



# BradyPrinter i5100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Felhasználói kézikönyv

## Tartalomjegyzék

<b>1 • Bevezetés és biztonsági figyelmeztetések .....</b>	<b>1</b>
Általános információk és jognyilatkozatok .....	1
Biztonság .....	3
<b>2 • Támogatás.....</b>	<b>4</b>
Műszaki támogatás és szervíz .....	4
Alkalmazástervezési szolgáltatások .....	5
<b>3 • Beállítás és első lépések .....</b>	<b>6</b>
A nyomtató alkatrészeinek áttekintése .....	7
A nyomtató csatlakoztatása .....	8
<b>4 • Érintőképernyős kijelző – alapvető információk .....</b>	<b>10</b>
Kezdőképernyőre vonatkozó információk .....	10
Aktív menüikonok a kezdőképernyőn .....	10
Tájékoztatóikonok a kezdőképernyő tetején .....	11
IP-kompatibilis fogyóeszközökre vonatkozó információk a kezdőképernyőn .....	11
Navigáció az alapmenüben .....	12
<b>5 • Nyomtatási üzemmódok .....</b>	<b>14</b>
Intelligens nyomtatási rendszer .....	14
Nyomtatás Brady üzemmódban (IP-kompatibilis nyomtatás) .....	14
Nyomtatás normál üzemmódban .....	14
Részleges Brady üzemmód / részleges normál üzemmód .....	15
További információk az IP-kompatibilis nyomtatóalkatrészekről .....	16
<b>6 • Fogyóeszközök behelyezése.....</b>	<b>17</b>
Behelyezési sorrend .....	17
Behelyezett fogyóeszközök eltávolítása .....	17
Címkekerescecs behelyezése .....	18
Hajtogatott címkeanyag behelyezése .....	20
A szalagtekercs behelyezése .....	21
A címkeérzékelő kiválasztása és beállítása .....	23
<b>7 • Nyomtatás .....</b>	<b>26</b>
Kalibráció (a nyomtatóanyag adagolásának szinkronizálása) .....	26
Nyomtatás lépéses üzemmódban .....	26
Nyomtatás automatikus vágással .....	26
<b>8 • Tisztítás és karbantartás.....</b>	<b>28</b>
Jóváhagyott tisztítópálcák .....	28
A nyomtatóhengertisztítás .....	28
A nyomtatófej tisztítása .....	28
A címkeérzékelők tisztítása .....	29
A penge tisztítása (automatikus vágási funkcióval ellátott típus) .....	29
<b>9 • Hibaelhárítás .....</b>	<b>30</b>
Navigáció a hibaképernyőn .....	30
Hibaüzenetek és elhárításuk listája .....	30
<b>10 • Anyagmértékek .....</b>	<b>38</b>
Címke/nyomtatóanyag méretei .....	38
Nyomtató és érzékelő méretei .....	39
Fényvisszaverő jel méretei („fekete jelzés”) .....	40
Bevágás méretei .....	41
<b>11 • Licenck és hatósági jóváhagyások.....</b>	<b>42</b>

## 1 • Bevezetés és biztonsági figyelmeztetések

### Általános információk és jognyilatkozatok

Felhasználói kézikönyv a következő termékekhez:

Típus	Konfigurációk
i5100	i5100 alap (300 és 600 dpi)
	i5100 automata pengés (300 és 600 dpi)

## BradyPrinter i5100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

### Jognyilatkozat

Jelen kézikönyv a Brady Worldwide, Inc. (a továbbiakban: „Brady”) saját anyaga, amely bizonyos időközönként előzetes értesítés nélkül felülvizsgálat tárgyát képezheti. A Brady nem vállalja, hogy az ilyen esetleges felülvizsgálatokat a felhasználók rendelkezésére bocsátja.

Jelen kézikönyv minden szerzői és egyéb joga fenntartva. Tilos a Brady előzetes írásos hozzájárulása nélkül a kézikönyv bármely részének bármilyen eszközzel történő másolása vagy reprodukálása.

Bár a jelen dokumentum előkészítése során minden elővigyázatossági lépést megtett, a Brady egyik fél irányában sem vállal semmiféle felelősséget bármely olyan veszteségért vagy kárért, amelyet hibákra, mulasztásokra vagy az itt szereplő kijelentésekre visszavezethető gondatlanság, baleset vagy egyéb ok okozott. A Brady továbbá semminemű felelősséget nem vállal az itt leírt bármely termék vagy rendszer alkalmazásával vagy használatával kapcsolatban; illetve semmiféle felelősséget nem vállal a jelen dokumentum használatából származó járulékos vagy közvetett károkért. A Brady semminemű kereskedelmi illetve adott rendeltetészerű használatra való alkalmasságra vonatkozó garanciát nem nyújt.

A Brady fenntartja a jogot, hogy az itt leírt termékeken vagy rendszereken a megbízhatóság, funkcionalitás vagy felépítés továbbfejlesztése céljából előzetes értesítés nélkül módosításokat eszközöljön.

### Védjegyek

A jelen kézikönyvben megjelölt minden márkanév és terméknév a megfelelő vállalat vagy szervezet védjegye (™) vagy bejegyzett védjegye (®). ©2018 Brady Corporation. Minden jog fenntartva.

### Szerkesztői megjegyzés

Ha kérdése vagy megjegyzése van, lépjen kapcsolatba a Brady műszaki támogatásával. A termékek folyamatos továbbfejlesztése miatt előfordulhatnak eltérések a dokumentáció és a termék között. A legfrissebb változatért keresse fel a BradyID.com oldalt.

### Felhasználási feltételek

A működésre és a teljesítményre a BradyPrinter i5100 ipari címkenyomtató általános értékesítési feltételei vonatkoznak.

### A Brady garanciája

Termékeink értékesítése során feltételezzük, hogy a vevők a gyakorlatban tesztelni fogják őket, és saját maguk meg fogják állapítani, hogy mennyire felelnek meg az adott rendeltetésnek. A Brady garantálja a vevő számára, hogy a termékek anyagai és kivitelezése hibátlanok, azonban ezen garancián belül kizárólag arra vállal kötelezettséget, hogy a terméket abban az esetben cseréli ki, ha a Brady számára meggyőzően bizonyítást nyert, hogy a termék már akkor hibás volt, amikor a Brady értékesítette. Ez a garancia nem terjed ki azokra a személyekre, akik a terméket a vevőtől szereztek be.


EZ A GARANCIA MINDEN EGYÉB KIFEJEZETT VAGY HALLGATÓLAGOS GARANCIÁT KIZÁR, BELEÉRTVE, DE NEM KIZÁRÓLAG A KERESKEDELEMRE VAGY RENDELTETÉSSZERŰ HASZNÁLATRA VONATKOZÓ HALLGATÓLAGOS GARANCIÁT, ILLETVE A BRADY OLDALÁN FELMERŰLŐ BÁRMELY EGYÉB KÖTELEZETTSÉGET VAGY FELELŐSSÉGET. A BRADY SEMMILYEN KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT NEM FELEL SEMMIFÉLE OLYAN VESZTESÉGÉRT, KÁRÉRT, KÖLTSÉGÉRT VAGY OKOZOTT KÁRÉRT, AMELY A BRADY TERMÉKEINEK HASZNÁLATÁVAL VAGY HASZNÁLHATATLANSÁGÁVAL KAPCSOLATBAN MERÜL FEL.


## Utasítások


A jelen kézikönyvben alkalmazott figyelmeztetések és riasztások

A dokumentációban található fontos információk és utasítások megjelölése a következő:

 **VESZÉLY!**  
Veszélyes feszültségek miatt az egészségére vagy életére leselkedő különösen komoly, fenyegető veszélyre hívja fel a figyelmét.

 **VESZÉLY!**  
Magas kockázatú veszélyre hívja fel a figyelmét, amely halálhoz vagy súlyos sérüléshez vezethet, ha nem kerül el.

 **FIGYELMEZTETÉS!**  
Közepes kockázatú veszélyre hívja fel a figyelmét, amely halálhoz vagy súlyos sérüléshez vezethet, ha nem kerül el.

 **VIGYÁZAT!**  
Alacsony kockázatú veszélyre hívja fel a figyelmét, amely enyhe vagy közepes sérüléshez vezethet, ha nem kerül el.

### *A nyomtató rendeltetésszerű használata*

A BradyPrinter i5100 nyomtatót a vonatkozó szabványokkal és elismert biztonsági szabályokkal összhangban tervezték és gyártották. A használat során azonban a felhasználó vagy mások életére és testi épségére leselkedő veszély merülhet fel, és/vagy olyan veszély, amely kárt lehet a nyomtatóban vagy más eszközökben.

A BradyPrinter i5100-at csak rendeltetésszerűen szabad használni, és csak ha az állapota megfelelő, és ha betartják a jelen kézikönyvben megfogalmazott biztonsági és egyéb figyelmeztetéseket. Különösen a biztonsághoz kapcsolódó hibákat kell azonnal javítani.

A BradyPrinter i5100 célja kizárólag a gyártó által jóváhagyott megfelelő anyagok nyomtatása. Minden más felhasználás rendeltetésellenes használatnak minősül. A gyártó/szállító nem felel a rendeltetésellenes használatból eredő károkért – beleértve, de nem kizárólag a nyomtatófej sérüléséért. Ezekért a károkért egyedül a felhasználó felel.

A rendeltetésszerű használat azt is tartalmazza, hogy eleget tesznek a felhasználói kézikönyvnek, beleértve a gyártó karbantartási ajánlásait és műszaki adatait.

### *A nyomtatóra vonatkozó információk*

A BradyPrinter i5100 felépítéséből adódóan a LabelMark vagy Brady Workstation szoftverrel működik együtt. A fenti szoftvercsomagok használata esetén a nyomtató 28–101,6 mm (1,1–4 inch) szélességig automatikusan felismeri az Brady IP-kompatibilis anyagait. A nyomtató egyéb anyagokkal, fémes címkékkel és egyéb szoftvercsomagokkal történő használatára vonatkozó információkat a 14. oldalon található „Normál üzemmód” rész írja le.



## Biztonság

A BradyPrinter i5100 első használata előtt olvassa el és értelmezze a jelen kézikönyvet. Ez a kézikönyv a nyomtató összes fő funkcióját leírja. Az elérhető funkciók a megrendelt nyomtató konfigurációjának függvényében változhatnak.

- A nyomtatót kizárólag száraz környezetekben használhatja, ne tegye ki nedvességnek (víz, pára stb.).
- Csak olyan egyéb eszközökhöz csatlakoztassa az eszközt, amelyek a védelem céljából alacsony feszültségen működnek.
- Csatlakoztatás vagy lecsatlakoztatás előtt kapcsoljon ki minden érintett eszközt (számítógép, nyomtató, tartozékok).
- Ne használja az eszközt robbanásveszélyes légkörben.
- Ne használja az eszközt nagyfeszültségű vezetékek közelében.
- Nyomtatás közben az eszköz vagy az alkatrészei átforrósodhatnak. Működés közben ne érjen hozzá, és az anyagok cseréje vagy szétszerelés előtt hagyja, hogy lehűljön.
- Kizárólag a jelen üzemeltetési kézikönyvben leírt műveleteket hajtsa végre. Az ezeken túlmutató munkákat csak képzett munkatársak vagy szerviztechnikusok végezhetik; ellenkező esetben a gyártói garancia érvénytelen lesz.
- Az elektronikus modulokat vagy szoftverüket érintő illetéktelen beavatkozás meghibásodást okozhat.
- Az eszközön végzett egyéb illetéktelen munkák vagy módosítások is veszélyt jelenthetnek az üzembiztonságra.
- Az eszközön különböző figyelmeztetőcímkék találhatók. Ezek az Ön védelmét szolgálják, és eltávolításuk tilos.
- A maximális hangnyomásszint kevesebb, mint 70 dB(A).
- A nyomtatót 100–240 V ~, 50–60 Hz hálózati tápforrásra konfigurálták. Csak földelt hálózati aljzathoz csatlakoztassa.
- Ne helyezze a készüléket labilis felületre vagy állványra.
- Ne helyezzen semmit a készülék tetejére.
- A készülék tetejét szabadítsa meg az akadályoktól.
- A nyomtatót mindig jól szellőztetett területen használja. Ne zárja el a készülék szellőzést biztosító réseit és nyílásait.
- Csak a műszaki adatokat tartalmazó címkén feltüntetett tápforrást használja.
- Csak a készülékhez mellékelt tápvezetékét használja.
- Ne helyezzen semmit a tápvezeték tetejére.



### FIGYELMEZTETÉS!

**Ha a nyomtatót nyitott fedéllel üzemeltetik, a ruházat, haj, ékszerek stb. becsípődhetnek, ha a védetlen nyitott forgóalkatrészekhez érnek, és ez sérülést okozhat.**



### VIGYÁZAT!

**A nyomtatási folyamat során a nyomtatószerelvény felforrósodhat. Működés közben ne érjen a nyomtatószerelvényhez, és az anyagok cseréje vagy szétszerelés előtt hagyja, hogy a szerelvény lehűljön.**



### FIGYELMEZTETÉS!

**Ez egy „A” osztályú termék. Lakossági környezetben a termék rádiós interferenciát okozhat, amely esetben a felhasználót felhívhatják a megfelelő lépések megtételére.**

- Kizárólag a jelen kézikönyvben írt műveleteket hajtsa végre. A BradyPrinter i5100 szervizelését csak képzett, megfelelő minősítéssel rendelkező személyek végezhetik.



### VESZÉLY! Áramütés veszélye

**NE nyissa fel a BradyPrinter i5100 burkolatát. Ha a tápegységhez ér, súlyos sérülést szenvedhet, sőt meg is halhat.**

## Környezetvédelem

- A leselejtezendő eszközök értékes újrahasznosítható anyagokat tartalmaznak, amelyeket újrahasznosításra kell küldeni.
- Ezeket a többi hulladéktól elkülönítve küldje be a megfelelő gyűjtőpontra.
- A nyomtató moduláris szerkezete lehetővé teszi, hogy egyszerűen szétszedjék az összetevőire. Küldje be az összetevőket újrahasznosításra. Az eszköz elektronikus áramköri kártyáján lítiumelem van. A régi elemeket az üzletekben és hulladékközpontokban elhelyezett gyűjtődobozokba dobja.



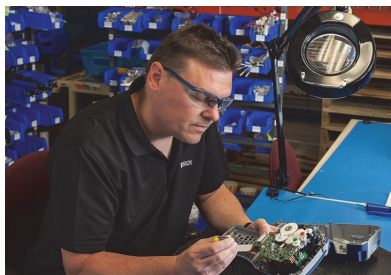
## 65. javaslat alapján kiadott figyelmeztetőnyilatkozat:

A termékre vonatkozó, 65. javaslathoz kapcsolódó információk itt érhetők el: [www.BradyID.com/i5100compliance](http://www.BradyID.com/i5100compliance).

## 2 • Támogatás

### Műszaki támogatás és szerviz

Ha az i5100 ipari címkenyomtatót szervizelni kell, illetve ha támogatásra van szüksége, a Brady átfogó hibaelhárítási támogatást, beállítási segítséget, gyakorlati útmutatást és szervizszolgáltatást kínál. A Brady a támogatás különböző szintjeit ingyenes vagy díjköteles formában biztosítja. A garanciális időtartam, a garancia terjedelme és bizonyos szolgáltatások elérhetősége a Brady adott kirendeltségének függvényében változhat. Átfogó információkért forduljon a helyi kirendeltséghez.



**Műszaki támogatás: Hibaelhárítás, gyakorlati útmutatás és szakszolgáltatások telefonon vagy interneten.**



**Szervizszolgáltatások: Központi vagy helyszíni szervizszolgáltatás a Brady adott helyszínének függvényében mind garanciális, mind garancián kívüli szervizigényekhez.**

### Kapcsolatfelvétel a Brady műszaki támogatásával

A következő táblázat a Brady globális műszaki támogatási helyszíneinek elhelyezkedését és kapcsolattartási információit tartalmazza.

<b>Amerikai kontinens</b>		
Kanada	1-800-643-8766	bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com
Egyesült Államok	1-800-643-8766	tech_support@bradycorp.com
Mexikó	1-800-212-8181	soporte_tecnico@bradycorp.com
Közép-Amerika és Karib-tengeri térség	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com
Brazília	+55 11 4166-1500 ext 5	at@bradycorp.com
Dél-Amerika többi része	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com

<b>Európa, Közel-Kelet, Afrika</b>		
Fő támogatási központ	+44 333 333 1111	tseurope@bradycorp.com
Támogatás angol és helyi nyelven 22 országban, a helyszín függvényében	a helyi telefonszámok listáját itt találja: <a href="http://www.brady.eu/technical-support/brady-solution-center">http://www.brady.eu/technical-support/brady-solution-center</a>	

<b>Ázsia és Csendes-óceán</b>		
Ausztrália / Új-Zéland	1-800-644-834	autech@bradycorp.com
Kína	4006-151-869	contactus_cn@bradycorp.com
Hongkong / Tajvan	852-22169289/22169283	hksales@bradycorp.com
Korea	+82 2 861-8541 D14	TS_Korea@bradycorp.com
Japán	+81-42-655-2534	ap_japan_tech@bradycorp.com
Szingapúr / Malajzia / Indonézia	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Thaiföld / Vietnam	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Fülöp-szigetek	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
India	+91-80-66582950	service_india@bradycorp.com

## Alkalmazástervezési szolgáltatások

Bizonyos helyszíneken a Brady díjköteles alkalmazástervezési szolgáltatásokat kínál. Ha segítségre van szüksége az i5100 ipari címkenyomtató olyan összetett adatáramokkal dolgozó környezetbe történő haladó szintű integrációjával kapcsolatban, amelyet a szokásos műszaki támogatás nem támogat, lehet, hogy a Brady alkalmazástervezési csapata segíteni tud. Ez a csapat személyre szabott díjköteles szolgáltatásokra specializálódott, mint például:

- Egyedi szoftverprogramozás
- Egyedi front-end alkalmazásszoftver-programozás
- Szoftversablonok létrehozása
- Címkefájlok konvertálása
- Szkennelés alapú nyomtatáshoz kapcsolódó leképezési segítség
- A nyomtató és adatáram haladó szintű integrációja

Megjegyzés: Az alkalmazástervezési szolgáltatások a Brady nem minden kirendeltségében érhetők el. A helyi rendelkezésre állásukra vonatkozó információkért lépjen kapcsolatba az alábbi alkalmazástervezési e-mail-címen, vagy a Brady helyi műszaki támogatásával.



### Alkalmazástervezési szolgáltatások

Haladó integrációs és egyéni programozási szolgáltatások az összetett adatáram-környezetekben biztosított megoldásokhoz, amelyek nyomtatókat, szoftvereket, adatgyűjtő eszközöket és adatbázisokat integrálnak.

## Kapcsolatfelvétel a Brady alkalmazástervezési szolgáltatásával

A Brady alkalmazástervezési szolgáltatásával a következő e-mail-címen léphet kapcsolatba: [application\\_engineering@bradycorp.com](mailto:application_engineering@bradycorp.com) Itt megbeszélheti az alkalmazást, illetve további információkat kaphat a szolgáltatások helyi elérhetőségéről.

### 3 • Beállítás és első lépések

Óvatosan csomagolja ki a nyomtatót, és vizsgálja meg, hogy a szállítás során nem sérült-e meg. Ellenőrizze az összes külső és belső felületet, hogy nem sérültek-e meg.

#### A doboz tartalma

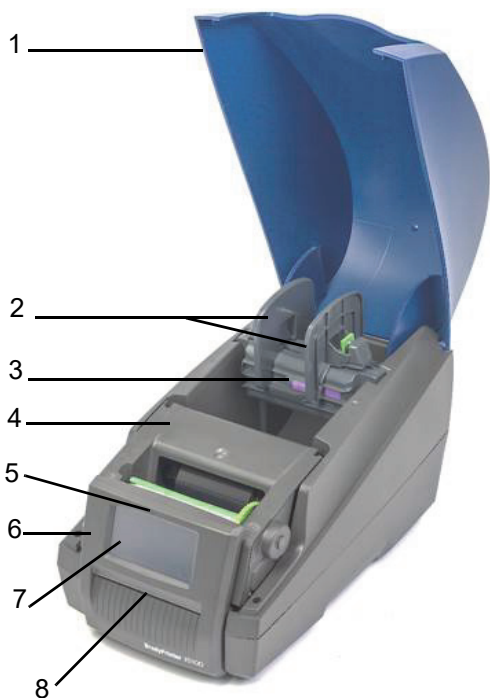
- BradyPrinter i5100
- Tápkábel (a csatlakozó típusa térségenként eltér)
- USB-kábel
- Szalagfeltekerő orsó
- Címke-/anyagtekerő tartója IP-kompatibilis automatikus észlelési technológiával
- Nyomatott felhasználói kézikönyv (angol)
- Brady Workstation címkekészítő szoftver (területenként eltér)
- Az illesztőprogramot, konfigurációs és beállítási kézikönyvet (angolul), valamint a felhasználói kézikönyvet 23 helyi nyelven tartalmazó termék-CD

Megjegyzés: Őrizze meg az eredeti csomagolást, beleértve a dobozt, arra az esetre, ha a nyomtatót vissza kell vinni.

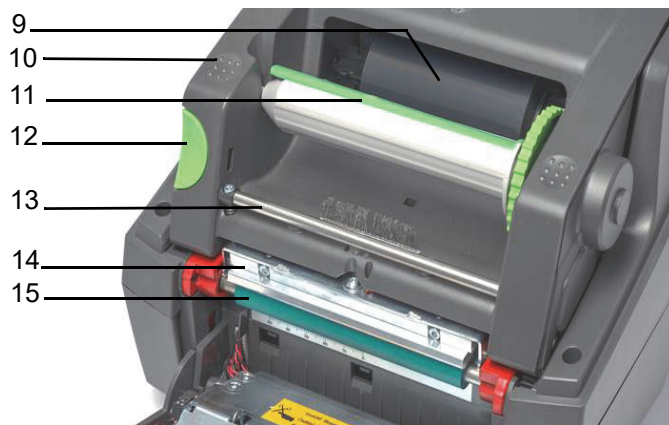
Észak-Amerikában ingyenesen elérhető a „Stress Free” beállítás. Ez a program segít az új nyomtató és szoftver beállításában. Ingyenes telefonos segítségnyújtási szolgáltatás megszervezéséért hívja a 1-800-643-8766 számot, és válassza a 4. menüpontot.



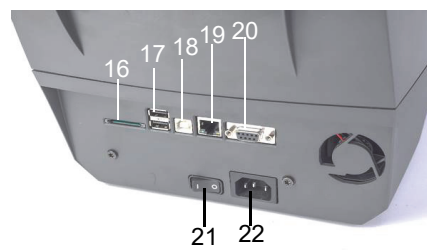
## A nyomtató alkatrészeinek áttekintése



Áttekintés



Nyomtatómodul



A nyomtató hátulja

1	Fedél	9	Brady IP-kompatibilis szalag (saját orsón szállítva)	17	2 db USB-gazdaport
2	Margóutközők a tekercestartón	10	Érdes zárópontok	18	USB 2.0 port
3	Automatikus észlelési funkciót kínáló címketekercestartó	11	Brady szalagfeltekereslő orsó zöld füllel	19	Ethernet 10/100 Base-T port
4	Nyomtatómodul	12	Kioldógomb	20	Soros RS-232C port
5	Kék üzemjelző lámpa	13	Szalagterelő rúd	21	Főkapcsoló
6	Vezérlőpanel	14	Nyomtatófej	22	Tápcsatlakozó-aljzat
7	Érintőképernyős kijelző	15	Zöld gumiból készült nyomtatóhenger		
8	Címkekiadó rész/tépőeszköz	16	SD-kártyanyílás		



## A nyomtató csatlakoztatása

**FONTOS!** Ügyeljen a hab anyagú szállítási védőelem eltávolítására a nyomtatófej területén.

**FONTOS!** Ha a földelés elégtelen vagy hiányzik, működés közben hibák léphetnek fel. Gondoskodjon a nyomtatóhoz kapcsolt összes számítógép és kábel földeléséről.

### A tápforrás csatlakoztatása

A nyomtató számos területen használható tápegységgel rendelkezik. Az eszköz módosítás nélkül üzemeltethető 230 V~/50 Hz vagy 115 V~/60 Hz hálózatról.

1. Helyezze a nyomtatót vízszintes felületre.
2. Ellenőrizze, hogy az eszköz ki van-e kapcsolva.
3. Csatlakoztassa a tápkábelt a tápcsatlakozó-aljzathoz.
4. Csatlakoztassa a tápkábelt földelt hálózati aljzathoz.

---

Megjegyzés: A Brady IP i5100 nyomtató érzékeli a hálózati feszültséget, és önműködően beállítja a tápforrást.

---

### Csatlakozás számítógéphez vagy hálózathoz

Az alábbi információk leírják, hogyan lehet a mellékelt kábeleket vagy egyéb jóváhagyott kábeleket a nyomtató fizikai csatlakoztatására használni. Az adott csatlakozás konfigurációjára vonatkozó információkat az i5100 konfigurációs kézikönyvében találja.

#### USB-kapcsolat

1. Csatlakoztassa a nyomtatót a számítógéphez a mellékelt USB-kábellel. Az USB-kábel a nyomtatót az USB 2.0 porton keresztül a számítógép USB-portjához csatlakoztatja.
2. Az ehhez a csatlakozáshoz tartozó illesztőprogramokra és beállításokra vonatkozó részletes információkat a konfigurációs kézikönyvben találja.

#### RS-232 kapcsolat

1. Csatlakoztassa a nyomtatót a számítógéphez RS-232C kábellel. A kábel a nyomtatót az RS-232C porton keresztül csatlakoztatja a számítógéphez.
2. Rögzítse a kábelt a csatlakozócsavarokkal.
3. Az ehhez a csatlakozáshoz tartozó illesztőprogramokra és beállításokra vonatkozó részletes információkat a konfigurációs kézikönyvben találja.

#### Ethernet-kapcsolat

1. Csatlakoztassa a nyomtatót a számítógéphez (nem mellékelt) Ethernet-kábellel. Az Ethernet-kábel a nyomtatót az Ethernet-porton keresztül a számítógép Ethernet-portjához vagy a helyi hálózathoz (LAN) csatlakoztatja.
2. Az ehhez a csatlakozáshoz tartozó illesztőprogramokra és beállításokra vonatkozó részletes információkat a konfigurációs kézikönyvben találja.

### A nyomtató illesztőprogramjai

Az illesztőprogramok telepítésére és a csatlakozás konfigurációjának beállítására vonatkozó részletes információkat a konfigurációs kézikönyvben találja.

Ez az oldal szándékosan maradt üres.



## 4 • Érintőképernyős kijelző – alapvető információk

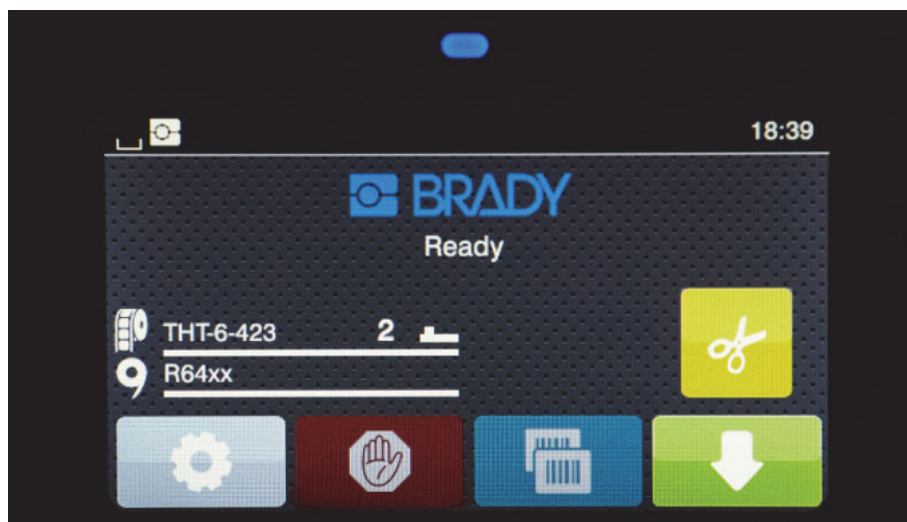
A nyomtató működése az érintőképernyős kijelzőről vezérelhető. Példák:

- Nyomatási feladatok kiadása, megszakítása, folytatása és visszavonása
- Nyomatási paraméterek beállítása (pl. nyomtatófej hőszintje, nyomatási sebesség, felület konfigurációja, nyelv és idő) (lásd konfigurációs kézikönyv)
- Különálló műveletek vezérlése a memóriamodullal (lásd konfigurációs kézikönyv)
- Firmware frissítése (lásd konfigurációs kézikönyv)

Sok funkciót és beállítást szoftveres alkalmazásokkal vagy közvetlen számítógépes programozással is lehet vezérelni a nyomtató saját parancsai alapján. (A részleteket a programozási kézikönyvben találja.)





Az érintőképernyős kijelzőt a leggyakrabban a nyomtató alapbeállításainak módosítására használják.

### Kezdőképernyőre vonatkozó információk



Az érintőképernyős kijelző érintéssel működtethető. Egy menü megnyitásához vagy egy menüpont kiválasztásához finoman érintse meg a megfelelő jelet. Ha a listákban görgetni szeretne, csúsztassa az ujját fel vagy le a kijelzőn.

### Aktív menüikonok a kezdőképernyőn

	Menü megnyitása		Címke adagolása
	Összes nyomatási feladat megszakítása		Anyag elvágása adagolás nélkül
	Utoljára nyomtatott címke újranyomtatása		Nyomatási feladaton belül egyetlen címke nyomtatása lehúzással és vágással, majd a feladat leállítása.
	Szünetelteti a nyomatási feladatot, és ismételt megnyomásra folytatja	Megjegyzés: Az inaktív jelek az aktív jeleknél halványabban jelennek meg.	

### Tájékoztatóikonok a kezdőképernyő tetején

Az ikonok a konfigurációtól és a nyomtatási helyzettől függően jelennek meg.




	Leeső csepp formájában mutatja az aktuális adatátvitelt		szürke: Bluetooth-adapter telepítve; fehér: Bluetooth-kapcsolat aktív
	Megnyitás Brady üzemmódban (IP-kompatibilis üzemmód)		A WiFi-kapcsolat aktív A WiFi erősségét a fehér ívek száma mutatja
	Üzemeltetés normál üzemmódban		Az Ethernet-kapcsolat aktív
	Az „Adatfolyam mentése” funkció aktív > Konfigurációs kézikönyv A gép minden fogadott adatot .lbl fájlban tárol		Az USB-kapcsolat aktív
	Szalagvég-figyelmeztetés > Konfigurációs kézikönyv A szalagadagoló tekercs fennmaradó átmérője a beállított érték alatt van		abc-program aktív
	SD-kártya behelyezve		Óra
	USB-memória telepítve		


### IP-kompatibilis fogyóeszközökre vonatkozó információk a kezdőképernyőn


	A behelyezett címke típusa jelenik meg, valamint a fennmaradó mennyiség		A résérzékelő használatára szólít fel, és mutatja, hogy milyen értékre kell állítani a kapcsolót
	A behelyezett szalag típusa jelenik meg, valamint a fennmaradó mennyiség		A bevágásérzékelő használatára szólít fel, és mutatja, hogy milyen értékre kell állítani az érzékelőt a vonalzón

## Navigáció az alapmenüben



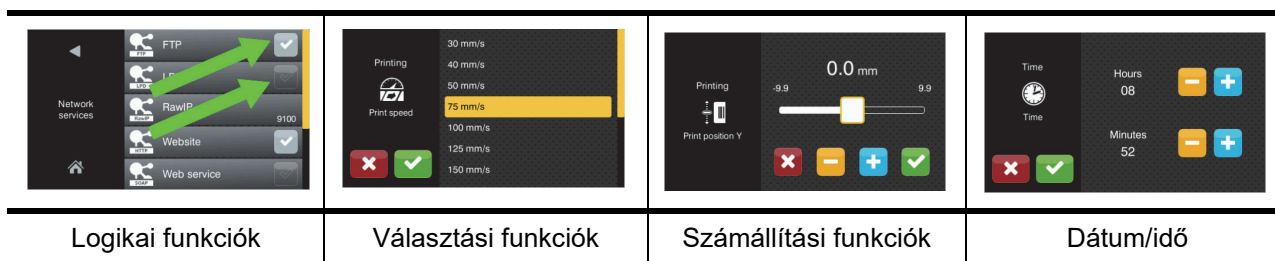
A menü megnyitásához válassza a kezdőképernyőn a  gombot.

Válasszon egy ikont a kiválasztási szinten. Több ikonnak további almenüi vannak. Az előző szintről a következő szintre történő visszatéréshez válassza a  ikont.








Ha ki akar lépni a menüből, válassza a  ikont.

Válassza ki folyamatosan az ikonokat, amíg el nem éri a kívánt funkcionális beállítást.

Indítson egy funkciót, vagy válasszon egy funkciót, amelyen további beállításokat akar végezni. A beállítási lehetőségek a funkció típusától függenek:



## Funkcióállító gombok

	Görgetősáv az értékek hozzávetőleges beállításához		Visszatérés az érték mentésével
	Az érték csökkentése lépésenként		A paraméter nem engedélyezett; a gomb érintése engedélyezi a paramétert
	Az érték növelése lépésenként		A paraméter engedélyezett; a gomb érintése letiltja a paramétert
	Visszatérés az érték mentése nélkül		

Ez az oldal szándékosan maradt üres.

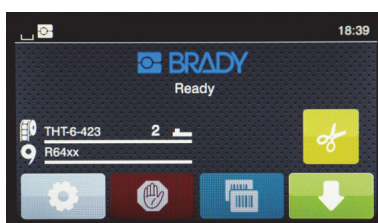
## 5 • Nyomatási üzemmódok

### Intelligens nyomtatási rendszer

A BradyPrinter i5100 két nyomtatási üzemmódot kínál: a Brady üzemmódot, amely automatikus beállítást tesz lehetővé, valamint a Brady „okos” RFID-jeleket tartalmazó anyagtekercseiből származó hasznos információkat jelenít meg; illetve a normál üzemmódot, amely egy hagyományos, manuálisan beállított nyomtatóéhoz hasonlít.

### Nyomatás Brady üzemmódban (IP-kompatibilis nyomtatás)

Amikor a BradyPrinter i5100 készülékkel a Brady által biztosított IP-kompatibilis fogyóeszközöket és szoftvert használnak, a nyomtató, a fogyóeszközök és a szoftver elektronikusan együttműködik, hogy információkat biztosítsanak, optimalizálják a nyomtatási minőséget, valamint a címke beállítását és a fogyóeszközök cseréjét sokkal gyorsabbá és egyszerűbbé teszik, mint a hagyományos nyomtatók esetén. Az IP-kompatibilis nyomtatást „Brady üzemmódban” történő nyomtatásnak nevezzük. Ez a következő előnyöket kínálja:



A Brady üzemmód kezdőképernyője

A nyomtató automatikusan

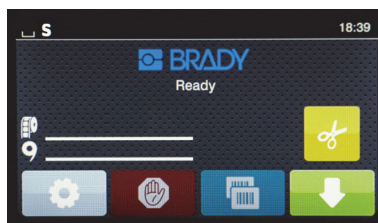
- beállítja a nyomtatófej hőmérsékletét és a nyomtatási sebességet, hogy optimalizálja a behelyezett címkeanyagra történő nyomtatást.
- ellenőrzi, hogy a behelyezett szalag megfelel-e a behelyezett címkének, és ha nem, figyelmezteti a felhasználót.
- kijelzi a címke és szalag alkatrészszámainak a nyomtató képernyőjén, és kijelzi, hogy a becslése szerint mennyi fogyóanyag maradt.
- tájékoztatja a felhasználót, hogy a címke melyik érzékelőt használja, és megmondja a felhasználónak, hogy hova állítsa be.

A Brady szoftver automatikusan

- megkeresi a behelyezett címkéhez tartozó címkesablont, beállítja a címke magasságát és szélességét, a nyomtatható területet, az alapértelmezett forgatást, a címkék számát keresztirányban és a címkék közötti térközöket.

### Nyomatás normál üzemmódban

Ha a nyomtatót olyan fogyóanyagokkal üzemelteti, amelyek nincsenek ellátva Brady RFID-jellel és/vagy nem a Brady által biztosított szoftvert használ, akkor a nyomtató egyszerűen alapértelmezett normál THT típusú nyomtatóként működik, hagyományos címkebeállítással és fogyóeszközcseré-lépésekkel, amelyeknek során a felhasználó manuálisan végzi a beállításokat és a konfigurációt. Ezt hívják „normál üzemmódban” történő nyomtatásnak. Normál nyomtatási üzemmódban:



A normál üzemmód kezdőképernyője

A nyomtató kijelzőjén

- nem jelennek meg a behelyezett alkatrészek számai vagy a fennmaradó mennyiség.
- nem jelenik meg, hogy milyen érzékelőt kell használni, vagy hova kell beállítani.

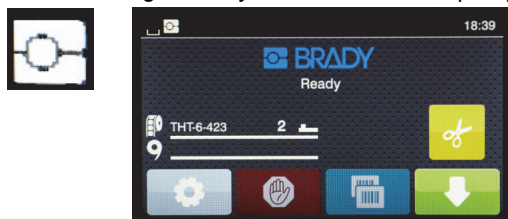
#### A felhasználó manuálisan

- állítja be a nyomtatási sebességet és az égetési beállítást, amíg ismételt beállításokat követően el nem éri a kívánt nyomtatási sötétséget és minőséget.
- ellenőrzi, hogy a behelyezett szalag használható-e a behelyezett címkével.
- szemmel ellenőrzi, hogy mennyi fogyóanyag maradt.
- választja ki a behelyezett címke-fogyóanyag stílusához szükséges megfelelő érzékelőt a saját ismeretei alapján.
- és szemmel állítja az érzékelő beállítása során a szenzor „szemét” a bevágáshoz vagy a megfelelő részhez.
- állítja be a címke típusát a címkékészítő szoftverben.

#### Részleges Brady üzemmód / részleges normál üzemmód

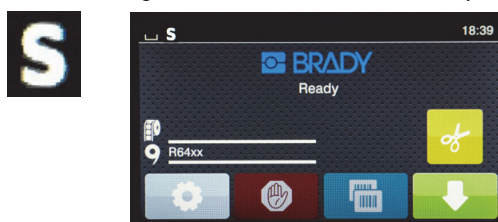
Ha IP-kompatibilis és nem IP-kompatibilis fogyóanyagok kombinációját használják, lehetséges, hogy a Brady üzemmódban történő nyomtatás egy része nem engedélyezett. A fogyóanyagok ilyen kombinációja során használandó beállítási jellemzőket a következő táblázatban találja.

Részleges Brady üzemmód kezdőképernyője



(IP-kompatibilis címketekercs nem IP-kompatibilis szalaggal)

Részleges normál üzemmód kezdőképernyője



(nem IP-kompatibilis címketekercs IP-kompatibilis szalaggal)

Részleges Brady üzemmódban történő nyomtatás esetén:

- A kijelzőn nem jelenik meg a szalag alkatrészszáma vagy a becsült fennmaradó mennyiség.

**A Brady üzemmód minden egyéb funkciója aktív:**

- A kijelzőn megjelenik a címke alkatrészszáma és a becsült fennmaradó mennyiség.
- A nyomtató automatikusan állítja be a nyomtatófej hőmérsékletét és a nyomtatási sebességet.
- A nyomtató automatikusan ellenőrzi, hogy a behelyezett szalagot jóváhagyták-e a behelyezett címkéhez.
- Ha nem helyes szalagot helyeztek be, figyelmeztetés jelenik meg.
- A nyomtató tájékoztatja a felhasználót, hogy melyik érzékelőt válassza, és hova állítsa be.
- A Brady szoftvere automatikusan megkeresi a címkesablont, és beállítja a címke méretét és térközét.

Részleges normál nyomtatási üzemmódban:

- A kijelzőn megjelenik a szalag alkatrészszáma és a becsült fennmaradó mennyiség.

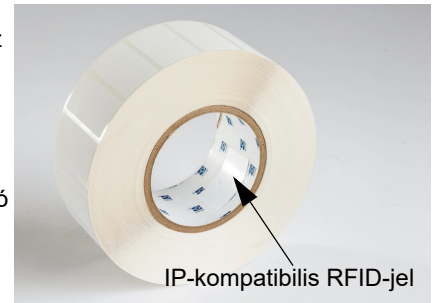
**A normál üzemmód minden egyéb beállítása érvényes:**

- A kijelzőn nem jelenik meg a címke alkatrészszáma vagy a becsült fennmaradó mennyiség.
- A felhasználó szemmel ellenőrzi, hogy mennyi címke maradt.
- A felhasználó tapasztalati úton, manuálisan állítja be a nyomtatási sebességet és az égetési beállításokat.
- A felhasználó ellenőrzi a behelyezett szalag és a címke kompatibilitását.
- A felhasználó választja ki a megfelelő használandó érzékelőt.
- A felhasználó manuálisan, a bevágás vagy rés szemmel történő igazításával állítja be az érzékelőt.
- A felhasználó állítja be a címkeméretet és az elrendezéstervező szoftvert.

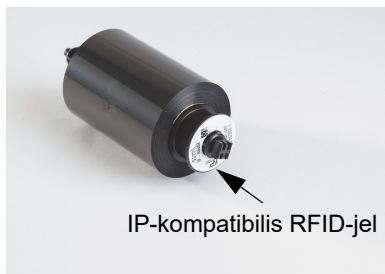


## További információk az IP-kompatibilis nyomtatóalkatrészekről

A Brady IP-kompatibilis címketekercseinek hüvelyén RFID-jel van, amely az adott címkére vonatkozó alkatrész-specifikus adatokat tartalmaz. Brady üzemmódban a nyomtató ezeknek az információknak az alapján tájékoztatja a felhasználót a nyomtató képernyőjén a behelyezett címke alkatrészszámáról, a becsült fennmaradó mennyiségről, valamint arról, hogy melyik érzékelőt válassza és hova állítsa be. A Brady legtöbb 1–4" (25,4–101,6 mm) címkeszélességű 3" (76,2 mm) hüvelyméretű címkeanyagán van RFID-jel. A Brady egyedi címketípusain van RFID-jel, ha az ügyfél rendeléskor kéri. Az 1"-nél (25,4 mm) keskenyebb fémes címkéken és tekercseken nincs RFID-jel. Lehet RFID-jel nélküli tekercseket használni, de ilyenkor a nyomtató normál üzemmódu nyomtatásra áll.



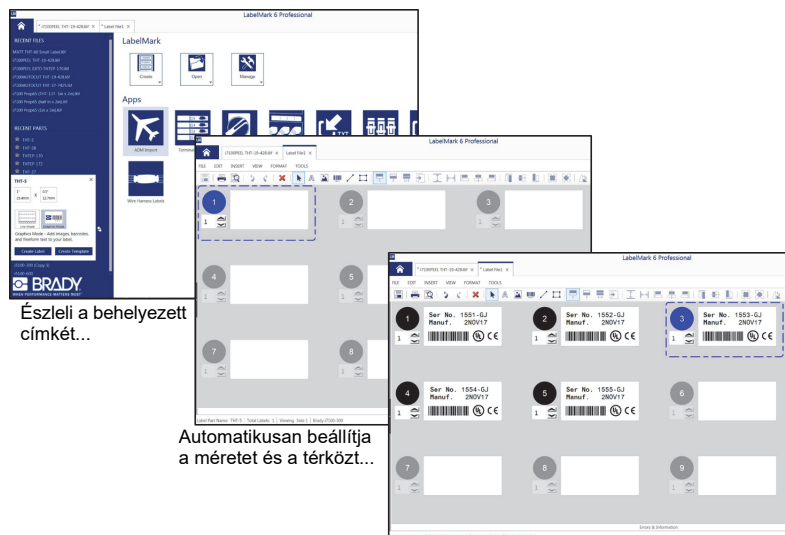
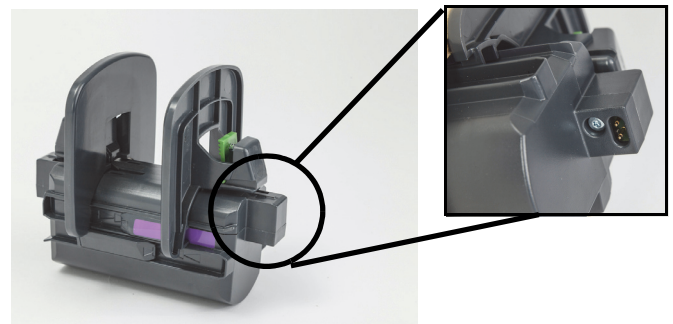
IP-kompatibilis RFID-jel



IP-kompatibilis RFID-jel

A Brady IP-kompatibilis szalagjainak alkatrészszáma „IP” előtagot tartalmaz, a hüvely végén pedig RFID-jel található, amely az adott alkatrésze és a festék termékcsaládjára vonatkozó információkat tartalmaz. i5100 Brady üzemmódban történő nyomtatáskor a nyomtató képernyője tájékoztatja a felhasználót a behelyezett szalag termékcsaládjáról (pl.: R64XX), valamint a becsült fennmaradó mennyiségről, és figyelmezteti, ha a behelyezett címketípushoz nem megfelelő szalagot helyezett be. Nem IP-kompatibilis szalag használatakor speciális adapterhüvelyekre van szükség, és ilyenkor a nyomtató normál üzemmódban fog nyomtatni.

A BradyPrinter i5100, valamint az automatikus észlelésű címketekercstartója beolvassa az IP-kompatibilis anyagok RFID-azonosítóját. Ezeknek az információknak az alapján a nyomtató Brady üzemmódba lép, információkat küld a nyomtató képernyőjére, a sebességet és hőmérsékletet szabályozó belső elemeknek, valamint a Brady szoftverének. Lehet RFID-jel nélküli tekercseket használni, de ilyenkor a nyomtató normál üzemmódu nyomtatásra áll.



Észleli a behelyezett címkét...

Automatikusan beállítja a méretet és a térközt...

A felhasználónak csak a címke tartalmát kell megadnia

A Brady címkekészítő szoftveréhez tartozó LabelMark™ és Brady Workstation alkalmazások együttműködnek a BradyPrinter i5100-zal. Brady üzemmódu nyomtatás során a szoftver észleli a behelyezett címke alkatrészszámát, és automatikusan megkeresi az alkatrészhez tartozó címkesablont. Az alkatrész mérete, a nyomtatási területek és a tájolás (pl. több keresztben) megjelennek a PC képernyőjén, és a gép készen áll a szöveges bevitelre. Ha a Brady szoftverével RFID-jel nélküli fogyóeszközöket használnak, a nyomtató a használt fogyóeszközöktől függően részleges Brady üzemmódban vagy normál üzemmódban fog működni.



## 6 • Fogyóeszközök behelyezése

### Behelyezési sorrend

Az egyszerűség érdekében először az anyagtekerceket helyezze be, utána pedig a szalagot. Bizonyos címketekercek esetében át kell állítani egy érzékelőkapcsolót. Ha a szalagot másodikként helyezi be, hozzá tud férni a kapcsolóhoz. Ez különösen akkor hasznos, ha egyetlen nyomtatóval többféle méretben és stílusban nyomtat.

### Behelyezett fogyóeszközök eltávolítása

Ha a nyomtató üres, folytassa közvetlenül a következő lépéssel: „Címketekercek behelyezése”, 18. oldal.

Fordítsa a nyomtatót az elülső oldalával maga felé, és a fogyóeszközök eltávolításához kövesse ezeket a lépéseket.

#### *A címketekerccs eltávolítása*

1. Nyissa fel a fedelet, engedje le az elülső vezérlőpanelt, majd a nyomtatómodul felemeléséhez nyomja le a zöld kioldógombot.
2. Forgassa maga felé a piros kereket. Ezzel elválasztja a piros anyagszállítót a címkeanyagtól.
3. Egyenesen felfelé emelje ki a tekerccstartót a tekerccsel együtt a nyomtatóból.

#### *A szalag eltávolítása*

---

Megjegyzés: Ne vágja el a szalagot, ha egy már behelyezett, részben használt szalagot, amely mind az anyagtekercshez, mind a feltekerccselő orsóhoz csatlakozik, tárolni tervez.

---

1. Eltávolításkor a feltekerccselő orsót nyomja jobbra, miközben ugyanakkor a bal végét maga felé húzza.
2. Tartsa a feltekerccselő orsót a kezében, majd távolítsa el a szalag adagolótekerccsét.
3. Távolítsa el az egész szalagtekerccset. Ehhez nyúljon a nyitott nyomtatómodul alá, és nyomja a szalag adagolótekerccsét jobbra, miközben a szalag bal végét saját maga felé húzza.

---

Megjegyzés: Ha a szalag csak részben használt, akkor a szalag adagolótekerccse és a feltekerccselő orsó a behelyezett szalaghoz kapcsolódik, vagyis „be van töltve”. Ebben az állapotban lehet tárolni, majd egyszerűen visszahelyezni.

---

## Címketekercsek behelyezése

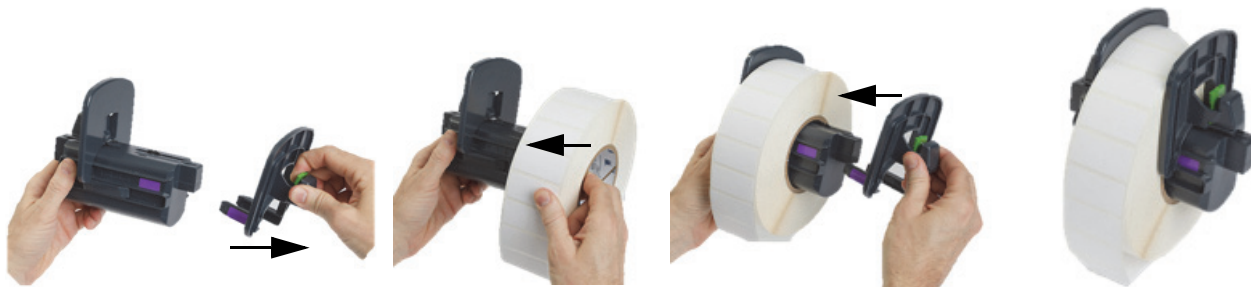
FONTOS! Brady üzemmódban történő nyomtatáshoz a Brady automatikus észlelési funkciót kínáló címketekercstartója szükséges.

- Ehhez a tartóhoz minimum 3" (76,2 mm) nyitott hüvelyméretű tekercseket használhat.
- A nyomtató nem működik megfelelően, ha a tekercset a tekercstartó használata nélkül közvetlenül a nyomtatóba helyezik.

Ezek az utasítások a Brady RFID-jellel ellátott IP-kompatibilis fogyóeszközeire vonatkoznak.

### Helyezze a címketekercset a tekercstartóra

1. Behelyezés közben úgy tartsa a tekercstartót, hogy a zöld fül jobb felé álljon.
2. Szorítsa össze és tartsa a zöld fület a jobb oldali margóütközőn, majd csúsztassa kifelé a margóütközőt, és húzza le a tartóról. Tegye félre.
3. Tartsa a címkeanyagot a végével maga felé, és csúsztassa a címketekercset a tartó hüvelyének középre. Ütközésig tolja balra. A bal margóütköző a tartó bal oldalára csúszik.
4. Tartsa összeszorítva a jobb margóütköző zöld fület, miközben visszacsúsztatja a tartóra, és tolja balra, amíg a margóütköző és a tekercs automatikusan középre nem állnak. Engedje el a zöld fület.



### Helyezze be a tekercstartót a nyomtatóba

1. Emelje fel a nyomtató fedelét, engedje le az elülső vezérlőpanelt, majd a nyomtatómodul felemeléséhez nyomja le a zöld kioldógombot.
2. Tartsa a betöltött tekercstartót úgy, hogy a zöld fül jobbra álljon, és fordítsa a nyomtatót az elülső oldalával maga felé.
3. Egyenesen lefelé helyezze be a betöltött tekercstartót a nyomtatóba. Ügyeljen arra, hogy a tekercstartó szögletes fülei a nyomtató oldalában található szögletes hornyokba illeszkedjenek.
4. Óvatosan nyomja le a tartófüleket, hogy stabilan a hornyokba illeszkedjenek. A tartó érintkezőinek a nyomtató hornyáiban található elektromos érintkezőkhöz kell illeszkedniük.



### Fűzze be a címkeanyagot a nyomtatómodulba

1. A nyomtatót BE kell kapcsolni.
2. Forgassa az anyagvezető piros kerekét maga felé addig, amíg az anyagvezetők közötti távolság meg nem haladja a címkeanyag szélességét.
3. Nyúljon a megemelt nyomtatómodul alá, és vezesse át a címkeanyag elülső szélét a terelőhengerek alatt, a piros anyagvezetők között, és a nyitott elülső vezérlőpanel részén keresztül.
4. Forgassa el magától a piros kereket, hogy az anyagvezetők addig csússzanak befelé, amíg éppen hozzáérnek a címkeanyag két széléhez.

**FONTOS!** Ne szorítsa túl! A címkeanyag ne gyűrődjön össze, és ne hajoljon meg.

5. Nem IP-kompatibilis címketekercs használata esetén (nincs RFID-jel) folytassa a következő lépéssel: „Érzékelő beállítása nem IP-kompatibilis címketekercsekkel”, 25. oldal. Más esetben folytassa a 6. lépéssel.
6. Engedje le a nyomtatómodult, és a hüvelykujjával nyomja le MINDKÉT érdes zárópontot, amíg a nyomtatómodul mindkét oldala stabilan a helyére nem reteszel.
7. Miután a nyomtatómodul a helyére került, emelje a helyére az elülső vezérlőpanelt.
8. Ha még nem helyezte be a szalagot, a hibaüzenet után nyomja meg a **folytatás** gombot, de még NE nyomja le az adagológombot!
9. **JEGYZE FEL AZ ÉRZÉKELŐ IKONJÁT ÉS SZÁMÁT** (a címkéhez tartozó ikonon jelenik meg), majd engedje vissza az elülső vezérlőpanelt, és ismét emelje fel a nyomtatómodult.
10. Válassza ki és állítsa be az érzékelőt a 9. lépésben a képernyőn látott ikon alapján. (Kövesse az itt olvasható utasításokat: „A címke-érzékelő kiválasztása és beállítása”, 23. oldal, majd helyezze be a szalagot.)
11. Az érzékelők beállítása után folytassa a következő lépéssel: „A szalagtekercs behelyezése”, 21. oldal.



## Hajtogatott címkeanyag behelyezése

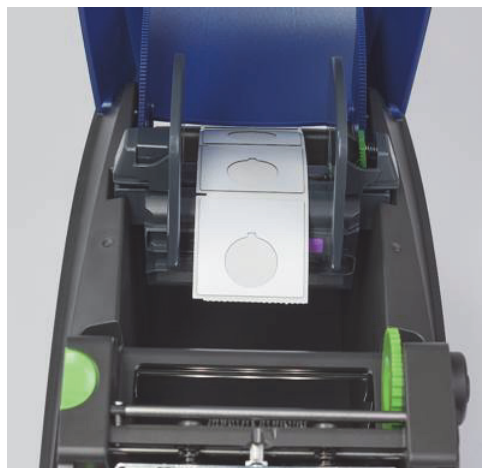
A hajtogatott anyag adagolása kívülről történik a nyomtató hátulján található résen keresztül.

A kézikönyv nyomtatásának időpontjában a hajtogatott anyagon nincs IP-kompatibilis RFID-jel. Hajtogatott anyag használata esetén ezért a nyomtató normál üzemmódban vagy részleges normál üzemmódban (lásd 5. fejezet) fog működni.

### Töltse be a címkéket a nyomtató hátulján

1. Nyissa fel a nyomtató fedelét, és gondoskodjon róla, hogy ÜRES tekercestartó legyen benne, a tartó margóütközői pedig teljesen szét legyenek tolvá.
2. Helyezze a hajtogatott anyagot a nyomtató mögé. A nyomtatható oldala FELFELÉ álljon.
3. Keresse meg a nyomtató hátulján a fedél zsanérjai között a rést.
4. Tolja át az anyag elülső szélét a résen, majd tolja előre a tekercestartó nyitott margóütközői között.
5. Szorítsa meg a tekercestartó zöld fülét, és tolja össze a margóütközőket, amíg éppen hogy hozzáérnek a címkeanyag bal és jobb széléhez. Megjegyzés: így a címkeanyag automatikusan középre kerül.
6. A szalag behelyezése előtt hajtsa végre a következő lépéseket: „A címketekerccs behelyezése” > „Fűzze be a címkeanyagot a nyomtatómodulba”, 19. oldal, majd „A címkeérzékelő kiválasztása és beállítása”, 23. oldal.

Megjegyzés: Amikor hajtogatott anyagot helyezett be, a nyomtató a behelyezett szalag függvényében normál üzemmódban vagy részleges normál üzemmódban fog működni.



## A szalagtekerces behelyezése

**FONTOS!** A teljesen Brady üzemmódban történő nyomtatáshoz a Brady IP-kompatibilis szalagjai szükségesek.

- Az IP-kompatibilis szalagok részét képezi a saját adagolóorsó, amelyet gyárilag a szerkezetre illesztnek
- A Brady IP-kompatibilis szalagjainak használata esetén a szalagadagoló tekercshez nincs szükség külön hüvelyre

Az alábbi lépések a Brady RFID-jellel ellátott IP-kompatibilis fogyóeszközeire vonatkoznak.

### *Először a címketekerceset helyezze be*

A szalag behelyezési utasításai feltételezik, hogy elvégezte „A címketekerces behelyezése” részben leírt lépéseket, a címketekerceset behelyezte, és az érzékelők beállítása megfelelő.

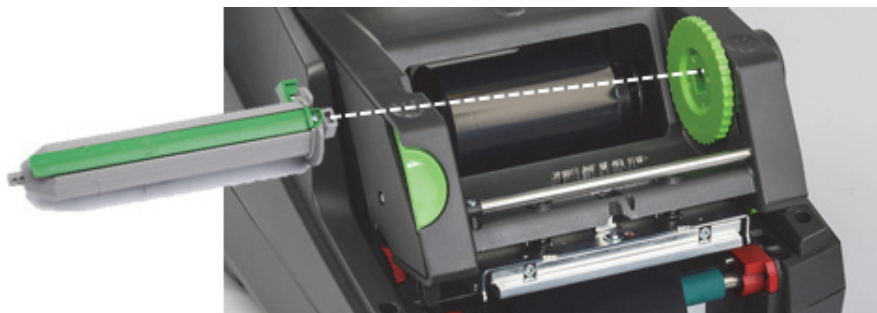
### *Helyezze a szalagadagoló tekerceset a nyomtatóba*

1. A nyomtatót be kell kapcsolni, az elülső vezérlőpanelt le kell engedni, és a nyomtatómodult fel kell emelni, hogy a lehető legszélesebbre nyíljon.
2. Illessze az IP-kompatibilis szalag szögletes végét a nyomtatómodul alsó oldalának jobb belső falán található fekete tartókerék szögletes mélyedésébe. Ezzel egy időben csúsztassa el magától a szalagtekerces bal végén található csapot a nyomtatómodul bal oldalában található részbe, amíg a helyére nem kattann.
3. Tekerjen le kb. 25 cm címkeanyagot az adagolótekercsről, és fektesse a címkeanyagra és a zöld nyomtatóhengerre, amíg el nem jön a következő lépés ideje: „Fűzze át a szalagot a nyomtatómodul körül a feltekerceselő orsóra” .
4. Engedje le a nyomtatómodult, hogy hozzáférjen a nyomtatómodul tetejéhez, de NE zárja le; hagyja résnyire nyitva.



### *Helyezze a szalagfeltekerceselő orsót a nyomtatóba*

1. Helyezze be az üres szalagfeltekerceselő orsót. Ehhez illessze az orsó szögletes végét a zöld szalagfeszítő kerék szögletes mélyedésébe, miközben az orsó bal oldalán található csapot a részbe illeszti, amíg a helyére nem kattann.
2. Forgassa maga felé a kereket, amíg az orsó tetején található hosszú zöld fül felülre nem kerül, és felfelé nem néz.





*Fűzze át a szalagot a nyomtatómodul körül a feltekerceselő orsóra*

1. Fűzze a szalag szabad végét előre, felfelé, a nyomtatómodul tetején keresztül, az ezüst fejen és az ezüst kerek rúdon kívül. Utána fűzze át a feltekerceselő orsó ALATT, majd az orsó hátsó oldalán felfelé (lásd fénykép).
2. Tűrje be a szalag elülső szélét az orsó hosszú zöld füle alá, a szalag végétől kb. 5 cm távolságra.
3. Több teljes fordulattal forgassa **MAGA FELÉ** a zöld kereket, amíg a szalag meg nem feszül, sima és ráncmentes nem lesz az ezüst fej és az ezüst kerek rúd felett.
4. A nyomtatómodul lezárásához nyomja le a hüvelykujjaival az érdes zárópontokat, amíg **MINDKÉT** oldalon biztonságosan a helyére nem kattannak.
5. Forgassa kissé maga felé a zöld kereket, hogy felvegye a szalag esetleges belógását.
6. Emelje fel az elülső vezérlőpanelt – a kijelzőn ekkor meg kell jelennie a behelyezett szalagot azonosító jelzésnek.
7. Ha a „Nem ajánlott szalag” figyelmeztetőüzenet jelenik meg, a behelyezett szalagot nem hagyták jóvá a behelyezett címkeanyaggal történő használatra. Az ajánlott szalag behelyezéséhez ismételje meg a szalag behelyezési lépéseit. Az üzenet megkerüléséhez nyomja le a „Folytatás” gombot. Ha ilyen esetben mégis nyomtat, lehet, hogy a nyomtatási minőség és a nyomtató teljesítménye nem lesz optimális. Ilyen esetben a nyomtatásért a felhasználó felelős.



*Szükség szerint igazítsa meg a szalag adagolási útvonalát*

A ráncos szalag negatív hatással lehet a nyomtatott képre. A ráncok megakadályozására a kerek, ezüst szalagterelő rudat használhatja.

Megjegyzés: A beállítás nyomtatás közben történik.

- 2,5 mm-es imbuszkulccsal forgassa el a kerek ezüst terelőrúd végén található csavart, és figyelje meg, hogy nyomtatás közben hogyan gyűrődik a szalag.
- Fordítsa a csavart jobbra a szalag jobb szélének megszorításához, illetve balra a szalag bal szélének megszorításához.



## A címkeérzékelő kiválasztása és beállítása

A címkeérzékelők arról tájékoztatják a nyomtatót, hogy hol vannak a címkék, hordozóanyagok és egyéb anyagok elülső és hátulsó szélei. A nyomtató ennek alapján tudja megállapítani, hogy következetesen hová nyomtassa a soron következő címkét. Az érzékelőket minden alkalommal ellenőrizni és állítani kell, amikor az előzőleg behelyezett címkétől eltérő új címketekercset helyez be.

Az i5100-ban kétféle érzékelő van. A használt érzékelő az adott, behelyezett címke fizikai tulajdonságaitól függ.

- Brady IP-kompatibilis tekercsek használata esetén a nyomtató a kijelzőn tájékoztatja a felhasználót, hogy melyik érzékelőt válassza, és hol találja meg a behelyezett címkéhez tartozó érzékelőt. Így működik a Brady nyomtatási üzemmód vagy a részleges Brady nyomtatási üzemmód.
- Nem IP-kompatibilis tekercsek használata esetén a felhasználónak tudnia kell, hogy melyik érzékelőt kell használnia, ki kell választania, majd szemmel be kell állítania a megfelelő pozíciót. Így működik a normál nyomtatási üzemmód.

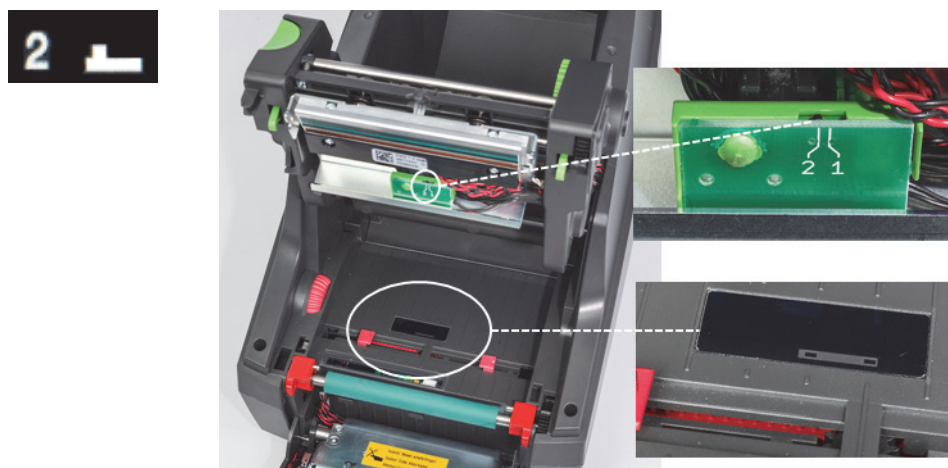
### Két érzékelőtípus

Az érzékelők „kiválasztása” a nyomtató beállítási menüjében történik, az érzékelők „beállítása” pedig a nyomtatón található mechanikus kapcsoló vagy csúszka segítségével.

- A résérzékelő az anyagon keresztül érzékeli, hogy hol van a címkék közötti rés, és így tudja megállapítani, hogy hol kell kezdeni az egyes címkéket. A résérzékelőhöz két „szem” tartozik, az 1. és a 2. számú. Az egyik a másiktól enyhén jobbra található. A gép csak az egyiket használja. Azért van kettő, hogy a gép olyan helyzeteket is kezelni tudjon, amikor a hordozóanyagon KERESZTBEN több címke van.
- A résérzékelő állítása egy kis kapcsoló 1-es vagy 2-es állásba történő mozdításával történik.
- A fényvisszaverő/bevágásérzékelő érzékeli a bevágásokat és a hordozóanyag hátulján elhelyezett fekete jeleket. Ezek alapján állapítja meg, hogy hol kezdődjön a következő címke.
- A fényvisszaverő/bevágásérzékelő állítása az érzékelő „szemének” balra/jobbra csúsztatásával történik. Ennek célja, hogy egy vonalba kerüljön a behelyezett címke bevágásával vagy jelével.

### A résérzékelő kiválasztása és beállítása IP-kompatibilis címketekercs használata esetén

1. Helyezze be a címketekercset „A címketekercs behelyezése” részben leírtak szerint. Az elülső vezérlőpanelt le kell engedni, a nyomtatómodult teljesen ki kell nyitni, és fel kell jegyezni a kijelzőn megjelenő, az érzékelőhöz kapcsolódó ikont és számot.
2. Ha a nyomtató azt érzékeli, hogy résérzékelőre van szükség, a képernyőn megjelenő ikon a résérzékelő ikonja lesz 1-es vagy 2-es számmal.
3. Keresse meg a nyitott nyomtatómodul alján a szögletes zöld résérzékelő-kapcsolót.
4. A képernyőn megjelenő szám alapján keskeny, hegyes eszközzel csúsztassa a kis fekete kapcsolót 1-es vagy 2-es állásba.
5. Teljesen zárja le a nyomtatómodult. Gondoskodjon róla, hogy mindkét oldal stabilan le legyen reteszelve.
6. A nyomtató kijelzőjén a „Beállítás > Címkék > Címkeérzékelő” alatt válassza a „Résérzékelő” lehetőséget, majd a zöld pipát.
7. Nyissa megint ki a nyomtatómodult.
8. Folytassa a következő lépéssel: „A szalagtekercs behelyezése”, 21. oldal.



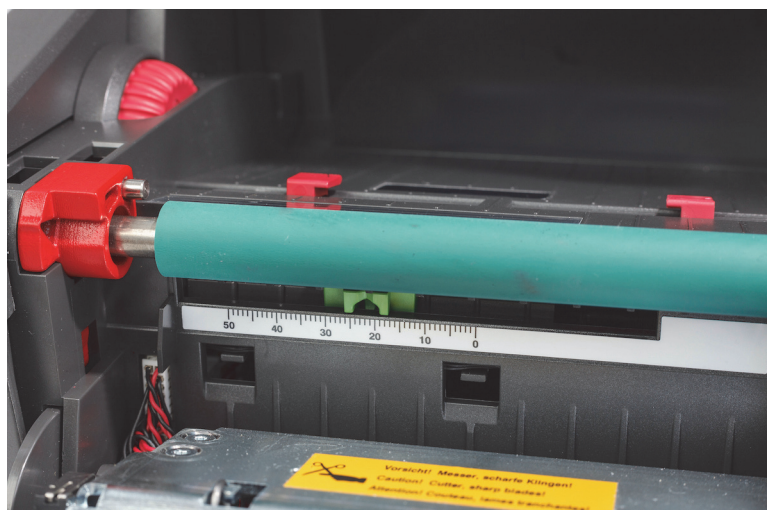
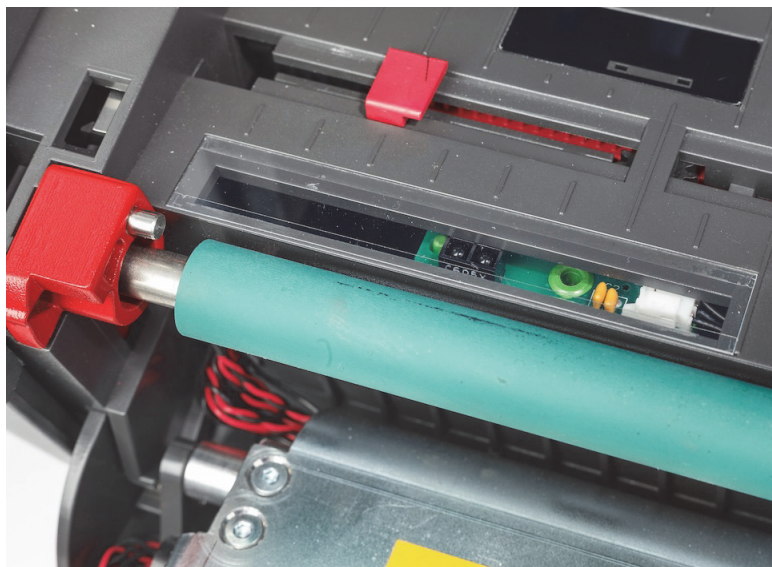
A résérzékelő részletei



*A fényvisszaverő-/bevágásérzékelő kiválasztása és beállítása IP-kompatibilis címketekercs használata esetén*

1. Helyezze be a címketekercset a „Címketekercsek behelyezése”, 18. oldal részben leírtak szerint. Az előlő panelt le kell engedni, a nyomtatómodult teljesen ki kell nyitni, és fel kell jegyezni a kijelzőn megjelenő, az érzékelőhöz kapcsolódó ikont és számot.
2. Ha a nyomtató azt érzékeli, hogy bevágásérzékelőre van szükség, a képernyőn megjelenő ikon a bevágásérzékelő ikonja lesz egy 0–50 közötti számmal.
3. Keresse meg a gumiból készült nyomtatóhenger alatt a bevágásérzékelő zöld csúszkáját és a fehér vonalzót.
4. Csúsztassa a csúszkát balra vagy jobbra az ajánlott számra.
5. Zárja le teljesen a nyomtatómodult.
6. A nyomtató kijelzőjén a „Beállítás > Címkék > Címkeérzékelő” alatt válassza az „Alsó fényvisszaverés” lehetőséget, majd a zöld pipát.
7. Nyissa megint ki a nyomtatómodult.
8. Folytassa a „Szalag behelyezése” részben leírtakkal.

**28** 



### *Érzékelő beállítása nem IP-kompatibilis címketekercsekkel*

Nem IP-kompatibilis címkeanyag használata esetén a képernyőn nem jelennek meg az érzékelőhöz kapcsolódó ikonok vagy értékek, és a felhasználónak kell tudnia, hogy milyen típusú érzékelőt használjon, és hol állítsa be.

Ha a 10. fejezetben leírtaknak megfelelő, bevágások vagy fekete jelek nélküli anyagot használ, a gép a résérzékelőt alkalmazza. Ezt az alábbiaknak megfelelően kell beállítani:

1. Ha a címketekercsen PÁRATLAN számú címke van keresztben, állítsa a résérzékelő kapcsolóját 1-re.
2. Ha a címketekercsen PÁROS számú címke van keresztben, állítsa a résérzékelő kapcsolóját 2-re.
3. A nyomtató kijelzőjén „Beállítás > Címkék > Címkeérzékelő” alatt válassza a „Résérzékelő” lehetőséget, majd a zöld pipát.
4. Folytassa a „Szalag behelyezése” részben leírtakkal.
5. A nyomtató normál üzemmódban vagy részleges normál üzemmódban fog működni.

Ha bevágásokkal vagy fekete jelekkel ellátott anyagot használ, amelyek megfelelnek a 10. fejezetben írtaknak, a gép a fényvisszaverő-/bevágásérzékelőt használja, amit az alábbiaknak megfelelően kell beállítani:

1. Csúsztassa a zöld bevágásérzékelőt jobbra/balra, amíg az érzékelő „szeme” vizuálisan a bevágáshoz vagy fekete jelhez nem igazodik. Azt is megteheti, hogy mm-ben megméri a jel vagy bevágás közepétől az anyag középvonaláig terjedő távolságot, majd a vonalzóval a megfelelő számra csúsztatja.

---

Megjegyzés: Ha a kalibrációs eljárás nem működik, lehet, hogy a beállítást felül kell vizsgálni vagy pontosítani kell.

---

2. A nyomtató kijelzőjén a „Beállítás > Címkék > Címkeérzékelő” alatt válassza az „Alsó fényvisszaverés” lehetőséget, majd a zöld pipát.
3. Folytassa a „Szalag behelyezése” részben leírtakkal.  
A nyomtató normál üzemmódban vagy részleges normál üzemmódban fog működni.

## 7 • Nyomtatás

**FONTOS!** Ha a következő fontos előírásokat betartja, meghosszabbítja a nyomtatófej élettartamát, és elkerüli a nyomtatófej sérülését:

- A nyomtatást a nyomtatófej lehető legalacsonyabb hőmérsékletén végezze.
- Ne érjen a nyomtatófej alsó oldalához az ujjával vagy éles tárgyakkal.
- Gondoskodjon a címkék tisztaságáról.
- Gondoskodjon a címkék felületének simaságáról. A durva felületű címkék csökkentik a nyomtatófej élettartamát.
- Amikor csak lehetséges, keskeny anyaghoz keskeny nyomtatóhengert használjon.
- SOHA ne érjen működés közben a nyomtatóhenger fedetlen felülete a nyomtatófej fedetlen felületéhez. A hengernek minden esetben legalább olyan szélesnek kell lennie, mint a címkeanyagnak, a szalagnak pedig szélesebbnek kell lennie, mint a hengernek!

A nyomtató akkor áll készen az üzemeltetésre, amikor minden kapcsolat létrejött, és a címkék, valamint adott esetben a transzferszalag a gépben vannak.

### **Kalibráció (a nyomtatóanyag adagolásának szinkronizálása)**

Miután a címketekercset teljesen behelyezte, beállította az érzékelőket, és behelyezte a szalagot, a felhasználónak a behelyezett címkehez „kalibrálnia” kell a nyomtató érzékelőjét a következő lépésekkel:

1. Helyezze be a szalag- és címketekercset, és állítsa be az érzékelőket az „Anyagok behelyezése” című 6. fejezet alapján.
2. Zárja be a nyomtatómodult, majd zárja a helyére az elülső vezérlőpanelt is.
3. Nyomja meg a kijelző kezdőképernyőjén a zöld (adagolás) nyíl gombot. A nyomtató több címkét adagol, majd leáll. A nyomtató ezzel kalibrálta az érzékelőt, hogy megfelelően észlelje a behelyezett címke térközeit.
4. Tépje le és dobja el az üres címkéket.

Ha a nyomtató nem kalibrál megfelelően, a „Fogyóanyagok behelyezése és érzékelők” részben leírtak szerint állítsa új helyzetbe a címketípusokhoz tartozó érzékelőket. A kalibrációt minden alkalommal el kell végezni, amikor tekercset helyez be, vagy amikor a nyomtatómodult kinyitotta, és a címkeanyag elmozdulhatott.

### **Nyomtatás letépesés üzemmódban**

A címkenyomtatón letépeséssel található, amelynek segítségével nyomtatás után manuálisan letépheti a címkecsíkot. Akkor tudja a legjobban letépesni, ha felfelé húzza, miközben a címkecsík közel van a nyomtató előlapjához.

### **Nyomtatás automatikus vágással**

(automatikus vágási üzemmód szükséges)

Az automatikus vágási funkcióval ellátott készülékkel normál nyomtatást is végezhet, valamint automatikusan teljesen átvághatja a címkéket a feladat végén vagy a címkék között. Az adott vágási pozíció beállítása lehetőleg az illesztőprogramban történjen.

**FONTOS!** A vágási üzemmódot az illesztőprogramban kell aktiválni. Ha a nyomtatót közvetlenül parancsfájlokkal programozza, ez a közvetlen programozás „C parancsával” történik (lásd „Programozási kézikönyv”).

Ez az oldal szándékosan maradt üres.



## A címkeérzékelők tisztítása



### VIGYÁZAT!

**A fényérzékelő megsérülhet! A fényérzékelő tisztítása során ne használjon hegyes vagy éles tárgyakat, illetve oldószereket.**

A címkeérzékelőket az ujjenyomatok, lerakódás vagy a felgyülemlt por beszennyezheti. Ez akadályozhatja a címke elejének vagy a nyomtatási jeleknek az érzékelését. A címkeérzékelőket izopropil-alkoholba mártott tisztítópálcikával tisztítsa (a Brady PCK-6 alkatrészszámú kellékét használja).

## A penge tisztítása (automatikus vágási funkcióval ellátott típus)

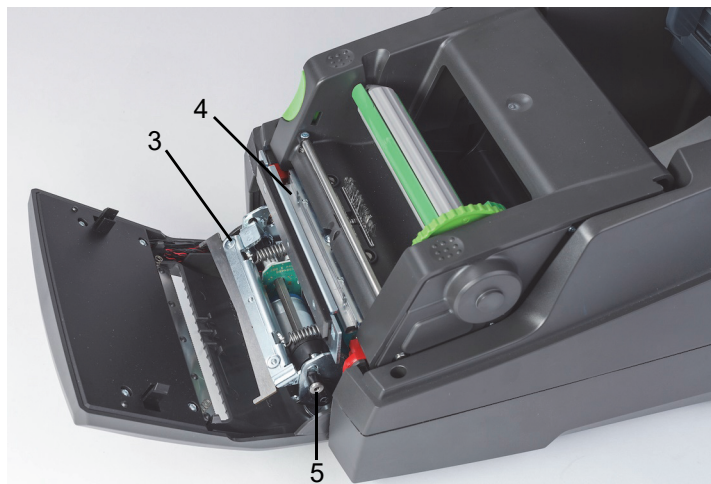
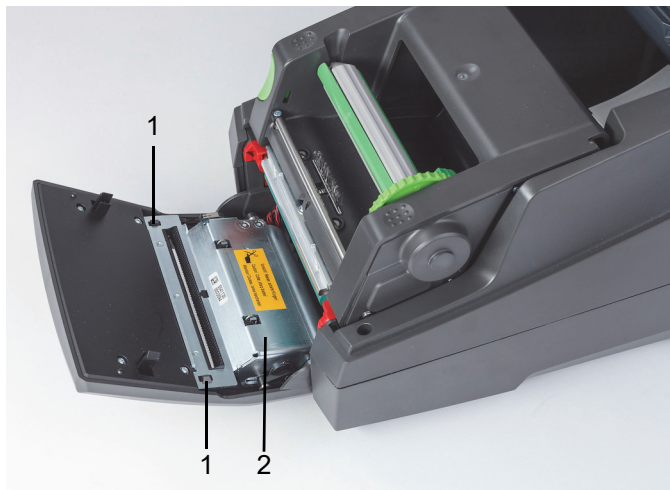


### FIGYELMEZTETÉS!

**A sérülés elkerülése érdekében ne érjen pusztá kézzel a penge éléhez, és tartsa távol a kezét az alsó penge pályájától.**

Idővel a címkék ragasztóanyaga felgyűlhet a pengéken. Hátsó adagolási üzemmódban történő üzemeltetés esetén a ragasztóanyag a hajtóhengeren is összegyűlhet.

Gyakran tisztítsa a hajtóhengert és a pengéket.



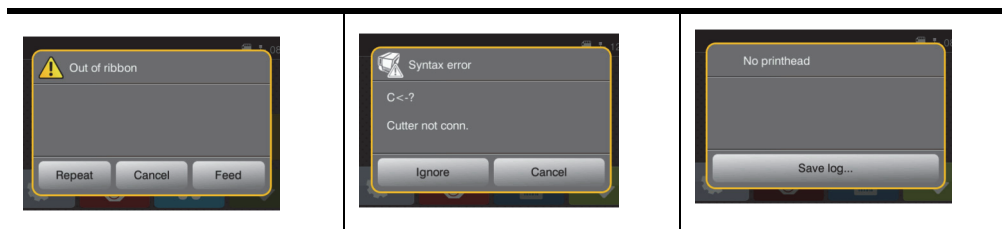
1	Reteszek	4	Felső penge
2	Vágómodul	5	Csavar
3	Alsó penge		

1. Kapcsolja ki nyomtatót.
2. Nyissa fel a fedelet, majd oldja ki és engedje le az alsó vezérlőpanelt.
3. A műanyag reteszek (1) lenyomásával engedje ki a vágómodult (2), majd felfelé és jobbra forgatva emelje fel.
4. 2,5 mm-es imbuszkulccsal forgassa balra a csavart (5), majd fordítsa el az alsó pengét (3) befogó szorítóelemet a felső pengétől (4). A pengék íves mozgását rugó szabályozza.
5. Puha ecsettel vagy porszívóval távolítsa el a port és papírdarabkákat.
6. Izopropil-alkoholba mártott tisztítópálcikával távolítsa el a maradék ragasztóanyagot (a Brady PCK-6 alkatrészszámú kellékét használja).
7. Szerelje vissza a vágómodult fordított sorrendben.

## 9 • Hibaelhárítás

### Navigáció a hibaképernyőn

A készülék a kijelzőn mutatja a felmerülő hibákat.



A hibakezelés a hibatípustól függ, lásd „Hibaüzenetek és elhárításuk listája”, 30. oldal.

A kijelzőn a következő lehetőségek jelennek meg a hiba utáni folytatásra:

Gomb	Művelet
<b>Ismétlés</b>	A nyomtatási feladat a hiba okának megszüntetése után folytatódik.
<b>Mégse</b>	A nyomtatási feladatot a gép megszakítja.
<b>Adagolás</b>	A gép szinkronizálja a papíradagolást. Ezt követően a nyomtatási feladat folytatódhat.
<b>Mellőzés</b>	A gép a hibaüzenetet figyelmen kívül hagyja. A nyomtatási feladat folytatódik, de a teljesítmény korlátozott lehet.
<b>Napló mentése</b>	A hiba nem teszi lehetővé a nyomtatást. Részletes elemzés céljából több rendszerfájlt lehet külső memóriára menteni.

### Hibaüzenetek és elhárításuk listája

Hibaüzenet	Ok	Hibajavítás
ADC-hiba	Esetleges hardverprobléma.	Kapcsolja ki, majd be a nyomtatót. Ha a hiba nem szűnik meg, hívja a szervizt.
Vonalkódhiba	A vonalkód tartalma érvénytelen, pl. egy numerikus vonalkódban alfanumerikus karakterek vannak.	Javítsa a vonalkód tartalmát. A nyomtató készenléti állapotba történő visszaállításához nyomja meg a „Mégse” gombot.
A vonalkód túl nagy	A vonalkód túl nagy a címkén meghatározott területhez képest.	Csökkentse a vonalkód méretét, vagy helyezze át. A nyomtató készenléti állapotba történő visszaállításához nyomja meg a „Mégse” gombot.



Hibaüzenet	Ok	Hibajavítás
Az elem lemerülőben	Az óra eleme nemsokára lemerül.	Cserélje az óra elemét.
Puffertúlcsordulás	A bemenő puffermemória tele van, és a számítógép még mindig adatokat küld. A kézfogásüzemmód nincs bekapcsolva.	Használja a protokollalapú adatátvitelt (lehetőleg RTS/CTS). Nyissa meg a nyomtató beállítási menüjét, és a kézfogásüzemmód alatt válassza az RTS/CTS lehetőséget.
A penge határozatlan helyzetben elakadt	A penge nem tud visszatérni alapállásba, és meg nem határozott helyzetben marad.	Kapcsolja ki a nyomtatót. Távolítsa el az anyagot. Kapcsolja be a nyomtatót. Indítsa újra a nyomtatási feladatot. Cserélje az anyagot.
	A penge nem működik.	Kapcsolja ki, majd be a nyomtatót. Ha a hiba nem szűnik meg, hívja a szervizt.
A penge elakadt	A penge nem tudja átvágni a címkéket, de vissza tud térni alaphelyzetbe.	Nyomja meg a „Mégse” gombot. Cserélje az anyagot.
Az eszköz nincs csatlakoztatva	A program nem létező eszközre hivatkozik.	Csatlakoztassa a megfelelő eszközt, vagy javítsa a programot.
A betűtípus nem található	Hiba történt a kiválasztott letöltött betűtípussal.	Szakítsa meg az aktuális nyomtatási feladatot, és cserélje a betűtípust.
FPGA-hiba	Esetleges hardverprobléma.	Kapcsolja ki, majd be a nyomtatót. Ha a hiba nem szűnik meg, hívja a szervizt.
Fejhiba	Lehet, hogy cserélni kell a nyomtatófejet.	Többször kapcsolja ki, majd be a nyomtatót. Ha a hiba nem szűnik meg, cserélje a nyomtatófejet.
A fej nyitott	Lehet, hogy nem teljesen zárt a nyomtatófej.	Zárja be teljesen a nyomtatófejet, és nyomta meg a „Szünet” gombot.
A fej túl forró	A nyomtatófej hőmérséklete túl magas.	Normál üzemmódban ellenőrizze, hogy a hőmérséklet beállítása nem túl magas-e a használt anyaghoz. Mielőtt folytatná a nyomtatást, hagyja, hogy a nyomtató több percig hűljön. Ha a hiba többször visszatér, az egyéb lehetséges okok megállapítása céljából lépjen kapcsolatba az ügyfélszolgálattal.
Érvénytelen címkejel	A gép nem képes beolvasni egy IP-kompatibilis címketekerces RFID-jelét, vagy információk hiányoznak.	Indítsa újra a nyomtatót. Ha a hiba visszatér, válassza az „Enter” lehetőséget, és a nyomtatót normál üzemmódban használja.
Érvénytelen szalagjel	A gép nem képes beolvasni egy IP-kompatibilis címketekerces RFID-jelét, vagy információk hiányoznak.	Indítsa újra a nyomtatót. Ha a hiba visszatér, válassza az „Enter” lehetőséget, és a nyomtató betölti a Brady üzemmód elsődleges szalagbeállításait.

Hibaüzenet	Ok	Hibajavítás
Érvénytelen beállítás	A beállítási menü konfigurációja hibás.	Szakítsa meg az aktuális feladatot. Ellenőrizze újra az össze konfigurációs beállítást.
Memóriatúlcsoordulás	Az aktuális nyomtatási feladat túl sok információt tartalmaz, pl. kiválasztott betűtípus, nagy grafika. A kézfogásüzemmód nincs bekapcsolva.	Szakítsa meg az aktuális nyomtatási feladatot. Csökkentse a nyomtatandó adatok mennyiségét. Nyissa meg a nyomtató beállítási menüjét, és a kézfogásüzemmód alatt válassza az RTS/CTS lehetőséget.
Több címkejel található, távolítsa el a többletet	Az IP-kompatibilis címkeanyag hüvelyén több jel is van, illetve a nyomtató nem állt vissza a legutóbbi jel olvasása után.	Indítsa újra a nyomtatót, hogy újra beolvashassa az anyagot. Ha a hiba nem szűnik meg, az „Enter” segítségével kerülje ki, és használjon normál üzemmódot.
Több szalagjel található, távolítsa el a többletet	Az IP-kompatibilis címkeanyag hüvelyén több jel is van, illetve a nyomtató nem állt vissza a legutóbbi jel olvasása után.	Indítsa újra a nyomtatót, hogy újra beolvashassa az anyagot. Ha a hiba nem szűnik meg, az „Enter” segítségével kerülje ki, és a nyomtató betölti a Brady üzemmódhoz kapcsolódó elsődleges szalagbeállításokat. a nyomtató betölti a Brady üzemmódhoz tartozó elsődleges szalagbeállításokat.
Több jel olvasható, távolítsa el a többletjeleket	A gép egy IP-kompatibilis címketekercs RFID-jeleit hibásan olvasta.	Távolítsa el, majd helyezze vissza a címkeorsót és/vagy a szalagorsót. Ha a hiba nem szűnik meg, kapcsolja ki, majd be a nyomtatót.
A név létezik	A közvetlen programban egy mezőnevet kétszer használtak.	Javítsa a programot.
Hálózati hiba, nincs kapcsolat	A beállítási menüben Ethernetet választottak, de nincs Ethernet-kapcsolat.	Ellenőrizze, hogy az Ethernet-kiszolgáló elérhető és csatlakozik-e, majd kapcsolja ki, és be a nyomtatót. vagy Lépjen be a beállítási menübe, és kapcsolja ki a hálózati hibák jelentését, majd kapcsolja ki, és be a nyomtatót.

Hibaüzenet	Ok	Hibajavítás
Nem található címke	A címkeanyagról címkék hiányoznak.	Nyomja meg többször az „Ismétlés” gombot, amíg a nyomtató fel nem ismeri a következő címkét az anyagon.
	A szoftverben beállított címkeformátum nem felel meg a tényleges címkeformátumnak.	Szakítsa meg az aktuális nyomtatási feladatot. Módosítsa a szoftverben beállított címkeformátumot. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
	A nyomtatóban folytonos papír van, de a szoftvert címkékre állították.	Szakítsa meg az aktuális nyomtatási feladatot. Módosítsa a szoftverben beállított címkeformátumot. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
	Hiányzó RFID-jel.	Az Enter segítségével kerülje meg a hibát, és lépjen normál üzemmódba.
Nincs címkeméret	A címke méretét nem adták meg a programban/szoftverben.	Ellenőrizze a szoftverprogramot.
Nem észlelhető szalag	Egy IP-kompatibilis tekercsen nincs RFID-jel.	Ellenőrizze, hogy kompatibilis fogyóeszközt helyeztek-e be. Ha a fogyóeszköz megfelelő, az Enter segítségével kerülje meg a hibát, és a nyomtató betölti a Brady üzemmódhoz tartozó elsődleges szalagbeállításokat.
Nincs SMTP-kiszolgáló	A nyomtató konfigurációja alapján a hibaüzeneteket kiszolgálóra kellene küldeni, de nem található a címzett IP-címe.	Ellenőrizze, hogy az IP-cím helyes-e, és hogy a címzett elérhető-e. vagy Lépjen be a beállítási menübe, és kapcsolja ki az SMTP-t, majd kapcsolja ki, és be a nyomtatót.
Nem javasolt szalag, inkább XXXX-et használjon	A szalag nem felel meg az elsődleges szalagkompatibilitási beállításnak.	Helyezze be az ajánlott szalagot, vagy ha a behelyezett fogyóeszköz a másodlagos lehetőség, az Enter segítségével kerülje meg a hibát, és a nyomtató betölti a Brady üzemmódhoz tartozó elsődleges szalagbeállításokat.
Elfogyott a papír	Elfogyott a papír a tekercsről. A címkeanyagról címkék hiányoznak.	Töltsön be címkéket. Cserélje a címkeanyagot, vagy a nyomtatás folytatásához nyomja meg a „Szünet” gombot.

Hibaüzenet	Ok	Hibajavítás
Elfogyott a szalag	Elfogyott a transzferszalag.	Helyezzen be új transzferszalagot.
	Nyomatás közben elolvadt a transzferszalag.	Szakítsa meg az aktuális nyomtatási feladatot. Szoftveresen módosítsa a hőmérsékletet. Tisztítsa a nyomtatófejet. Helyezzen be transzferszalagot. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
	A nyomtatóban hőcímkek vannak, de a szoftvert transzferynyomtatásra állították.	Szakítsa meg az aktuális nyomtatási feladatot. Állítsa a szoftvert közvetlen hőnyomtatásra. Indítsa újra a nyomtatási feladatot.
Nyitott nyomtatófej	A nyomtatófej nincs lezárva.	Zárja le a nyomtatófejet.
A nyomtatófej túl forró	A nyomtatófej túlmelegedett.	A szüneteltetés után a nyomtatási feladat automatikusan folytatódni fog. Ha a hiba többször megismétlődik, szoftveresen csökkentse a hőmérsékletet vagy a nyomtatási sebességet.
Protokollhiba	A nyomtató ismeretlen vagy érvénytelen parancsot kapott a számítógéptől.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nyomja le a „Szünet” gombot a parancs kihagyásához.</li> </ul> vagy <ul style="list-style-type: none"> <li>Nyomja le a „Mégse” gombot a nyomtatási feladat megszakításához.</li> </ul>
Olvasási hiba	A memóriakártyáról történő olvasáskor olvasási hiba történt.	Ellenőrizze a kártya adatait. Mentse az adatokat, formázza újra a kártyát.
Távolítsa el a szalagot	Transzferszalagot helyeztek be, pedig a nyomtatót közvetlen hőnyomtatásra állították.	Közvetlen hőnyomtatáshoz távolítsa el a szalagot.  Hőtranszferynyomtatáshoz állítsa a nyomtatót a konfigurációban vagy a szoftverben transzferynyomtatásra.
Szalag festékoldala	A szalag azonosított letekeredési iránya nem felel meg a beállításoknak.	A szalagot hibásan helyezték be. Tisztítsa a nyomtatófejet. Helyezze be helyesen a szalagot.
		A beállítás nem felel meg a használt szalagnak. Javítsa a beállítást.

Hibaüzenet	Ok	Hibajavítás
A szalag túl keskeny a címkéhez	A szalag kisebb a behelyezett anyag szélességénél.	Helyezzen be ajánlott nagyobb szalagot, vagy a probléma megkerüléséhez nyomjon Entert. A nyomtató betölti a Brady üzemmódhoz kapcsolódó elsődleges szalagbeállítást, és engedélyezi a nyomtatást.
Szintaktikai hiba	A nyomtató ismeretlen vagy érvénytelen parancsot kapott a számítógéptől.	A parancs átugrásához nyomja meg az „Mellőzés” lehetőséget, vagy a nyomtatási feladat leállításához nyomja meg a „Mégse” gombot.
Ismeretlen kártya	A kártya formázatlan. A gép nem támogatja a kártyatípust.	Formázza meg a kártyát, vagy használjon más típusú kártyát.
Feszültséghiba	Hardverhiba A gép hibás feszültséget észlelt.	Kapcsolja ki, majd be a nyomtatót. Ha a hiba nem szűnik meg, hívja a szervizt. A gépen megjelenik a hibás feszültség. Jegyezze fel.
Íráshiba	Hardverhiba	Ismételje az írási folyamatot, formázza újra a kártyát.
Hibás változat	A nyomtatóba betöltött vagy betöltendő firmware nem kompatibilis a hardverkonfigurációval.	Szerezze meg a nyomtatóhoz tartozó megfelelő firmware-t, és töltsse be.

## Üzemeltetési problémák és javítások listája

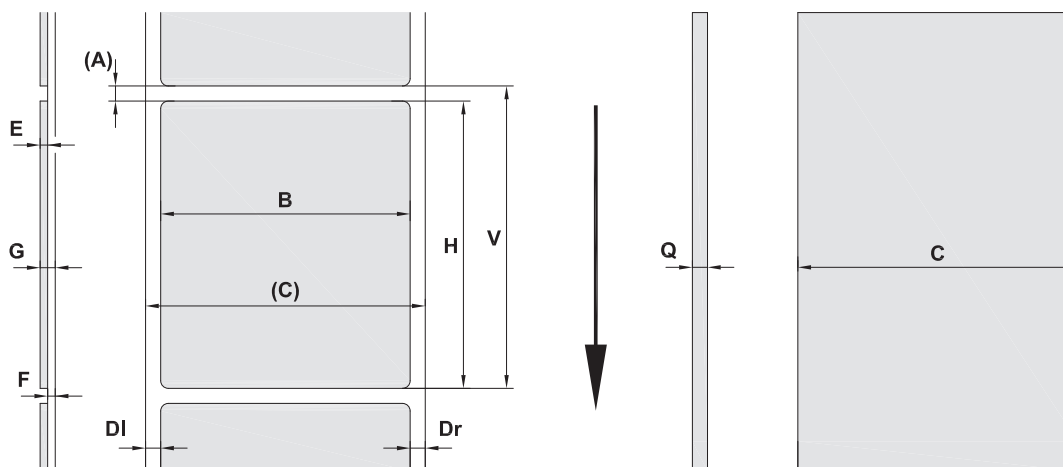
Probléma	Ok	Hibajavítás
A transzferszalag gyűrődik.	Nincs beállítva a transzferszalag terelése.	Állítsa be a transzferszalag terelését.
	A transzferszalag túl széles.	Használjon a címke szélességénél valamivel szélesebb transzferszalagot.
A nyomtatott kép elkenődött vagy hézagos.	A nyomtatófej szennyezett.	Tisztítsa a nyomtatófejet.
	A hőmérséklet túl magas.	Szoftveresen csökkentse a hőmérsékletet.
	Nem megfelelő a címkék és a transzferszalag kombinációja.	Használjon más típusú szalagot.
A nyomtatófej nem áll le, amikor a transzferszalag elfogy.	A szoftverben hőnyomtatást választottak.	Váltson hőtranszferyomtatásra.
A nyomtató az adott formátumú címke helyett karaktersorozatot nyomtat.	A nyomtató ASCII-kiírási üzemmódban van.	Kapcsolja ki az ASCII-kiírási üzemmódot.
A nyomtató mozgatja a címkeanyagot, de a transzferszalag nem mozog.	Roszul helyezték be a transzferszalagot.	Ellenőrizze, és szükség szerint javítsa a transzferszalag befűzését és a címkeoldal állását.
	Nem megfelelő a címkék és a transzferszalag kombinációja.	Használjon más típusú szalagot.
A nyomtató csak minden második címkét nyomtat.	A szoftverben túl nagy méret van beállítva.	Módosítsa a méretet a szoftverben.
Függőleges fehér vonalak a nyomtatott képen.	A nyomtatófej szennyezett.	Tisztítsa a nyomtatófejet.
	A nyomtatófej hibás (hőelemek meghibásodása)	Cserélje a nyomtatófejet. Hívja a szervizt. A nyomtatófejet minden esetben szakképzett és megfelelő oktatásban részesült szakembernek kell cserélnie.
Vízszintes fehér vonalak a nyomtatott képen.	A nyomtató „Letépés” vagy „Levágás” üzemmódjában a beállítás „hátsó adagolás > okos”.	A beállításban adja meg a „hátsó adagolás > mindig” értéket. Konfigurációs kézikönyv.
A nyomtatott kép szabálytalan, az egyik oldala világosabb.	A nyomtatófej szennyezett.	Tisztítsa a nyomtatófejet.



Ez az oldal szándékosan maradt üres.

## 10 • Anyagmért adatok

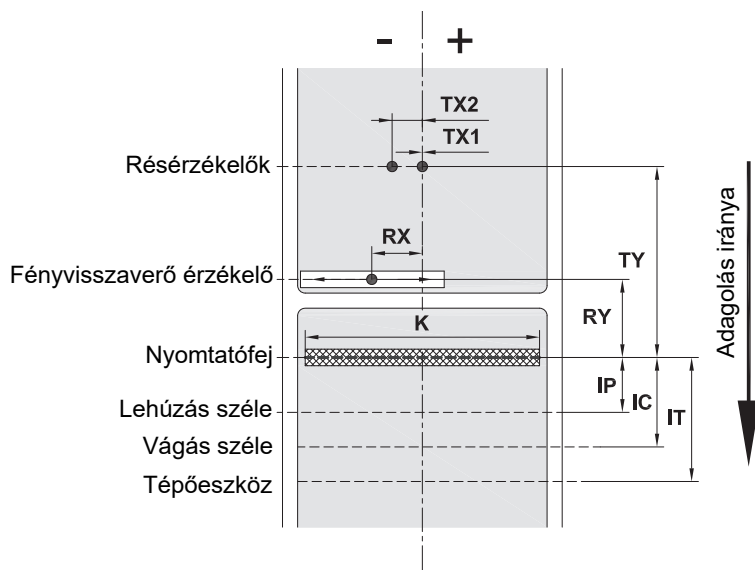
### Címke/nyomtatóanyag méretei



Jel	Leírás	Méreték
<b>C</b>	Anyagszélesség (keresztmért a hordozóanyaggal együtt)	(25–120 mm)
<b>B</b>	Címkeszélesség (keresztmért)	(6–116 mm)
<b>H</b>	Címkehossz (hosszanti mért) lehúzóüzemmban	(5–2000 mm) (20–200 mm)
–	Letépesi hossz	(30 mm)
–	Vágáshossz	(12 mm)
<b>A</b>	Címketávolság	(2 mm)
<b>DI</b>	Bal margó	≥ 0
<b>Dr</b>	Jobb margó	≥ 0
<b>E</b>	Címkevastagság	(0,025–0,7 mm)
<b>F</b>	Hordozóanyag vastagsága	(0,03–0,1 mm)
<b>G</b>	Címke vastagsága hordozóanyaggal	(0,055–0,8 mm)
<b>Q</b>	Folyamatos anyag vastagsága	(0,03–0,8 mm)
<b>V</b>	Címke adagolási mértete	(> 7 mm)

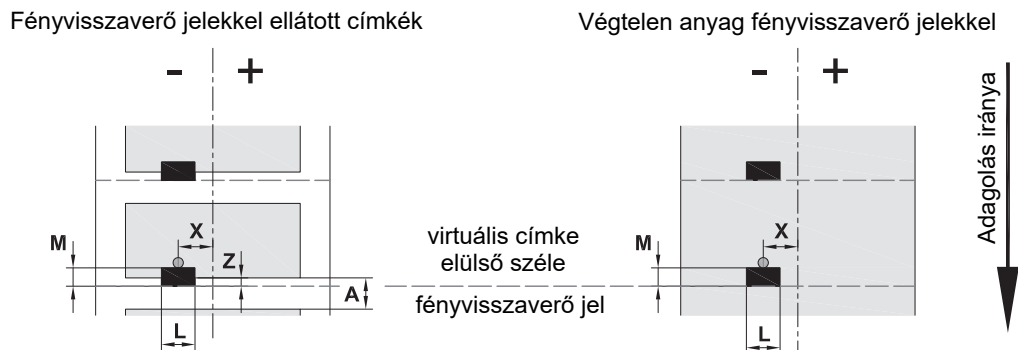
- A kis címke mértetek, a vékony anyagok vagy az erős ragasztó korlátozásokat jelenthetnek. A kritikus alkalmazásokat tesztelni kell és jóvá kell hagyni.
- Vegye figyelembe a hajlékonysági ellenállást! Az anyagnak rugalmasnak kell lennie, hogy kövesse a nyomtatóhenger ívét!

## Nyomtató és érzékelő méretei



Jel	Leírás	Méret
IP	Nyomtatófej és lehúzás széle közötti távolság	(13,2 mm)
IC	Nyomtatófej és vágás széle közötti távolság	(17,5 mm)
IT	Nyomtatófej és tépőeszköz közötti távolság	(24,0 mm)
K	Nyomtatás szélessége 4.3/300 nyomtatófejjel 4.0/300 nyomtatófejjel 4.0/600 nyomtatófejjel	(108,4 mm) (105,6 mm) (105,6 mm)
RX	A fényvisszaverő érzékelő és a papír útvonalának közepe közötti távolság, azaz a visszaverő vagy bevágási jelzések és az anyag közepe közötti megengedett távolság	(-56 – +10 mm)
RY	A fényvisszaverő érzékelő és a nyomtatófej közötti távolság	(16,0 mm)
TX	A résérzékelő és a papír útvonalának közepe közötti távolság TX1: Páratlan számú sávot tartalmazó egy- és többsávú címkék érzékelője. TX2: Páros számú sávot tartalmazó többsávú címkék érzékelője.	0 (-10 mm)
TY	A résérzékelő és a nyomtatófej közötti távolság	(56,5 mm)

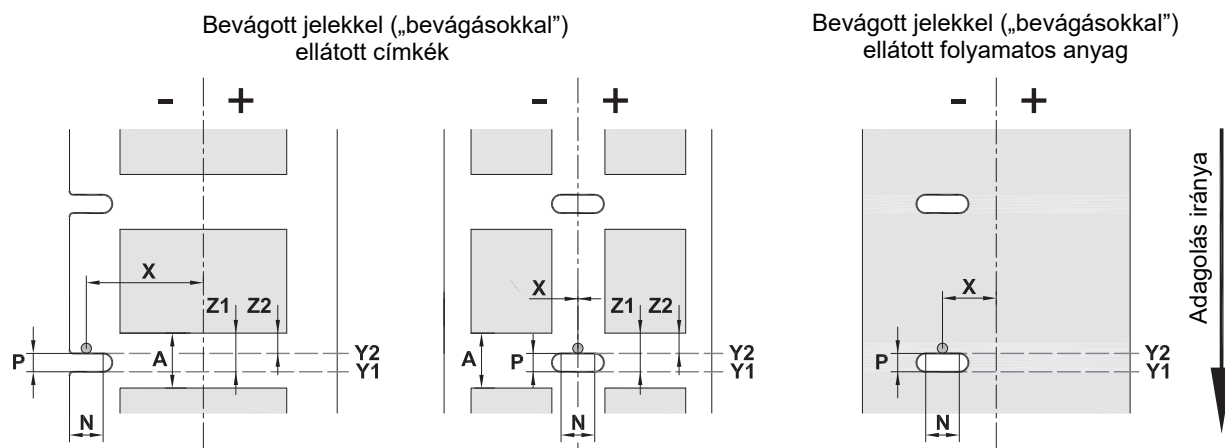
## Fényvisszaverő jel méretei („fekete jelzés”)



Jel	Leírás	Méretek
<b>A</b>	Címketávolság	(> 2 mm)
<b>L</b>	Fényvisszaverő jel szélessége	(> 5 mm)
<b>M</b>	Fényvisszaverő jel magassága	(3–10 mm)
<b>X</b>	A papír útvonalának közepéhez mért távolság a fényvisszaverő érzékelő felismeréséhez	(–56 – max. +10 mm)
<b>Z</b>	A virtuális címke elülső széle és a tényleges címke elülső széle közötti távolság > A szoftverben állítható	0–A / ajánlott: 0

- A fényvisszaverő jeleknek a (hordozó)anyag hátulján kell lenniük.
- Az érték csak fekete jelekre érvényes.
- A színes jelek felismerése hibás lehet. > Ellenőrizze a használhatóságukat.

## Bevágás méretei



a margókon elhelyezett bevágott jelekhez  
a hordozóanyag maximális vastagsága 0,06 mm

Jel	Leírás	Méret
<b>A</b>	Címketávolság	(> 2 mm)
<b>N</b>	Bevágott jel szélessége	(> 5 mm)
<b>P</b>	Bevágott jel magassága	(2–10 mm)
<b>X</b>	A jel és a papír útvonalának közepe közötti távolság résérzékelős felismeréshez fényvisszaverő érzékelős felismeréshez	(–10 vagy 0 mm) (–56 – max. +10 mm)
<b>Y1</b> <b>Y2</b>	Az érzékelők által felismert virtuális címke elülső széle fényvisszaverő érzékelős felismeréssel <sup>(1)</sup> résérzékelős felismeréssel	Elülső szélén elhelyezett bevágás Hátsó szélén elhelyezett bevágás
<b>Z1</b> <b>Z2</b>	Az elülső szél és a tényleges címke elülső széle között észlelt távolság fényvisszaverő érzékelős felismeréssel résérzékelős felismeréssel átlátszó címkék használata esetén > A szoftverben állítható	P–A 0–A–P
<sup>(1)</sup> Az anyag hátoldalának megfelelően fényvisszaverőnek kell lennie.		

Margón elhelyezett bevágás	Hosszú lyukas bevágás	Téglalap alakú bevágás	Kör alakú bevágás	Bevágás a címkék között
			Nem ajánlott	Nem ajánlott

## 11 • Licenckek és hatósági jóváhagyások

### Hivatkozás az EU megfeleléségi nyilatkozatára

A BradyPrinter i5100 eleget tesz az EU alapvető vonatkozó biztonsági és egészségvédelmi szabályainak:

- 2014/35/EU irányelv a meghatározott feszültséghatáron belüli használatra tervezett elektromos berendezésekről
- 2014/30/EU irányelv az elektromágneses összeférhetőségről
- 2014/53/EU irányelv, rádióberendezésekre vonatkozó irányelv (Radio Equipment Directive, RED)
- 2011/65/EU irányelv az egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikai berendezésekben való használatának korlátozásáról

EU megfeleléségi nyilatkozat: [www.bradyeurope.com/conformity](http://www.bradyeurope.com/conformity)

### Az FCC-hez és adott országokhoz kapcsolódó hatósági jóváhagyási információk

Megjegyzés: A készülékkel végzett tesztek során megállapították, hogy eleget tesz az FCC szabályzat 15. fejezetében az „A” osztályú digitális eszközökre meghatározott határértékeknek. Ezen határértékek célja, hogy ésszerű védelmet nyújtsanak a káros interferencia ellen, amikor a készüléket kereskedelmi környezetben üzemeltetik. A készülék rádiófrekvenciás energiát generál, használ és sugározhat, és amennyiben nem a felhasználói kézikönyvben leírtak szerint üzemelik be és használják, káros interferenciát okozhat a rádiós kommunikációban. A készülék lakott területen történő használata során nagy valószínűséggel káros interferenciát fog okozni, amely esetben a felhasználót kötelezni fogják, hogy az interferenciát saját költségére orvosolja. A megfeleléséért felelős fél által nem kifejezetten jóváhagyott változtatások vagy módosítások ahhoz vezethetnek, hogy a felhasználó elveszti a készülék használatának jogát. A készülék eleget tesz az FCC szabályzata 15. fejezetének. Az üzemeltetés a következő két feltétel szerint engedélyezett: (1) Az eszköz nem okozhat káros interferenciát és (2) az eszközre nem lehet hatással zavaró interferencia, beleértve a nem kívánatos működést okozó interferenciát.

### 65. javaslat alapján kiadott figyelmeztetőnyilatkozat

A termékre vonatkozó, 65. javaslathoz kapcsolódó információk itt érhetők el: [www.BradyID.com/i5100compliance](http://www.BradyID.com/i5100compliance).

#### Kanada

ICES-003 „A” osztályú értesítés, Classe A

Ez az „A” osztályú digitális eszköz az interferenciát generáló eszközökre vonatkozó kanadai szabályozások minden követelményének megfelel.

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le Matériel Brouilleur du Canada

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

#### Európa

##### 2011/65/EU RoHS irányelv (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3)

Ezt a terméket CE-jelzéssel látták el, és megfelel az egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról szóló 2011. június 8-i 2011/65/EU EURÓPAI PARLAMENTI ÉS TANÁCSI irányelv előírásainak.

A 2015. március 31-i EU irányelv (RoHS 3) a korlátozottan felhasználható anyagok tekintetében módosítja az európai parlament és tanács 2011/65/EU irányelvének II. sz. mellékletét.

### Elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló irányelv

Az eszköz újrahasznosítását az európai WEEE irányelvvel összhangban a helyi szabályozásoknak megfelelően kell elvégezni.





### 2006/66/EK irányelv az elemekről és akkumulátorokról

Ez a termék gombcellás lítiumelemet tartalmaz. Áthúzott kerek kuka jelöli, hogy az EU 2006/66/EK irányelve szerint minden elemre és akkumulátorra „külön gyűjtést” kell végezni. Az elemek és akkumulátorok használói számára tilos az elemek és akkumulátorok nem szelektív lakossági hulladékként történő kezelése. Ez az irányelv meghatározza az élettartamuk végén külön gyűjtendő és újrahasznosítandó használt elemek és akkumulátorok visszaadására és újrahasznosítására vonatkozó keretrendszert. Kérjük, hogy az elem hulladékkezelésekor tartsa be a helyi szabályokat.



Újrahasznosítási értesítés

#### A gombcellás lítiumelem eltávolítása:

1. Szerelje szét a nyomtatót, és keresse meg a fő áramkörre szerelt gombcellás lítiumelemet.
2. Az eltávolítás során csúsztassa ki az elemet a gombcellatartóból, távolítsa el az elemet az áramköri kártyáról, és megfelelően végezze el a hulladékkezelését.

### 2014/53/EK rádióberendezésekre vonatkozó irányelv

#### 13,56 MHz RFID

(a) A rádióberendezés üzemeltetési frekvenciatartománya(i): 13,56 MHz

(b) A rádióberendezés üzemeltetési frekvenciatartományában sugárzott maximális rádiófrekvenciás teljesítmény: < +23 dBm EIRP (200 mW)

### Törökország

Török Környezeti és Erdészeti Minisztérium

(egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikai berendezésekben való használatának korlátozásáról szóló irányelv)

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

### Kína

A termékre vonatkozó, kínai RoHS-nyilatkozathoz kapcsolódó információk itt érhetők el: [www.BradyID.com/i5100compliance](http://www.BradyID.com/i5100compliance)

## Helyszínek

Brady Worldwide, Inc  
6555 West Good Hope Road  
P.O. Box 2131  
Milwaukee, WI 53201-2131  
www.bradycorp.com  
Tel.: 800-537-8791

### Brady EMEA

Lindestraat 20  
9240 Zele  
Belgium  
www.bradycorp.com/global  
Tel.: +32 (0) 52 45 78 11

### Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent  
Singapore 416236  
www.bradycorp.com/global  
Tel.: 65-6477-7261

### Brady Worldwide

Ausztrália .....	612-8717-6300
Brazília .....	55-11-3686-4720
Fülöp-szigetek.....	63-2-658-2077
Hongkong.....	852-2359-3149
Japán .....	81-45-461-3600
Kanada.....	1-800-263-6179
Kína (Peking) .....	86-10-6788-7799
Kína (Sanghaj) .....	86-21-6886-3666
Kína (Vuhszi).....	86-510-528-2222
Korea.....	82-31-451-6600
Latin-Amerika .....	1-414-540-5560
Malajzia.....	60-4-646-2700
Mexikó.....	525-399-6963
Szingapúr .....	65-6477-7261
Tajvan.....	886-3-327-7788
Thaiföld .....	66-2-793-9200
Új-Zéland.....	61-2-8717-2200

i5100 felhasználói kézikönyv (Hungarian)  
rev 4/4/2018

