścić wszystkie powierzchnie.

5. Zamknij boczne drzwi.

Czyszczenie rolki klinowej

Czyszczenie rolki klinowej:

1. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi w punkcie „Przed rozpoczęciem” na stronie 6-1.
2. Otwórz przednie (przezroczyste) drzwi.
3. Namocz wacik w alkoholu izopropylowym.
4. Przy użyciu wilgotnego wacika usuń wszystkie pozostałości kleju z ząbkowanej rolki klinowej wewnątrz owijarki. Aby uzyskać dostęp do rolki klinowej, może być konieczne obrócenie owijarki. Należy użyć odpowiedniej liczby wacików, tak aby dokładnie wyczyścić wszystkie powierzchnie.
5. Zamknij przednie drzwi.

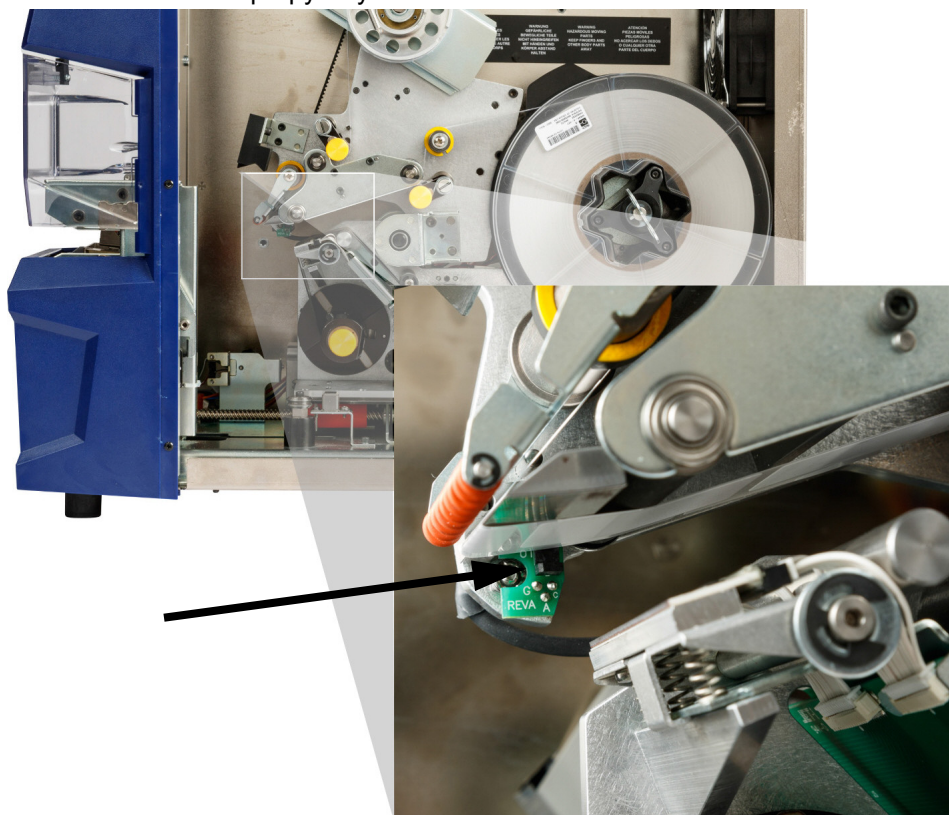


Czyszczenie czujników

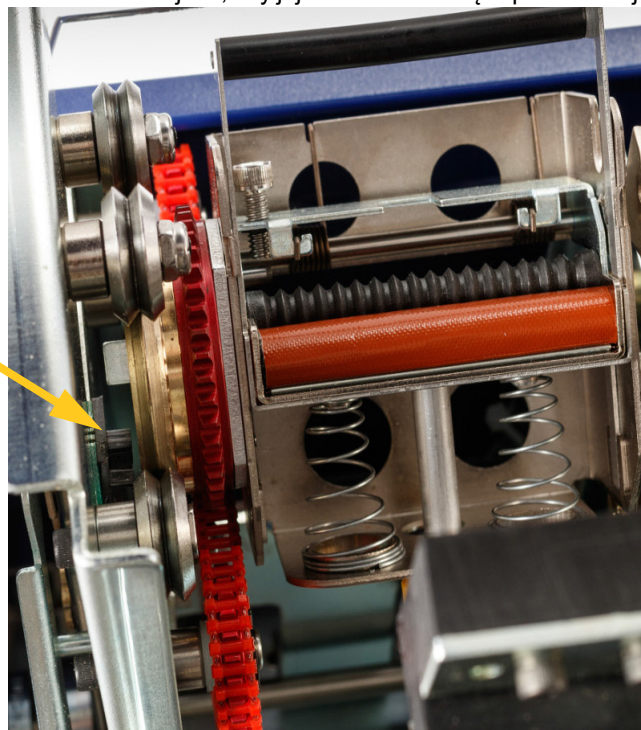
Owijarka zawiera pięć czujników, które wymagają okresowego czyszczenia. Zalecamy czyszczenie czujników co 6–12 miesięcy.

Czyszczenie czujników:

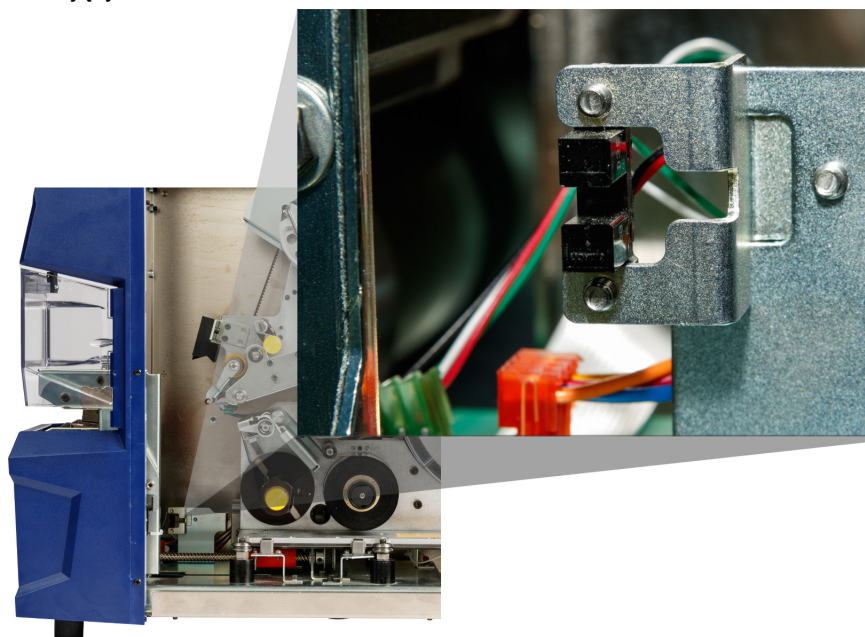
1. Postępuj zgodnie z krokami opisanymi w punkcie „*Przed rozpoczęciem*” na stronie 6-1.
2. Otwórz przednie i boczne drzwi urządzenia.
3. Znajdź **czujnik wycięć etykiety**, korzystając z poniższego rysunku.
4. Wyczyść czujnik wycięć etykiety za pomocą czystego wacika zwilżonego alkoholem izopropylowym.



5. Kontynuuj czyszczenie pozostałych czujników, jeśli jest to wymagane.
 - **Czujnik pozycji początkowej owijarki** znajduje się wewnątrz przednich drzwi, po prawej stronie owijarki.
Konieczne będzie obrócenie owijarki, aby jej otwór znalazł się w pobliżu czujnika.



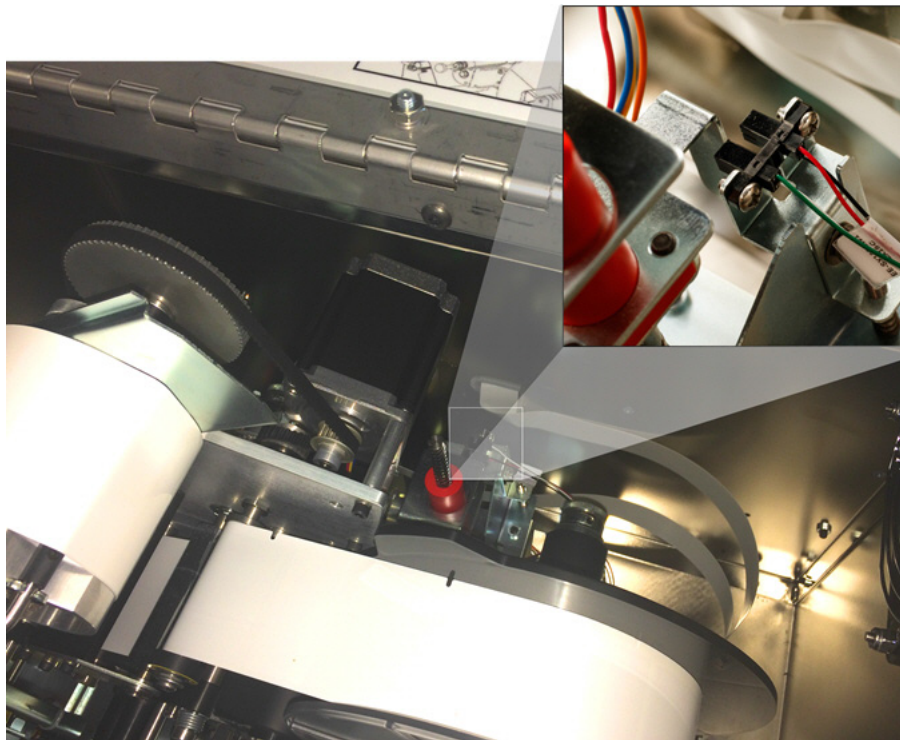
- **Czujnik powrotu do pozycji początkowej** znajduje się przed mechanizmem drukującym.



Czyszczenie

Czyszczenie filtra wentylatora

- **Czujnik odchylenia** znajduje się za mechanizmem drukarki, w górnej części po prawej stronie.



- **Czujnik wysunięcia taśmy** znajduje się za ścieżką taśmy. Czujnik taśmy prawie nigdy nie wymaga czyszczenia.

6. Zamknij drzwi urządzenia.

Czyszczenie filtra wentylatora



OSTRZEŻENIE!

Należy usunąć nagromadzony kurz z filtra wentylatora.

Czyszczenie filtra wentylatora:

1. Wyjmij (wyciągnij) kratkę z wentylatora, który znajduje się z tyłu drukarki Wraptor™ A6500.
2. Wyjmij filtr.
3. Wyczyść filtr za pomocą jednej z tych metod:
 - Przedmuchań go czystym powietrzem.

Kratka



Filtr

- Umyj go za pomocą łagodnego detergentu i pozostaw do wyschnięcia.
4. Zamontuj w kratce czysty filtr.
 5. Zatrzaśnij kratkę na swoim miejscu na wentylatorze.

Filtr wentylatora jest częścią zamienną, którą można zamówić.

Smarowanie

Niektóre części drukarki Wraptor™ A6500 wymagają okresowego smarowania, aby zapewnić płynną pracę mechanizmów. Zalecamy sprawdzanie następujących elementów pod względem nasmarowania co 6–12 miesięcy.



OSTRZEŻENIE!

Nie należy aplikować za dużo smaru na te części. Nadmiar smaru lub oleju należy zetrzeć. Nałożenie smaru w nadmiarze lub w niewłaściwym miejscu może spowodować awarię drukarki.

Uwaga: Procedury te wymagają wyjęcia materiału etykiet i/lub taśmy przed przeprowadzeniem konserwacji. Pamiętaj, aby załadować materiał przed rozpoczęciem drukowania/owijania etykiet.

Smarowanie szyny ślizgowej

Szyna ślizgowa przesuwa mechanizm drukowania do tyłu i do przodu. Mimo to, że została ona wstępnie naoliwiona, należy ją kontrolować i w razie potrzeby naoliwić.

1. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Powoduje to cofnięcie mechanizmu drukowania i owijania.
2. Wyłącz drukarkę Wraptor™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.



PRZESTROGA

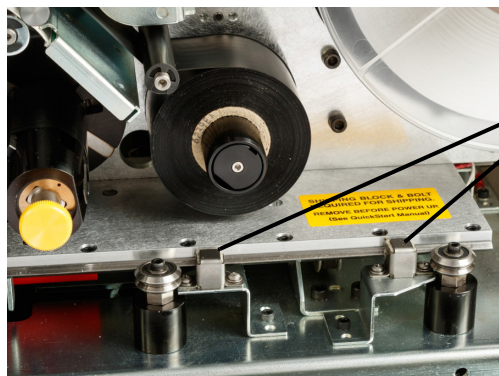
Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji wyłącz drukarkę Wraptor™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.

3. Otwórz boczne drzwi drukarki Wraptor™ A6500.
4. Wyjmij taśmę.

Smarowanie

Czyszczenie i smarowanie piasty owijarki

5. Sprawdź dwie olejarki (przedstawione poniżej) na zewnętrznej stronie szyny ślizgowej.



Olejarki
(na zewnątrz)

6. Jeśli są one suche, nanieś kilka kropli lekkiego oleju maszynowego.

Uwaga: Występują **cztery** olejarki. Dwie znajdują się na zewnątrz szyny ślizgowej (przedstawione poniżej), a dwie pozostałe znajdują się po przeciwnej stronie, wewnątrz szyny ślizgowej.

7. Należy sprawdzić dwie olejarki po wewnętrznej stronie szyny ślizgowej:
 - Przesuń ręcznie do tyłu szynę ślizgową, aż otwór dostępowy (na spodzie szyny) zrówna się z przednią olejarką wewnętrzną.
 - Przesuń ręcznie szynę ślizgową do przodu, aż pojawi się tylna olejarka wewnętrzna.
8. Jeśli olejarki są suche, nanieś kilka kropli lekkiego oleju maszynowego.
9. Zamknij boczne drzwi.

Czyszczenie i smarowanie piasty owijarki

1. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Powoduje to cofnięcie mechanizmu drukowania i owijania.
2. Wyłącz drukarkę Wraptor™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.

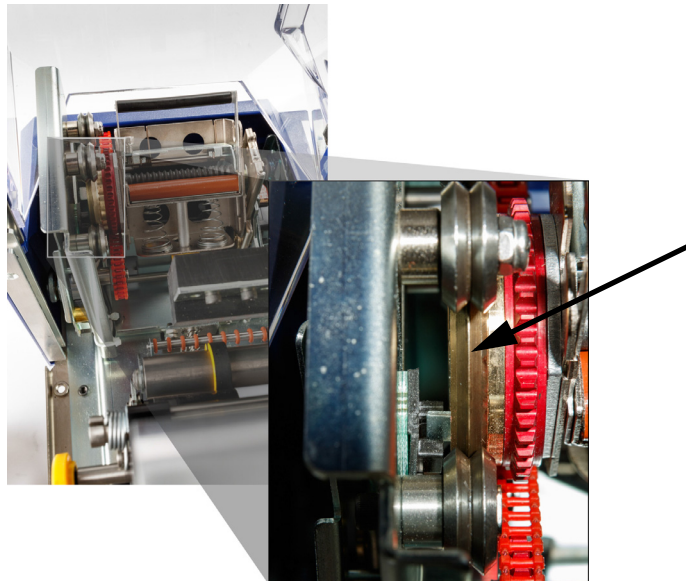


PRZESTROGA

Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji należy wyłączyć drukarkę Wraptor™ A6500 i odłączyć ją od źródła zasilania!

3. Otwórz przednie (przezroczyste) drzwi drukarki Wraptor™ A6500.

4. Wyczyść dwie powierzchnie „V” na piaście owijarki za pomocą miękkiej, niepozostawiającej włókien szmatki lub czystego wacika namoczonego w alkoholu izopropylowym.



5. Nanieś smar wysokociśnieniowy na miękką, niepozostawiającą włókien szmatkę lub na czysty wacik.
6. Za pomocą szmatki lub wacika namoczonego w smarze nanieś cienką warstwę smaru na piastę owijarki, jednocześnie ją obracając. Należy zwrócić uwagę, aby nie nanieść smaru do otworu piasty.



OSTRZEŻENIE!

W przypadku naniesienia zbyt dużej ilości smaru drukarka może nie nakładać etykiet prawidłowo.

7. Zamknij przednie drzwi.

Wymień piankową pryzmę owijarki

Piankowa pryzma owijarki jest częścią zamienną, którą można zamówić.

Wymiana piankowej pryzmy owijarki:

1. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Powoduje to cofnięcie mechanizmu drukowania i owijania.

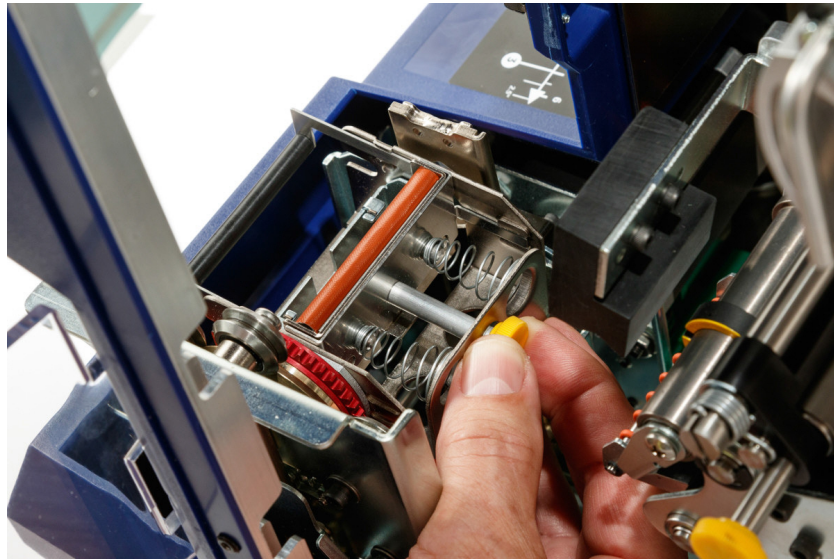
2. Wyłącz drukarkę Wraptor™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.



PRZESTROGA

Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji należy wyłączyć drukarkę Wraptor™ A6500 i odłączyć ją od źródła zasilania!

3. Otwórz przednią (przezroczystą) pokrywę drukarki Wraptor™ A6500.
4. Obróć owijarkę, tak aby otwór znajdował się w górnym położeniu.
5. Odkręć wspornik ustalający, który mocuje owijarkę na swoim miejscu.

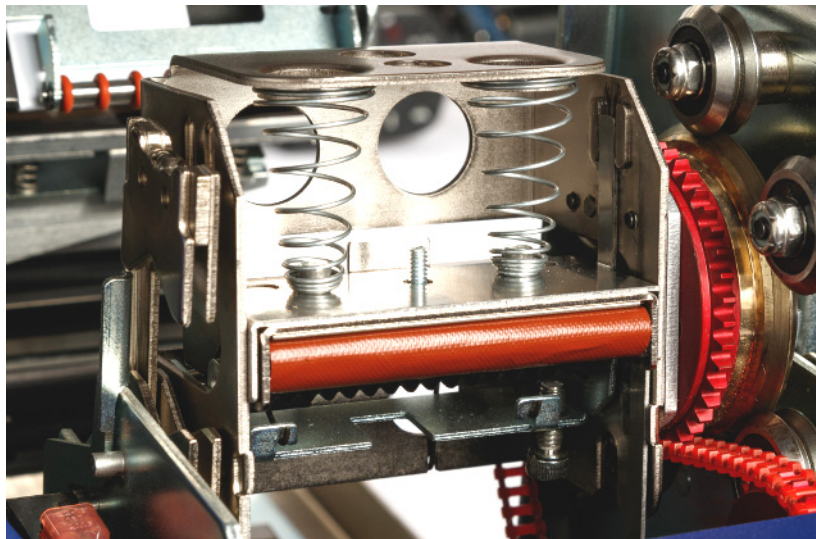


6. Chwyć owijarkę z tyłu i przesuwnij mechanizm sprężynowy, aż wypadnie piankowa pryzma owijarki i odkuwka.
7. Odłącz piankową pryzmę od odkuwki.
8. Wyrzuć starą piankową pryzmę i włóż nową pryzmę do odkuwki.



9. Obróć owijarkę, tak aby otwór znajdował się w dolnym położeniu.

10. Zamontuj pryzmę i odkuwkę. Włóż moduł w taki sposób, aby występy odkuwki były skierowane w stronę otworów w ramie prowadnika.



11. Obróć owijarkę, tak aby otwór znajdował się w górnym położeniu.
12. Zamocuj wspornik ustalający.
13. Zamknij przednią osłonę.

Wymiana zespołu głowicy drukującej

Zespół głowicy drukującej jest częścią zamienną, którą można zamówić.

Demontaż starego zespołu głowicy drukującej:

1. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**. Powoduje to cofnięcie mechanizmu drukowania i owijania.
2. Wyłącz drukarkę Wraктор™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.



PRZESTROGA

Przed rozpoczęciem czyszczenia lub konserwacji wyłącz drukarkę Wraктор™ A6500 i odłącz ją od źródła zasilania.

3. Otwórz boczne drzwi drukarki Wraктор™ A6500.
4. Usuń materiał etykiet, pamiętając o zwolnieniu rolki etykiet, aby uniknąć uszkodzenia modułu. Szczegółowe informacje można znaleźć w punkcie „Wyjmij wcześniej używany materiał:” na stronie 4-15.
5. Wyjmij taśmę. Patrz „Wyjmij starą taśmę” na stronie 4-23.

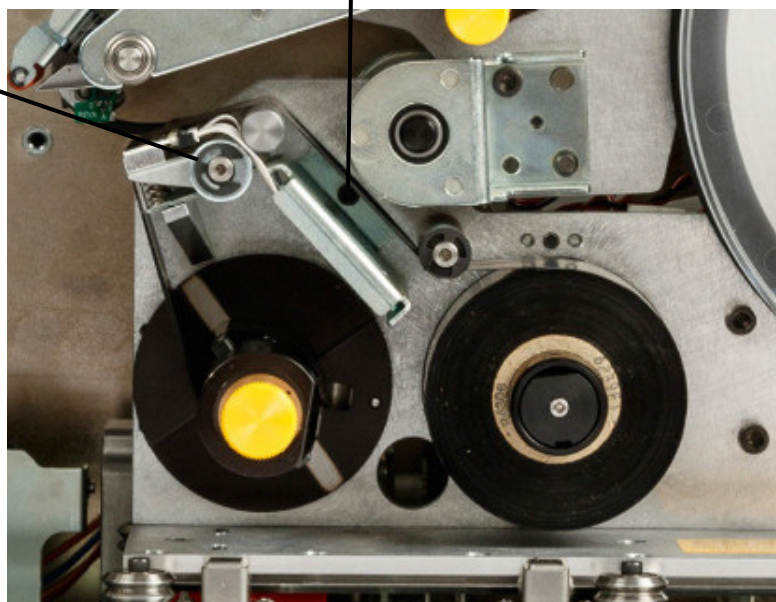
Wymiana zespołu głowicy drukującej

Czyszczenie i smarowanie piasty owijarki

6. Za pomocą 7/64-calowego klucza imbusowego odkręć śrubę, która znajduje się nad wspornikiem zespołu głowicy drukującej. **Zachowaj śrubę, ponieważ będzie ona potrzebna do zamocowania nowego zespołu.**

Śruba
(umieszczona nad zespołem
głowicy drukującej)

Czop obrotu mocowania
głowicy drukującej
(podkładka i śruba
umieszczone po
przeciwnej stronie)



7. Za pomocą 5/32-calowego klucza imbusowego usuń podkładkę i śrubę, które znajdują się *po przeciwnej stronie* czopu obrotu mocowania głowicy drukującej. Aby usunąć podkładkę i śrubę, należy dostać się do tylnej części drukarki. **Zachowaj podkładkę i śrubę, ponieważ będą one potrzebne do zamocowania nowego zespołu.**
8. Wymontuj zespół głowicy drukującej. Upewnij się, że kabel taśmy głowicy drukującej jest częściowo luźny w otworze kabla.
9. W razie konieczności usuń taśmę zwalniającą z kabla taśmy głowicy drukującej.
10. Odłącz kabel taśmy głowicy drukującej od zespołu głowicy drukującej, zwracając uwagę na ułożenie kabla.

Uwaga: Ważne jest, aby podczas rozłączania zwrócić uwagę na ułożenie kabla taśmy głowicy drukującej, ponieważ będzie wymagane podłączenie go w taki sam sposób.

Instalowanie nowego zespołu głowicy drukującej:

1. Podłącz kabel taśmy głowicy drukującej do zespołu głowicy drukującej, prowadząc go tak jak był zainstalowany pierwotnie (patrz *krok 10.* powyżej).
2. Załóż taśmę zwalniającą, jeśli występowała na kablu taśmy głowicy drukującej w chwili demontażu (patrz *krok 9.* powyżej).

3. Zainstaluj zespół głowicy drukującej, zwracając uwagę na to, aby kabel taśmy głowicy drukującej i złącze swobodnie przechodziły przez otwór kabla.
4. Za pomocą 5/32-calowego klucza imbusowego zainstaluj podkładkę i śrubę, które znajdują się *po przeciwnej stronie* czopu obrotu mocowania głowicy drukującej.
5. Za pomocą 7/64-calowego klucza imbusowego wkręć śrubę, która znajduje się nad wspornikiem zespołu głowicy drukującej.
6. Umieść materiał etykiet oraz taśmę i zamknij boczne drzwi.

Wymiana zespołu głowicy drukującej

Czyszczenie i smarowanie piasty owijarki

7 Wykrywanie i rozwiązywanie problemów

Jeśli podczas korzystania z drukarki Wraptor™ A6500 wystąpi problem, zapoznaj się z poniższymi punktami, aby uzyskać pomoc w jego rozwiązaniu.

- „Owijka nie jest nakładana prawidłowo” na stronie 7-1
- „Zator etykiet na powierzchni owijarki” na stronie 7-2
- „Materiał etykiet zacina się w drukarce” na stronie 7-4
- „Materiał etykiet jest podawany nieprawidłowo” na stronie 7-4
- „Etykiety nie są podawane na mechanizm owijania” na stronie 7-5
- „Niska jakość druku” na stronie 7-5
- „Druk jest zbyt jasny” na stronie 7-6
- „Drukowana jest tylko połowa etykiety” na stronie 7-6
- „Mechanizm owijania rysuje przewód” na stronie 7-6
- „Po umieszczeniu przewodu w szczękach nic się nie dzieje” na stronie 7-7
- „W drukarce nie ma żadnych zadań drukowania” na stronie 7-7

Owijka nie jest nakładana prawidłowo

Problem: Owijka nie w pełni przylega do etykiety.

Rozwiązania:

- Mechanizm owijania może nie obracać się wokół przewodu lub kabla wystarczającą liczbę razy, aby przykleić etykietę na całej długości. Na ekranie dotykowym dotknij kolejno opcji **Ustawienia**, **Drukowanie** i **Liczba owinięć**, a następnie zwiększ liczbę ruchów owijarki wokół przewodu.
- Pierścieni prowadzących nie można regulować na rolkach prowadzących, aby utrzymać materiał etykiet na miejscu. Może to spowodować, że drukarka nie będzie w stanie wykryć wycięcia w materiale etykiet i niewłaściwie przesunie materiał etykiet. To z kolei może skutkować nieprawidłowym owinięciem etykiet. Patrz „Wyreguluj rolki prowadzące” na stronie 4-19.
- Może zaistnieć potrzeba wyczyszczenia czujnika wycięć. Patrz „Czyszczenie czujników” na stronie 6-6.

- Prowadnica odchylająca etykiet (patrz punkt Rys. 4-2 na stronie 4-13) i O-ringi mogą być brudne lub mogą znajdować się na nich pozostałości kleju. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Usuń zator**. Dotknij przycisku **Podawaj materiał eksploatacyjny** i obserwuj, czy etykiety swobodnie przesuwają się na prowadnicy odchylającej i O-ringach. Jeśli nie, oczyść prowadnicę odchylającą i O-ringi alkoholem izopropylowym i wacikiem. Jeśli klej wniknął zbyt głęboko i nie można go usunąć, skontaktuj się z Serwisem technicznym. Patrz „*Wsparcie techniczne i rejestracja*” na stronie vii.

Zator etykiet na powierzchni owijarki

Problem: Etykiety zacinają się lub fałdują na owijarce, zamiast prawidłowo przylegać do przewodu.

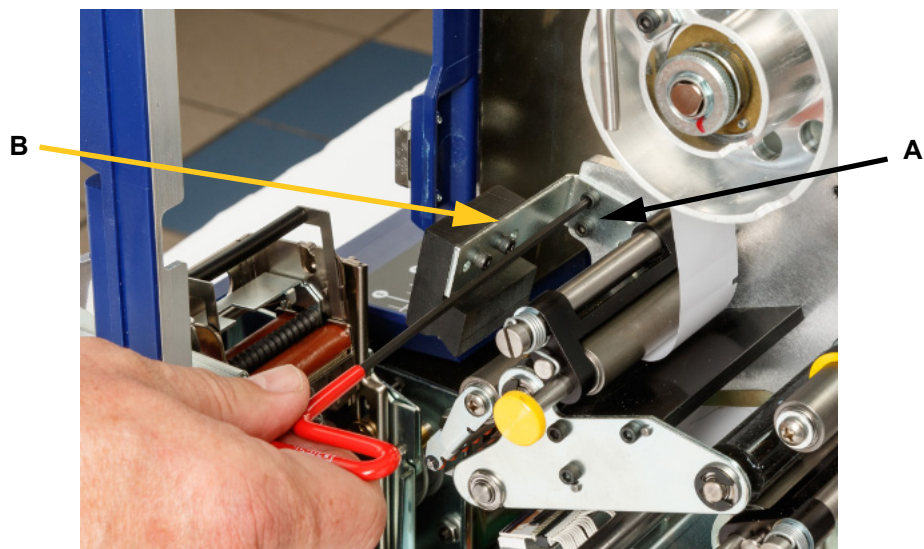
Rozwiązania:

- Sprawdź ustawienie *Posuw do przewodu* i przywróć wartość zero, jeśli jest ustawione na wyższą wartość. Patrz „*Drukowanie*” na stronie 5-17.
- Sprawdź pryzmę w mechanizmie owijania. Jeśli zauważysz białą poziomą linię lub pęknięcia, należy ją wymienić. Patrz „*Wymień piankową pryzmę owijarki*” na stronie 6-11.
- Na powierzchni mechanizmu owijania mogą znajdować się pozostałości kleju. Patrz „*Czyszczenie powierzchni owijarki*” na stronie 6-2.
- Rolki napędowe mogą być zabrudzone. Patrz „*Czyszczenie rolek*” na stronie 6-3.
- Przesuń prowadnicę odchylającą do góry.

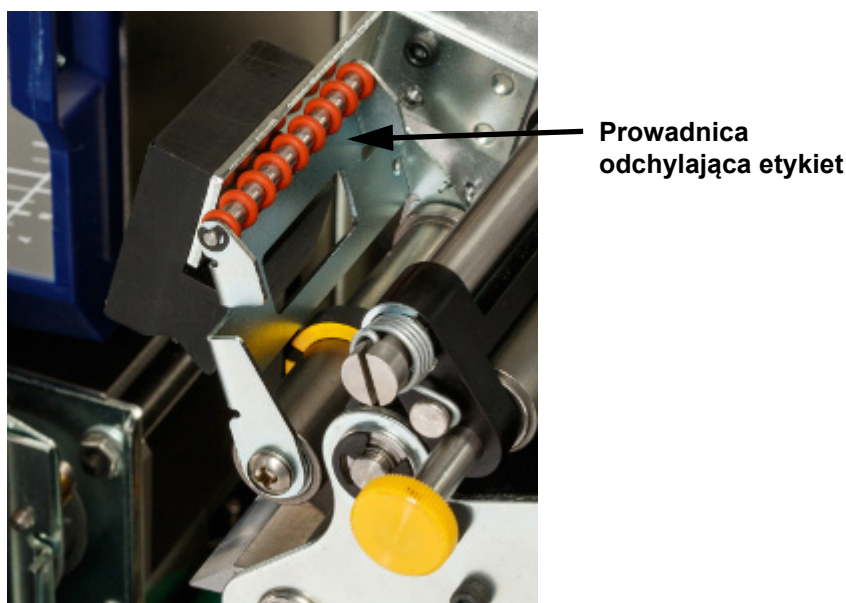
Przesuwanie prowadnicy odchylającej do góry:

1. Przesuń zespół drukujący w tył do pozycji ładowania:
 - a. Na stronie głównej ekranu dotykowego dotknij przycisku **Załaduj materiały eksploatacyjne**.
 - b. Dotknij przycisku **Załaduj materiał eksploatacyjny**.
2. Podnieś boczne drzwiczki, aby otworzyć drukarkę.

3. Za pomocą klucza imbusowego z uchwytem T odkręć dwa wkręty sześciokątne (A) od wspornika stabilizującego (B).



4. Przeważając przewód odchylającą etykiet w górne położenie i ponownie zainstaluj wspornik stabilizujący. Wspornik stabilizujący utrzymuje przewodnicę odchylającą w górnym położeniu i z dala od nośnika.



Uwaga: Aby ustawić przewodnicę odchylającą etykiet w dolnym położeniu, powtórz poprzednie dwa kroki w odwrotnej kolejności. Pozycja dolna jest normalnym położeniem roboczym i powinna być stosowana, chyba że występuje problem z zatorami etykiet.

5. Zainstaluj nośnik i zamknij pokrywę.

6. Przesuń zespół drukujący w przód do pozycji początkowej:
 - a. Na ekranie dotykowym dotknij przycisku **Gotowe**.
 - b. Dotknij przycisku strony głównej, aby wrócić do strony głównej.



Materiał etykiet zacina się w drukarce

Problem: Materiał etykiet nie jest prawidłowo podawany przez drukarkę i zacina się.

Rozwiązania:

- Rolki mogą być zabrudzone lub zanieczyszczone klejem. Patrz „Czyszczenie rolek” na stronie 6-3.
- Rolka klinowa może być zabrudzona lub zanieczyszczona klejem. Patrz „Czyszczenie rolki klinowej” na stronie 6-5.
- Jeden z czujników może być zabrudzony. Patrz „Czyszczenie czujników” na stronie 6-6.
- Prowadnica odchylająca etykiety (patrz punkt Rys. 4-2 na stronie 4-13) i O-ringi mogą być brudne lub mogą znajdować się na nich pozostałości kleju. Na ekranie dotykowym dotknij opcji **Załaduj materiały eksploatacyjne**, a następnie dotknij przycisku **Usuń zator**. Dotknij przycisku **Podawaj materiał eksploatacyjny** i obserwuj, czy etykiety swobodnie przesuwają się na prowadnicy odchylającej i O-ringach. Jeśli nie, oczyść prowadnicę odchylającą i O-ringi alkoholem izopropylowym i wacikiem. Jeśli klej wniknął zbyt głęboko i nie można go usunąć, skontaktuj się z Serwisem technicznym. Patrz „Wsparcie techniczne i rejestracja” na stronie vii.

Materiał etykiet jest podawany nieprawidłowo

Problem: Rolki poruszają się, ale materiał etykiet pozostaje nieruchomy, jest pofałdowany lub wydaje się przesuwać do tyłu.

Rozwiązania:

- Rolki chwytające mogą nie być w pełni zablokowane. Patrz „Zablokuj rolki chwytające” na stronie 4-20.
- Jeśli rolki chwytające są zablokowane, ale nie wywierają wystarczającego nacisku, aby materiał etykiet był podawany wzdłuż rolek napędowych, skontaktuj się z Serwisem technicznym. Patrz „Wsparcie techniczne i rejestracja” na stronie vii.

- Pierścieni prowadzących nie można regulować na rolkach prowadzących, aby utrzymać materiał etykiet na miejscu. Może to spowodować, że drukarka nie będzie w stanie wykryć wycięcia w materiale etykiet i niewłaściwie przesunie materiał etykiet. To z kolei może skutkować nieprawidłowym owinięciem etykiet. Patrz „Wyreguluj rolki prowadzące” na stronie 4-19.
- Może zaistnieć potrzeba wyczyszczenia czujnika wycięć. Patrz „Czyszczenie czujników” na stronie 6-6.

Etykiety nie są podawane na mechanizm owijania

Problem: Materiał etykiet jest przesuwany przez drukarkę, ale nie jest prawidłowo podawany na przewód lub kabel.

Rozwiązanie:

Upewnij się, że prowadnica odchylająca etykiet znajduje się w prawidłowym położeniu. Patrz „Wprowadź etykietę.” na stronie 4-21.

Niska jakość druku

Problem: Nadruk wydaje się rozmazany lub tusz jest nierówno nakładany.

Rozwiązania:

- Głowica drukująca może być brudna. Patrz „Czyszczenie głowicy drukującej” na stronie 6-2.
- Głowica drukująca może być zużyta i wymaga wymiany. Patrz „Wymiana zespołu głowicy drukującej” na stronie 6-13.
- Jeżeli nadruk wydaje się rozciągnięty, rolki napędowe mogą być zabrudzone lub pokryte klejem. Patrz „Czyszczenie rolek” na stronie 6-3.
- Upewnij się, że rolka taśmy jest zainstalowana na równi z tylnym kołnierzem i poprowadzona w sposób pokazany na Rys. 4-11 na stronie 4-22.
- Upewnij się, że szpula odbierająca taśmę nie jest pełna. Patrz Rys. 4-11 na stronie 4-22.
- Pierścieni prowadzących nie można regulować na rolkach prowadzących, aby utrzymać materiał etykiet na miejscu. Może to spowodować, że drukarka nie będzie w stanie wykryć wycięcia w materiale etykiet i niewłaściwie przesunie materiał etykiet. To z kolei może skutkować nieprawidłowym owinięciem etykiet. Patrz „Wyreguluj rolki prowadzące” na stronie 4-19.

Druk jest zbyt jasny

Problem: Druk jest zbyt jasny.

Rozwiązania:

- Upewnij się, że rolka taśmy jest zainstalowana na równi z tylnym kołnierzem i poprowadzona w sposób pokazany na Rys. 4-11 na stronie 4-22.
- Upewnij się, że szpula odbierająca taśmę nie jest pełna. Patrz Rys. 4-11 na stronie 4-22.
- Dotknij kolejno opcji **Ustawienia, Drukowanie** oraz **Energia wydruku** i zwiększ nasycenie czerni.

Drukowana jest tylko połowa etykiety

Problem: Etykiety są drukowane, ale tylko w połowie lub części. Może być również wyświetlany komunikat o błędzie dotyczącym taśmy.

Rozwiązanie:

Upewnij się, że taśma jest prawidłowo zainstalowana. Patrz „Przeprowadź taśmę” na stronie 4-23.

Mechanizm owijania rysuje przewód

Problem: W przypadku użycia przewodu o maksymalnej średnicy 1,5 cm (0,6 cala) mechanizm owijania rysuje przewód lub kabel.

Rozwiązanie:

Patrz „Przygotowanie pod kątem wiązki przewodów lub przewodów o dużej średnicy” na stronie 5-4.

Po umieszczeniu przewodu w szczękach nic się nie dzieje

Problem: Plik został wysłany do drukarki, ale po umieszczeniu przewodu w szczękach nic się nie stało.

Rozwiązania:

- Upewnij się, że zadanie drukowania zostało dodane do kolejki i uruchomione. Patrz „*Tworzenie, drukowanie i nakładanie etykiet*” na stronie 5-1. Możesz także włączyć ustawienie *Wstaw zadanie automatycznie do kolejki*, aby zadania po otrzymaniu były automatycznie umieszczane w kolejce. Patrz „*Kolejka drukowania*” na stronie 5-18.
- Upewnij się, że tryb sterowania jest ustawiony na wartość *Autonomiczny*. Patrz „*Konfiguracja drukarki*” na stronie 5-16.

W drukarce nie ma żadnych zadań drukowania

Problem: Plik został wysłany do drukarki Wraptor™ A6500 z oprogramowania Brady Workstation lub LabelMark, ale po dotknięciu przycisku Zadania drukowania na ekranie dotykowym nie są wyświetlane żadne zadania.

Rozwiązania:

- Upewnij się, że lokalizacja pliku jest ustawiona na *Pamięć wewnętrzną*. Patrz „*Konfiguracja drukarki*” na stronie 5-16.
- Upewnij się, że ustawienia sieciowe są prawidłowe. Patrz „*Sieć*” na stronie 5-19.

W drukarce nie ma żadnych zadań drukowania

A Wymiary montażowe

Przy przykręcaniu drukarki do powierzchni roboczej lub dodawaniu przewodnic przewodów skorzystaj z rysunku w niniejszym załączniku.

Mocowanie drukarki śrubami do powierzchni roboczej

Drukarka Wraptor™ A6500 jest dostarczana z gwintowanymi otworami na śruby do montażu na blacie. Jeśli powierzchnia robocza wibruje lub drukarka zostanie umieszczona na ruchomym wózku, może pojawić się potrzeba jej ustabilizowania.

Potrzebne będą cztery śruby z gwintem 1/4-20.

Przykręcanie drukarki do stołu lub wózka:

1. Zmierz i zaznacz położenie otworów na śruby na powierzchni roboczej, korzystając z podanych wymiarów (Rys. A-1 na stronie A-2).
2. Wywierć w powierzchni roboczej otwory o odpowiednich rozmiarach i zamocuj drukarkę przy użyciu czterech śrub 1/4-20.

Porada: W dolnej części drukarki znajdują się również otwory na śruby do mocowania przewodnic przewodów ułatwiających pracę w przypadku długich odcinków przewodu lub kabla. Otwory te są mniejsze niż otwory do montażu na powierzchni roboczej. Więcej informacji można znaleźć w punkcie „Wymiary montażowe” na stronie A-1.

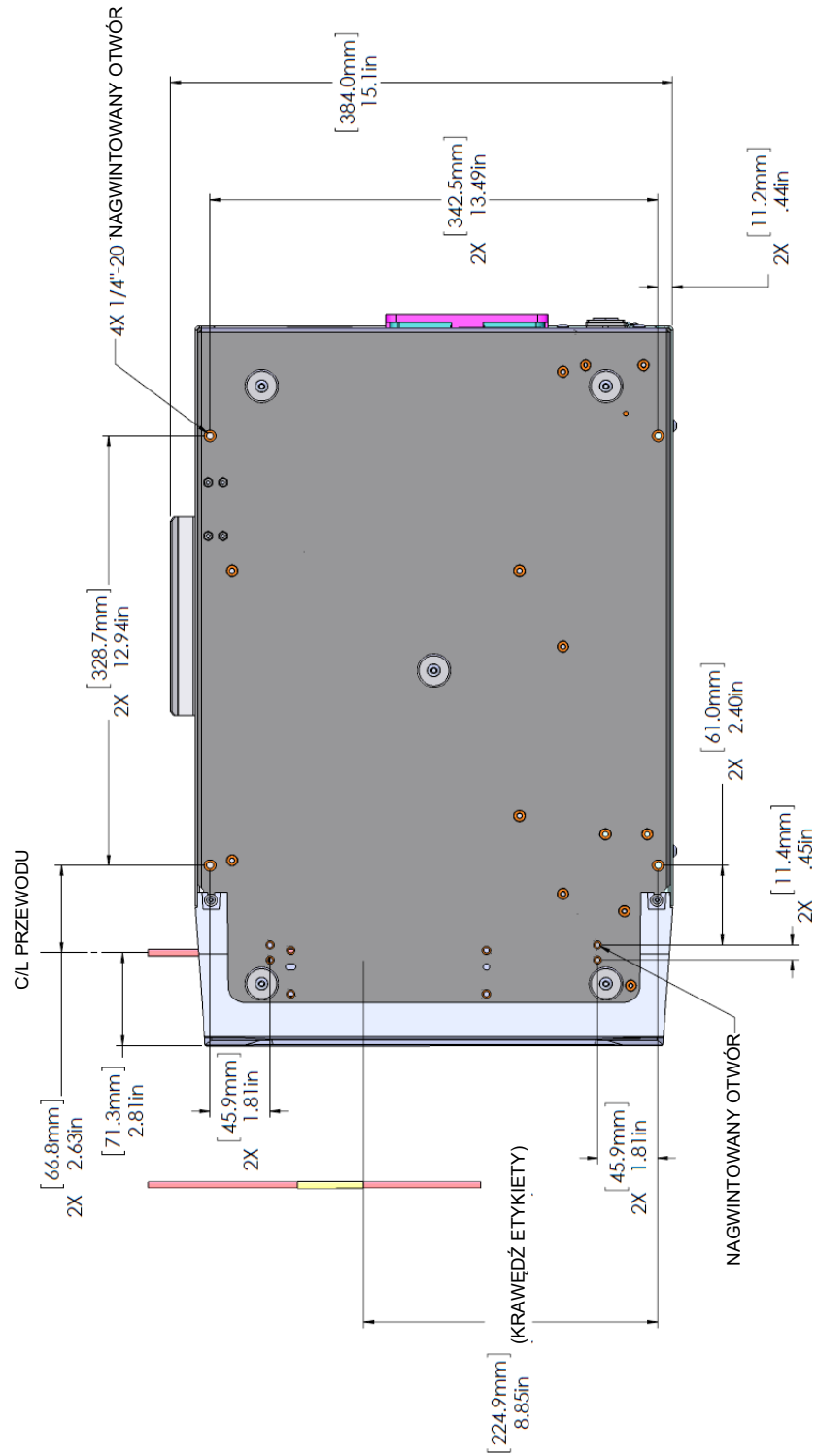
Dodawanie przewodnic przewodów

Pracując z długimi przewodami lub kablami, można zainstalować własne przewodnice przewodów, które będą podtrzymywać przewód znajdujący się w szczękach, przygotowany do owinięcia.

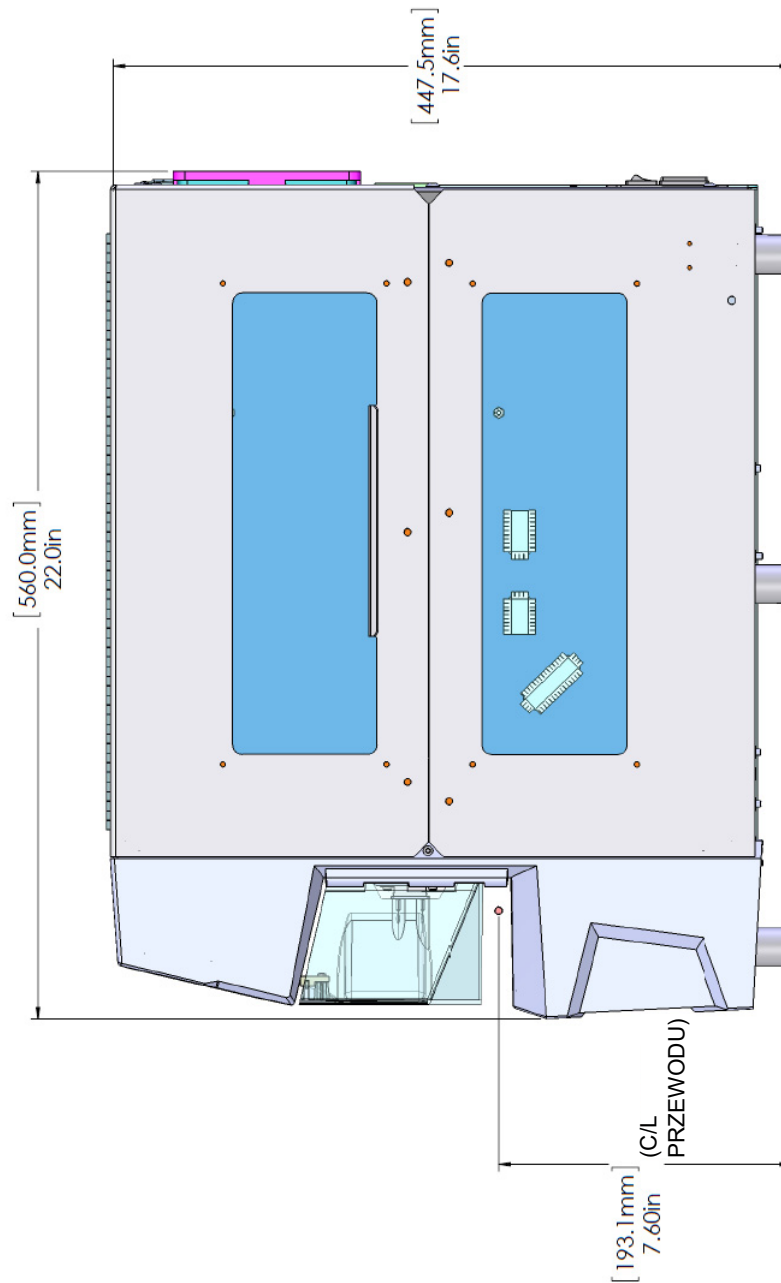
Potrzebne będą cztery śruby z gwintem 10-32. Rozmieszczenie otworów na śruby w rozmiarze 10-32, patrz Rys. A-1 na stronie A-2.

Wymiary potrzebne do zaprojektowania przewodnic przewodów, patrz Rys. A-2 na stronie A-3.

Dodawanie przewodów



Rys. A-1. Otwory na śruby do montażu drukarki



Rys. A-2. Wymiary prowadnic przewodów — widok boczny

