



BradyPrinter i5100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

คู่มือการใช้งาน

สารบัญ

| | |
|--|----|
| 1 • เกร็หน้าและการแจ้งเตือนด้านความปลอดภัย | 1 |
| ข้อมูลทั่วไปและข้อสงวนสิทธิ์ | 1 |
| ความปลอดภัย | 3 |
| 2 • บริการรองรับ | 4 |
| บริการและงานซ่อมด้านเทคนิค | 4 |
| บริการด้านวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชัน | 5 |
| 3 • การตั้งค่าและเริ่มใช้งาน | 6 |
| เบื้องต้นเกี่ยวกับส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์ | 7 |
| การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์ | 8 |
| 4 • จอสัมผัส - ข้อมูลพื้นฐาน | 10 |
| ข้อมูลหน้าจอหลัก | 10 |
| ไอคอนเมนูใช้งานที่หน้าจอหลัก | 10 |
| ไอคอนข้อมูลที่ด้านบนของหน้าจอหลัก | 11 |
| การแจ้งข้อมูลผ่าน IP ที่หน้าจอหลัก | 11 |
| การสืบค้นเมนูพื้นฐาน | 12 |
| 5 • โหมดการพิมพ์ | 14 |
| ระบบการพิมพ์อัจฉริยะ | 14 |
| การพิมพ์ใน Brady Mode (พิมพ์ผ่าน IP) | 14 |
| การพิมพ์ในโหมดมาตรฐาน | 14 |
| โหมด Brady บางส่วน / โหมดมาตรฐานบางส่วน | 15 |
| ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับส่วนประกอบในการพิมพ์ระบบ IP | 16 |
| 6 • การป้องกันวัสดุ | 17 |
| ลำดับการป้อน | 17 |
| นำวัสดุที่ติดค้างออก | 17 |
| การป้อนแก้วน้ำหมึกกลาก | 18 |
| การป้อนฉลากแบบพับทบ | 20 |
| การป้อนแก้วน้ำหมึก | 21 |
| การเลือกและตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก | 23 |
| 7 • การพิมพ์ | 26 |
| การเปรียบเทียบ (การอิงระบบป้อนสื่อพิมพ์) | 26 |
| การพิมพ์ในโหมด Tear-off | 26 |
| การพิมพ์แบบตัดอัตโนมัติ | 26 |
| 8 • การทำความสะอาด & การบำรุงรักษา | 28 |
| อุปกรณ์เช็ดทำความสะอาดที่หน้าการรับรอง | 28 |
| การทำความสะอาดลูกกลิ้งพิมพ์ | 28 |
| การทำความสะอาดหัวพิมพ์ | 28 |
| การทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก | 29 |
| การทำความสะอาดใบมีด (รุ่น Auto-Cutter) | 29 |
| 9 • การแก้ไขปัญหา | 30 |
| การสืบค้นหน้าจอแจ้งข้อผิดพลาด | 30 |
| รายการข้อความแจ้งข้อผิดพลาดพร้อมแนวทางแก้ไข | 30 |
| 10 • เงื่อนไขขนาดสื่อพิมพ์ | 36 |
| ขนาดฉลากสื่อพิมพ์ | 36 |
| ขนาดเครื่องพิมพ์และเซ็นเซอร์ | 37 |
| ขนาดเครื่องหมายกำกับจุดสะท้อน ("เครื่องหมายกำกับสีดำ") | 38 |
| ขนาดแนวฉากแนวตัด | 39 |
| 11 • ใบอนุญาต & การอนุมัติตัวแทนจำหน่าย | 40 |

1 • เกณฑ์นำและการแจ้งเตือนด้านความปลอดภัย

ข้อมูลทั่วไปและข้อสงวนสิทธิ์

คู่มือการใช้งานสำหรับผลิตภัณฑ์ต่อไปนี้

| รุ่น | โครงสร้างภายนอก |
|-------|--------------------------------|
| i5100 | i5100 Standard (300 & 600 dpi) |
| | i5100 Auto-Cut (300 & 600 dpi) |

BradyPrinter i5100
INDUSTRIAL LABEL PRINTER

ข้อสงวนสิทธิ์

คู่มือชุดนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของ **Brady Worldwide, Inc.** (เรียกต่อจากนี้ว่า **"Brady"**) โดยอาจมีการแก้ไขได้ตามโอกาสโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ **Brady** สงวนสิทธิ์ในการแจ้งหรือไม่แจ้งให้คุ้มครองการแก้ไขข้อมูลดังกล่าวที่เกิดขึ้น

คู่มือฉบับนี้ไม่มีลิขสิทธิ์คุ้มครอง ห้ามคัดลอกหรือทำซ้ำเนื้อหาส่วนหนึ่งส่วนใดของคู่มือชุดนี้โดยวิธีการใด ๆ โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจาก **Brady**

แม้ว่าจะมีการใช้ความระมัดระวังอย่างเต็มที่ในการจัดเตรียมเอกสารชุดนี้ **Brady** ไม่มีภาระผูกพันต้องรับผิดชอบต่อบุคคลใดต่อการสูญเสียหรือความเสียหายเนื่องจากข้อผิดพลาดหรือการละเว้น หรือโดยการกล่าวอ้างอันเป็นผลมาจากการละเลย อุบัติเหตุหรือสาเหตุอื่นใด **Brady** ไม่มีภาระผูกพันต้องรับผิดชอบต่อผลที่เกิดขึ้นเนื่องจากแอปพลิเคชันหรือการใช้ผลิตภัณฑ์ใด ๆ หรือระบบที่กล่าวถึงในที่นี้ รวมทั้งไม่มีภาระผูกพันต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายจากอุบัติเหตุหรือความเสียหายอันเป็นผลต่อเนื่องเนื่องมาจากเอกสารชุดนี้ **Brady** ปฏิเสธการรับประกันใด ๆ เกี่ยวกับคุณสมบัติในเชิงพาณิชย์เพื่อเป้าหมายเฉพาะใด ๆ

Brady สงวนสิทธิ์ในการแก้ไขผลิตภัณฑ์หรือระบบที่ได้บรรยายไว้ในที่นี้ใดก็ตามเพื่อปรับปรุงความน่าเชื่อถือ การทำงานหรือรูปแบบใด ๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบ

เครื่องหมายการค้า

แบรนด์หรือชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่กล่าวถึงในคู่มือชุดนี้เป็นเครื่องหมายการค้า (™) หรือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียน (®) ของบริษัทหรือหน่วยงานผู้เป็นเจ้าของ ©2018 **Brady Corporation** สงวนลิขสิทธิ์

การปรับแก้เนื้อหา

หากมีข้อสงสัยหรือความเห็นใด ๆ กรุณาติดต่อฝ่ายบริการด้านเทคนิคของ **Brady** เนื่องจากผลิตภัณฑ์มีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ความไม่สอดคล้องระหว่างเอกสารกำกับและผลิตภัณฑ์จึงอาจเกิดขึ้นได้ กรุณาตรวจสอบข้อมูลล่าสุดได้จาก BradyID.com

ข้อกำหนดและเงื่อนไข

ผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและประสิทธิภาพในการทำงานจะขึ้นอยู่กับเงื่อนไขทั่วไปสำหรับการจำหน่าย **BradyPrinter i5100 Industrial Label Printer**

การรับประกันของ Brady

ผลิตภัณฑ์ที่เราจำหน่ายโดยถือว่าผู้ซื้อจะทำการทดสอบตามการใช้งานจริงและพิจารณาการปรับใช้ตามความมุ่งหมายด้วยตัวเอง **Brady** ให้ประกันแก่ผู้ซื้อว่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทที่ปราศจากข้อบกพร่องในส่วนของวัสดุอุปกรณ์และการผลิต แต่จำกัดความรับผิดชอบในการรับประกันนี้เฉพาะอะไหล่ผลิตภัณฑ์ที่ **Brady** เห็นว่ามีข้อบกพร่องจริงขณะมีการจัดซื้อจาก **Brady** การรับประกันนี้ไม่ครอบคลุมบุคคลอื่นที่รับผลิตภัณฑ์ต่อมาจากผู้ซื้อ

การรับประกันนี้ให้ผลแทนข้อตกลงการรับประกันอื่นทั้งโดยแจ้งหรือโดยนัย รวมทั้งการรับประกันโดยนัยในส่วนของคุณสมบัติในเชิงพาณิชย์เพื่อเป้าหมายเฉพาะด้าน หรือในการปฏิบัติตามหน้าที่หรือความรับผิดชอบในส่วนของ **Brady Brady** จะไม่รับผิดชอบต่อการสูญเสียหรือความเสียหาย ค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายอันเป็นผลต่อเนื่องใด ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้งาน หรือความบกพร่องในการใช้งานผลิตภัณฑ์ของ **Brady** ไม่ว่าในกรณีใด ๆ ทั้งสิ้น

คำแนะนำ

คำเตือน & การแจ้งเตือนในคู่มือชุดนี้

ข้อมูลและคำแนะนำที่สำคัญในเอกสารกำกับมีดังนี้



อันตราย!

ระบุอันตรายร้ายแรงเฉียบพลันต่อสวัสดิภาพหรือชีวิตเนื่องจากแรงดันไฟฟ้าที่เป็นอันตราย



อันตราย!

ระบุอันตรายที่มีความเสี่ยงสูง ซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยงอาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บร้ายแรง



คำเตือน!

ระบุอันตรายที่มีความเสี่ยงปานกลาง ซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยงอาจส่งผลให้เสียชีวิตหรือบาดเจ็บร้ายแรง



ระวัง!

ระบุอันตรายที่มีความเสี่ยงต่ำ ซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยงอาจส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อยถึงปานกลาง

วัตถุประสงค์การใช้งานเครื่องพิมพ์

BradyPrinter i5100 ออกแบบและผลิตภายใต้มาตรฐานและหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้อาจเกิดอันตรายต่อชีวิตหรืออวัยวะของผู้ใช้หรือบุคคลภายนอก และ/หรือความเสียหายต่อเครื่องพิมพ์และทรัพย์สินได้ระหว่างการใช้งาน

สามารถใช้ **BradyPrinter i5100** ตามวัตถุประสงค์ที่ระบุ หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพสมบูรณ์และมีการปฏิบัติตามคำเตือนด้านความปลอดภัยและการแจ้งเตือนในคู่มือชุดนี้แล้วเท่านั้น โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ข้อบกพร่องที่ส่งผลต่อความปลอดภัยจะต้องได้รับการแก้ไขทันที

BradyPrinter i5100 ผลิตขึ้นเฉพาะสำหรับวัสดุที่เหมาะสมสำหรับการพิมพ์ซึ่งผ่านการรับรองโดยผู้ผลิตเท่านั้น การใช้งานอื่นใดจะถือว่าเป็นการใช้งานที่ไม่เหมาะสม ผู้ผลิตซัพพลายเออร์จะไม่รับผิดชอบใด ๆ ต่อความเสียหายรวมทั้งต่อหัวพิมพ์ เนื่องจากการใช้งานที่ไม่ได้รับอนุญาต ผู้ใช้จะต้องแบกรับความเสี่ยงด้วยตัวเอง

การใช้ตามวัตถุประสงค์ที่ระบุรวมถึงเป็นไปตามที่แจ้งในคู่มือการใช้งาน และตามคำแนะนำและข้อกำหนดคุณลักษณะเฉพาะในการบำรุงรักษาโดยผู้ผลิต

เกี่ยวกับเครื่องพิมพ์

BradyPrinter i5100 ออกแบบมาสำหรับทำงานร่วมกับซอฟต์แวร์ **LabelMark** หรือ **Brady Workstation** ขณะใช้กับแพคเกจซอฟต์แวร์เหล่านี้ เครื่องพิมพ์จะตรวจหาสื่อพิมพ์ระบบ IP จาก **Brady** ทั้งหมดโดยอัตโนมัติที่ขนาดความกว้าง 1.1 นิ้ว (28 มม.) ถึง 4 นิ้ว (101.6 มม.) สำหรับการใช้งานเครื่องพิมพ์กับสื่อพิมพ์ชนิดอื่น ฉลากฟอยล์หรือแพคเกจซอฟต์แวร์อื่น ๆ ให้ดูคำแนะนำสำหรับ **Standard Mode** ในหน้า 14

ความปลอดภัย

กรุณาอ่านและทำความเข้าใจคู่มือชุดนี้ก่อนใช้ **BradyPrinter i5100** เป็นครั้งแรก คู่มือชุดนี้บรรยายฟังก์ชันการทำงานหลัก ๆ ทั้งหมดของเครื่องพิมพ์ ฟังก์ชันการทำงานที่มีจะขึ้นอยู่กับโครงร่างภายนอกของเครื่องพิมพ์ที่คุณสั่ง

- ใช้เครื่องพิมพ์เฉพาะในสภาพแวดล้อมที่แห้งเท่านั้น อย่าให้อยู่ใกล้ความชื้น (น้ำ ไอละออง ฯลฯ)
- ต่ออุปกรณ์เข้ากับอุปกรณ์อื่นที่มีแรงดันไฟฟ้าต่ำและมีความปลอดภัยเท่านั้น
- ปิดอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด (คอมพิวเตอร์ เครื่องพิมพ์ อุปกรณ์เสริม) ก่อนเชื่อมต่อหรือตัดการเชื่อมต่อใด ๆ
- อย่าใช้อุปกรณ์ในพื้นที่ที่อาจมีการจุดระเบิด
- อย่าใช้อุปกรณ์ใกล้กับสายไฟฟ้าแรงดันสูง
- อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนอาจเกิดความร้อนขณะทำการพิมพ์ อย่าสัมผัสเครื่องระหว่างการทำงาน และปล่อยให้เย็นก่อนเปลี่ยนวัสดุและก่อนแยกส่วนประกอบ
- ดำเนินการตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานเท่านั้น การดำเนินการใด ๆ ที่นอกเหนือจากนี้ให้ดำเนินการโดยบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมหรือเจ้าหน้าที่ให้บริการด้านเทคนิค โดยผู้ใช้จะเสี่ยสิทธิ์การรับประกันจากผู้ผลิตหากมีการดำเนินการดังกล่าว
- สัญญาณรบกวนที่ไม่เป็นที่ต้องการกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์หรือซอฟต์แวร์อาจส่งผลให้การทำงานผิดพลาดได้
- การใช้งานอื่น ๆ ที่ไม่ได้รับอนุญาตหรือการดัดแปลงอุปกรณ์อาจส่งผลต่อความปลอดภัยในการทำงาน
- มีสติเกอร์แจ้งเตือนต่าง ๆ จัดไว้ให้อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยของคุณ กรุณาอย่าลอกออก
- ระดับความดันเสียงสูงสุดต่ำกว่า 70 dB(A)
- เครื่องพิมพ์รองรับแรงดันไฟฟ้าที่ 100 ถึง 240 V ~, 50 ถึง 60 Hz โดยเฉพาะกับเต้ารับไฟฟ้าที่มีสายกราวด์เท่านั้น
- อย่างวางเครื่องบนพื้นผิวหรือฐานวางที่ไม่มั่นคง
- อย่างวางสิ่งของไว้ด้านบนของอุปกรณ์
- ด้านบนจะต้องไม่มีสิ่งกีดขวางใด ๆ
- ใช้เครื่องพิมพ์ในพื้นที่ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวกเสมอ อย่างบ่งชี้เปิดที่เครื่องที่จัดไว้สำหรับระบายอากาศ
- ใช้แหล่งจ่ายไฟตามที่แจ้งในฉลากพิกัดทางไฟฟ้าเท่านั้น
- ใช้สายไฟที่จัดมาให้กับเครื่องเท่านั้น
- อย่างวางสิ่งของทับสายไฟ



คำเตือน!

หากเครื่องพิมพ์ทำงานขณะฝาครอบเปิด น้ำ เส้นผม สิ่งของ เครื่องประดับ ฯลฯ อาจสัมผัสกับชิ้นส่วนที่หมุนเคลื่อนที่ และส่งผลให้ติดค้างหรือเกิดการบาดเจ็บได้



ระวัง!

ระหว่างการทำงานที่ ส่วนประกอบในการพิมพ์อาจเกิดความร้อน อย่าสัมผัสที่ชุดอุปกรณ์การพิมพ์ระหว่างการทำงาน และปล่อยให้ชุดอุปกรณ์เย็นก่อนเปลี่ยนวัสดุและก่อนแยกส่วนประกอบ



คำเตือน!

นี่เป็นผลิตภัณฑ์ **Class A** สำหรับการใช้งานในครัวเรือน ผลิตภัณฑ์อาจทำให้เกิดสัญญาณรบกวนวิทยุซึ่ง อาจต้องกำหนดมาตรการแก้ไขที่เหมาะสมเพิ่มเติม

- ดำเนินการตามที่ระบุในคู่มือเท่านั้น ให้บริการ **BradyPrinter i5100** โดยช่างที่ผ่านการฝึกอบรมและชำนาญการเท่านั้น



อันตราย! อันตรายจากไฟฟ้าช็อต

อย่าเปิดตัวเรือน **BradyPrinter i5100** การสัมผัสกับแหล่งจ่ายไฟอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงหรือการเสียชีวิตได้

องค์ประกอบแวดล้อม

- อุปกรณ์ที่เล็กใช้แล้วมีวัสดุที่นำไปรีไซเคิลได้ ซึ่งควรส่งไปทำการรีไซเคิล
- ส่งไปยังจุดจัดเก็บที่เหมาะสม และเก็บแยกไว้จากส่วนประกอบอื่น ๆ ที่ต้องการทิ้ง
- โครงสร้างแบบแยกส่วนของเครื่องพิมพ์ช่วยให้สามารถถอดแยกส่วนประกอบต่าง ๆ ได้ง่าย ส่งชิ้นส่วนเพื่อทำการรีไซเคิล แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ของอุปกรณ์มีแบตเตอรี่ลิเธียมอยู่ในตัว เก็บแบตเตอรี่เก่าไว้ในกล่องจัดเก็บของโรงซ่อมหรือพื้นที่สำหรับจัดเก็บของเสียของรัฐ



ข้อความแจ้งเตือน Prop 65:

ข้อมูล Prop 65 เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้เผยแพร่ไว้ที่ www.BradyID.com/i5100compliance

2 • บริการรองรับ

บริการและงานซ่อมด้านเทคนิค

ในกรณีที่ **i5100 Industrial Label Printer** ต้องเข้ารับบริการหรือส่งซ่อม **Brady** มีบริการแก้ไขปัญหาที่ครอบคลุม รวมทั้งความช่วยเหลือในการตั้งค่า และคำแนะนำในการรับบริการสำหรับแต่ละพื้นที่ทั่วโลกจัดไว้ให้ **Brady** มีบริการด้านเน็ตเวิร์ก หรือคิดค่าบริการแล้วแต่กรณี ความคุ้มครองตามประกันสินค้า สิทธิประโยชน์ในการรับประกันและความพร้อมในการให้บริการสำหรับบริการอย่างง่ายจะแตกต่างกันไปตามพื้นที่ให้บริการของ **Brady** สอบถามรายละเอียดจากจุดให้บริการในพื้นที่ของคุณ



บริการทางเทคนิค: การแก้ไขปัญหาและคำแนะนำ รวมทั้งบริการพิเศษทางโทรศัพท์หรือเว็บไซต์



บริการซ่อม: บริการซ่อมจากคลังสินค้าหรือที่ไซต์งานจะจัดให้ตามจุดให้บริการของ **Brady** ทั้งสำหรับงานซ่อมสินค้าที่อยู่และไม่อยู่ในประกัน

การติดต่อฝ่ายให้บริการด้านเทคนิคของ **Brady**

แผนผังต่อไปนี้แสดงจุดให้บริการและข้อมูลติดต่อฝ่ายบริการด้านเทคนิคของ **Brady** ในแต่ละพื้นที่

| อเมริกา | | |
|-----------------------------|------------------------|--|
| แคนาดา | 1-800-643-8766 | bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com |
| สหรัฐอเมริกา | 1-800-643-8766 | tech_support@bradycorp.com |
| เม็กซิโก | 1-800-212-8181 | soporte_tecnico@bradycorp.com |
| อเมริกากลางและแคริบเบียน | 1-866-748-4424 | soporte_tecnico@bradycorp.com |
| บราซิล | +55 11 4166-1500 ต่อ 5 | at@bradycorp.com |
| พื้นที่อื่น ๆ ของอเมริกาใต้ | 1-866-748-4424 | soporte_tecnico@bradycorp.com |

| ยุโรป ตะวันออกกลาง แอฟริกา | | |
|--|---|------------------------|
| ศูนย์บริการหลัก | +44 333 333 1111 | tseurope@bradycorp.com |
| บริการเป็นภาษาอังกฤษและภาษาท้องถิ่นใน 22 ประเทศตามจุดให้บริการ | ดูหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อในพื้นที่ได้ที่: http://www.bradycorp.com/technical-support/brady-solution-center | |

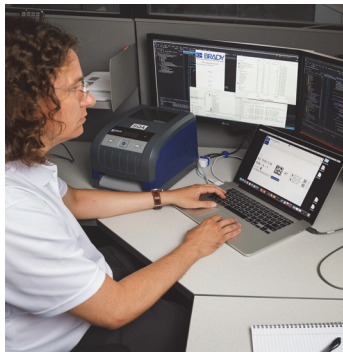
| เอเชียแปซิฟิก | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------------|
| ออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ | 1-800-644-834 | autech@bradycorp.com |
| จีน | 4006-151-869 | contactus_cn@bradycorp.com |
| ฮ่องกง/ไต้หวัน | 852-22169289/22169283 | hksales@bradycorp.com |
| เกาหลี | +82 2 861-8541 D14 | TS_Korea@bradycorp.com |
| ญี่ปุ่น | +81-42-655-2534 | ap_japan_tech@bradycorp.com |
| สิงคโปร์/มาเลเซีย/อินโดนีเซีย | +65 64777237 | technicalsupport_sa@bradycorp.com |
| ไทย/เวียดนาม | +65 64777237 | technicalsupport_sa@bradycorp.com |
| ฟิลิปปินส์ | +65 64777237 | technicalsupport_sa@bradycorp.com |
| อินเดีย | +91-80-66582950 | service_india@bradycorp.com |

บริการด้านวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชัน

Brady มีบริการด้านวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชันจัดไว้ให้โดยคิดค่าใช้จ่ายในบางพื้นที่ หากต้องการความช่วยเหลือในการผสมการทำงานระดับสูงระหว่าง i5100 Industrial Label Printer กับโครงสร้างการทำงานที่ซับซ้อนที่ไม่รองรับภายใต้โครงสร้างการทำงานปกติ ทีมงานวิศวกรรมของ Brady พร้อมให้ความช่วยเหลือคุณ ทีมงานที่มีความเชี่ยวชาญด้านการให้บริการพิเศษที่มีการคิดค่าธรรมเนียมพิเศษ ได้แก่

- การเขียนโปรแกรมซอฟต์แวร์
- การเขียนโปรแกรมซอฟต์แวร์ส่วนหน้า
- การจัดทำแม่แบบซอฟต์แวร์
- การแปลงไฟล์ฉลาก
- ความช่วยเหลือในการเทียบฝั่งโครงสร้างการสแกนและพิมพ์
- การผสมการทำงานขั้นสูงของเครื่องพิมพ์และเครือข่ายข้อมูล

หมายเหตุ: บริการด้านวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชันจัดไว้ให้สำหรับบริการของ Brady บางแห่งเท่านั้น ติดต่อฝ่ายบริการทางวิศวกรรม สำหรับแอปพลิเคชันทางอีเมลตามที่อยู่ต่อไปนี้ หรือติดต่อฝ่ายบริการด้านเทคนิคของ Brady ในพื้นที่ เพื่อสอบถามว่ามีบริการจัดไว้ให้หรือไม่



บริการด้านวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชัน

บริการเขียนโปรแกรมการผสมการทำงานและโปรแกรมพิเศษระดับสูง เพื่อแก้ไขปัญหาเครือข่ายข้อมูลที่ซับซ้อนสำหรับเครื่องพิมพ์ ซอฟต์แวร์ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลและฐานข้อมูล

ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชันของ Brady

ติดต่อฝ่ายวิศวกรรมสำหรับแอปพลิเคชันของ Brady ทางอีเมลได้ที่ application_engineering@bradycorp.com เพื่อสอบถามเกี่ยวกับรูปแบบการใช้งานของคุณ และบริการที่มีจัดไว้ให้ในพื้นที่ของคุณ

3 • การตั้งค่าและเริ่มใช้งาน

ค่อย ๆ เปิดกล่องและตรวจสอบเครื่องพิมพ์ว่ามีความเสียหายระหว่างการจัดส่งหรือไม่ ตรวจสอบที่นิ้วด้านนอกและด้านในว่ามีรอยขีดข่วนหรือไม่

ส่วนประกอบในกล่อง

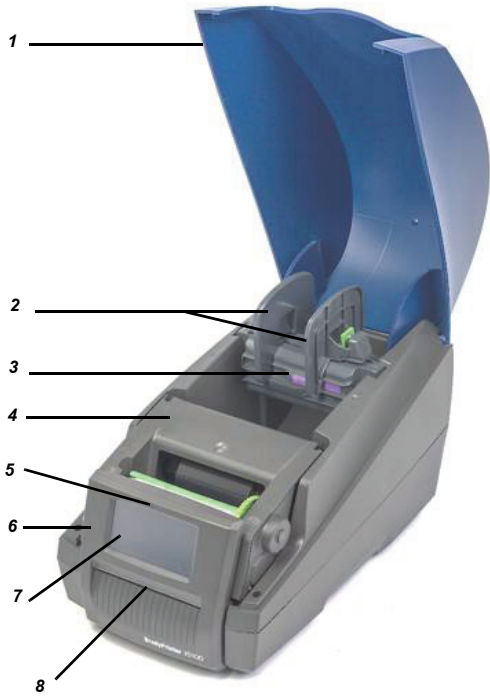
- BradyPrinter i5100
- สายไฟ (ประเภทปลั๊กที่ใช้จะแตกต่างกันไปตามพื้นที่)
- สาย USB
- แกนดึงผ้าห่ม
- ฐานใส่ลูกกลิ้งลาก/สื่อพิมพ์ที่มีเทคโนโลยีตรวจหาอัตโนมัติระบบ IP
- คู่มือผู้ใช้ที่จัดพิมพ์ (ภาษาไทย)
- ซอฟต์แวร์ Brady Workstation Label Creation (แตกต่างกันไปตามพื้นที่)
- CD ผลิตภัณฑ์พร้อมไดรเวอร์ คู่มือการตั้งค่า (ภาษาอังกฤษ) และคู่มือผู้ใช้ใน 23 ภาษาท้องถิ่น

หมายเหตุ: กรุณาเก็บกล่องบรรจุเดิมไว้เพื่อในกรณีที่ต้องส่งคืนเครื่องพิมพ์

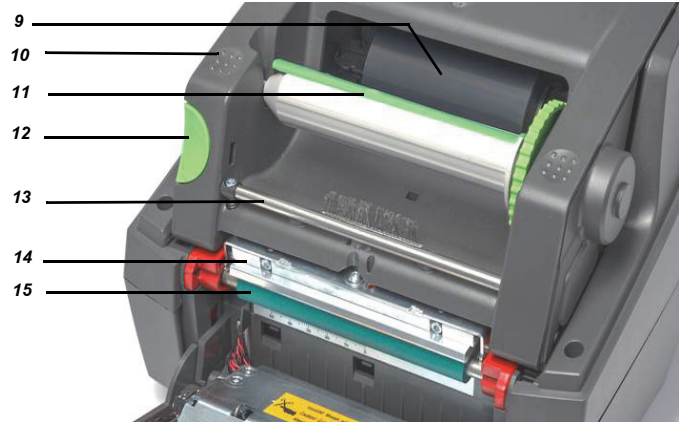
Stress Free System Setup สามารถใช้งานได้ฟรีสำหรับอเมริกาเหนือ โปรแกรมนี้ช่วยให้คุณตั้งค่าเครื่องพิมพ์และซอฟต์แวร์ตัวใหม่ของคุณ นัดหมายเพื่อขอแนะนำในการตั้งค่าทางโทรศัพท์ที่ได้อีเมลหมายเลข 1-800-643-8766 จากนั้นเลือกตัวเลือกเมนู 4



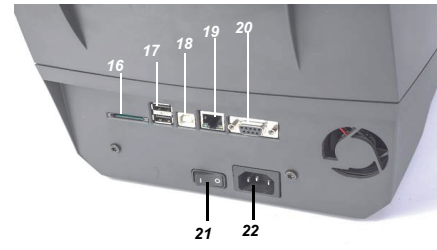
เบื้องต้นเกี่ยวกับส่วนประกอบของเครื่องพิมพ์



ภาพรวม



โมดูลพิมพ์



ด้านหลังของเครื่องพิมพ์

| | | | | | |
|---|---------------------------------|----|--|----|------------------------------|
| 1 | ฝาครอบ | 9 | ผ้าหมึกระบบ IP จาก Brady (จัดส่งพร้อมชุดแรก) | 17 | พอร์ตไฮสปีด USB 2 พอร์ต |
| 2 | ตัวกั้นระยะขอบที่ฐานใส่ลูกกลิ้ง | 10 | จุดปิดแบบสายหมุน | 18 | พอร์ต USB 2.0 |
| 3 | ฐานใส่ผ้าหมึกลากตรวจหาอัตโนมัติ | 11 | แกนดึงผ้าหมึก Brady พร้อมแถบสีเขียว | 19 | พอร์ต Ethernet 10/100 Base-T |
| 4 | โมดูลพิมพ์ | 12 | ปุ่มปลดล็อค | 20 | พอร์ตอนุกรม RS-232C |
| 5 | ไฟ "เปิดทำงาน" สีฟ้าเงิน | 13 | แถบเปลี่ยนทิศทางของผ้าหมึก | 21 | สวิตช์เปิดปิด |
| 6 | แผงควบคุม | 14 | หัวพิมพ์ | 22 | ช่องเสียบไฟ |
| 7 | จอสัมผัส | 15 | ลูกกลิ้งยางสำหรับพิมพ์สีเขียว | | |
| 8 | ช่องจ่ายฉลาก/แถบฉีก | 16 | ช่องเสียบการ์ด SD | | |

การเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์

ข้อสำคัญ! นำไฟมป้องกันขณะขนส่งออกจากกรอบ ๆ หัวพิมพ์

ข้อสำคัญ! การไม่ต่อกราวด์หรือกราวด์ที่ไม่ดีพออาจทำให้การทำงานผิดพลาดได้ คอมพิวเตอร์และสายต่อทั้งหมดที่ต่อกับเครื่องพิมพ์จะต้องกราวด์ไว้

การต่อไฟ

เครื่องพิมพ์ใช้ชุดจ่ายไฟแบบพื้นที่กว้าง อุปกรณ์สามารถทำงานที่แรงดันไฟฟ้า 230 V~50 Hz หรือ 115 V~60 Hz โดยไม่ต้องปรับแต่งใด ๆ

1. วางเครื่องพิมพ์บนพื้นผิวที่เรียบ
2. ตรวจสอบว่าอุปกรณ์เปิดการทำงานอยู่
3. เสียบสายไฟเข้ากับช่องเสียบไฟ
4. เสียบสายไฟเข้ากับเต้ารับต่อกราวด์

หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์ **Brady IP i5100** จะตรวจจับแรงดันไฟฟ้าและปรับแหล่งจ่ายไฟอัตโนมัติ

การเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์หรือเครือข่าย

ข้อมูลต่อไปนี้จะบอกวิธีสายสัญญาณที่จัดมาให้และสายสัญญาณอื่น ๆ ที่ผ่านการรับรองเพื่อเชื่อมต่อกับเครื่องพิมพ์ ดูรายละเอียดการกำหนดค่าของอินเทอร์เฟซแต่ละส่วนได้จากคู่มือการตั้งค่าสำหรับ **i5100**

การเชื่อมต่อ USB

1. เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์โดยใช้สาย USB ที่จัดมาให้ สาย USB จะต่อกับเครื่องพิมพ์ผ่านพอร์ต USB 2.0 และพอร์ต USB ที่คอมพิวเตอร์
2. ดูรายละเอียดการติดตั้งไดรเวอร์และตั้งค่าอินเทอร์เฟซได้จากคู่มือการกำหนดค่า

การเชื่อมต่อ RS-232

1. เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์โดยใช้สาย RS-232C สายนี้จะต่อกับที่พอร์ต RS-232C และคอมพิวเตอร์
2. ใช้สกรูยึดสายให้แน่น
3. ดูรายละเอียดการติดตั้งไดรเวอร์และตั้งค่าอินเทอร์เฟซได้จากคู่มือการกำหนดค่า

การเชื่อมต่อ Ethernet

1. เชื่อมต่อเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์โดยใช้สาย Ethernet (ไม่ได้จัดมาให้) สาย Ethernet จะต่อเข้ากับเครื่องพิมพ์ที่พอร์ต Ethernet ของเครื่องและพอร์ต Ethernet ของคอมพิวเตอร์หรือ Local Area Network (LAN)
2. ดูรายละเอียดการติดตั้งไดรเวอร์และตั้งค่าอินเทอร์เฟซได้จากคู่มือการกำหนดค่า

ไดรเวอร์เครื่องพิมพ์

ดูรายละเอียดการติดตั้งไดรเวอร์และการตั้งค่าอินเทอร์เฟซได้จากคู่มือการกำหนดค่า

หน้าห้องใจป้อยว่างไว้

4 • จอสัมผัส - ข้อมูลพื้นฐาน

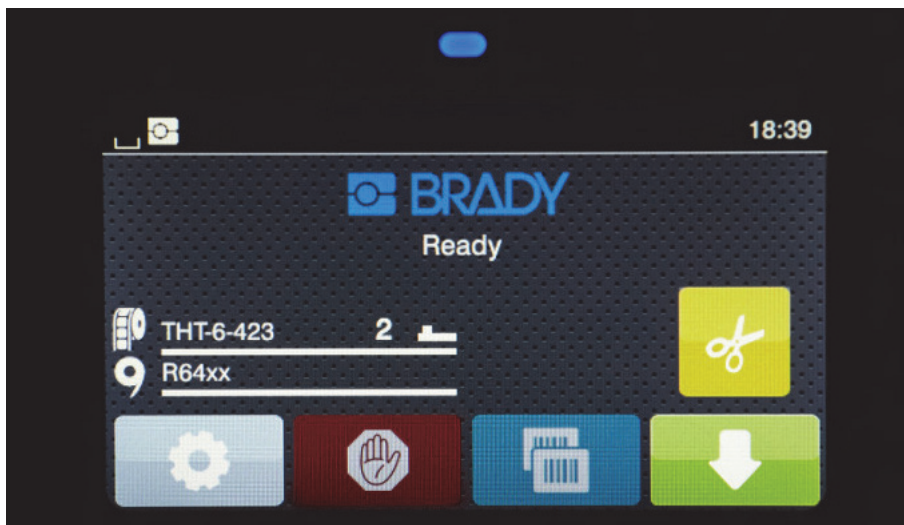
ควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์ได้จากจอสัมผัส ตัวอย่าง

- การส่งออก การหยุด การดำเนินการต่อและการยกเลิกงานพิมพ์
- การตั้งค่าพารามิเตอร์การพิมพ์ (เช่น ระดับความร้อนของหัวพิมพ์ ความเร็วในการพิมพ์ ค่าอินเทอร์เฟซ ภาษาและเวลา) (ดูในคู่มือการกำหนดค่า)
- การควบคุมการทำงานแบบไม่มีการเชื่อมต่อกับเครื่องอื่น (stand-alone) ผ่านไมโครหน่วยความจำ (ดูในคู่มือกำหนดค่า)
- อัปเดตเฟิร์มแวร์ (ดูในคู่มือกำหนดค่า)

สามารถควบคุมฟังก์ชันและการตั้งค่าหลายอย่างได้ผ่านแอปพลิเคชันซอฟต์แวร์หรือโดยการตั้งโปรแกรมโดยตรงบนคอมพิวเตอร์โดยใช้คำสั่งของเครื่องพิมพ์ (ดูรายละเอียดในคู่มือการตั้งโปรแกรม)

โดยส่วนใหญ่ จะใช้จอสัมผัสปรับตั้งค่าพื้นฐานของเครื่องพิมพ์

ข้อมูลหน้าจอหลัก



จอสัมผัสทำงานโดยใช้นิ้วสัมผัส เปิดเมนูหรือเลือกรายการในเมนูโดยสัมผัสที่สัญลักษณ์ที่ตรงกับความต้องการเบา ๆ เลื่อนรายการโดยเลื่อนนิ้วขึ้นหรือลงที่จอแสดงผล









ไอคอนเมนูใช้งานที่หน้าจอหลัก

| | | | |
|---|---|--|--|
|  | เปิดเมนู |  | ป้อนผลลาก |
|  | ยกเลิกงานพิมพ์ทั้งหมด |  | ตัดสิ่งพิมพ์โดยไม่ป้อน |
|  | พิมพ์ผลลากที่พิมพ์ไปแล้วอีกครั้ง |  | สั่งการพิมพ์ผลลากชุดเดียวภายในงานพิมพ์เดียวโดยครอบคลุมทั้งการลอกและตัดผลลากออก |
|  | หยุดงานพิมพ์ชั่วคราว และดำเนินการต่อเมื่อกดอีกครั้ง | หมายเหตุ: สวิตช์ไฟสัญลักษณ์แสดงฟังก์ชันที่ไม่ทำงานจะสว่างน้อยกว่าแสดงฟังก์ชันที่ใช้งาน | |

ไอคอนข้อมูลที่ด้านบนของหน้าจอหลัก

ไอคอนจะปรากฏขึ้นตามค่าที่กำหนดและเงื่อนไขในการพิมพ์



| | | | |
|---|---|---|---|
|  | แสดงการโอหมข้อมูลปัจจุบันแบบเลื่อนลง |  | สีเทา: ติดตั้งอะแดปเตอร์ Bluetooth สีขาว: กำลังใช้การเชื่อมต่อ Bluetooth |
|  | กำลังทำงานในโหมด Brady (IP-โหมดที่ใช้งานได้) |  | การเชื่อมต่อ WiFi กำลังทำงาน ความแรงสัญญาณ WiFi แสดงด้วยจำนวนเส้นโค้งสีขาว |
|  | กำลังทำงานในโหมด Standard |  | กำลังใช้การเชื่อมต่อ Ethernet |
|  | ฟังก์ชัน Save data stream กำลังทำงาน > ปรับตั้งค่าด้วยตนเอง ข้อมูลที่รับทั้งหมดจะถูกจัดเก็บในไฟล์ .ibi |  | กำลังใช้การเชื่อมต่อ USB |
|  | แจ้งเตือนผ้าหมึกหมด > ปรับตั้งค่าด้วยตนเอง เส้นผ่านศูนย์กลางแจ้งเตือนผ้าหมึกที่เลือกว่าค่าที่กำหนดไว้ |  | กำลังใช้โปรแกรม abc |
|  | ติดตั้งการ์ด SD แล้ว |  | นาฬิกา |
|  | ติดตั้งหน่วยความจำ USB แล้ว | | |

การแจ้งข้อมูลผ่าน IP ที่หน้าจอหลัก

| | | | |
|---|--|---|--|
|  | แสดงส่วนของฉลากที่ติดตั้ง และจำนวนที่เหลือ |  | ระบุการใช้เซ็นเซอร์วัดระยะห่าง พร้อมกับค่าสำหรับปรับตั้งสวิตช์ควบคุม |
|  | แสดงรุ่นของผ้าหมึกที่ติดตั้ง และจำนวนที่เหลือ |  | ระบุการใช้เซ็นเซอร์วัดแนวปาก พร้อมกับค่าสำหรับกำหนดสเกลของ เซ็นเซอร์ |

การสืบค้นเมนูพื้นฐาน

| | | |
|-----------------|------------------|--------------------------------------|
| | | |
| ระดับเริ่มทำงาน | ระดับเลือกรายการ | ระดับการตั้งค่ากำหนดฟังก์ชันการทำงาน |

เปิดเมนูโดยเลือกปุ่ม ที่จอเริ่มการทำงาน

เลือกไอคอนที่ระดับเลือกรายการ ไอคอนต่าง ๆ จะมีเมนูย่อยเพิ่มเติม ย้อนกลับจากระดับปัจจุบันไปที่ระดับก่อนหน้าโดยเลือก

ออกจากเมนูโดยเลือก

เลือกไอคอนต่อไปจนกว่าจะได้ค่าฟังก์ชันการทำงานที่ต้องการ

เริ่มฟังก์ชันหรือเลือกฟังก์ชันที่จะกำหนดค่าเพิ่มเติม ตัวเลือกในการตั้งค่าจะขึ้นอยู่กับประเภทฟังก์ชันการทำงาน:

| | | | |
|------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| | | | |
| ฟังก์ชันทางตรรกะ | ฟังก์ชันเลือกรายการ | ฟังก์ชันตั้งค่าตัวเลข | วันที่ & เวลา |

ปุ่มสำหรับตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน

| | | | |
|--|---------------------------------------|--|--|
| | แถบเลื่อนรายการสำหรับตั้งค่าเบื้องต้น | | ย้อนกลับพร้อมบันทึกค่า |
| | ลดค่าที่ละขั้น | | ปิดใช้งานพารามิเตอร์ สัมผัสเพื่อเปิดใช้พารามิเตอร์ |
| | เพิ่มค่าที่ละขั้น | | เปิดใช้งานพารามิเตอร์ สัมผัสเพื่อปิดใช้พารามิเตอร์นี้ |
| | ย้อนกลับโดยไม่บันทึกการตั้งค่า | | |

หน้าห้องโลย่อย่วงไว้

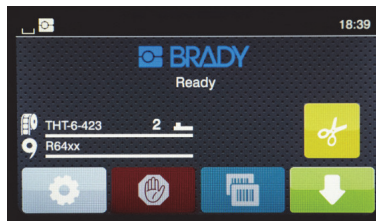
5 • โหมดการพิมพ์

ระบบการพิมพ์อัจฉริยะ

BradyPrinter i5100 มีสองโหมดการพิมพ์ได้แก่ **Brady Mode** ซึ่งใช้การตั้งค่าอัตโนมัติพร้อมส่วนแสดงข้อมูลที่เป็นประโยชน์จากหัววัสดุของ Brady ที่มีแท็ก RFID “อัจฉริยะ” และ **Standard Mode** ซึ่งจะคล้ายกับเครื่องพิมพ์ทั่วไปที่มีการตั้งค่าแบบปกติ

การพิมพ์ใน Brady Mode (พิมพ์ผ่าน IP)

หากใช้วัสดุระบบ IP จาก Brady และซอฟต์แวร์ของ Brady กับ BradyPrinter i5100 เครื่องพิมพ์ วัสดุสิ้นเปลืองและซอฟต์แวร์จะประสานการทำงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์เพื่อแจ้งข้อมูล ปรับคุณภาพการพิมพ์และตั้งค่าการรวมทั้งการเปลี่ยนวัสดุ ซึ่งจะรวดเร็วและสะดวกกว่าขั้นตอนการตั้งค่าตามปกติของเครื่องพิมพ์ การพิมพ์ระบบ IP จะเป็นแบบ “Brady Mode” โดยมีข้อดีดังนี้



หน้าจอหลัก Brady Mode

เครื่องพิมพ์จะดำเนินการต่อไปโดยอัตโนมัติ -

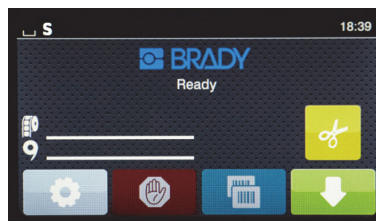
- กำหนดค่าความรั่วหัวพิมพ์และความเร็วในการพิมพ์เพื่อให้การพิมพ์กับฉลากที่ติดตั้งเป็นไปอย่างเหมาะสม
- ตรวจสอบว่าผ้าหมึกที่ติดตั้งผ่านการรับรองสำหรับฉลากที่ติดตั้งหรือไม่ และแจ้งเตือนผู้ใช้หากไม่ถูกต้อง
- แจ้งหมายเลขชิ้นส่วนสำหรับฉลากและผ้าหมึกที่หน้าจอเครื่องพิมพ์ และแสดงจำนวนวัสดุที่เหลือ
- แจ้งผู้ใช้ว่าเซ็นเซอร์ฉลากใดที่จะใช้ และแจ้งกับผู้ใช้ว่าจะติดตั้งที่ใด

ซอฟต์แวร์ Brady จะทำงานต่อไปที่อัตโนมัติ -

- ค้นหาแม่แบบฉลากสำหรับฉลากที่ติดตั้ง และตั้งค่าความสูงและความกว้างของฉลาก พื้นที่จัดพิมพ์ อัตราการหมุนเริ่มต้น จำนวนฉลากในพื้นที่และระยะห่างระหว่างฉลาก

การพิมพ์ในโหมดมาตรฐาน

หากเครื่องพิมพ์ทำงานโดยใช้วัสดุสิ้นเปลืองที่ไม่มีแท็ก RFID ของ Brady และ/หรือซอฟต์แวร์ที่ไม่ใช่ของ Brady จากนั้นเครื่องพิมพ์จะปรับฟังก์ชันเริ่มต้นเป็นเครื่องพิมพ์ THT มาตรฐาน โดยใช้การตั้งค่าฉลากแบบปกติ และขั้นตอนการเปลี่ยนวัสดุแบบปกติ ซึ่งผู้ใช้จะต้องปรับ ตั้งค่าและกำหนดโครงสร้างการทำงานด้วยตัวเอง การพิมพ์นี้เป็นแบบ “Standard Mode” การพิมพ์ในโหมดมาตรฐาน (Standard Mode)



หน้าจอหลัก Standard Mode

จอแสดงผลของเครื่องพิมพ์ -

- ไม่แสดงเลขชิ้นส่วนที่ติดตั้งหรือจำนวนที่เหลือ
- ไม่แสดงเซ็นเซอร์ที่จะใช้และตำแหน่งติดตั้ง

ผู้ใช้ต้องดำเนินการต่อไปด้วยตัวเอง -

- ตั้งค่าความเร็วในการพิมพ์และค่าการเบิร์น และปรับแต่งเพิ่มเติมจนกว่าจะได้รับความเข้มในการพิมพ์และคุณภาพการพิมพ์ที่ต้องการ
- ยืนยันว่าผ้าหมึกที่ติดตั้งได้รับการรับรองให้ใช้กับฉลากที่ติดตั้ง
- ตรวจสอบวัสดุสิ้นเปลืองด้วยสายตาว่าใช้งานได้อีกเท่าใด
- เลือกเซ็นเซอร์ที่ถูกต้องตามประเภทเซ็นเซอร์ที่เหมาะสมสำหรับรูปแบบฉลากที่ติดตั้ง
- ปรับเซ็นเซอร์ที่ตำแหน่งช่องเซ็นเซอร์กับร่องบากหรือช่องว่างที่เหมาะสม
- ติดตั้งส่วนของฉลากในซอฟต์แวร์จัดทำฉลาก

โหมด Brady บางส่วน / โหมดมาตรฐานบางส่วน

หากใช้ระบบ IP ร่วมกับที่ไม่ใช่ระบบ IP การพิมพ์ใน Brady Mode อาจถูกปิดใช้งาน ดูวิธีการตั้งค่าวัสดุสิ้นเปลืองเหล่านี้ได้จากตารางต่อไปนี้



ในการพิมพ์โหมด Brady Mode บางส่วน:

- จอแสดงผลจะไม่แสดงเลขผ้าหมึก หรือปริมาณหมึกที่เหลือโดยประมาณ

คุณสมบัติการทำงานอื่น ๆ ทั้งหมดของ Brady Mode จะยังคงทำงาน:

- แสดงเลขฉลากและจำนวนที่เหลือโดยประมาณ
- เครื่องพิมพ์จะปรับตั้งหัวพิมพ์อัตโนมัติและความเร็วในการพิมพ์
- เครื่องพิมพ์จะทำการตรวจสอบอัตโนมัติหากติดตั้งผ้าหมึกที่ได้รับการรับรองสำหรับฉลากที่ติดตั้ง
- คำเตือนจะปรากฏขึ้นหากติดตั้งผ้าหมึกที่ไม่ถูกต้อง
- เครื่องพิมพ์จะแจ้งผู้ใช้งานเซ็นเซอร์ตัวใดที่ต้องเลือกใช้และตำแหน่งที่ต้องติดตั้ง
- ซอฟต์แวร์ Brady จะค้นหาแม่แบบฉลากอัตโนมัติและตั้งค่าขนาดและการเว้นระยะฉลาก

ในการพิมพ์โหมด Standard Mode บางส่วน:

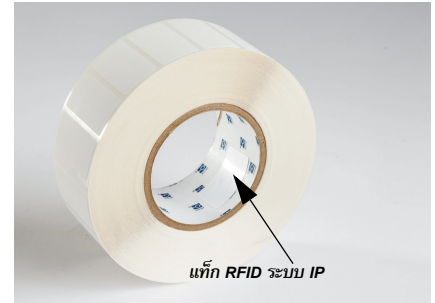
- แสดงเลขผ้าหมึกและหมึกที่เหลือโดยประมาณ

การตั้งค่าอื่น ๆ ทั้งหมดของ Standard Mode จะทำงาน:

- ไม่แสดงเลขฉลากและจำนวนที่เหลือโดยประมาณ
- ตรวจสอบระดับฉลากที่เหลือด้วยสายตา
- ผู้ใช้จะต้องกำหนดความเร็วในการพิมพ์และค่าการเบิร์นด้วยตัวเองโดยทดลองจนกว่าจะได้ผลดีที่สุด
- ผู้ใช้จะต้องกำหนดความเหมาะสมในการใช้งานร่วมกับของผ้าหมึกและฉลาก
- ผู้ใช้จะต้องเลือกเซ็นเซอร์ที่เหมาะสมกับการใช้งาน
- ผู้ใช้จะต้องปรับเซ็นเซอร์ให้ตรงกับร่องบากโดยใช้สายตา หรือให้ตรงกับช่องว่างที่เหมาะสม
- ผู้ใช้จะต้องกำหนดขนาดฉลากและตั้งซอฟต์แวร์กำหนดเค้าโครง

ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับส่วนประกอบในการพิมพ์ระบบ IP

ม้วนฉลากระบบ IP จาก Brady จะมีแท็ก RFID ที่แกนสื่อพิมพ์ที่มีข้อมูลชิ้นส่วนสำหรับฉลากดังกล่าว เครื่องพิมพ์จะใช้ข้อมูลนี้ในโหมด Brady Mode เพื่อแจ้งให้ผู้ใช้ทราบเลขฉลากที่ติดตั้งที่หน้าของเครื่องพิมพ์ ปริมาณที่เหลือโดยประมาณ และเซ็นเซอร์ที่จะต้องเลือกและตำแหน่งที่ติดตั้ง ฉลากแกนขนาด 3 นิ้วจาก Brady ส่วนใหญ่ที่ความกว้าง 1 - 4 นิ้วจะมีแท็ก RFID อยู่ด้วย ฉลาก Brady แบบพิเศษจะมีแท็ก RFID อยู่ด้วยหากผู้ใช้สั่งซื้อเป็นการเฉพาะ ฉลากโลหะและม้วนฉลากที่เล็กกว่า 1 นิ้วจะไม่มีแท็ก RFID ม้วนวัสดุที่ไม่มีแท็ก RFID สามารถใช้งานได้แต่เครื่องพิมพ์จะปรับการพิมพ์เป็นโหมด Standard Mode



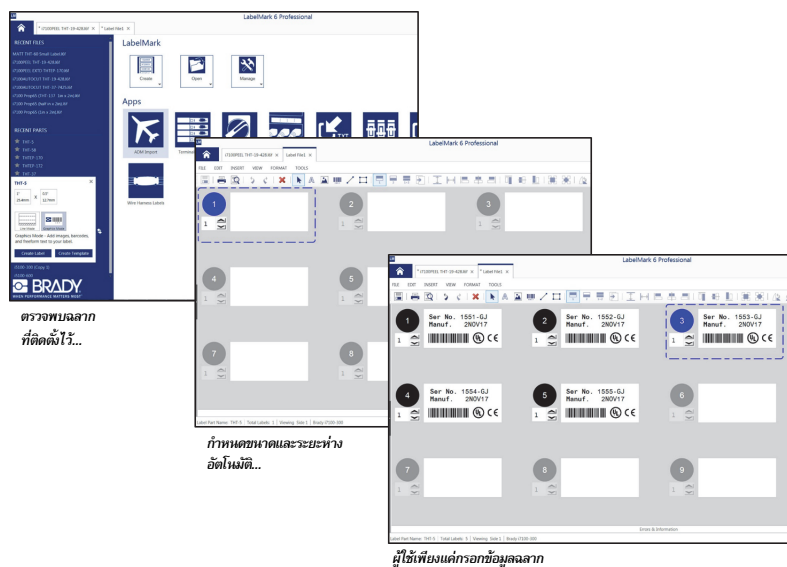
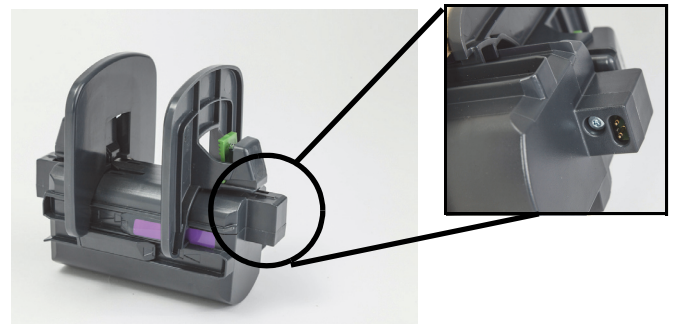
แท็ก RFID ระบบ IP



แท็ก RFID ระบบ IP

ผ้าหุ้มกระป๋อง IP จาก Brady จะมีอีกขระหน้า "IP-" ที่เลขชิ้นส่วน และจะมีแท็ก RFID ที่ปลายแกนวัสดุพร้อมข้อมูลเฉพาะและรุ่นของหมึก การพิมพ์ใน Brady Mode ของ i5100 จะมีการแจ้งให้ผู้ใช้ทราบสถานะของผ้าหุ้มกระป๋องที่ติดตั้งที่หน้าของเครื่องพิมพ์ (เช่น R64XX) รวมทั้งจำนวนที่เหลือโดยประมาณ รวมทั้งแจ้งเตือนหากติดตั้งผ้าหุ้มกระป๋องที่ไม่เหมาะสมกับฉลากที่ใช้ หากใช้ผ้าหุ้มกระป๋องที่ไม่ใช่ระบบ IP จะต้องใช้แกนอะแดปเตอร์แบบพิเศษ โดยเครื่องพิมพ์จะปรับการพิมพ์เป็นแบบ Standard Mode

BradyPrinter i5100 และฐานใส่ม้วนฉลากตรวจจับอัตโนมัติจะอ่านแท็ก RFID ที่วัสดุสิ้นเปลืองระบบ IP ขณะใช้ข้อมูลนี้ เครื่องพิมพ์จะเข้าสู่การพิมพ์ในแบบ Brady Mode เพื่อส่งข้อมูลไปยังหน้าของเครื่องพิมพ์ ต่อไปยังชุดควบคุมความเร็วและความร้อนภายใน และไปยังซอฟต์แวร์ Brady ม้วนวัสดุที่ไม่มี RFID สามารถใช้ได้เช่นกัน แต่เครื่องพิมพ์จะเข้าสู่การพิมพ์ในแบบ Standard Mode แทน



ตรวจสอบฉลากที่ติดตั้งไว้...

กำหนดขนาดและระยะห่างอัตโนมัติ...

ผู้ใช้เพียงแค่กรอกข้อมูลฉลาก

Brady Label Creation Software จะเขียนโปรแกรมสำหรับ LabelMark™ และ Brady Workstation เพื่อรองรับการทำงานร่วมกับ BradyPrinter i5100 ขณะใช้การพิมพ์ใน Brady Mode ซอฟต์แวร์จะตรวจหาเลขฉลากที่ติดตั้งไว้ และค้นหาแม่แบบฉลากสำหรับชิ้นส่วนดังกล่าวอัตโนมัติ สามารถคลิกเพียงครั้งเดียวเพื่อแสดงขนาดชิ้นส่วน พื้นที่พิมพ์และทิศทาง การพิมพ์ (เช่น หลายชุด) ที่หน้าของ PC โดยคุณสามารถกรอกข้อความที่ต้องการได้ทันที หากใช้วัสดุที่ไม่มีแท็ก RFID กับซอฟต์แวร์ Brady เครื่องพิมพ์จะทำงานพิมพ์ในแบบ Brady Mode หรือ Standard Mode บางส่วน ขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้

6 • การป้อนวัสดุ

ลำดับการป้อน

เพื่อให้ใช้งานได้สะดวก ให้ป้อนผลากเข้าไปก่อนแล้วจึงป้อนผ้าหมึกเข้าไป ม้วนผลากบางม้วนจะต้องมีการปรับสวิตช์เซ็นเซอร์ และป้อนผ้าหมึกเป็นอันดับที่สองเพื่อให้สามารถเข้าถึงสวิตช์ควบคุมได้ วิธีนี้เป็นประโยชน์อย่างยิ่งหากคุณพิมพ์ผลากหลายขนาดและหลายรูปแบบผ่านเครื่องพิมพ์ตัวเดียว

นำวัสดุที่ติดตั้งออก

หากเครื่องพิมพ์ว่างเปล่า ให้ไปที่ขั้นตอน "การป้อนม้วนผ้าหมึกผลาก" ในหน้า 18

ขณะหันหน้าเข้าหาเครื่องพิมพ์ ให้ทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อให้นำวัสดุออก

การถอดม้วนผลาก

1. เปิดฝาครอบ กดแผงควบคุมด้านหน้าลง จากนั้นกดปุ่มปลดล๊อคสีเขียวเพื่อยกโมดูลสำหรับพิมพ์ขึ้น
2. หมุนล้อสีแดงไปทางคุณเพื่อแยกตัวนำแนวป้อนสื่อพิมพ์สีแดงจากผลากจัดพิมพ์
3. ยกฐานรองม้วนวัสดุทั้งชิ้นขึ้นออกจากเครื่องพิมพ์

การนำผ้าหมึกออก

หมายเหตุ: อย่าตัดผ้าหมึกหากต้องการจัดเก็บผ้าหมึกที่ใช้แล้วบางส่วนไว้ในสถานะ "already loaded" โดยที่ผ้าหมึกยังเชื่อมต่อกับม้วนสื่อพิมพ์และแกนดึงวัสดุ

1. นำแกนดึงผ้าหมึกออกโดยกดไปทางขวาพร้อม ๆ กับดึงปลายด้านซ้ายของแกนเข้าหาตัว
2. ถูแกนดึงสื่อพิมพ์ไว้และทำการดึงม้วนผ้าหมึกออก
3. ถอดม้วนผ้าหมึกออกทั้งชิ้นโดยเอื้อมเข้าไปด้านหลังโมดูลสำหรับพิมพ์ที่เปิดอยู่ แล้วกดที่ม้วนผ้าหมึกไปทางขวาพร้อม ๆ กับดึงปลายด้านซ้ายของผ้าหมึกเข้าหาตัว

หมายเหตุ: หากผ้าหมึกถูกใช้งานไปเพียงบางส่วน คุณจะมีม้วนผ้าหมึกและแกนดึงสื่อพิมพ์ที่ต่ออยู่กับผ้าหมึกในสถานะ "already loaded" ชิ้นส่วนสามารถจัดเก็บและติดตั้งใหม่ได้ในสถานะดังกล่าวนี้

การป้อนม้วนฉั้วพิมพ์กลลาง

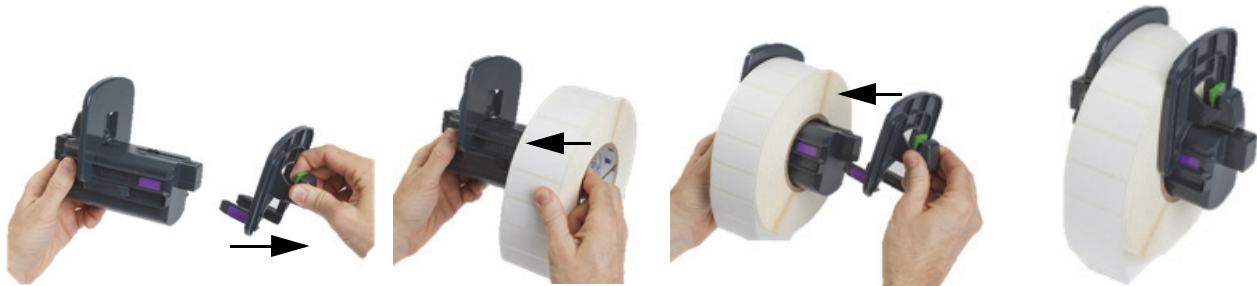
ข้อสำคัญ! ฐานใส่ม้วนฉั้วแบบตรวจจับอัตโนมัติของ Brady เป็นอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการพิมพ์แบบ Brady Mode

- ฐานใส่ใช้ติดตั้งม้วนฉั้วที่มีแกนเปิดเปลือยโดยง่าย 3 นิ้ว
- เครื่องพิมพ์จะทำงานไม่ถูกต้องหากม้วนฉั้วติดตั้งโดยตรงเข้ากับเครื่องพิมพ์โดยไม่ใช้ฐานใส่ฉั้ว

นี่เป็นคำแนะนำในการใช้ฉั้ว IP กับผลิตภัณฑ์จาก Brady ที่มีการติดตั้งแท็ก RFID ไว้

จัดวางม้วนฉั้วไว้ที่ฐานใส่ม้วนฉั้ว

1. ถือฐานใส่โดยให้แถบสีเขียวอยู่ทางด้านขวา ระหว่างการป้อน
2. บีบแถบสีเขียวดังไว้ที่แนวกันขอบด้านขวา จากนั้นเลื่อนแนวกันขอบออกให้พ้นจากฐานใส่ วางแยกไว้
3. ขนเปลาฉั้วลงที่หน้าหาคูณ ให้เลื่อนม้วนฉั้วเข้าที่แกนกลางของฐานใส่โดยดึงม้วนฉั้วไปทางซ้ายให้สุด แนวกันขอบด้านซ้ายจะเลื่อนไปทางซ้ายของฐานใส่ติดตั้ง
4. บีบแถบสีเขียวดังไว้ที่แนวกันขอบด้านขวาขณะเลื่อนกลับไปฐานติดตั้ง แล้วดันไปทางซ้ายจนขอบสุดระยะและม้วนฉั้วปรับศูนย์อัตโนมัติ ปล่อยมือจากแถบสีเขียว



สอดฐานใส่ม้วนฉั้วเข้ากับเครื่องพิมพ์

1. ยกฝาครอบเครื่องพิมพ์ กดแรงควบคุมด้านหน้าลง จากห้เกิดปุ่มปลดล็อคสีเขียวเพื่อยกโมดูลสำหรับพิมพ์ขึ้น
2. ถือฐานใส่ม้วนฉั้วที่ป้อนแล้วโดยจับที่แถบสีเขียวที่ด้านขวา โดยหันเข้าหาเครื่องพิมพ์จากด้านหน้า
3. สอดฐานใส่ม้วนฉั้วที่ใส่แล้วลงไปที่เครื่องพิมพ์ โดยแถบสีเหลี่ยมที่ฐานใส่ม้วนฉั้วจะต้องกดไปที่ร่องรูปสี่เหลี่ยมที่ด้านข้างของเครื่องพิมพ์
4. กดแถบขึ้นของฐานติดตั้งอย่างระมัดระวังเพื่อให้เข้ากับแนวร่องได้พอดี หน้าสัมผัสที่ฐานติดตั้งจะต้องสัมผัสกับหน้าสัมผัสทางไฟฟ้าที่แนวร่องของเครื่องพิมพ์



ม้วนฉลากไปทีโมดูลสำหรับพิมพ์

1. ควรเปิดใช้งานเครื่องพิมพ์ไว้
2. หมุนแป้นกำหนดเส้นทางสื่พิมพ์สีแดงเข้าหาตัวเพื่อแยกตัวกำหนดแนวให้กว้างกว่าฉลากจัดพิมพ์
3. เอื่อมเข้าไปทีโมดูลจัดพิมพ์ที่ปรับยกขึ้น และป้อนขอบหน้าของฉลากไปด้านหลังลูกกลิ้งเบี่ยงทิศทาง ระหว่างตัวกำหนดแนวสื่พิมพ์สีแดงต่อไปยังช่องในแนวควบคุมด้านหน้าที่เปิดอยู่
4. หมุนแป้นสีแดงออกจากตัวเพื่อปรับตัวกำหนดแนวเข้าจนกระทั่งสัมผัสกับขอบทั้งสองด้านของฉลาก

ข้อสำคัญ! อย่าขันแน่นจนขีดเกินไป! ฉลากควรไม่ย่นหรืองอ

5. หากใช้ฉลากที่ไม่มีระบบ IP (ไม่มีแท็ก RFID) ให้ข้ามไปที่คำแนะนำสำหรับ "การตั้งค่าเซ็นเซอร์โดยใช้ฉลากที่ไม่มีระบบ IP" ในหน้า 25 ไม่เช่นนั้นให้ทำตามขั้นตอนที่ 6
6. กดโมดูลจัดพิมพ์ลง และใช้หัวโป๊ปกดที่จุดปิดรอยเย็บทั้งสองด้านจนกระทั่งสองด้านของโมดูลพิมพ์ล็อคเข้าที่เรียบร้อย
7. หลังจากโมดูลพิมพ์ล็อคเข้าที่ ให้ยกแนวควบคุมด้านหน้าเข้าไปในตำแหน่งที่เหมาะสม
8. หากยังไม่ได้ติดตั้งผ้าห่มให้กดปุ่ม continue ที่ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด แต่อย่าเพิ่งกดปุ่มป้อนวัสดุ!
9. สังเกตไอคอนรูปเซ็นเซอร์และตัวเลขที่ปรากฏที่ไอคอนฉลาก จากนั้นกดแนวควบคุมด้านหน้าลงอีกครั้งแล้วยกโมดูลพิมพ์ขึ้นใหม่
10. เลือกและปรับเซ็นเซอร์ตามไอคอนที่พบในหน้าจอจากขั้นตอนที่ 9 (ทำตามขั้นตอนสำหรับ "การเลือกและตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก" ในหน้า 23 จากหน้าป้อนผ้าห่มเข้าไป)
11. หลังจากตั้งค่าเซ็นเซอร์ ให้เข้าสู่ขั้นตอนสำหรับ "การป้อนผ้าห่มผ้าห่ม" ในหน้า 21



การป้อนฉลากแบบพับทบ

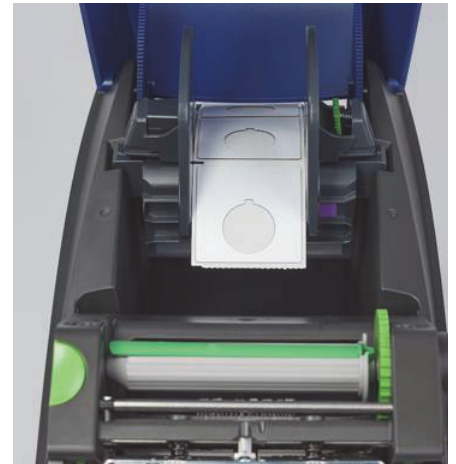
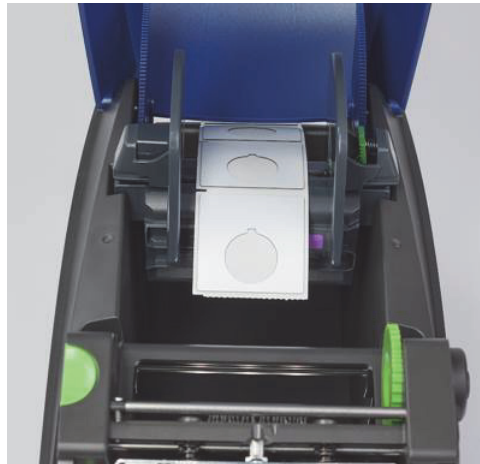
สื่อกาวติดแบบพับทบจะป้อนโดยอาศัยช่องที่ด้านหลังของเครื่องพิมพ์

ขณะจัดพิมพ์คู่มือชุดนี้ สื่อกาวติดแบบพับทบยังไม่รองรับ RFID ระบบ IP ดังนั้นเครื่องพิมพ์จะทำงานในโหมด Standard Mode หรือ Partial Standard Mode (ดูในบทที่ 5) ขณะใช้สื่อกาวติดแบบพับทบ

ป้อนฉลากเข้าที่ด้านหลังเครื่องพิมพ์

1. เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ และตรวจสอบว่าฐานใส่ฉลากพลาสติกตั้งอยู่โดยตัวที่ระยະขອບฐานใส่ฉลากออกจนสุด
2. ขณะด้านพิมพ์หงายขึ้น ให้วางปีกสื่อกาวติดพับทบไว้ด้านหลังของเครื่องพิมพ์
3. ค้นหาช่องที่ด้านหลังเครื่องพิมพ์ระหว่างบานพับของฝาครอบ
4. ป้อนขอบหน้าของสื่อกาวติดผ่านช่องดังกล่าวและต่อเนื่องไประหว่างตัวที่ระยະขອບที่เปิดอยู่ของฐานใส่ฉลาก
5. บีบแถบสีเขียวที่ฐานใส่ฉลากเพื่อเคลือบตัวที่ระยະขອບเข้าหากันจนกระทั่งสัมผัสกับขอบด้านซ้ายและขวาของฉลาก - นี่เป็นการปรับศูนย์กลางสื่อกาวติดอัตโนมัติ
6. เข้าสู่ขั้นตอนในการป้อนฉลาก > "ฉลากไปที่ไม่ถูกต้องสำหรับพิมพ์" ในหน้า 19 จากนั้นเข้าสู่ขั้นตอนสำหรับ "การเลือกและตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก" ในหน้า 23 ก่อนป้อนฉลาก

หมายเหตุ: เมื่อสื่อกาวติดพับทบป้อนเข้าในเครื่องพิมพ์แล้ว เครื่องพิมพ์จะทำงานในโหมด Standard Mode หรือ Partial Standard Mode ขึ้นอยู่กับน้ำหนักที่ติดตั้ง



การป้อนม้วนผ้าห่มึก

ข้อสำคัญ! จะต้องใช้ผ้าห่มึกระบบ IP ของ Brady เพื่อให้การพิมพ์ในโหมด Brady Mode เป็นไปอย่างสมบูรณ์

- ผ้าห่มึกระบบ IP จะมีแกนป้อนของตัวเองที่เป็นส่วนหนึ่งของผ้าห่มึก
- ขณะใช้ผ้าห่มึกระบบ IP ของ Brady ไม่จำเป็นต้องมีแกนหมุนแยกเพื่อเคลื่อนไปพร้อมกับลูกกลิ้งจ่ายผ้าห่มึก

ขั้นตอนต่อไปนี้จะแนะนำในการใช้วัสดุระบบ IP กับผลิตภัณฑ์จาก Bradyที่มีการติดตั้งแท็ก RFID ไว้

ป้อนม้วนฉลากเป็นอันดับแรก

คำแนะนำในการป้อนผ้าห่มึกระบบ IP ขั้นตอนที่สองหลังจากมีการทำตามขั้นตอนในหัวข้อ การป้อนฉลากแล้ว และม้วนฉลากมีการติดตั้งและปรับเซ็นเซอร์ไว้ถูกต้องแล้ว

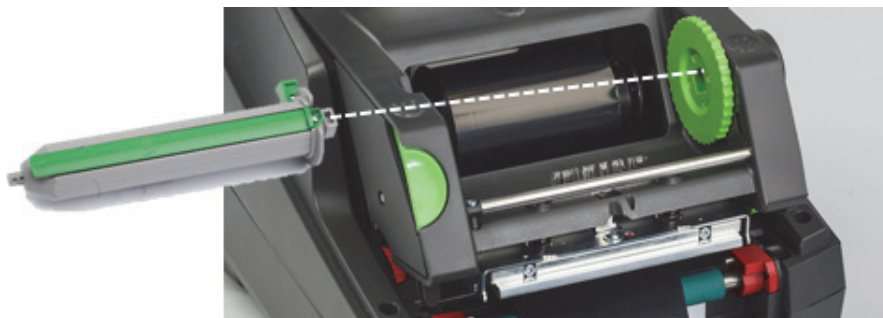
จัดวางม้วนผ้าห่มึกในเครื่องพิมพ์

1. ควรเปิดเครื่องพิมพ์โดยกดแผงควบคุมด้านหน้าและยกเปิดโมดูลพิมพ์ออกให้สุด
2. ปรับตำแหน่งปลายเข็มของผ้าห่มึกระบบ IP เข้าที่ร่องบากสี่เหลี่ยมของล้อล็อกสีดำที่ฝั่งด้านขวาข้างใน ส่วนล่างของโมดูลพิมพ์ พร้อม ๆ กับเลื่อนสลักที่ปลายด้านซ้ายของม้วนผ้าห่มึกออกจากตัวเข้าไปที่ช่องที่ด้านซ้ายของโมดูลพิมพ์จนล็อกเข้าที่
3. ดึงผ้าห่มึกออกประมาณ 10 นิ้วจากม้วนผ้าห่มึก และวางไว้ด้านบนฉลากและลูกกลิ้งพิมพ์สีเขียวจนถึงขั้นตอนสำหรับ "ป้อนผ้าห่มึกรอบ ๆ โมดูลพิมพ์ไปที่แกนตั้ง"
4. กดโมดูลพิมพ์ลงเพื่อให้สามารถเข้าถึงด้านบนของโมดูลพิมพ์ แต่อย่าเพิ่งล็อกปิด ให้เปิดค้างไว้เล็กน้อย



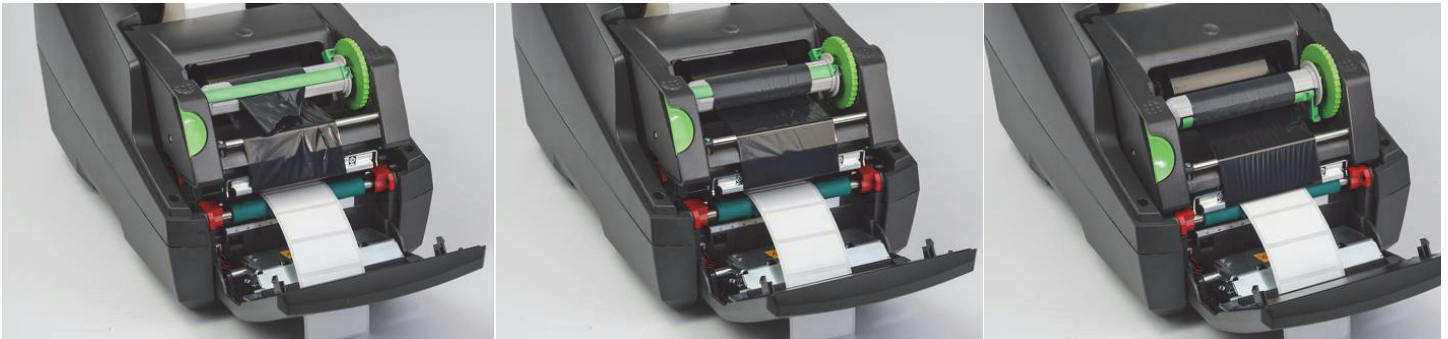
ติดตั้งแกนตั้งผ้าห่มึกเข้ากับเครื่องพิมพ์

1. ติดตั้งแกนตั้งผ้าห่มึกเปล่าโดยกำหนดตำแหน่งปลายเข็มของแกนหมุนเข้าที่ร่องบากสี่เหลี่ยมที่ล้อปรับดึงผ้าห่มึกสีเขียว พร้อม ๆ กับสอดสลักที่ปลายด้านซ้ายของแกนหมุนเข้าที่ช่องติดตั้งจนกระทั่งล็อกเข้าที่
2. หมุนล้อสีเขียวเข้าหาตัวจนกว่าแถบยาวสีเขียวที่แกนหมุนจะหงายขึ้น



บ้วนผ้าหมึกกรอบ ๆ โมดูลพิมพ์ไปที่แกนตั้ง

1. สอดปลายผ้าหมึกที่เป็นอิสระอยู่ขึ้นไปเหนือด้านหน้าของโมดูลพิมพ์ ให้อยู่ด้านนอกของหัวสีเงินและ แถบทรงกลมสีเงิน จากนั้นสอดไปด้านล่างแกนตั้งและเคลื่อนไปเหนือด้านหลังของแกนหมุน (ดูในภาพ)
2. สอดขอบหน้าของผ้าหมึกไว้ด้านล่างของแถบยาวสีเขียวของแกนหมุนประมาณ 2 นิ้วจากปลายผ้าหมึก
3. หมุนล้อสีเขียวเข้าหาตัวหลาย ๆ รอบจนกว่าผ้าหมึกจะตึงและเป็นแนวเรียบไม่มีรอยยับรอบ ๆ หัวสีเงินและแถบทรงกลมสีเงิน
4. ปิดโมดูลพิมพ์โดยใช้หัวไปป์กดที่จุดกดปิดฝาหมุนจนกระทั่งล็อกแน่นหนาเข้าที่ทั้งสองด้าน
5. หมุนล้อสีเขียวเข้าหาตัวเล็กน้อยเพื่อตึงผ้าหมึกที่ยังหย่อนอยู่ให้ตึง
6. ยกแผงควบคุมด้านหน้าขึ้น จากนั้นควรจะเห็นการแจ้งรุ่นของผ้าหมึกที่ติดตั้ง
7. หากพบข้อความ **“Not a Recommended Ribbon”** แสดงว่าผ้าหมึกที่ติดตั้งไม่ได้รับการรับรองให้ใช้สำหรับสลากที่ใช้ ทวนซ้ำขั้นตอนบ้วนผ้าหมึกเพื่อติดตั้งผ้าหมึกที่เหมาะสม ข้ามข้อความนี้ไปโดยกดปุ่ม **“Continue”** แต่หากดำเนินการต่อโดยกำหนดค่าการพิมพ์ที่เหมาะสมไว้แล้ว เครื่องพิมพ์พิมพ์งานไม่ได้อย่างที่ต้องการ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบต่อผลที่เกิดขึ้นด้วยตัวเอง



ปรับเส้นทางการบ้วนผ้าหมึกตามความเหมาะสม

ผ้าหมึกที่ยื่นอาจส่งผลต่องานพิมพ์ แกนเปลี่ยนทิศทางผ้าหมึกพิมพ์สีเงินทรงกลมสามารถปรับเพื่อป้องกันหารยับได้

หมายเหตุ: การปรับจะมีขึ้นระหว่างการพิมพ์

- ใช้ประแจตัวแอสขนาด 2.5 มม. เพื่อหมุนสกรูปลายแกนปรับทิศทางทรงกลมสีเงินเพื่อดูการย่นของผ้าหมึกระหว่างการพิมพ์
- หมุนสกรูตามเข็มนาฬิกาเพื่อขยับแนวขอบด้านขวาของผ้าหมึกหรือทวนเข็มนาฬิกาเพื่อขยับแนวขอบด้านซ้ายของผ้าหมึก



การเลือกและตั้งค่าเซ็นเซอร์ฉลาก

เซ็นเซอร์ฉลากจะแจ้งให้เครื่องพิมพ์ทราบว่าขอบหน้าและขอบตามของฉลาก วัสดุบรรจุและสื่อพิมพ์อยู่ที่ตำแหน่งใด เพื่อให้เครื่องพิมพ์ทราบว่าพิมพ์ฉลากถัดไปได้เมื่อใด เซ็นเซอร์จะต้องได้รับการตรวจสอบและปรับแต่งทุกครั้งที่ติดตั้งฉลากใหม่ซึ่งเป็นฉลากคนละประเภทกับที่ติดตั้งไว้ก่อนหน้านี้

i5100 มีเซ็นเซอร์อยู่สองประเภท เซ็นเซอร์ที่จะถูกนำมาใช้ขึ้นอยู่กับรูปแบบของ "โครงสร้างทางกายภาพ" ของฉลากที่ติดตั้ง

- ขณะใช้ฉลากระบบ IP จาก Brady เครื่องพิมพ์จะแจ้งผู้ใช้ที่จอแสดงผลให้ทราบว่าต้องเลือกเซ็นเซอร์ตัวใดสำหรับฉลากที่ติดตั้ง นี่เป็นส่วนหนึ่งของระบบการพิมพ์ในโหมด Brady Mode หรือ Partial Brady Mode
- ขณะใช้ฉลากที่ไม่ใช่ระบบ IP ผู้ใช้จะต้องทราบว่าใช้เซ็นเซอร์ตัวใด จากนั้นเลือกเซ็นเซอร์ดังกล่าว แล้วทำการปรับเซ็นเซอร์ด้วยสายตาเพื่อให้ตำแหน่งถูกต้อง นี่เป็นส่วนหนึ่งของการพิมพ์ในโหมด Standard Mode

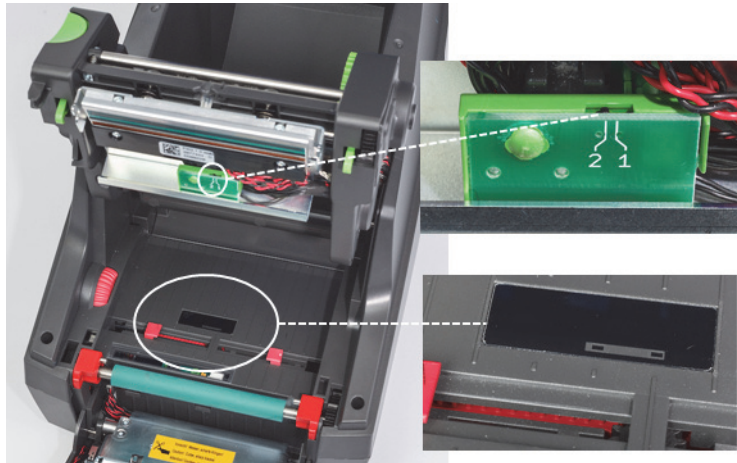
เซ็นเซอร์สองประเภท

เซ็นเซอร์ "จะถูกเลือกใช้" ในเมนูตั้งค่าเครื่องพิมพ์ และจะมีการปรับ หรือ "ตั้งค่า" โดยการปรับสวิตช์หรือแถบเลื่อนในตัวเครื่องพิมพ์

- เซ็นเซอร์วัดระยะจะตรวจสอบระยะของวัสดุเพื่อดูว่าระยะห่างระหว่างฉลากแต่ละชุดเป็นเท่าใดเพื่อให้ทราบว่าเริ่มการทำงานกับฉลากชุดต่อไปเมื่อใด จะมีช่องเซ็นเซอร์อยู่สองช่องสำหรับเซ็นเซอร์วัดระยะ #1 และ #2 โดยจะอยู่เยื้องกันเล็กน้อย และช่องเดียวเท่านั้นที่จะถูกใช้ แต่ที่มีจุดไวสองช่องก็เพื่อในกรณีที่ฉลากอยู่หลายชั้นตามแนวรอบรับ
- เซ็นเซอร์วัดระยะสามารถปรับโดยใช้สวิตช์ตัวเล็ก ๆ สำหรับ #1 หรือ #2
- เซ็นเซอร์ตรวจจับแสงสะท้อนสว่างมากจะทำหน้าที่ตรวจจับร่องบาก แนวตัดและเครื่องหมายกำกับสีดำที่ด้านหลังของส่วนรองรับเพื่อให้ทราบว่าเริ่มทำงานกับฉลากถัดไปเมื่อใด
- เซ็นเซอร์ตรวจจับแสงสะท้อนสว่างมากสามารถปรับได้โดยเลือก "ช่อง" เซ็นเซอร์ซ้ายขวาเพื่อให้เข้ากับแนวตัดหรือเครื่องหมายกำกับสำหรับฉลากที่ติดตั้ง

การเลือกและตั้งค่าเซ็นเซอร์วัดระยะโดยใช้ฉลากระบบ IP

1. บอฉลากตามขั้นตอนต่อไปในหัวข้อ ฉากฉลาก - ให้กดด้านหน้าของแผงควบคุมไว้ และเปิดโมดูลพิมพ์ให้สุด และสังเกตไอคอนแสดงผล รวมทั้งตัวเลขกำกับสำหรับเซ็นเซอร์
2. หากเครื่องพิมพ์พบว่าต้องมีการใช้เซ็นเซอร์วัดระยะ ไอคอนที่จอแสดงผลจะเป็นรูปเซ็นเซอร์วัดระยะ พร้อมตัวเลขกำกับ 1 หรือ 2
3. มองหาสวิตช์เซ็นเซอร์วัดระยะสี่เหลี่ยมสี่เหลี่ยมที่ด้านหลังของโมดูลพิมพ์ที่เปิดอยู่
4. ใช้เครื่องมือปลายแหลมเล็กเลื่อนสวิตช์สีดำตัวเล็ก ๆ ไปที่หมายเลขกำกับ 1 หรือ 2 ตามตัวเลขที่ระบุที่จอแสดงผล
5. ปิดโมดูลพิมพ์ให้สุด โดยต้องล็อกทั้งสองด้านไว้อย่างแน่นหนา
6. จากจอแสดงผลเครื่องพิมพ์ ให้ไปที่ Setup > Labels > Label Sensor แล้วเลือก Gap Sensor จากนั้นเลือกเครื่องหมายกำกับสี่เหลี่ยม
7. เปิดโมดูลพิมพ์ขึ้นมาใหม่
8. ข้ามไปขั้นตอนสำหรับ "การบอฉลากหน้าหมึก" ในหน้า 21

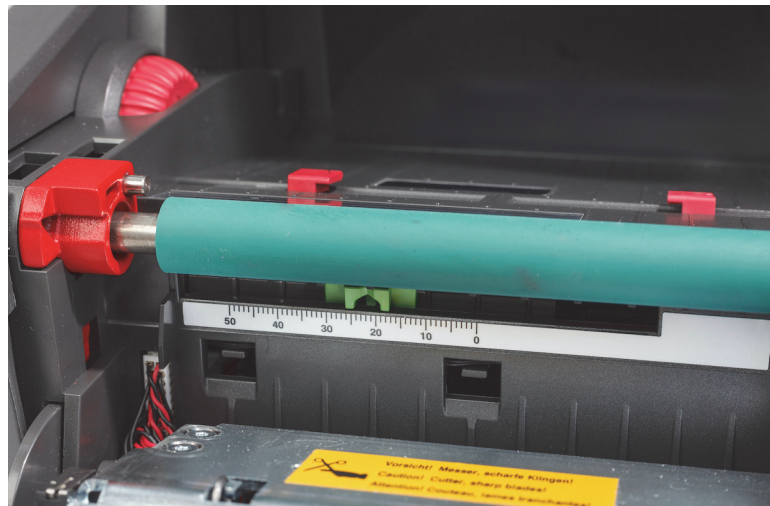
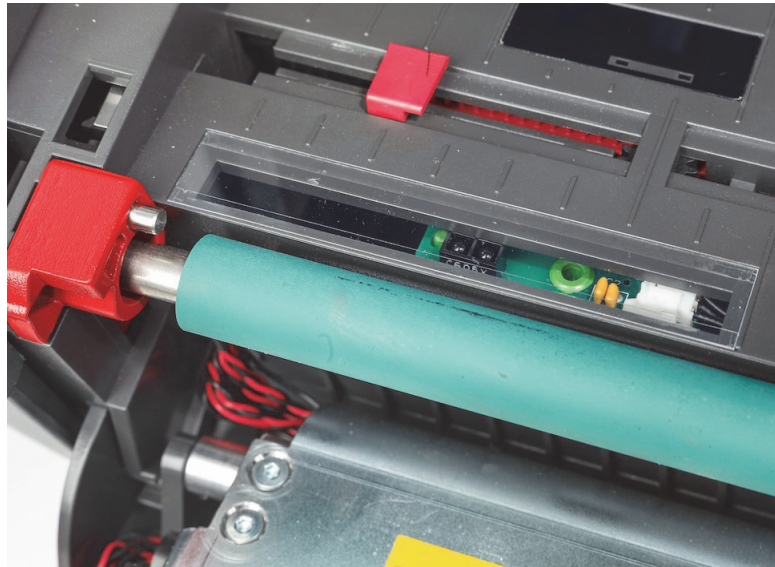


รายละเอียดเซ็นเซอร์วัดระยะ

การเลือกและตั้งค่าเซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อนร่องบากโดยใช้ม้วนฉากรบบ IP

1. ป้อนฉากร่องบากตามขั้นตอนต่อไปในหัวข้อ "การป้อนฉากร่องบาก" ในหน้า 18 - ให้กดตำแหน่งหน้าของแผงควบคุมไว้ และเปิดโมดูลพิมพ์ให้สุด และสังเกตไอคอนแสดงผล รวมทั้งตัวเลขกำกับสำหรับเซ็นเซอร์
2. หากเครื่องพิมพ์ตรวจพบว่าต้องใช้เซ็นเซอร์ตรวจร่องบาก ไอคอนที่หน้าจอจะแจ้งเป็นรูปเซ็นเซอร์ตรวจร่องบาก พร้อมตัวเลขกำกับระหว่าง 0 - 50
3. มองหาแถบเลื่อนเซ็นเซอร์ตรวจร่องบากสีเขียวและไม้บรรทัดสีขาวด้านล่างลูกกลิ้งยางสำหรับพิมพ์
4. ปรับแถบเลื่อนไปทางซ้ายหรือขวาตามตัวเลขที่ต้องการ
5. ปิดโมดูลพิมพ์ให้สนิท
6. จากจอแสดงผลเครื่องพิมพ์ ให้ไปที่ **Setup > Labels > Label Sensor** แล้วเลือก **Bottom-Reflect** จากนั้นเลือกเครื่องหมายกำกับสีเขียว
7. เปิดโมดูลพิมพ์ขึ้นมาใหม่
8. เข้าไปที่ขั้นตอนในหัวข้อ การป้อนฉากร่องบาก

28 



การตั้งค่าเซ็นเซอร์โดยใช้ม้วนพลาสติกที่ไม่ใช่ระบบ IP

หากใช้พลาสติกที่ไม่ใช่ระบบ IP จะไม่มีไอคอนเซ็นเซอร์หรือค่าใด ๆ ปรากฏขึ้นที่หน้าจอ โดยผู้ใช้จะต้องทราบว่าต้องการใช้เซ็นเซอร์แบบใด และจะปรับได้ที่ไหน

หากใช้ส้อมพิมพ์โดยไม่มีร่องบากหรือเครื่องหมายกำกับสีตามเงื่อนไขที่กำหนดในบทที่ 10 จะต้องใช้เซ็นเซอร์รัศยะ และควรปรับตามแนวทางต่อไปนี้

1. สำหรับม้วนพลาสติกที่มีลวดลายกำกับเป็นเลขคู่ ตั้งสวิตช์เซ็นเซอร์รัศยะไปที่ 1
2. สำหรับม้วนพลาสติกที่มีลวดลายกำกับเป็นเลขคู่ ตั้งสวิตช์เซ็นเซอร์รัศยะไปที่ 2
3. ไปที่จอแสดงผลของเครื่องพิมพ์ Setup > Labels > Label Sensor จากนั้นเลือก Gap Sensor แล้วเลือกเครื่องหมายกำกับสีสีเขียว
4. เข้าไปที่ขั้นตอนในหัวข้อ การป้อนหน้าหมึก
5. เครื่องพิมพ์จะทำงานในโหมด Standard Mode หรือ Partial Standard Mode

หากใช้ส้อมพิมพ์ร่วมกับร่องบากและแนวตัด หรือเครื่องหมายกำกับสีตามเงื่อนไขที่กำหนดในบทที่ 10 เซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อนร่องบากจะถูกใช้งานและควรปรับตามคำแนะนำต่อไปนี้

1. เลื่อนเซ็นเซอร์ตรวจหาร่องบากสีเขียวไปทางซ้ายหรือขวาจนกระทั่งช่องเซ็นเซอร์ได้แนวกับแนวตัด ร่องบากหรือเครื่องหมายกำกับสีด้าน นอกจากนี้คุณยังสามารถวัดระยะจากจุดจุดกึ่งกลางเครื่องหมายกำกับหรือร่องบากเป็น มม. จากด้านซ้ายของจุดศูนย์กลางของส้อมพิมพ์ จากนั้นเลื่อนแถบเลื่อนไปยังตัวเลขดังกล่าว

หมายเหตุ: หากกระบวนการปรับเทียบไม่ได้ผล ให้ตรวจสอบการปรับตำแหน่งหรือปรับละเอียดใหม่อีกครั้ง

2. ไปที่จอแสดงผลของเครื่องพิมพ์ Setup > Labels > Label Sensor จากนั้นเลือก Bottom-Reflect จากนั้นเลือกเครื่องหมายกำกับสีสีเขียว
 3. เข้าไปที่ขั้นตอนในหัวข้อ การป้อนหน้าหมึก
- เครื่องพิมพ์จะทำงานในโหมด Standard Mode หรือ Partial Standard Mode

7 • การพิมพ์

ข้อสำคัญ! ยึดอายุการใช้งานของหัวพิมพ์และป้องกันความเสียหายต่อหัวพิมพ์โดยทำตามเงื่อนไขที่สำคัญต่อไปนี้

- พิมพ์ที่ช่วงอุณหภูมิหัวพิมพ์ต่ำสุด
- อย่าใช้นิ้วมือหรือให้ของมีคมสัมผัสด้านล่างของหัวพิมพ์
- ฉลากจะต้องสะอาด
- พื้นผิวฉลากจะต้องเรียบเนียน ฉลากที่ผิวไม่เรียบจะทำให้อายุการใช้งานของหัวพิมพ์ลดลง
- ลูกกลิ้งพิมพ์แนวแคบจะต้องใช้งานกับสื่อพิมพ์แนวแคบหากสามารถทำได้
- พื้นผิวเปลือยของลูกกลิ้งพิมพ์ไม่ควรทำงานกับพื้นผิวเปลือยเปล่าของหัวพิมพ์ ลูกกลิ้งจะต้องกว้างเท่ากับสื่อพิมพ์เป็นอย่างน้อย และผ้าหมึกจะต้องกว้างกว่าลูกกลิ้ง!

เครื่องพิมพ์พร้อมสำหรับการใช้งานเมื่อทำการเชื่อมต่ออย่างครบถ้วน และป้อนฉลาก รวมทั้งผ้าหมึกลอกสายแล้ว

การปรับเทียบ (การซิงค์ระบบป้อนสื่อพิมพ์)

หลังจากป้อนฉลาก ดึงค่าเซ็นเซอร์และใส่ผ้าหมึกเสร็จสิ้น ผู้ใช้จะต้อง “ปรับเทียบ” เซ็นเซอร์เครื่องพิมพ์เข้ากับฉลากที่ติดตั้งตามข้อต่อต่อไปนี้

1. ป้อนผ้าหมึกและฉลาก จากนั้นดึงค่าเซ็นเซอร์ตามที่ระบุในบทที่ 6 คำแนะนำในการป้อนวัสดุ
2. ปิดโมดูลพิมพ์ จากนั้นเปิดแผงควบคุมด้านหน้าเข้าที่
3. กดปุ่มลูกศรสีเขียว (ป้อน) ที่หน้าจอหลัก เครื่องพิมพ์จะป้อนฉลากเข้าและออกจากที่แจ้งหยุดลง ตอนนั้นเครื่องพิมพ์ทำการปรับเทียบเซ็นเซอร์เพื่อให้สามารถตรวจสอบระยะห่างของฉลากที่ติดตั้งแล้ว
4. ฉีกฉลากเปล่าและวางแยกไว้

หากเครื่องพิมพ์ไม่ทำการปรับเทียบ ให้ปรับตำแหน่งเซ็นเซอร์สำหรับฉลากของคุณใหม่ตามขั้นตอนในหัวข้อ การป้อนวัสดุสิ้นเปลืองและเซ็นเซอร์ ควรทำการปรับเทียบทุกครั้งที่คุณติดตั้งวัสดุหรือหากโมดูลพิมพ์ถูกเปิดออก และตำแหน่งของฉลากจัดพิมพ์มีการปรับเปลี่ยน

การพิมพ์ในโหมด Tear-off

เครื่องพิมพ์ฉลากมีขอบฉีกสำหรับฉีกแผ่นฉลากเองหลังการพิมพ์ ให้ฉีกขึ้นโดยที่แผ่นฉลากอยู่ใกล้กับหน้าด้านของเครื่องพิมพ์เพื่อให้การฉีกแผ่นง่ายที่สุด

การพิมพ์แบบตัดอัตโนมัติ

(ต้องใช้กับรุ่นที่มีฟังก์ชันตัดฉลากอัตโนมัติ)

สามารถใช้ฟังก์ชันตัดฉลากอัตโนมัติกับการพิมพ์แบบมาตรฐานหรืออัตโนมัติเพื่อตัดฉลากเมื่อสิ้นสุดการพิมพ์หรือระหว่างฉลากแต่ละชั้น ตำแหน่งการตัดนี้จะมีการกำหนดไว้จากไดร์เวอร์

ข้อสำคัญ! สามารถเปิดใช้งานโหมดตัดได้จากไดร์เวอร์ หากตั้งโปรแกรมเครื่องพิมพ์โดยตรงผ่านสคริปต์ จะต้องดำเนินการโดยใช้คำสั่ง “C” ในส่วนการตั้งโปรแกรมโดยตรง (ดูใน คู่มือการตั้งโปรแกรม)

หน้าห้องใจป้อยว่างไว้

8 • การทำความสะอาด & การบำรุงรักษา



อันตราย!

อาจเกิดการเสียชีวิตเนื่องจากไฟฟ้าช็อตได้
ปลดสายไฟเครื่องพิมพ์ก่อนทำการดูแลรักษาใด ๆ

ต้องทำความสะอาดหัวพิมพ์ความถี่เป็นประจำ ทั้งนี้เพื่อให้แน่ใจว่าภาพที่พิมพ์จะมีคุณภาพสม่ำเสมอ และถือเป็นเงื่อนไขสำคัญในการป้องกันการสึกหรอของหัวพิมพ์ก่อนกำหนด ไม่เช่นนั้นจะจำกัดเวลาการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่เดือนละครั้ง



ข้อควรทราบ!

เครื่องพิมพ์อาจได้รับความเสียหายเนื่องจากน้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์รุนแรง
อย่าใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสารทำลายเพื่อทำความสะอาดพื้นผิวภายนอกหรือโมดูลส่วนประกอบ

- จัดฝุ่นและเศษกระดาษจากพื้นที่พิมพ์โดยใช้แปรงขนอ่อนหรือที่ดูดฝุ่น
- ทำความสะอาดฝาครอบเครื่องพิมพ์โดยใช้น้ำชุบหมาด

อุปกรณ์เช็ดทำความสะอาดที่ผ่านการรับรอง

ใช้อุปกรณ์เช็ดทำความสะอาด PCK-6 จาก Brady ที่ชุบน้ำยาทำความสะอาดหัวพิมพ์ไว้ แพคเกจบรรจุ 50 ชิ้น สำหรับใช้ทำความสะอาดหัวพิมพ์ เซ็นเซอร์และลูกกลิ้ง และเพื่อจัดคราบขาวที่พื้นผิวพลาสติก

การทำความสะอาดลูกกลิ้งพิมพ์

การสะสมของฝุ่นและของที่ลูกกลิ้งพิมพ์อาจส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการพิมพ์และคุณภาพการพิมพ์

1. ปิดเครื่องพิมพ์
2. ยกหัวพิมพ์ขึ้นและนำฉลาก รวมทั้งผ้าหุ้มออกจากเครื่องพิมพ์
3. จัดตรวจสอบสกรูปกโดยใช้น้ำยาทำความสะอาดลูกกลิ้งและผ้าเนื้อนุ่ม
4. หากลูกกลิ้งมีความเสียหาย ให้เปลี่ยนใหม่

การทำความสะอาดหัวพิมพ์

อาจมีสิ่งสกปรกสะสมที่หัวพิมพ์ระหว่างการพิมพ์และส่งผลกระทบต่อคุณภาพการพิมพ์ เช่น ความคมชัดหรือเกิดเส้นแนวตั้ง

ช่วงการทำความสะอาด: การพิมพ์ความร้อนโดยตรง - ทุกครั้งที่เปลี่ยนลูกกลิ้งสีหรือพิมพ์
การพิมพ์แบบลอกสาย - ทุกครั้งที่เปลี่ยนลูกกลิ้งผ้าหุ้ม

1. ปิดเครื่องพิมพ์
2. เปิดฝาครอบหัวพิมพ์และนำฉลากรวมทั้งผ้าหุ้มออกจากเครื่องพิมพ์
3. กดที่ปุ่มปลดล็อคสีเขียว แล้วยกโมดูลจัดพิมพ์ขึ้น
4. ใช้แผ่นเช็ดทำความสะอาดที่ได้รับการรับรองไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์เพื่อเช็ดทำความสะอาดพื้นผิวหัวพิมพ์อย่างระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดรอยขีดข่วน หากมีสิ่งสกปรกติดค้างที่หัวพิมพ์เป็นเม็ดเล็ก ๆ ให้ใช้ออกก่อนทำความสะอาดโดยใช้แปรงขนอ่อนหรือลมเป่า
5. ปลดปล่อยหัวพิมพ์แห้ง 2-3 นาทีก่อนเริ่มการทำงานเครื่องพิมพ์ใหม่ หากพบว่าสีเล็กรวดเร็วในผลงานพิมพ์หลังทำความสะอาด อาจเป็นไปได้ว่าหัวพิมพ์ได้รับความเสียหาย กรุณาติดต่อฝ่ายบริการด้านเทคนิคของ

Brady



ข้อควรทราบ!

หัวพิมพ์อาจได้รับความเสียหายได้!
อย่าใช้วัตถุแหลมคมหรือแข็งทำความสะอาดหัวพิมพ์
อย่าสัมผัสที่ชั้นกระจกนํ้าของหัวพิมพ์



ข้อควรทราบ!

อาจเกิดการบาดเจ็บเนื่องจากแนวหัวพิมพ์ที่ร้อนจัดได้
หัวพิมพ์จะต้องเย็นลงก่อนเริ่มการทำความสะอาด

การทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลาก



ระวัง!
 แฉกเซ็นเซอร์อาจได้รับความเสียหายได้! อย่าใช้วัตถุแหลมคมหรือสารละลายขณะทำความสะอาดแฉกเซ็นเซอร์

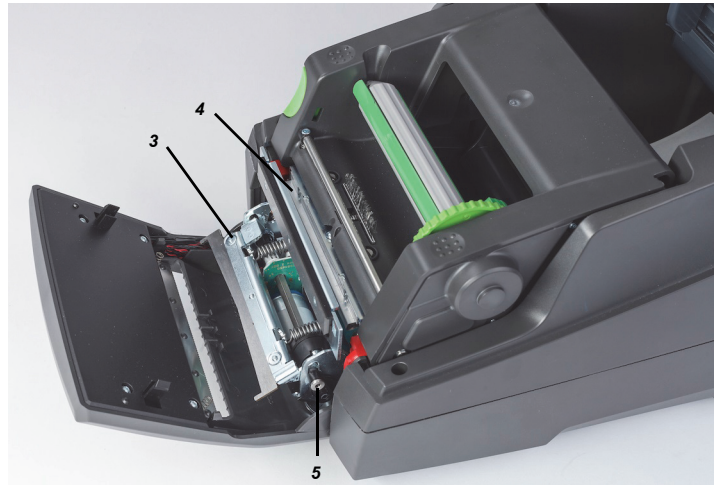
เซ็นเซอร์ฉลากอาจสกปรกเนื่องจากสายนิ้วมือ คราบสะสมหรือฝุ่นละออง และส่งผลต่อการตรวจหาจุดเริ่มต้นของฉลากหรือตำแหน่งการพิมพ์ ทำความสะอาดเซ็นเซอร์ฉลากด้วยสำลีก้อนชุบไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (ใช้ Brady PCK-6)

การทำความสะอาดใบมีด (รุ่น Auto-Cutter)



คำเตือน!
 เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ อย่าสัมผัสขอบใบมีดด้วยมือเปล่า อย่าให้แขนและมืออยู่ในระยะเหวี่ยงของใบมีดด้านล่าง

เมื่อเวลาผ่านไป กาวจากฉลากอาจสะสมที่ใบมีด หากทำงานในโหมดป้อนกลับ กาวอาจสะสมที่ลูกกลิ้งขับเคลื่อนด้วยเช่นกัน ทำความสะอาดลูกกลิ้งขับเคลื่อนและใบมีดเป็นประจำ



| | | | |
|---|---------------|---|-------------|
| 1 | ลิ้อค | 4 | ใบมีดด้านบน |
| 2 | ชุดตัด | 5 | สกรู |
| 3 | ใบมีดด้านล่าง | | |

1. ปิดเครื่องพิมพ์
2. เปิดฝาครอบ จากที่ปลดลิ้อคและกดแผงควบคุมลง
3. คลายชุดตัด (2) โดยกดที่ลิ้อคพลาสติก (1) แล้วยกขึ้น จากนั้นหมุนขึ้นไปทางขวา
4. หมุนสกรู (5) ทวนเข็มนาฬิกาโดยใช้ประแจตัวแอล 2.5 มม. และหมุนแฉกมีดให้ใบมีดด้านล่าง (3) หนีออกจากใบมีดด้านบน (4) การเคลื่อนเป็นแนวโค้งเพื่อแยกใบมีดจากกันทำงานโดยอาศัยสปริง
5. นำสิ่งสกปรกและเศษกระดาษออกโดยใช้แปรงขนอ่อนหรือเครื่องดูดฝุ่น
6. ขจัดคราบกาวโดยใช้แผ่นทำความสะอาดซูบไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (ใช้ Brady PCK-6)
7. ดัดตั้งชุดตัดกลับเข้าที่โดยขยับเสาคับ

9 • การแก้ไขปัญหา

การสืบทันหน้าจอตึงข้อผิดพลาด

ลักษณะข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้นที่จอแสดงผล



การจัดการข้อผิดพลาดจะขึ้นอยู่กับประเภทข้อผิดพลาด ดูรายละเอียดใน “รายการข้อความแจ้งข้อผิดพลาดพร้อมแนวทางแก้ไข” ในหน้า 30

จอแสดงผลจะแจ้งแนวทางต่อไปเมื่อเกิดข้อผิดพลาดขึ้น:

| ปุ่ม | การดำเนินการ |
|-------------------|--|
| ทวนซ้ำ | งานพิมพ์จะดำเนินการต่อไปหลังจากแก้ไขสาเหตุข้อผิดพลาดแล้ว |
| ยกเลิก | งานพิมพ์จะถูกยกเลิก |
| ป้อน | ซิงค์การป้อนกระดาษ หลังจากสามารถดำเนินการต่อได้ |
| ละเว้น | ละเว้นข้อความแจ้งข้อผิดพลาด งานพิมพ์จะดำเนินการต่อ โดยการทำงานจะถูกจำกัด |
| เก็บบันทึกประวัติ | ข้อผิดพลาดไม่อนุญาตให้ทำการพิมพ์ ดูข้อมูลวิเคราะห์อย่างละเอียดโดยบันทึกไฟล์ของระบบไว้ในหน่วยความจำต่อฟ่วง |

รายการข้อความแจ้งข้อผิดพลาดพร้อมแนวทางแก้ไข

| ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด | สาเหตุ | แนวทางแก้ไข |
|-----------------------|---|---|
| ADC ทำงานผิดพลาด | อาจมีปัญหาที่ฮาร์ดแวร์ | เปิดปิดเครื่องพิมพ์ หากข้อผิดพลาดยังไม่หายไปให้ติดต่อฝ่ายบริการ |
| ข้อผิดพลาดบาร์โค้ด | ข้อมูลบาร์โค้ดไม่ถูกต้อง เช่น ตัวอักษรและตัวเลขปรากฏอยู่ในบาร์โค้ดแบบตัวเลขอย่างเดียว | แก้ไขข้อมูลในบาร์โค้ด กดปุ่มยกเลิกเพื่อให้เครื่องพิมพ์กลับไปพร้อมทำงาน |
| บาร์โค้ดใหญ่เกินไป | บาร์โค้ดใหญ่เกินไปสำหรับพื้นที่ฉลากที่ใช้ได้ | ปรับขนาดบาร์โค้ดหรือเคลื่อนย้าย กดปุ่มยกเลิกเพื่อให้เครื่องพิมพ์กลับไปพร้อมทำงาน |
| แบตเตอรี่อ่อน | แบตเตอรี่หาฟีกาอ่อน | เปลี่ยนแบตเตอรี่หาฟีกา |

| ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด | สาเหตุ | แนวทางแก้ไข |
|------------------------------------|--|---|
| บัพเฟอร์ล้นเกิน | หน่วยความจำบัพเฟอร์ชาเข้าเต็ม และคอมพิวเตอร์ยังส่งข้อมูลอยู่ โหมดจับมือไม่เปิดทำงาน | ใช้การส่งข้อมูลผ่านโปรโตคอล (แนะนำRTS/CTS) เข้าไปยังเมนูตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ในโหมดจับมือ แล้วเลือก RTS/CTS |
| ใบมีดติดค้าง | ใบมีดไม่สามารถกลับไปตำแหน่งเริ่มต้นและค้างอยู่ในตำแหน่งที่ระบุไม่ได้ | ปิดเครื่องพิมพ์ หัวสตัดออก เปิด เครื่องพิมพ์ รีเซ็ตโรงงานพิมพ์ เปลี่ยนหัวสตัด |
| | ไม่มีฟังก์ชันสำหรับใบมีด | ปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ หากยังเกิดข้อผิดพลาด ให้ติดต่อฝ่ายบริการ |
| ใบมีดค้าง | ใบมีดไม่สามารถตัดลงได้ แต่สามารถกลับไปตำแหน่งเริ่มต้นได้ | กดยกเลิก เปลี่ยนหัวสตัด |
| อุปกรณ์ไม่ได้เชื่อมต่อ | โปรแกรมอ้างถึงอุปกรณ์ที่ไม่มีอยู่ | ต่ออุปกรณ์หรือแก้ไขการตั้งโปรแกรม |
| ไม่พบแบบอักษร | ข้อผิดพลาดแบบอักษรที่เลือกควานีโหลด | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน และเปลี่ยนแบบอักษร |
| FPGA ทำงานผิดพลาด | อาจมีปัญหาที่ฮาร์ดแวร์ | เปิดปิดเครื่องพิมพ์ หากข้อผิดพลาดยังไม่หายไป ให้ติดต่อฝ่ายบริการ |
| ข้อผิดพลาดหัวพิมพ์ | อาจต้องเปลี่ยน หัวพิมพ์ | เปิดปิดเครื่องพิมพ์หลาย ๆ รอบ หากข้อผิดพลาดยังไม่หายไป ให้เปลี่ยนหัวพิมพ์! |
| หัวพิมพ์เปิดอยู่ | หัวพิมพ์อาจ ปิดไม่สนิท | ปิดหัวพิมพ์ให้สนิท แล้วกดปุ่มหยุดชั่วคราว |
| หัวพิมพ์ร้อนเกินไป | หัวพิมพ์ อุณหภูมิสูงเกินไป | หากอยู่ในโหมด Standard ให้ตรวจสอบว่าค่าความร้อนไม่ได้ตั้งไว้สูงเกินไปสำหรับวัสดุที่ใช้ ให้เครื่องพิมพ์เย็นลงครู่หนึ่งก่อนทำการพิมพ์ต่อ หากยังเกิดข้อผิดพลาดซ้ำ ให้ติดต่อฝ่ายบริการ ลูกค้าเพื่อพิจารณาเหตุที่เป็นไปได้อื่น ๆ |
| แท็กฉลาก ไม่ถูกต้อง | แท็ก RFID ที่มีหมายเลขระบบ IP ไม่สามารถอ่านได้ หรือข้อมูลขาดหาย | รีเซ็ตเครื่องพิมพ์ หากข้อผิดพลาดเกิดขึ้นซ้ำ ให้เลือก Enter และใช้เครื่องพิมพ์ในโหมด Standard |
| แท็กผ้าห่มไม่ถูกต้อง | แท็ก RFID ที่มีหมายเลขระบบ IP ไม่สามารถอ่านได้ หรือข้อมูลขาดหาย | รีเซ็ตเครื่องพิมพ์ หากยังเกิดข้อผิดพลาดซ้ำอีก ให้เลือก Enter จากนั้นเครื่องพิมพ์จะโหลดค่าหลักสำหรับผ้าห่มเข้ามาเพื่อใช้งานในโหมด Hassle Free |
| ตั้งค่าไม่ถูกต้อง | เมนู Setup ตั้งค่าไม่ถูกต้อง | ยกเลิกงานในปัจจุบัน ตรวจสอบค่าปรับตั้งทั้งหมดอีกครั้ง |
| หน่วยความจำล้นเกิน | งานพิมพ์ปัจจุบันมีข้อมูลมากเกินไป เช่น แบบอักษรที่เลือกหรือกราฟิกขนาดใหญ่ โหมดจับมือไม่เปิดทำงาน | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน ลดปริมาณข้อมูลที่จัดพิมพ์ เข้าไปยังเมนูตั้งค่าเครื่องพิมพ์ ในโหมดจับมือ แล้วเลือก RTS/CTS |
| พบแท็กฉลากหลายรายการ ลบส่วนเกินออก | มีแท็กหลายรายการที่ฉลากระบบ IP หรือเครื่องพิมพ์ไม่ได้ล้างแท็กจากที่อ่านไว้ก่อนหน้านี้ | รีเซ็ตเครื่องพิมพ์เพื่ออ่านค่าวัสดุใหม่ หากยังเกิดข้อผิดพลาดอีกให้เลือก Enter เพื่อบายพาสและใช้งานโหมด Standard |

| ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด | สาเหตุ | แนวทางแก้ไข |
|---|--|--|
| พบแท็กผ้าหมึกหลายรายการ ลบส่วนเกินออก | มีแท็กหลายรายการที่ລາກระบบ IP หรือเครื่องพิมพ์ไม่ได้ล้างแท็กจากที่อ่านไว้ก่อนหน้า | รีบูตเครื่องพิมพ์เพื่ออ่านค่าวัสดุใหม่ หากยังเกิดข้อผิดพลาด อีกให้เลือก Enter เพื่อบายพาส จากนั้นเครื่องพิมพ์จะ โหลดค่าหลักสำหรับผ้าหมึกเพื่อใช้งานในโหมด Hassle Free |
| อ่านพบแท็กหลายรายการ นำแท็กส่วนเกินออก | แท็ก RFID ที่มวลผลาก IP อ่านค่าไม่ถูกต้อง | นำมวลผลากและ/หรือมวลผ้าหมึกออกและใส่เข้าไปใหม่ หากยังเกิดข้อผิดพลาดอีก ให้ปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่ |
| มีชื่ออยู่ | มีการใช้ชื่อไฟล์ซ้ำซ้อนในโปรแกรมการทำงานโดยตรง | แก้ไขการตั้งโปรแกรม |
| ข้อผิดพลาดเครือข่าย ไม่มีการเชื่อมต่อ | เลือก Ethernet ไว้จากเมนู ตั้งค่า แต่ไม่มีการเชื่อมต่อ Ethernet | ตรวจสอบว่าเซิร์ฟเวอร์ Ethernet ใช้งานได้และเชื่อมต่ออยู่ จากนั้นเปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่ หรือ ไปที่เมนูตั้งค่า ปิดการแจ้ง ข้อผิดพลาดเครือข่าย จากนั้นเปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่ |
| ไม่พบผลาก | ไม่มีผลากที่ชุดวัสดุ | กด ทวนซ้ำ ซ้ำ ๆ ก็จนกว่าเครื่องพิมพ์จะพบผลากที่ชุดวัสดุ |
| | รูปแบบผลากที่กำหนดไว้ในซอฟต์แวร์ไม่ตรงกับรูปแบบ ผลากจริง | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนรูปแบบผลากที่ตั้งไว้ในซอฟต์แวร์ รีสตาร์ทงานพิมพ์ |
| | เครื่องพิมพ์มีกระดาษต่อเนื่องใส่ไว้ แต่ซอฟต์แวร์ตั้งค่า ไว้สำหรับผลาก | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนรูปแบบผลากที่ตั้งไว้ในซอฟต์แวร์ รีสตาร์ทงานพิมพ์ |
| | ไม่มีแท็ก RFID | เลือก Enter เพื่อบายพาสและใช้งานในโหมด Standard |
| ไม่มีขนาดผลาก | ขนาดผลากไม่ได้ระบุไว้ในส่วนการตั้งโปรแกรม/ซอฟต์แวร์ | ตรวจสอบการตั้งโปรแกรมของซอฟต์แวร์ |
| ไม่พบ ผ้าหมึก | มวลวัสดุ IP ไม่มีแท็ก RFID | ตรวจสอบว่าบ่อนวัสดุที่เข้กักได้แล้ว หากบ่อนได้ถูกต้อง ให้เลือก Enter เพื่อบายพาสข้อผิดพลาด จากนั้น เครื่องพิมพ์จะโหลดค่าหลักสำหรับผ้าหมึกเพื่อใช้งาน ในโหมด Hassle Free |
| ไม่มีเซิร์ฟเวอร์ SMTP | เครื่องพิมพ์กำหนดค่าไว้ให้ส่งข้อความแจ้งข้อผิดพลาดไปยัง เซิร์ฟเวอร์ แต่เซิร์ฟเวอร์ไม่พบที่อยู่ IP ของผู้รับ | ตรวจสอบว่าที่อยู่ IP ถูกต้องและมีผู้รับหรือไม่ หรือ ไปที่เมนูตั้งค่า ปิด SMTP จากนั้นเปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ใหม่ |
| ไม่ใช่ผ้าหมึกที่แนะนำ ใช้ XXXX แทน | ผ้าหมึกไม่ตรงกับผ้าหมึกหลักที่เลือกไว้ | ติดตั้งผ้าหมึกที่แนะนำหรือหากวัสดุที่บ่อนไว้เป็นตัวเลือกรอง ให้เลือก Enter เพื่อบายพาสข้อผิดพลาด จากนั้นเครื่องพิมพ์ จะโหลดค่าหลักสำหรับผ้าหมึกเพื่อใช้งานในโหมด Hassle Free |
| กระดาษหมด | มวลผลากหมด ไม่มีผลากที่ชุดวัสดุ | บ่อนผลาก เปลี่ยนชุดผลากหรือกดปุ่มหยุดชั่วคราวเพื่อทำการพิมพ์ ต่อไป |

| ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด | สาเหตุ | แนวทางแก้ไข |
|-----------------------------|---|--|
| ผ้าหมึกหมด | ผ้าหมึกลอกลายหมด | ใส่ผ้าหมึกลอกลายใหม่ |
| | ผ้าหมึกลอกลายละลายระหว่างการพิมพ์ | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน เปลี่ยนระดับความร้อนจากซอฟต์แวร์ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ไหลลผ้าหมึกลอกลาย รีเซ็ตโรงงานพิมพ์ |
| | เครื่องพิมพ์ป้อนผลจากความร้อนไว้ แต่ซอฟต์แวร์ตั้งค่าเป็นการพิมพ์แบบลอกลาย | ยกเลิกงานพิมพ์ในปัจจุบัน ตั้งค่าซอฟต์แวร์เป็นการพิมพ์ความร้อนโดยตรง รีเซ็ตโรงงานพิมพ์ |
| หัวพิมพ์เปิดอยู่ | หัวพิมพ์ไม่ได้อัตโนมัติ | ล็อคหัวพิมพ์ |
| หัวพิมพ์ร้อนเกินไป | หัวพิมพ์มีความร้อนมากเกินไป | หลังจากหยุดงานพิมพ์ชั่วคราว งานพิมพ์จะเริ่มทำงาน ต่ออัตโนมัติ หากยังเกิดข้อผิดพลาดอีก ให้ลดความร้อน หรือความเร็วในการพิมพ์ผ่านซอฟต์แวร์ |
| ข้อผิดพลาดโปรโตคอล | เครื่องพิมพ์ได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์ | <ul style="list-style-type: none"> กดปุ่มหยุดชั่วคราวเพื่อข้ามคำสั่งดังกล่าวหรือ กดปุ่มยกเลิกเพื่อยกเลิกงานพิมพ์ |
| ข้อผิดพลาดในการอ่าน | เกิดข้อผิดพลาดในการอ่านข้อมูลขณะอ่านข้อมูลจากเมมโมรี่การ์ด | ตรวจสอบข้อมูลการ์ด สำรองข้อมูลและฟอร์แมตการ์ด |
| นำผ้าหมึกออก | ป้อนผ้าหมึกลอกลายถึงแม้ตั้งค่าเครื่องพิมพ์เป็นการพิมพ์แบบให้ความร้อนโดยตรงก็ตาม | นำผ้าหมึกออกหากต้องการพิมพ์แบบให้ความร้อนโดยตรง หากต้องการพิมพ์ความร้อนแบบลอกลายให้ตั้งค่าเครื่องพิมพ์ จากส่วนตั้งค่าหรือจากซอฟต์แวร์ให้เป็น การพิมพ์แบบลอกลาย |
| ด้านของผ้าหมึก | ทิศทางการคลายตัวของผ้าหมึกที่ระบุไม่ตรงกับค่าที่ตั้งไว้ | ป้อนผ้าหมึกให้ถูกต้อง ทำความสะอาดหัวพิมพ์ ใส่ผ้าหมึกให้ถูกต้อง |
| | | ค่าไม่ตรงกับผ้าหมึกที่ใช้ แก้ไขค่าปรับตั้ง |
| ผ้าหมึกเล็กเกินไปสำหรับฉลาก | ผ้าหมึกเล็กกว่าความกว้างของวัสดุที่ติดตั้ง | ติดตั้งผ้าหมึกขนาดใหญ่ขึ้นตามที่แนะนำ หรือเลือก Enter เพื่อบายพาสข้อผิดพลาด จากนั้นเครื่องพิมพ์ จะไหลลค่าหลักสำหรับผ้าหมึกเพื่อใช้งานแบบ Hassle Free เพื่อให้สามารถพิมพ์งานต่อไปได้ |
| ข้อผิดพลาดคำสั่ง | เครื่องพิมพ์ได้รับคำสั่งที่ไม่รู้จักหรือไม่ถูกต้องจากคอมพิวเตอร์ | ละเว้นหรือข้ามคำสั่งนี้หรือกด ยกเลิก เพื่อยกเลิกงานพิมพ์ |
| การ์ดที่ไม่รู้จัก | การ์ดไม่ได้ฟอร์แมต ไม่รองรับการ์ดประเภทดังกล่าว | ฟอร์แมตการ์ดหรือใช้การ์ดประเภทอื่น |

| ข้อความแจ้งข้อผิดพลาด | สาเหตุ | แนวทางแก้ไข |
|-----------------------|--|---|
| ข้อผิดพลาดแรงดันไฟฟ้า | ข้อผิดพลาดฮาร์ดแวร์ พบแรงดันไฟฟ้าไม่ถูกต้อง | ปิดและเปิดเครื่องพิมพ์ หากยังเกิดข้อผิดพลาด ให้ติดต่อฝ่ายบริการ ระบบจะแจ้งว่าแรงดันไฟฟ้าส่วนไหนที่มีปัญหา ให้ตรวจสอบข้อมูลส่วนนี้ให้ |
| ข้อผิดพลาดในการเขียน | ข้อผิดพลาดฮาร์ดแวร์ | ทวนซ้ำขั้นตอนการเขียนข้อมูล และฟอร์แมตการ์ดใหม่ |
| การแก้ไขไม่ถูกต้อง | เฟิร์มแวร์ที่โหลดหรือกำลังโหลดในเครื่องพิมพ์ไม่รองรับกับ ค่าปรับตั้งฮาร์ดแวร์ | ขอเฟิร์มแวร์ที่ถูกต้องสำหรับเครื่องพิมพ์นี้ และทำการโหลดใช้ |

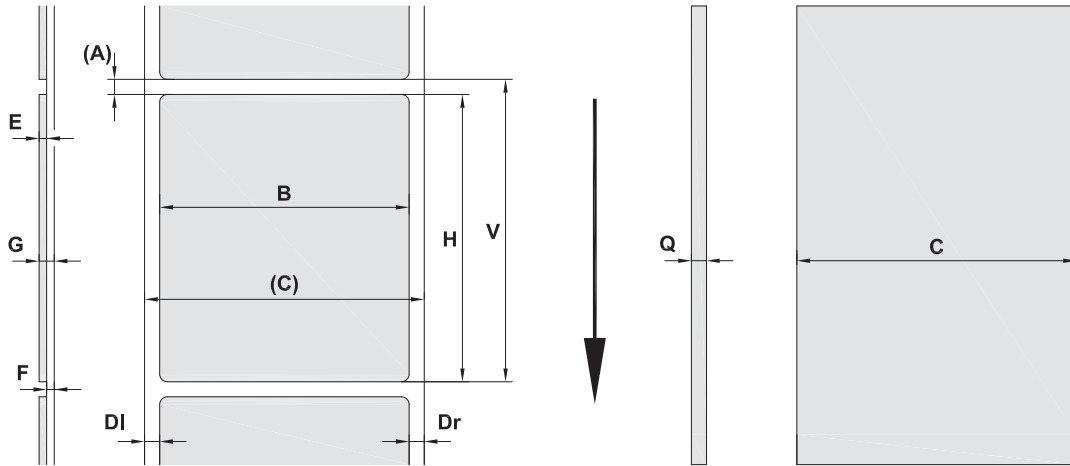
รายการปัญหาในการทำงาน และแนวทางแก้ไข

| ปัญหา | สาเหตุ | แนวทางแก้ไข |
|--|--|---|
| ผ้าหมึกลอกสายยับ | ไม่มีการปรับส่วนเบี่ยงทิศทางผ้าหมึกลอกสาย | ปรับส่วนเบี่ยงทิศทางผ้าหมึกลอกสาย |
| | ผ้าหมึกลอกสายกว้างเกินไป | ใช้ผ้าหมึกลอกสายที่กว้างกว่าความกว้างของฉลากเล็กน้อย |
| ภาพพิมพ์มีหมึกเลอะหรือมี พื้นที่ว่าง | หัวพิมพ์สกปรก | ทำความสะอาดหัวพิมพ์ |
| | อุณหภูมิสูงเกินไป | ลดอุณหภูมิผ่านซอฟต์แวร์ |
| | ฉลากและผ้าหมึกลอกสายไม่เหมาะสม | ใช้ผ้าหมึกประเภทอื่น |
| เครื่องพิมพ์ไม่หยุดทำงานหลังจาก ผ้าหมึกลอกสายหมด | เลือกงานพิมพ์ความร้อนไว้จากซอฟต์แวร์ | เปลี่ยนเป็นการพิมพ์ลอกสายด้วยความร้อน |
| เครื่องพิมพ์พิมพ์อักขระเรียงกัน แทนที่จะพิมพ์ฉลากที่ต้องการ | เครื่องพิมพ์อยู่ในโหมด ASCII dump | ยกเลิกโหมด ASCII dump |
| เครื่องพิมพ์สำเลียงฉลาก แต่ผ้าหมึกลอกสายไม่เคลื่อนที่ | ใส่ผ้าหมึกลอกสายไม่ถูกต้อง | ตรวจสอบและแก้ไขเว็บผ้าหมึกลอกสาย รวมทั้งทิศทางของฉลากให้ถูกต้องตามความเหมาะสม |
| | ฉลากและผ้าหมึกลอกสายไม่เหมาะสม | ใช้ผ้าหมึกประเภทอื่น |
| เครื่องพิมพ์พิมพ์เฉพาะฉลาก ชุดที่สอง | การตั้งค่าขนาดในซอฟต์แวร์ใหญ่เกินไป | เปลี่ยนขนาดในซอฟต์แวร์ |
| มีเส้นสีขาวแหว่งที่ภาพพิมพ์ | หัวพิมพ์สกปรก | ทำความสะอาดหัวพิมพ์ |
| | หัวพิมพ์มีปัญหา (ส่วนประกอบในหัวพิมพ์มีความร้อนมีปัญหา) | เปลี่ยนหัวพิมพ์ ติดต่อฝ่ายบริการ จะต้องเปลี่ยนหัวพิมพ์ทุกครั้งโดยช่าง ที่ผ่านการฝึกอบรมและมีความชำนาญ |
| มีเส้นสีขาวแหว่งบนที่ภาพพิมพ์ | ใช้งานเครื่องพิมพ์จากคำสั่ง ป้อนกลับ > อัจฉริยะ โหมด นิก หรือ ลอก | ตั้งค่า ป้อนกลับ > ทุกครั้ง จากส่วนตั้งค่า คู่มือการกำหนดค่า |
| ภาพพิมพ์ผิดปกติ ด้านใดด้านหนึ่งชิดกว้าง | หัวพิมพ์สกปรก | ทำความสะอาดหัวพิมพ์ |

หน้าห้องใจป้อยว่างไว้

10 • เงื่อนไขขนาดสื่อพิมพ์

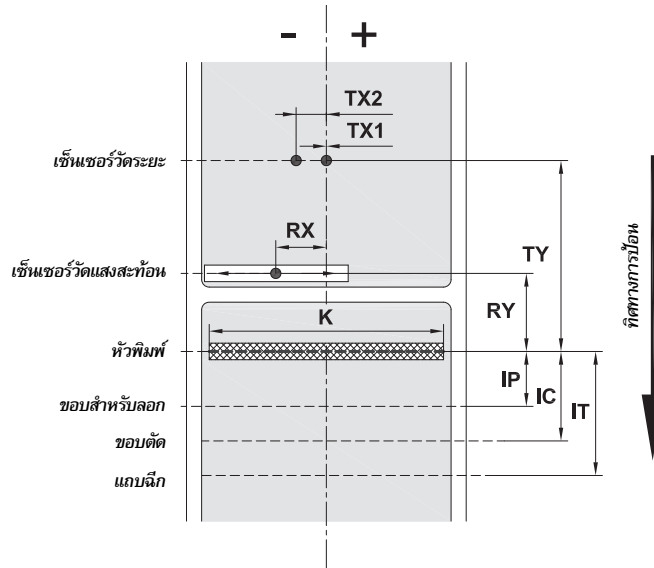
ขนาดฉลาก/สื่อพิมพ์



| ข้อความ | รายละเอียด | ขนาด |
|---------|--|----------------------------------|
| C | ความกว้างสื่อพิมพ์ (ครอสเว็บบและแผ่นรอง) | (25 - 120 มม.) |
| B | ความกว้างฉลาก (ครอสเว็บบ) | (6 - 116 มม.) |
| H | ความยาวฉลาก (ดาว์-เว็บบ) ในโหมดบล็อก | (5 - 2000 มม.) (20 - 200 มม.) |
| - | ความยาวในการฉีก | (30 มม.) |
| - | ความยาวตัด | (12 มม.) |
| A | ระยะฉลาก | (2 มม.) |
| DI | ขอบด้านซ้าย | ≥ 0 |
| Dr | ขอบด้านขวา | ≥ 0 |
| E | ความหนาฉลาก | (0.025 - 0.7 มม.) |
| F | ความหนาแผ่นรอง | (0.03 - 0.1 มม.) |
| G | ความหนาฉลากกับแผ่นรอง | (0.055 - 0.8 มม.) |
| Q | ความหนาของวัสดุต่อเนื่อง | (0.03 - 0.8 มม.) |
| V | การป้อนฉลาก | (>7 มม.) |

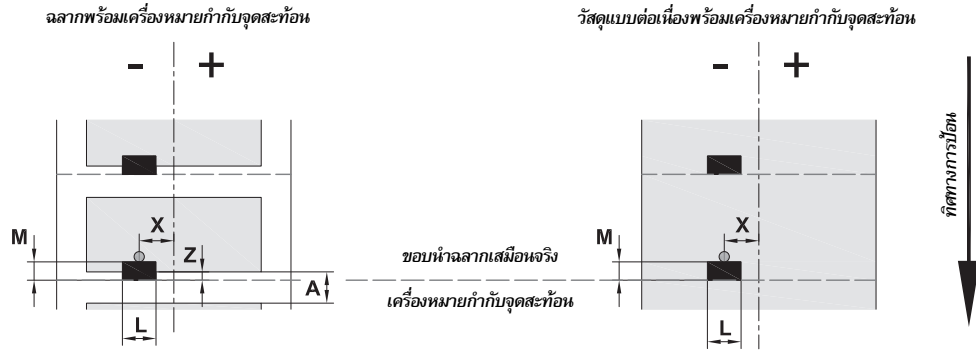
- ฉลากขนาดเล็ก วัสดุแบบบางที่ติดกาวแห้งเองทำให้เกิดปัญหาได้ ส่วนการใช้งานที่มีข้อจำกัดให้ทำการทดสอบและแก้ไขปัญหาก่อน
- พิจารณาความแข็งแรงตัดได้ดี! วัสดุจะต้องมีความยืดหยุ่นเพื่อรับตามแนวโค้งของลูกกลิ้งพิมพ์!

ขนาดเครื่องพิมพ์และเซ็นเซอร์



| ข้อความ | รายละเอียด | ขนาด |
|---------|---|---|
| IP | ระยะระหว่างหัวพิมพ์ถึงขอบลอก | (13.2 มม.) |
| IC | ระยะระหว่างหัวพิมพ์ถึงขอบตัด | (17.5 มม.) |
| IT | ระยะจากหัวพิมพ์ถึงแถบฉีก | (24.0 มม.) |
| K | ความกว้างในการพิมพ์ หัวพิมพ์ 4.3/300 หัวพิมพ์ 4.0/300 หัวพิมพ์ 4.0/600 | (108.4 มม.) (105.6 มม.) (105.6 มม.) |
| RX | ระยะระหว่างเซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อนถึงตรงกลางเส้นทางกระดาษ เช่น ระยะที่อนุญาตของจุดโค้งหรือแนวตัดจากตรงกลางของวัสดุ | (-56 - +10 มม.) |
| RY | ระยะระหว่างเซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อนถึงหัวพิมพ์ | (16.0 มม.) |
| TX | ระยะระหว่างเซ็นเซอร์วัดระยะถึงตรงกลางเส้นทางกระดาษ TX1: เซ็นเซอร์สำหรับฉลากช่องเดียวหรือหลายช่องที่มีจำนวนช่องเป็นเลขคู่ TX2: เซ็นเซอร์สำหรับฉลากหลายช่องที่มีจำนวนช่องเป็นจำนวนคี่ | 0 (-10 มม.) |
| TY | ระยะระหว่างเซ็นเซอร์วัดระยะถึงหัวพิมพ์ | (56.5 มม.) |

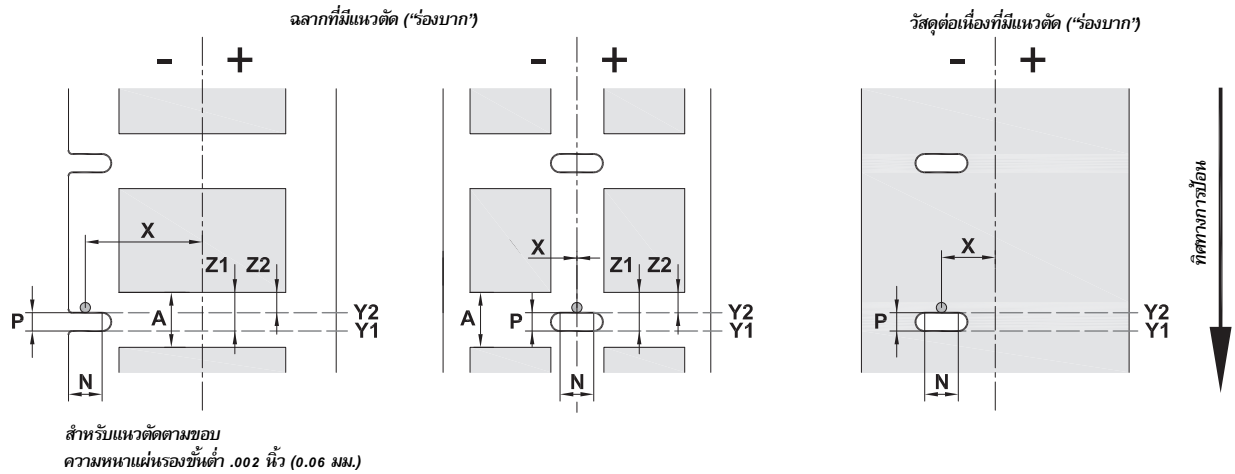
ขนาดเครื่องหมายกำกับจุดสะท้อน (“เครื่องหมายกำกับสีดำ”)



| ข้อความ | รายละเอียด | ขนาด |
|---------|--|----------------------|
| A | ระยะฉลาก | (>2 มม.) |
| L | ความกว้างของเครื่องหมายกำกับจุดสะท้อน | (>5 มม.) |
| M | ความสูงของเครื่องหมายกำกับจุดสะท้อน | (3 - 10 มม.) |
| X | ระยะทางระหว่างเครื่องหมายกำกับถึงกลางเส้นทางระดาศสำหรับตรวจหาเซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อน | (-56 สูงสุด +10 มม.) |
| Z | ระยะทางระหว่างขอบด้านหน้าของฉลากเสมือนจริงกับขอบด้านหน้าจริงของฉลาก >ปรับค่าซอฟต์แวร์ | 0 ถึง A / แนะนำ: 0 |

- เครื่องหมายกำกับจุดสะท้อนจะต้องอยู่ที่ด้านหลังของวัสดุ (แผ่นรอง)
- เงื่อนไขทางเทคนิคนี้ใช้สำหรับเครื่องหมายกำกับสีดำ
- การตรวจหาเครื่องหมายกำกับสื่ออาจล้มเหลว > ทดสอบความเหมาะสมของการใช้งาน

ขนาดแหวนปาก/แหวนตัด



| ข้อความ | รายละเอียด | ขนาด |
|---------|---|--|
| A | ระยะฉลาก | (>2 มม.) |
| N | ความกว้างของแหวนตัด | (>5 มม.) |
| P | ความสูงของแหวนตัด | (2 - 10 มม.) |
| X | ระยะระหว่างเครื่องหมายกำกับถึงตรงกลางเส้นทางกระดาษ สำหรับตรวจหาเซ็นเซอร์วัดระยะ สำหรับตรวจหาเซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อน | (-10 หรือ 0 มม.) (-56 สูงสุด +10 มม.) |
| Y1 | ขอบหน้าฉลากเสมือนจริงที่ตรวจจับผ่านเซ็นเซอร์ | แหวนตัดขอบด้านหน้า |
| Y2 | มีระบบตรวจหาเซ็นเซอร์วัดแสงสะท้อน ⁽¹⁾ มีระบบตรวจหาเซ็นเซอร์วัดระยะ | แหวนตัดขอบด้านหลัง |
| Z1 | ระยะทางระหว่างขอบด้านหน้าที่กำหนดกับขอบด้านหลังจริงของฉลาก | P ถึง A 0 ถึง A-P |
| Z2 | มีระบบตรวจหาเซ็นเซอร์วัดระยะโดยใช้ฉลากแบบใส >ปรับค่าซอฟต์แวร์ | |
| | ⁽¹⁾ ด้านหลังของวัสดุจะต้องสะท้อนแสงได้เพียงพอ | |

| ตามขอบ ร่องบาก/แหวนตัด | รูยาว ร่องบาก/แหวนตัด | ทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้า ร่องบาก/แหวนตัด | ทรงกลม ร่องบาก/แหวนตัด | ร่องบาก/ แหวนตัดระหว่างฉลาก |
|---------------------------|--------------------------|--|---------------------------|--------------------------------|
| | | | | |
| | | | ไม่แนะนำ | ไม่แนะนำ |

11 • ใบอนุญาต & การอนุมัติตัวแทนจำหน่าย

ข้อมูลอ้างอิงใบรับรองตนเองตามข้อกำหนดของ EU

BradyPrinter i5100 ได้มาตรฐานตามข้อบังคับพื้นฐานที่เกี่ยวข้องของหลักเกณฑ์ของ EU ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย:

- Directive 2014/35/EU สำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ออกแบบมาสำหรับใช้ภายใต้แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
- Directive 2014/30/EU เกี่ยวกับมาตรฐานด้านแม่เหล็กไฟฟ้า
- Directive 2014/53/EU สำหรับอุปกรณ์สัญญาณวิทยุ (RED)
- Directive 2011/65/EU เกี่ยวกับข้อจำกัดในการใช้สารอันตรายบางประเภทในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

EU Declaration of Conformity www.bradyeurope.com/conformity

ข้อมูลเกี่ยวกับ FCC และข้อมูลการรับรองของหน่วยงานภายในประเทศ

หมายเหตุ: อุปกรณ์นี้ผ่านการทดสอบและพบว่าได้มาตรฐานข้อจำกัดสำหรับอุปกรณ์ดิจิทัล Class A ภายใต้ Part 15 ของ FCC Rules ข้อจำกัดเหล่านี้กำหนดขึ้นเพื่อป้องกันสัญญาณรบกวนที่เป็นอันตรายขณะใช้งานอุปกรณ์ในลักษณะการใช้งานเชิงพาณิชย์ อุปกรณ์นี้ก่อให้เกิด ใช้และแผ่คลื่นวิทยุ ซึ่งหากไม่ได้ติดตั้งและใช้งานตามคู่มือการใช้งาน อาจส่งผลให้เกิดสัญญาณรบกวนที่เป็นอันตรายต่อการสื่อสารด้วยสัญญาณวิทยุ การใช้งานอุปกรณ์นี้ในพื้นที่ที่ก่อกวนอาจทำให้เกิดสัญญาณรบกวนที่เป็นอันตราย ซึ่งต้องมีการแก้ไขสัญญาณรบกวนดังกล่าวโดยผู้ใช้เป็นผู้ใช้รายเดียว การเปลี่ยนแปลงหรือดัดแปลงนอกเหนือจากที่ระบุไว้โดยผู้ที่กำกับดูแลตามมาตรฐานที่กำหนดจะทำให้ผู้ใช้เสียสิทธิ์ในการใช้งานอุปกรณ์นี้ อุปกรณ์นี้ได้มาตรฐานตาม Part 15 ของ FCC Rules การทำงานอยู่ภายใต้เงื่อนไขสองข้อต่อไปนี้ (1) อุปกรณ์จะต้องไม่ก่อสัญญาณรบกวนที่เป็นอันตรายและ (2) อุปกรณ์นี้ต้องทนต่อสัญญาณรบกวนที่ได้รับได้ รวมทั้งสัญญาณรบกวนที่อาจส่งผลให้เกิดการทำงานที่ไม่พึงประสงค์ขึ้น

ข้อความแจ้งเตือน Prop 65

ข้อมูล Prop 65 เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้เผยแพร่ไว้ที่ www.BradyID.com/i5100compliance

แคนาดา

ICES-003 Class A Notice, Classe A

อุปกรณ์ดิจิทัล Class A นี้ได้มาตรฐานข้อบังคับสำหรับอุปกรณ์ที่ก่อสัญญาณรบกวนของแคนาดา

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel braille du Canada.

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

ยุโรป

RoHS Directive 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3)

ผลิตภัณฑ์นี้ทำกับเครื่องหมาย CE และได้มาตรฐาน EU Directive 2011/65/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL วันที่ 8 มิถุนายน 2011 เกี่ยวกับข้อจำกัดด้านการใช้สารอันตรายในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ของสหภาพยุโรป

EU Directive 2015/863 ลงวันที่ 31 มีนาคม 2015 (RoHS 3) และเงื่อนไขฉบับแก้ไขเพิ่มเติมใน Annex II ของ Directive 2011/65/EU โดย European Parliament and of the Council ในส่วนของสารต้องห้าม

ข้อบังคับเกี่ยวกับขยะจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

ภายใต้ European WEEE Directive อุปกรณ์นี้จะต้องส่งรีไซเคิลตามข้อบังคับในท้องถิ่น



Batteries Directive 2006/66/EC

ผลิตภัณฑ์ที่มีแบตเตอรี่กระดุมลิเธียม ใช้ได้ร่วมกับเครื่องหมายความหมายภาษาบทรูป "การจัดเก็บแยก" สำหรับแบตเตอรี่และตัวเก็บประจุทั้งหมดภายใต้ *European Directive 2006/66/EC* ห้ามผู้ใช้แบตเตอรี่ทิ้งแบตเตอรี่กับขยะทั่วไปโดยไม่คัดแยก ขอบบังคับนี้จะระบุหลักเกณฑ์การสังคินและรีไซเคิลแบตเตอรี่ใช้แล้วและตัวเก็บประจุที่มีการจัดเก็บแยกและสังรีไซเคิลเมื่อสิ้นอายุการใช้งาน กรุณาทิ้งแบตเตอรี่ตามข้อบังคับในพื้นที่

ประกาศสำหรับศูนย์รีไซเคิล

การถอดแบตเตอรี่ลิเธียมแบบกระดุมออก:

1. ถอดแยกเครื่องพิมพ์และค้นหาแบตเตอรี่ลิเธียมแบบกระดุมที่แผงวงจรหลัก
2. ถอดออกโดยเลือกแบตเตอรี่ออกจากแผงวงจร นำแบตเตอรี่ออกจากแผงวงจรและนำไปทิ้งตามความเหมาะสม



Radio Equipment Directive (RED) 2014/53/EC

13.56MHz RFID

(ก) แถบสัญญาณความถี่ที่อุปกรณ์สัญญาณวิทยุทำงาน; 13.56MHz

(ข) กำลังความถี่สัญญาณวิทยุสูงสุดที่ส่งผ่านแถบสัญญาณความถี่ดังกล่าวสำหรับอุปกรณ์สัญญาณวิทยุ การทำงาน; < +23dBm (200mW)

ตุรกี

Turkish Ministry of Environment and Forestry

(ข้อบังคับด้านการใช้สารอันตรายในอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์)

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

จีน

ข้อมูลแถลงการณ์ **RoHS** ของจีนเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่มีแม่พิมพ์ไว้ที่ www.BradyID.com/i5100compliance

พื้นที่ให้บริการ

Brady Worldwide, Inc

6555 West Good Hope Road

P.O. Box 2131

Milwaukee, WI 53201-2131

www.bradycorp.com

โทรศัพท์: 800-537-8791

Brady EMEA

Lindestraat 20

9240 Zele

Belgium

www.bradycorp.com/global

โทรศัพท์: +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent

Singapore 416236

www.bradycorp.com/global

โทรศัพท์: 65-6477-7261

Brady ทั่วโลก

| | |
|----------------------|-----------------|
| เกาหลี..... | 82-31-451-6600 |
| แคนาดา..... | 1-800-263-6179 |
| จีน (เซี่ยงไฮ้)..... | 86-21-6886-3666 |
| จีน (ปักกิ่ง)..... | 86-10-6788-7799 |
| จีน (ฮั่น)..... | 86-510-528-2222 |
| ญี่ปุ่น..... | 81-45-461-3600 |
| ไต้หวัน..... | 886-3-327-7788 |
| ไทย..... | 66-2-793-9200 |
| นิวซีแลนด์..... | 61-2-8717-2200 |
| บราซิล..... | 55-11-3686-4720 |
| ฟิลิปปินส์..... | 63-2-658-2077 |
| มาเลเซีย..... | 60-4-646-2700 |
| เม็กซิโก..... | 525-399-6963 |
| ละตินอเมริกา..... | 1-414-540-5560 |
| สิงคโปร์..... | 65-6477-7261 |
| ออสเตรเลีย..... | 612-8717-6300 |
| ฮ่องกง..... | 852-2359-3149 |

คู่มือการใช้งาน i5100 (Thai)
rev 4/4/2018

