



BradyPrinter i5100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Kullanım Kılavuzu

İçindekiler

1 • Giriş ve Güvenlik Uyarıları.....	1
Genel Bilgiler ve Sorumluluk Sınırlamaları	1
Güvenlik	3
2 • Destek.....	4
Teknik Destek ve Onarım	4
Uygulama Mühendislik Hizmetleri	5
3 • Kurulum ve Başlarken.....	6
Yazıcı Bileşenlerine Genel Bakış	7
Yazıcının Bağlanması	8
4 • Dokunmatik Ekran - Temel Bilgiler	10
Giriş Ekranı Bilgileri	10
Giriş Ekranındaki Etkin Menü Simgeleri	10
Giriş Ekranının Üstündeki Bilgilendirme Simgeleri	11
Giriş Ekranında IP Özellikli Sarf Malzemesi Bilgisi	11
Temel Menü Gezinme İşlemleri	12
5 • Yazdırma Modları.....	14
Akıllı Yazdırma Sistemi	14
Brady Modu Yazdırma (IP Özellikli Yazdırma)	14
Standart Mod Yazdırma	14
Kısmi Brady Modu / Kısmi Standart Mod	15
IP Özellikli Yazdırma Bileşenleri Hakkında Ek Bilgiler	16
6 • Malzeme Yükleme.....	17
Yükleme Sırası	17
Takılı Malzemeleri Çıkarma	17
Etiket Rulolarını Yükleme	18
Sürekli Kağıt Etiket Ortamını Yükleme	20
Şerit Rulo Yükleme	21
Etiket Sensörünü Seçme ve Ayarlama	23
7 • Yazdırma.....	26
Kalibrasyon (Yazdırma Ortamı Besleme Senkronizasyonu)	26
Yırtılma Modu ile Yazdırma	26
Otomatik Kesme ile Yazdırma	26
8 • Temizlik ve Bakım.....	28
Onaylı Temizleme Çubukları	28
Yazdırma Silindirini Temizleme	28
Yazıcı Kafasını Temizleme	28
Etiket Sensörlerini Temizleme	29
Kesiciyi Temizleme (Otomatik Kesici modeli)	29
9 • Sorun Giderme.....	30
Hata Ekranında Gezinme	30
Çözümleriyle Birlikte Hata İletileri	30
10 • Ortam Boyutu Özellikleri.....	36
Etiket/Yazdırma Ortamı Boyutları	36
Yazıcı ve Sensör Boyutları	37
Yansıtma İşareti Boyutları ("Siyah İşaret")	38
Çentik/Kesik Boyutları	39
11 • Lisanslar ve Kuruluş Onayları.....	40

1 • Giriş ve Güvenlik Uyarıları

Genel Bilgiler ve Sorumluluk Sınırlamaları

Aşağıdaki Ürünler için Kullanım Kılavuzu:

Model	Yapılandırmalar
i5100	i5100 Standart (300 ve 600 dpi)
	i5100 Otomatik Kesme (300 ve 600 dpi)

BradyPrinter i5100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Sorumluluk Sınırlamaları

Bu kılavuz Brady Worldwide, Inc. (işbu metinde bundan sonra “Brady” olarak anılacaktır) firmasının malıdır ve zaman zaman bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir. Brady, bu tür değişiklikleri (olduğu takdirde) tarafınıza bildirmekle yükümlü değildir.

Bu kılavuz tüm hakları saklı olacak şekilde telif hakkı yasalarıyla korunmaktadır. Bu kılavuzun hiçbir bölümü Brady'nin önceden yazılı izni olmaksızın hiçbir şekilde kopyalanamaz veya çoğaltılamaz.

Bu belgenin hazırlanması sırasında her türlü önlem alınmış olsa da Brady ihmalkarlık, yanlışlık veya başka bir nedenden kaynaklanan ifadeler, hatalar ya da eksikler nedeniyle oluşan hiçbir kayıp veya hasardan sorumlu tutulamaz. Ayrıca Brady, işbu belgede anlatılan hiçbir ürün veya sistemin uygulanmasından veya kullanılmasından olmadığı gibi işbu belgenin kullanılmasından da kaynaklanan dolaylı ya da doğrudan sonuç olarak ortaya çıkan hiçbir zarardan sorumlu tutulamaz. Brady, belirli bir amaca uygunluk için ticari olarak satılabilirlikle ilgili tüm garantilerden sorumlu değildir.

Brady, güvenilirliği, işlevi veya tasarımı iyileştirmek için önceden bildirimde bulunulmaksızın burada açıklanan herhangi bir ürün ya da sistem üzerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Ticari Markalar

Bu kılavuzda atıfta bulunulan tüm markalar veya ürün adları ilgili şirketlerin veya kuruluşların ticari markaları (™) veya tescilli ticari markalarıdır (®). ©2018 Brady Corporation. Tüm hakları saklıdır.

Editör

Sorular veya yorumlar için lütfen Brady Teknik Destek Departmanı ile iletişime geçin. Ürünlerimizi sürekli olarak geliştirdiğimiz için, belgeler ve ürünler arasında farklılık ortaya çıkabilir. En son güncellemeler için BradyID.com sitesini ziyaret edin.

Hüküm ve Koşullar

Teslimat ve performans, BradyPrinter i5100 Endüstriyel Etiket Yazıcısının genel satış koşullarına tabi olarak gerçekleştirilir.

Brady Garantisi

Ürünlerimiz, alıcıların ürünleri gerçek kullanım şartlarında test edip kendi amaçlarına uyumluluklarını kendilerinin belirleyeceği anlayışla satılır. Brady alıcılara ürünlerinin malzeme ve işçilik bakımından kusursuz olduğunu garanti eder ancak işbu garanti altındaki yükümlülüğü, ürünün Brady tarafından satıldığı zaman kusurlu olduğunun tatminkar şekilde belirlenmesi durumunda ürünü değiştirmekle sınırlıdır. İşbu garanti, ürünü satın alanlardan edinen kişiler için geçerli değildir.

BU GARANTİ, KOŞULSUZ TİCARİ OLARAK SATILABİLİRLİK VEYA BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİ DAHİL OLMAK ÜZERE FAKAT BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK KAYDIYLA, KOŞULLU YA DA KOŞULSUZ DİĞER TÜM GARANTİLERİN VE BRADY'NİN TÜM YÜKÜMLÜLÜKLERİN VEYA SORUMLULUKLARIN YERİNE GEÇER. HER NE KOŞULDA OLURSA OLSUN BRADY, ÜRÜNLERİNİN KULLANIMINDAN VEYA KULLANILAMAMASINDAN DOĞAN HERHANGİ BİR KAYIP, HASAR, MASRAFF VEYA SONUÇ OLARAK ORTAYA ÇIKAN HİÇBİR ZARARDAN SORUMLU DEĞİLDİR.

Talimatlar

Bu Kılavuzda Kullanılan Uyarılar ve İkazlar

Bu belgedeki önemli bilgiler ve talimatlar aşağıdaki şekilde belirtilmektedir:



TEHLİKE!

Tehlikeli gerilim nedeniyle sağlığınız veya hayatınız için çok büyük, yakında olması muhtemel bir tehlikeye dikkat çeker.



TEHLİKE!

Önlenmemesi halinde, ölüm veya ciddi yaralanmaya sebep olabilecek yüksek riskli tehlikeye dikkat çeker.



UYARI!

Önlenmemesi halinde, ölüm veya ciddi yaralanmaya sebep olabilecek orta riskli tehlikeye dikkat çeker.



DİKKAT!

Önlenmemesi halinde, küçük veya orta dereceli yaralanmaya sebep olabilecek düşük riskli tehlikeye dikkat çeker.

Yazıcının Kullanım Amacı

BradyPrinter i5100, yürürlükteki standartlara ve kabul edilen güvenlik kurallarına uygun olarak tasarlanıp üretilmektedir. Fakat, kullanım sırasında hayati tehlike ve kullanıcıların veya üçüncü tarafların uzuvlarının hasar görmesi ve/veya yazıcının ve diğer maddi varlıkların zarar görmesi ortaya çıkabilir.

BradyPrinter i5100 yalnızca kullanım amacına uygun olarak, ideal çalışma koşullarında ve bu kılavuzda belirtilen güvenlik ve uyarılara dikkat edilerek kullanılabilir. Özellikle, güvenliği etkileyen arızalar derhal düzeltilmelidir.

BradyPrinter i5100, yalnızca üretici tarafından onaylanan uygun malzemelerin yazdırılması için kullanılmalıdır. Diğer kullanımlar, yanlış kullanım olarak kabul edilmelidir. Üretici/tedarikçi, (herhangi bir sınırlama olmaksızın yazıcı kafası dâhil) yazıcının yetkisiz kullanımı nedeniyle ortaya çıkan hasarlardan sorumlu tutulamaz. Kullanıcı riski kendisi üstlenir.

Kullanım amacına uygun kullanımlar, ayrıca üreticinin bakım önerileri ve teknik özellikler dâhil kullanım kılavuzuna uymayı gerektirir.


Yazıcı Hakkında


BradyPrinter i5100, LabelMark veya Brady Workstation yazılımı ile çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Bu yazılım paketlerinden biriyle kullanıldığında, yazıcı 1,1 inçten (28 mm) 4 inç (101,6 mm) genişliğine kadar tüm Brady IP özellikli malzemeleri otomatik olarak algılar. Diğer malzemeler, metal etiketler ve diğer yazılım paketlerinin olduğu yazıcıların çalıştırılması için 14. sayfadaki Standart Mod bölümüne bakın.


Güvenlik

BradyPrinter i5100'ü ilk kez kullanmadan önce lütfen bu kılavuzu okuyup anlayın. Bu kılavuzda yazıcının bütün ana işlevleri anlatılmaktadır. Kullanılabilir işlevler, sipariş verdiğiniz yazıcının yapılandırmasına bağlıdır.

- Yazıcı yalnızca kuru ortamlarda kullanılmalıdır, neme (su, buhar, vb.) maruz bırakmayın.
- Cihazı, yalnızca korumalı ve düşük gerilime sahip diğer cihazlara bağlayın.
- Bağlamadan veya bağlantıyı kesmeden önce tüm etkilenen cihazları (bilgisayar, yazıcı, aksesuarlar) kapatın.
- Cihazı patlayıcı bir ortamda kullanmayın.
- Cihazı yüksek gerilime sahip güç hatlarına yakın olarak kullanmayın.
- Yazdırma sırasında cihaz veya parçaları sıcak hale gelebilir. Çalıştırma sırasında dokunmayın ve malzeme değişiminden ve sökmeden önce soğumasını sağlayın.
- Yalnızca, bu işletim kılavuzunda tarif edilen işlemleri gerçekleştirin. Burada anlatılanların dışındaki işlemler yalnızca eğitimli personel veya servis teknisyeni tarafından gerçekleştirilmelidir. Bu işlemin yetkisiz kişilerin yapması halinde üretici garantisi geçersiz olur.
- Elektronik modüllere veya yazılıma yetkisiz müdahale edilmesi, arızalara sebep olabilir.
- Cihaz üzerindeki diğer yetkisiz çalışmalar veya değişiklikler de çalışma güvenliğini tehlikeye düşürebilir.
- Cihaz üzerinde güvenliğinizi için çeşitli uyarı etiketleri vardır ve bunların çıkarılmaması gerekir.
- Maksimum ses basınç seviyesi 70 dB(A)'dan daha düşüktür.
- Yazıcı 100 ila 240 V ~, 50 ila 60 Hz gerilimleri için yapılandırılır. Cihazı yalnızca topraklanmış bir elektrik prizine bağlayın.
- Birimi devrilebilecek bir yüzeye veya ayaklar üzerine yerleştirmeyin.
- Birimin üstüne hiçbir şey yerleştirmeyin.
- Birimin üstünde hiçbir engel olmamalıdır.
- Yazıcıyı her zaman iyi havalandırılan yerlerde kullanın. Birimin üzerindeki havalandırma için kullanılan delikleri ve yuvaları kapatmayın.
- Yalnızca nominal değerler etiketinde belirtilen güç kaynağını kullanın.
- Yalnızca birimle birlikte verilen güç kablosunu kullanın.
- Güç kablosunun üzerine herhangi bir şey koymayın.

 **UYARI!**
Yazıcının kapağı açık bir şekilde çalıştırılması halinde, açıktaki dönen parçalarla temas eden giysi, saç, mücevher, vb. sıkışabilir ve yaralanmaya sebep olabilir.

 **DİKKAT!**
Yazdırma işlemi sırasında, yazdırma düzeneği ısınabilir. Çalıştırma sırasında yazdırma düzeneğine dokunmayın ve malzeme değişiminden ve sökmeden önce düzeneğin soğumasını sağlayın.

 **UYARI!**
Bu ekipman, A Sınıfı bir üründür. Bu ürün ev içi ortamda radyo parazitine neden olur ve kullanıcının gerekli önlemleri alması gerekebilir.

- Yalnızca, bu kılavuzunda tarif edilen işlemleri gerçekleştirin. Yalnızca gerektiği gibi eğitilen ve kalifiye personel BradyPrinter i5100'de bakım yapabilir.

 **TEHLİKE! Elektrik Çarpma Tehlikesi**
BradyPrinter i5100 kisasını AÇMAYIN. Güç kaynağı ile bağlantı kurulması ciddi yaralanma veya ölüme sebep olabilir.

Ortam

- Eski cihazlar, geri dönüşüme götürülmesi gereken değerli malzemeler içerir.
- Çöp atığından ayrı bir şekilde uygun toplama noktalarına gönderin.
- Yazıcının modüler yapısı kolayca bileşen parçalarına ayrılmasını sağlar. Parçaları geri dönüşüm için gönderin. Cihazın elektronik devre kartında lityum pil vardır. Eski pilleri, mağazalarda veya toplu atık toplama merkezlerinde bulunan pil toplama kutularına atın.



Prop 65 Uyarı Bildirimi:

Bu ürünle ilgili Prop 65 bilgilerine şuradan erişilebilir: www.BradyID.com/i5100compliance.

2 • Destek

Teknik Destek ve Onarım

i5100 Endüstriyel Etiket Yazıcınızın servis veya destek gerektirmesi halinde, Brady ayrıntılı sorun giderme desteğini, kurulum yardımını, nasıl yapılır rehberlerini ve onarım hizmetlerini tüm dünyada sunmaktadır. Brady, hem ücretsiz hem de ücret karşılığında bu hizmetleri müşterilerine sunuyor. Garanti süresi, garantinin sunduğu faydalar ve belirli hizmetlere erişim olanağı Brady lokasyonlarına göre değişebilmektedir. Tüm ayrıntılar için bulunduğunuz yerdeki temsilciyle iletişime geçin.



Teknik Destek: Telefon veya internet üzerinden sorun giderme ve nasıl yapılır rehberleri ve özel hizmetler.



Onarım Hizmetleri: Hem garanti süresi içinde hem de garanti süresi dışında onarım ihtiyaçları için Brady lokasyonuna bağlı olarak depoda veya yerinde onarım hizmeti.

Brady Teknik Destek Departmanı İle İletişime Geçme

Aşağıda, Brady'nin global Teknik destek lokasyonları ve iletişim bilgileri yer almaktadır.

Amerika Kıtaları		
Kanada	1-800-643-8766	bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com
ABD	1-800-643-8766	tech_support@bradycorp.com
Meksika	1-800-212-8181	soporte_tecnico@bradycorp.com
Orta Amerika ve Karayipler	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com
Brezilya	+55 11 4166-1500 ext 5	at@bradycorp.com
Güney Amerika'nın Diğer Yerleri	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com

Avrupa, Orta Doğu, Afrika		
Ana Destek Merkezi	+44 333 333 1111	tseurope@bradycorp.com
Lokasyona bağlı olarak İngilizce ve 22 ülke için yerel dilde destek	yerel telefon numarası listesi için şu adresi ziyaret edin: http://www.brady.eu/technical-support/brady-solution-center	

Asya Pasifik		
Avustralya / Yeni Zelanda	1-800-644-834	autech@bradycorp.com
Çin	4006-151-869	contactus_cn@bradycorp.com
Hong Kong / Tayvan	852-22169289/22169283	hksales@bradycorp.com
Kore	+82 2 861-8541 D14	TS_Korea@bradycorp.com
Japonya	+81-42-655-2534	ap_japan_tech@bradycorp.com
Singapur / Malezya / Endonezya	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Tayland / Vietnam	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Filipinler	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Hindistan	+91-80-66582950	service_india@bradycorp.com

Uygulama Mühendislik Hizmetleri

Brady, bazı lokasyonlarda ücret karşılığında uygulama mühendislik hizmetleri sunmaktadır. i5100 Endüstriyel Etiket Yazıcınızın, normal teknik destek hizmetiyle desteklenmeyen karmaşık bir veri akış senaryosuna gelişmiş entegrasyonu konusunda yardıma ihtiyacınız varsa, Brady Uygulama Mühendislik Ekibi size yardımcı olabilir. Bu ekip, aşağıdaki konularda ücret karşılığında özel hizmetlerde uzmanlık sahibidir:

- Özel yazılım programlama
- Özel ön uç uygulama yazılımı programlama
- Yazılım şablonunu oluşturma
- Etiket dosyası dönüşümü
- Tarama-yazdırma eşleştirme yardımı
- Yazıcı ve veri akışının gelişmiş entegrasyonu

Not: Uygulama Mühendislik Hizmetleri, tüm Brady lokasyonlarında kullanılamaz. Bu hizmetlerin yaşadığınız yerde sunulup sunulmadığını tespit etmek için aşağıdaki uygulama mühendislik e-postası veya yerel Brady Teknik Destek lokasyonu ile iletişime geçin.



Uygulama Mühendislik Hizmetleri

Yazıcıları, yazılımı, veri toplama cihazlarını ve veritabanlarını entegre eden karmaşık veri akışı senaryolarını çözmek için gelişmiş entegrasyon ve özel programlama hizmetleri.

Brady Uygulama Mühendisliği Departmanı ile İletişim

Brady Uygulama Mühendisliği Departmanı ile application_engineering@bradycorp.com adresinden iletişim kurarak uygulamanız üzerinde konuşabilir veya hizmetlerin bulunduğunuz yerde verilip verilmediğini öğrenebilirsiniz.

3 • Kurulum ve Başlarken

Sevkiyat sırasında hasar olup olmadığını görmek için yazıcının ambalajını dikkatli bir şekilde açın ve inceleyin. Tüm dış ve iç yüzeylerde hasar olup olmadığını kontrol edin.

Kutuda Ne Var

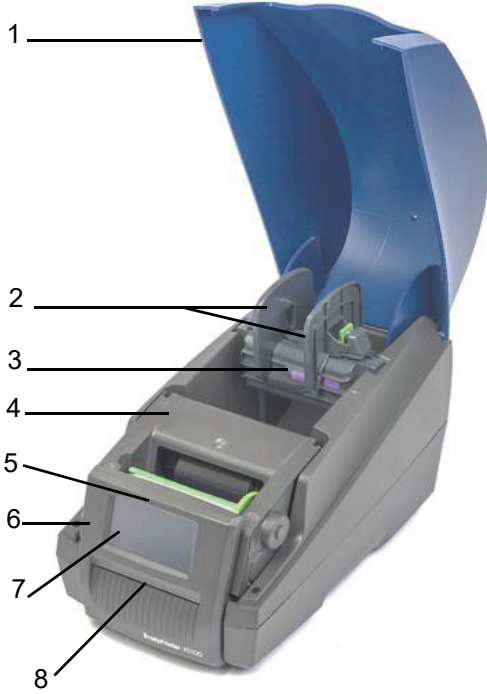
- BradyPrinter i5100
- Güç kablosu (fiş türü ülkeye göre değişir)
- USB kablosu
- Şerit çekme makarası
- IP Özellikli otomatik algılama teknolojisine sahip Etiket/Ortam rulo tutucusu
- Kullanım Kılavuzu Kitapçığı (İngilizce)
- Brady Workstation Etiket Oluşturma Yazılımı (ülkeye göre değişir)
- 23 dilde Sürücü, Yapılandırma ve Ayar Kılavuzuna (İngilizce) sahip Ürün CD'si

Not: Yazıcının değiştirilmesi gerektiğinde, lütfen kutuyla birlikte orijinal ambalajı saklayın.

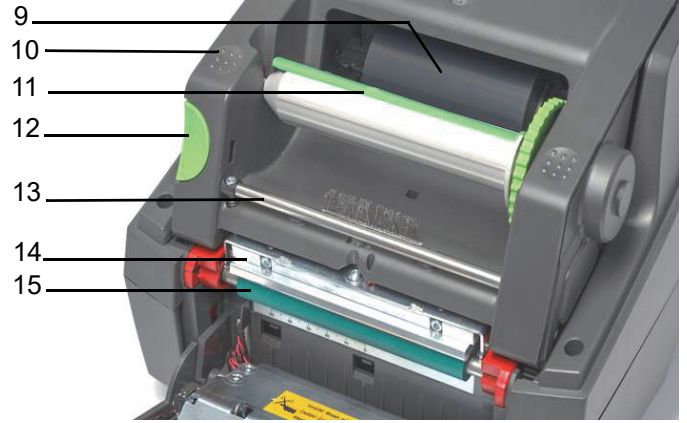
Sorunsuz Sistem Kurulumu ücretsiz bir şekilde Kuzey Amerika'da sunulmaktadır. Bu program yeni yazıcınızı ve yazılımınızı ayarlamanıza yardımcı olur. Ücretsiz bir telefonla kurulum yardımı programlamak için, 1-800-643-8766 numaralı telefonu arayın ve 4. Menü Seçeneğini seçin.



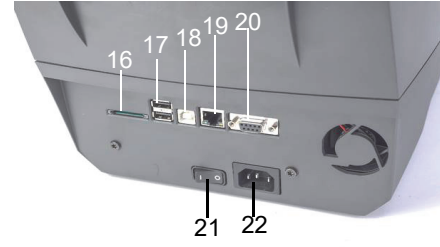
Yazıcı Bileşenlerine Genel Bakış



Genel Bakış



Baskı Modülü



Yazıcının Arkası

1	Kapak	9	Brady IP Özellikli Şerit (kendi makarasında sevk edilir)	17	2 x USB Ana Bağlantı Noktaları
2	Rulo Tutucu Üzerinde Kenar Boşluğu Tıkaçları	10	Gözenekli Kapanma Noktaları	18	USB 2.0 Bağlantı Noktası
3	Etiket Rulo Tutucu Otomatik Algılama	11	Brady Şerit Çekme Yeşil Tırnaklı Makara	19	Ethernet 10/100 Base-T Bağlantı Noktası
4	Baskı Modülü	12	Bırakma Düğmesi	20	Seri RS-232C Bağlantı Noktası
5	Mavi "Güç AÇIK" Işığı	13	Şerit Saptırma Çubuğu	21	Güç Düğmesi
6	Control Panel (Kontrol Paneli)	14	Yazıcı Kafası	22	Güç Bağlantı Jaki
7	Dokunmatik Ekran	15	Yeşil Plastik Yazdırma Silindiri		
8	Etiket Çıkış Yuvası/Yırtma Çubuğu	16	SD Kart Yuvası		

Yazıcının Bağlanması

ÖNEMLİ! Köpük taşıma korumasının yazıcı kafasından çıkarıldığından emin olun.

ÖNEMLİ! Yetersiz topraklama olması veya hiç topraklama olmaması, işletim sırasında arızalara sebep olabilir. Yazıcıya bağlı tüm bilgisayar ve kabloların topraklandığından emin olun.

Güce Bağlama

Yazıcı, geniş alan güç ünitesi ile donatılmıştır. Cihaz, ayarlama olmaksızın 230 V~/50 Hz veya 115 V~/60 Hz güç kaynağı ile çalıştırılabilir.

1. Yazıcıyı düz bir yüzey üzerinde ayarlayın.
2. Cihazın KAPALI olduğunu kontrol edin.
3. Güç kablosunu güç bağlantı jakına takın.
4. Güç kablosunu topraklı bir prize takın.

Not: Brady IP i5100 Yazıcı gerilim türünü algılar ve güç kaynağı için otomatik olarak ayarlama yapar.

Bilgisayara veya Ağa Bağlanma

Aşağıda, birlikte verilen kabloları veya diğer onaylı kabloları kullanarak yazıcıyla fiziksel bağlantının nasıl yapılacağı tarif edilmektedir. Arayüzlerin yapılandırılması ile ilgili ayrıntılar için i5100 için Yapılandırma Kılavuzuna bakın.

USB Bağlantısı

1. Verilen USB kablosunu kullanarak yazıcıyı bilgisayara bağlayın. USB kablosu USB 2.0 bağlantı noktasından yazıcıya ve bilgisayar üzerindeki USB bağlantı noktasına bağlanır.
2. Bu arayüz ayarları ve sürücülerin ayarlanması ile ilgili ayrıntılar için Yapılandırma kılavuzuna bakın.

RS-232 Bağlantısı

1. RS-232C kablosunu kullanarak yazıcıyı bilgisayara bağlayın. Kablo, yazıcıya ve bilgisayara RS-232C bağlantı noktasından bağlanır.
2. Kabloyu bağlantı vidalarıyla sabitleyin.
3. Bu arayüz ayarları ve sürücülerin ayarlanması ile ilgili ayrıntılar için Yapılandırma kılavuzuna bakın.

Ethernet Bağlantısı

1. Ethernet kablosunu kullanarak (birlikte verilmemiştir) yazıcıyı bilgisayara bağlayın. Ethernet kablosu Ethernet bağlantı noktasından yazıcıya ve bilgisayar veya Yerel Alan Adı (LAN) üzerinden Ethernet bağlantı noktasına bağlanır.
2. Bu arayüz ayarları ve sürücülerin ayarlanması ile ilgili ayrıntılar için Yapılandırma kılavuzuna bakın.

Yazıcı Sürücülerini

Sürücülerin kurulumu ve arayüz yapılandırma ayarları ile ilgili ayrıntılar için Yapılandırma kılavuzuna bakın.

Bu sayfa özellikle boş bırakılmıştır.

4 • Dokunmatik Ekran - Temel Bilgiler

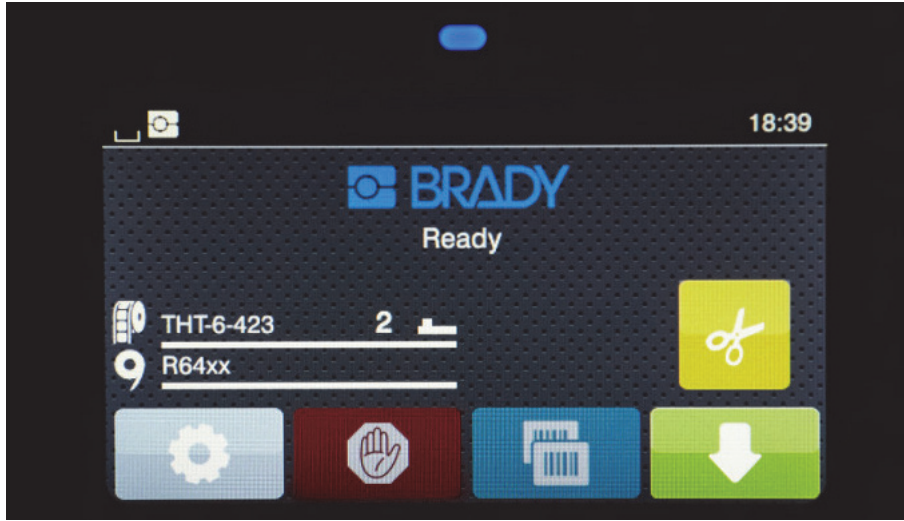
Yazıcının çalışması dokunmatik ekranla kontrol edilebilir. Örnekler:

- Yazdırma işlerini oluşturma, durdurma, devam ettirme ve iptal etme
- Yazdırma parametrelerini ayarlama (örn. yazıcı kafası ısıtma düzeyi, yazdırma hızı, arayüz yapılandırma, dil ve saat) (Yapılandırma Kılavuzuna bakın)
- Bellek modülü ile bağımsız işlemlerin kontrol edilmesi (Yapılandırma Kılavuzuna bakın)
- Üretici yazılımının güncellenmesi (Yapılandırma Kılavuzuna bakın)

Pek çok işlev ve ayar yazılım uygulamaları ile ya da yazıcının kendi komutları kullanılarak doğrudan programlama yoluyla kontrol edilebilir. (Ayrıntılar için Programlama Kılavuzuna bakın.)






Çoğunlukla, dokunmatik ekran yazıcının temel ayarlarını düzenlemek için kullanılır.

Giriş Ekranı Bilgileri



Dokunmatik ekran, parmak dokunuşuyla kullanılır. Bir menüyü açmak veya bir menü ögesini seçmek için, ilgili sembole hafifçe dokununuz. Listede gezinmek için, ekranda parmağınızı yukarı veya aşağı kaydırın.

Giriş Ekranındaki Etkin Menü Simgeleri

	Menüyü açar		Etiketi besler
	Tüm yazdırma işlerini iptal eder		Beslemeksizin ortamı keser
	Son yazdırılan etiketi yeniden yazdırır		Sıyırma ve kesme gibi yazdırma işinde tek bir etiketin yazdırılmasını bırakır.
	Yazdırma işini duraklatır ve tekrar basıldığında devam eder	Not: Etkin olmayan simgeler etkin simgelere göre daha donuktur.	

Giriş Ekranının Üstündeki Bilgilendirme Simgeleri

Yapılandırma ve yazdırma durumuna göre simgeler görünür.



	Düşen damlacık şeklinde mevcut veri transferini gösterir		gri: Bluetooth adaptörü takılıdır, beyaz: Bluetooth bağlantısı etkin
	Brady Modunda Çalışma (IP Özellikli mod)		WiFi bağlantısı etkin WiFi gücü beyaz dalga sayısı ile gösterilir
	Standart Modda Çalışma		Ethernet bağlantısı etkin
	Veri akışını kaydet işlevi etkin > Yapılandırma kılavuzu Alınan tüm veriler .lbl dosyasına kaydedilir		USB bağlantısı etkin
	Şerit sonu uyarısı > Yapılandırma kılavuzu Şerit besleme silindirin kalan çapı ayarlanan değerin altında kalıyor		abc programı etkin
	SD kart takılı		Saat
	USB belleği takılı		

Giriş Ekranında IP Özellikli Sarf Malzemesi Bilgisi

	Takılı etiket kısmını ve ne kadar kaldığını gösterir		Boşluk sensörünün kullanılmasını ve anahtarı ayarlamak için gerekli değeri belirtir
	Takılı şerit serisini ve ne kadar kaldığını gösterir		Sensör ölçüğünü ayarlamak için değerle birlikte çentik sensörünün kullanılmasını belirtir

Temel Menü Gezinme İşlemleri

Başlama düzeyi	Seçim düzeyi	Ayar/işlev düzeyi

Menüyü açmak için başlangıç ekranında düğmesine basın.

Seçim düzeyinde bir simge seçin. Çeşitli simgelerin başka alt menüleri vardır. Mevcut düzeyden önceki düzeye dönmek için ögesini seçin.

Menüden çıkmak için ögesini seçin.

İstenilen fonksiyonel ayara ulaşana kadar simgeleri seçmeye devam edin.

Bir işlem başlatın veya ayarlamaya devam etmek için bir işlem seçin. Kurulum seçenekleri aşağıdaki işlem türüne bağlıdır:

Mantıksal işlevler	Seçici işlevler	Sayısal ayar işlevleri	Tarih ve Saat

İşlev ayarı için düğmeler

	Değer ayarı için kaydırma çubuğu		Ayarı kaydetme
	Değerin kademe kademe azaltılması		Parametre devre dışıdır, dokunulması parametreyi etkinleştirir
	Değerin kademe kademe artırılması		Parametre etkindir, dokunulması parametreyi devre dışı bırakır
	Ayarın kaydını iptal etme		

Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

5 • Yazdırma Modları

Akıllı Yazdırma Sistemi

BradyPrinter i5100 cihazında iki yazdırma modu vardır: Brady Modu; bu mod “akıllı” RFID etiketlerini içeren Brady malzeme rulolarından elde edilen otomatik kurulum ve faydalı bilgi gösterimi kolaylıkları sunar; Standart Mod ise manuel kurulum yapılan geleneksel bir yazıcıya benzer.

Brady Modu Yazdırma (IP Özellikli Yazdırma)

Brady IP özellikli malzeme ve Brady yazılımının BradyPrinter i5100 ile birlikte kullanılması halinde, yazıcı, malzeme ve yazılım elektronik olarak birlikte çalışarak bilgi taşır, yazdırma kalitesini optimize eder ve etiket kurulumunu ve malzeme değişimini geleneksel yazıcı kurulum adımlarına göre çok daha hızlı ve kolay gerçekleştirir. IP Özellikli yazdırma “Brady Modu” yazdırma olarak adlandırılır ve aşağıdaki avantajlara sahiptir:



Brady Modu Giriş Ekranı

Yazıcı otomatik olarak şunları yapar:

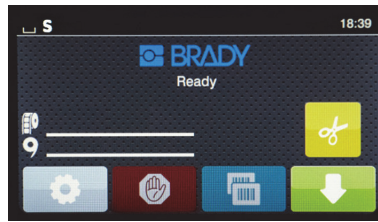
- takılı etiket malzemesi üzerinde yazdırma işlemini optimize etmek için yazıcı kafası ısısını ve yazdırma hızını ayarlar.
- takılı şeridin takılı etiket için onaylandığını kontrol eder, yanlışsa kullanıcıyı uyarır.
- yazıcı ekranında etiket ve şerit parça numaralarını gösterir ve kalan tahmini malzeme miktarını gösterir.
- hangi etiket sensörünün kullanılacağını kullanıcıya bildirir ve kullanıcıya nerede ayar yapması gerektiğini anlatır.

Brady yazılımı otomatik olarak şunları yapar:

- takılı etiket için etiket şablonunu bulur, etiket yüksekliğini ve genişliğini, varsayılan dönüş yönünü, etiket sayısını ve etiketler arasındaki boşluğu ayarlar.

Standart Mod Yazdırma

Yazıcının, Brady RFID etiketlerinin olmadığı malzemeler ve/veya Brady'nin üretmediği yazılım ile çalıştırılması halinde, bu durumda yazıcı yalnızca geleneksel etiket kurulumuna ve değiştirme adımlarına sahip standart THT tipi şeklinde çalışır, kullanıcı manuel olarak ayarları düzenler, kurar ve seçer. Buna “Standart Mod” yazdırma adı verilir. Standart Mod yazdırmada:



Standart Mod Giriş Ekranı

Yazıcı ekranı:

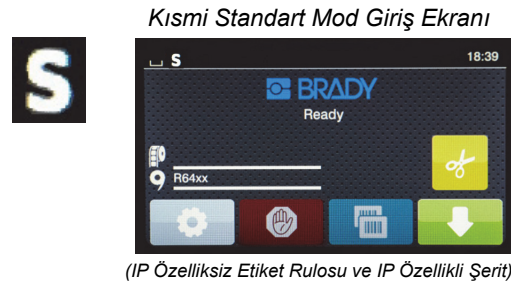
- takılı parça numaralarını veya ne kadar kaldığını göstermez.
- hangi sensörlerin kullanılacağını veya nerede ayarlanacağını göstermez.

Kullanıcı manuel olarak

- istenilen yazdırma koyuluğu ve kalitesi elde edilene kadar yazdırma hızını ve yanma ayarını gerekli ayarlamalar ile birlikte düzenler.
- takılı şeridin takılı etiketle birlikte kullanım için onaylandığını teyit eder.
- ne kadar kaldığını görmek için malzemeyi görsel olarak kontrol eder.
- hangi sensör tipinin takılı etiket malzeme stili için gerekli olduğu ile ilgili bilgiye dayanarak doğru sensörü seçer.
- sensör gözünü çentik veya doğru boşluk alanı ile görsel olarak hizalayarak sensörü ayarlar.
- etiket oluşturma yazılımında etiket parçasını ayarlar.

Kısmi Brady Modu / Kısmi Standart Mod

IP özellikli olan ve IP özellikli olmayan malzemelerin birlikte kullanılması halinde, Brady Modu yazdırma parçası devre dışı kalabilir. Aşağıdaki malzeme kombinasyon durumları için kurulum özelliklerinde aşağıdaki tabloya bakın.



Kısmi Brady Modu yazdırmada:

- Ekran şerit parça numaralarını veya ne kadar kaldığını göstermez.

Diğer tüm Brady Modu özellikleri aktiftir:

- Ekran, etiket parça numarasını ve ne kadar kaldığını gösterir.
- Yazıcı, yazıcı kafası ısısını ve yazdırma hızını otomatik olarak ayarlar.
- Takılı şeridin takılı etiket için onaylı olup olmadığını otomatik olarak doğrular.
- Yanlış şerit takıldığında bir uyarı gösterilir.
- Yazıcı, kullanıcıya hangi sensörün seçileceğini ve nerede ayarlama yapılacağını bildirir.
- Brady yazılımı etiket şablonunu otomatik olarak bulur ve etiket boyutu ile aralığını ayarlar.

Kısmi Standart Mod yazdırmada:

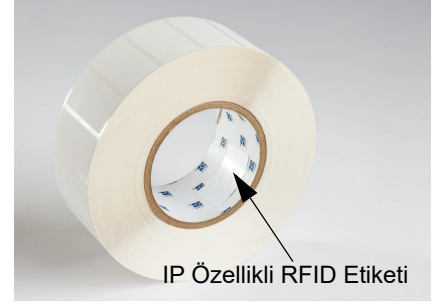
- Ekran, takılı şerit parça numarasını ve ne kadar kaldığını göstermez.

Diğer tüm Standart Mod kurulumları uygulanır:

- Ekran, etiket parça numarasını veya ne kadar kaldığını göstermez.
- Kullanıcı, kalan etiket miktarını görsel olarak kontrol eder.
- Kullanıcı, manuel olarak yazdırma hızını ve yanma ayarlarını deneme yanılma ile ayarlar.
- Kullanıcı, takılı şeritlerin etiketle uyumluluğunu belirler.
- Kullanıcı, kullanılacak doğru sensörü seçer.
- Kullanıcı, çentik veya boşlukla görsel hizalama yoluyla sensörü ayarlar.
- Kullanıcı, etiket boyutunu ve yerleşim düzeni yazılımını ayarlar.

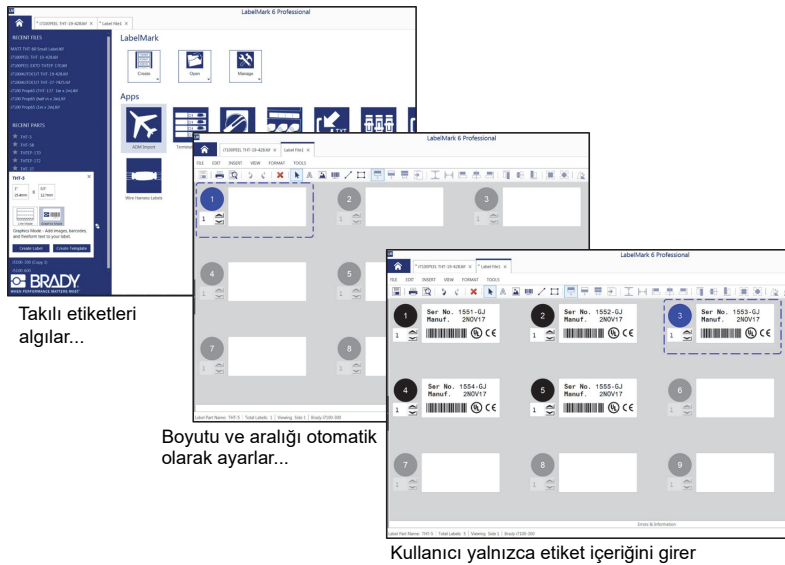
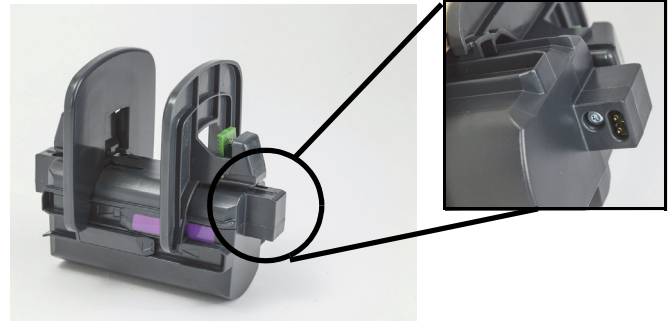
IP Özellikli Yazdırma Bileşenleri Hakkında Ek Bilgiler

Brady IP Özellikli Etiket Rulolarının, ortam çekirdeğinde söz konusu etiket için parçaya özel verileri içeren bir RFID etiketi vardır. Yazıcı, bu bilgileri Brady Modunda kullanarak, yazıcı ekranında takılı etiket parça numarası, kalan miktarı ile ilgili tahmin, seçilecek sensör ve nerede ayar yapılacağı hakkında kullanıcıya bildirimde bulunur. 1" ila 4" genişliğinde çoğu Brady 3" çekirdek stokunun RFID etiketi vardır. Sipariş sırasında kullanıcı tarafından talep edilmesi halinde özel Brady etiket parçalarının RFID etiketi olacaktır. 1" genişliğinden daha dar metal etiketlerin ve ruloların RFID etiketleri yoktur. RFID etiketleri olmayan rulolar kullanılabilir, fakat yazıcı varsayılan olarak Standart Mod yazdırmaya ayarlıdır.



Brady IP Özellikli Şeritlerin parça numarasında bir "IP-" ön eki ve çekirdeğin ucunda bu parça ve mürekkep serisine özel bilgilerin olduğu RFID etiketi vardır. i5100 Brady Modu yazdırma, kullanıcıya yazıcı ekranında takılı şerit serisi (örn.: R64XX), kalan miktar tahmini hakkında bilgilendirmede bulunur ve takılı etiket parçası için yanlış şeridin takılı olması halinde uyarı verir. IP Özellikli olmayan şerit kullanılıyorsa, özel adaptör çekirdekleri gerekir ve yazıcı varsayılan ayarları Standart Mod yazdırmaya dönüşür.

BradyPrinter i5100 ve Etiket Rulo Tutucu Otomatik Algılama, IP Özellikli malzemelerde RFID etiketlerini okur. Bu bilgiyle, yazıcı Brady Modu Yazdırmaya geçerek, yazıcı ekranına, iç hız sistemine ve ısı regülatörlerine ve Brady yazılımına bilgi gönderir. RFID çipleri olmayan rulolar kullanılabilir, fakat yazıcı varsayılan olarak Standart Mod Yazdırmaya ayarlıdır.



Brady Etiket Oluşturma Yazılımı programları olan LabelMark™ ve Brady Workstation, BradyPrinter i5100 ile birlikte çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Brady Modu Yazdırmada iken, yazılım takılı etiket parça numarasını algılar ve bu parça için etiket şablonunu otomatik olarak bulur. Tek bir tıklamayla, yazdırma alanları ve yönlendirme (örn: çok sayıda çapraz), PC ekranında gösterilir ve metin girişi için hazır olur. Brady yazılımıyla RFID etiketinin olmadığı malzemeler kullanıldığında, bu durumda kullanılan malzemeye bağlı olarak kısmi Brady Modunda veya Standart Modda yazıcı çalışır.

6 • Malzeme Yükleme

Yükleme Sırası

Kullanım kolaylığı için, öncelikle etiket ortamı rulolarını yükleyin, ardından şeridi yükleyin. Bazı etiket ruloları için sensör anahtarında değişiklik gerekir. İkinci şeridin yüklenmesi anahtara erişim sunar. Özellikle bu durum, tek bir yazıcıyla çok sayıda boyut ve stile sahip etiketler üzerine yazdırdığınızda faydalıdır.

Takılı Malzemeleri Çıkarma

Yazıcınız boşsa doğrudan “Etiket Rulolarını Yükleme” sayfa 18 ile devam edin.

Yazıcının ön kısmına bakıldığında, malzemeleri çıkarmak için aşağıdaki adımları uygulayın.

Etiket Rulosunu Çıkarma

1. Kapağı açın, ön kontrol panelini indirin ve ardından baskı modülünü kaldırmak için yeşil bırakma düğmesine basın.
2. Kırmızı ortam kılavuzlarını etiket ortamından ayırmak için kırmızı tekerleği kendinize doğru döndürün.
3. Yüklü rulo tutucusunun tamamını yukarıya kaldırıp yazıcının dışına çıkarın.

Şeridin Çıkarılması

Not: Şeridin hem malzeme rulosuna hem de çekme makarasına bağlı olduğu durumda kısmen kullanılmış şeridi “önceden yüklü” bir durumda saklamayı planlıyorsanız şeridi kesmeyin.

1. Makaranın sol ucunu kendinize doğru çekerken aynı anda sağa doğru bastırarak şerit çekme makarasını çıkarın.
2. Çekme makarasını elinizde tutun ve şerit besleme rulosunu çıkarmaya devam edin.
3. Açılan baskı modülü altına ulaşarak ve şerit besleme rulosunu sağa bastırarak, diğer taraftan şeridin sol ucunu kendinize doğru çekerek tüm şerit besleme rulosunu çıkarın.

Not: Şeridin yalnızca kısmen kullanılması halinde, bu durumda “daha önce yüklü” durumda şeritle bağlı şerit besleme rulosuna ve çekme makarasına sahip olursunuz. Bu parça saklanabilir ve bu durumda kolayca tekrar takılabilir.

Etiket Rulolarını Yükleme

ÖNEMLİ! Brady Modu yazdırma için Brady etiket rulosu tutucu otomatik algılama gereklidir.

- Tutucu, minimum 3" açık çekirdeğe sahip ruloları kabul eder.
- Rulo tutucusunu kullanmaksızın rulonun doğrudan yazıcı içerisine yerleştirilmesi halinde yazıcı doğru bir şekilde çalışmaz.

Bu talimatlar, RFID etiketine sahip Brady markalı IP Özellikli malzemeleri kullanmak içindir.

Rulo Tutucuya Etiket Rulosunu Yerleştirme

1. Yükleme sırasında, sağ kısımdaki yeşil tırnağa sahip rulo tutucusunu tutun.
2. Sağ kenar boşluğu sonu üzerindeki yeşil tırnağı sıkıp tutun, ardından kenar boşluğu sonunu dışarıya doğru ve tutucunun dışına doğru kaydırın. Bunu kenarda tutun.
3. Etiket ucu size bakarken, ruloyu tamamen sola doğru iterek etiket rulosunu merkez çekirdeğe doğru kaydırın. Sol kenar boşluğu sonu, tutucu üzerinde sola doğru kayacaktır.
4. Sağ kenar boşluğu sonu üzerindeki yeşil tırnağı sıkıp tutun, bu arada tutucu üzerine kaydırın ve kenar boşluğu sonu ile rulo otomatik olarak ortalanana kadar sola doğru itin. Yeşil tırnağı bırakın.



Rulo Tutucuyu Yazıcıya Takma

1. Yazıcı kapağını kaldırın, ön kontrol panelini indirin ve baskı modülünü kaldırmak için yeşil bırakma düğmesine basın.
2. Sağ kısımda yeşil tırnak olacak şekilde yüklü ruloyu tutun ve ön kısımdan yazıcının tam karşısında tutun.
3. Yüklü rulo tutucusunu tam olarak yazıcı içerisine takın, rulo tutucular üzerindeki kare tırnakların yazıcının yanlarındaki kare oluklara denk geldiğinden emin olun.
4. Oluklara tam olarak oturmalarını sağlayacak şekilde tutucu tırnakları üzerine dikkatli bir şekilde bastırın. Tutucu üzerindeki temas noktaları, yazıcının oluklarındaki elektrik temas noktalarına dokunmalıdır.



Baskı Modülü Yoluyla Etiket Malzemesini Geçirme

1. Yazıcının AÇIK konumda olması gerekir.
2. Kılavuzların etiket ortamından daha büyük olacak şekilde ayırmak amacıyla kırmızı ortam kılavuz kadranını kendinize doğru döndürün.
3. Kaldırılan baskı modülü altına ulaşın ve etiket ortamının ön kenarını saptırıcı silindirler altından, kırmızı ortam kılavuzları arasından ve açık ön kontrol panelindeki yuvalar boyunca geçirin.
4. Etiket ortamının her iki kenarına dokunana kadar, kılavuzları içeriye doğru taşımak amacıyla kırmızı kadranı kendinizden uzağa doğru döndürün.

ÖNEMLİ! Fazla sıkmayın! Etiket ortamı sıkıştırılmamalı veya bükülmemelidir.

5. IP özellikli olmayan bir etiket rulosu kullanılırsa (RFID etiketi yok), "IP Özelliksiz Etiket Rulolarını Kullanarak Sensörleri Ayarlama" sayfa 25 bölümüyle devam edin, aksi halde 6. adımla devam edin.
6. Baskı modülünü indirin ve baskı modülü mandalının her iki kenarı yerine tam olarak oturana kadar HER İKİ gözenekli kapanma noktasına baş parmağınızla bastırın.
7. Baskı modülü yerine geldikten sonra, ön kontrol panelini yerine kaldırın.
8. Şeridin henüz takılmaması halinde, hata iletisinde **devam et** düğmesine basın, fakat besleme düğmesine henüz basmayın!
9. **SENSÖR SİMGESİNİ VE ETİKET PARÇA SİMGESİ ÜZERİNDE GÖSTERİLEN SAYIYI NOT EDİN**, ardından ön kontrol panelini tekrar indirin ve baskı modülünü tekrar kaldırın.
10. Sensör seçimini ve ayarlamayı 9. adımdaki ekranda gördüğünüz simgeye göre yapın. (Talimatlar için "Etiket Sensörünü Seçme ve Ayarlama" sayfa 23 ile devam edin, ardından şeridi yükleyin.)
11. Sensörler ayarlandıktan sonra, "Şerit Rulo Yükleme" sayfa 21 ile devam edin.



Sürekli Kağıt Etiket Ortamını Yükleme

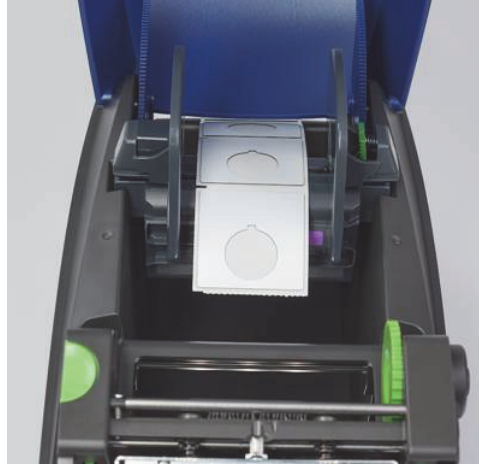
Sürekli kağıt ortamı, yazıcının arkasındaki yuva boyunca dışarıdan beslenir.

Bu kılavuzun baskı aşamasında, sürekli kağıt ortamında IP Özellikli RFID etiketi yoktur. Dolayısıyla, sürekli kağıt ortamını kullanırken yazıcı Standart Modda veya Kısmi Standart Modda (bkz. 5. bölüm) çalışır.

Etiketleri Yazıcı Arkasına Doğru Besleme

1. Yazıcı kapağını açın ve tutucunun kenar boşluğu sonu tamamen ayrılmış bir şekilde BOŞ rulo tutucusunun takıldığından emin olun.
2. Yazdırılabilir kısım YUKARIYA doğru bakarken, sürekli kağıt ortamını yazıcının arkasına yerleştirin.
3. Kapak menteşeleri arasına yazıcının arkasındaki yuvayı yerleştirin.
4. Ortamın ön kenarını yuva boyunca ve rulo tutucusunun açık kenar boşluğu sonu arasında ileriye doğru besleyin.
5. Etiket ortamının sol ve sağ kenarlarına dokunana kadar, kenar boşluğu sonlarını birbirine doğru hareket ettirmek için rulo üzerindeki yeşil tırnağı sıkın. - bunun ortamı otomatik olarak ortaladığına dikkat edin.
6. Şeridi yüklemeyen önce Etiket Rulosunu Yükleme > "Baskı Modülü Yoluyla Etiket Malzemesini Geçirme" sayfa 19 ve ardından "Etiket Sensörünü Seçme ve Ayarlama" sayfa 23 ile devam edin.

Not: Sürekli kağıt ortamı yüklendiğinde, takılı şeride bağlı olarak yazıcı Standart Modda veya Kısmi Standart Modda çalışır.



Şerit Rulo Yükleme

ÖNEMLİ! Tam Brady Modu yazdırmada çalıştırma için Brady IP Özellikli şeritler gerekir.

- IP Özellikli şeritler, şerit parçası olarak kendi malzeme makarası daha önce takılmış bir şekilde gelir
 - Brady'ye ait IP Özellikli şeritleri kullanırken, ayrı bir çekirdeğin şerit besleme rulosu ile gitmesine gerek yoktur
- Aşağıdaki adımlar, RFID etiketine sahip Brady markalı IP Özellikli malzemeleri kullanmak içindir.

Etiket Rulosunu Önce Yükleme

Şerit yükleme talimatları için Etiket Rulosu Yükleme bölümündeki adımların tamamlandığı, etiket rulosunun takıldığı ve sensörlerin doğru bir şekilde ayarlandığı kabul edilmektedir.

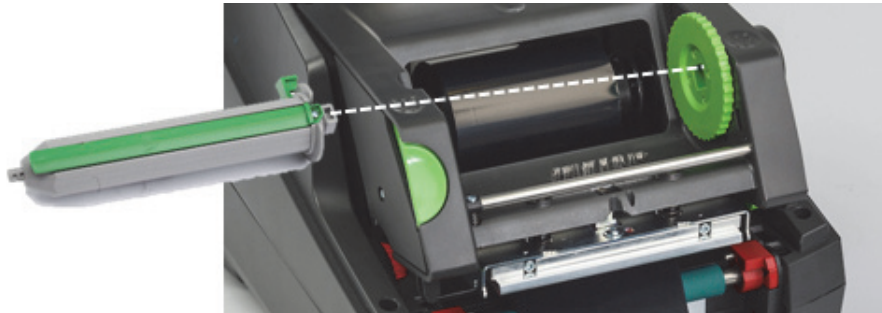
Şerit Besleme Rulosunu Yazıcıya Yerleştirme

1. Ön kontrol paneli indirilmiş ve baskı modülü mümkün olduğu kadar açık olacak şekilde kaldırılmış bir biçimde yazıcının açılması gerekir.
2. Siyah tespit tekerleğinin kare çentiğinde IP Özellikli şeridin kare ucunu baskı modülünün alt kısmındaki sağ duvarın iç kısmına yerleştirin; aynı zamanda şerit rulosunun sol ucunda yer alan pimi yerine oturana kadar kendinizden uzağa baskı modülünün sol kısmındaki yuva içerisine kaydırın.
3. Malzeme rulosundan yaklaşık 10 inç şerit malzeme çekin ve "Baskı Modülü Etrafındaki Şeridi Çekme Makarasına Geçirme" bölümüne kadar bunun etiket malzemesi ve yeşil yazdırma silindiri üzerinde yer almasını sağlayın.
4. Baskı modülünün üst kısmına erişmek için baskı modülünü indirin, fakat kapalı halde TUTMAYIN, hafifçe açık bırakın.



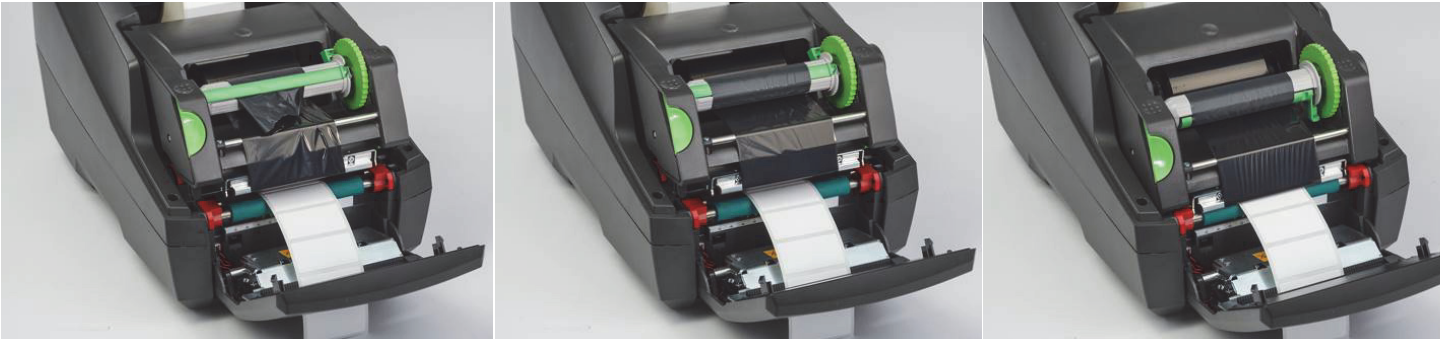
Şerit Çekme Makarasını Yazıcıya Yerleştirme

1. Kare çentikteki makaranın kare ucunu yeşil şerit gerdirme tekerleği üzerine konumlandırarak boş şerit çekme makarasını takın ve aynı zamanda makaranın sol tarafındaki pimi yerine oturana kadar yuva içerisine takın.
2. Makara üzerindeki uzun yeşil tırnak üst kısımda yukarıya doğru bakana kadar yeşil tekerleği kendinize doğru döndürün.



Baskı Modülü Etrafındaki Şeridi Çekme Makarasına Geçirme

1. Şeridin gevşek kısmını baskı modülünün ön kısmına ve ön ileriye doğru geçirin, gümüş kafa ve gümüş yuvarlak çubuk dışında ve ardından çekme makarası ALTINDA ve makaranın arkasında kalın (fotoğrafa bakın).
2. Şeridin ön kenarını, şeridin uç kısmından yaklaşık 2 inç civarında makaranın uzun yeşil tırnağı altına sıkıştırın.
3. Şerit gerginleşene ve pürüzsüz olana kadar, gümüş kafa ve gümüş yuvarlak çubuk boyunca açılana kadar, yeşil tekerleği KENDİNİZE DOĞRU birkaç tam devir döndürün.
4. HER İKİ tarafta yerine sağlamca oturana kadar, baş parmağınızı gözenekli kapanma noktalarına bastırarak baskı modülünü kapatın.
5. Şeritteki gevşekliği almak için yeşil tekerleği kendinize doğru hafifçe döndürün.
6. Ön kontrol panelini kaldırın. Bu aşamada ekranda, takılı şerit parça serisini görmeniz gerekir.
7. "Önerilen Bir Şerit Değil" uyarı mesajını görüyorsanız, bu durumda takılı şerit takılı etiket malzemesinde kullanım için uygun değil demektir. Önerilen şeridi takmak için şerit yükleme adımlarını tekrar edin. Mesajı atlamak için, "Devam" düğmesine basın; fakat yazdırma işlemine devam ederseniz ideal yazdırma kalitesi ve yazıcı performansı elde edilmeyebilir. Bu işlem kullanıcının sorumluluğundadır.

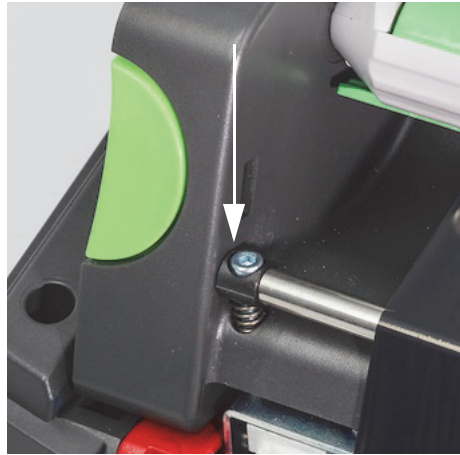


Gerekmesi Halinde Şeridin Besleme Yolunu Ayarlama

Buruşmuş bir şerit baskı kalitesini olumsuz etkileyebilir. Yuvarlak gümüş baskı şeridi saptırma çubuğu buruşuklukları önlemek için ayarlanabilir.

Not: Bu ayarlama, yazdırma sırasında gerçekleştirilir.

- 2,5 mm Alyan anahtarı kullanarak, yazdırma sırasında şeridin buruşukluk davranışını gözlemlemek için yuvarlak gümüş saptırma çubuğu ucundaki vidayı döndürün.
- Vidayı saat yönünde döndürerek şeridin sağ kenarını sıkın veya şeridin sol kenarını sıkılamak için saat yönünün tersine döndürün.



Etiket Sensörünü Seçme ve Ayarlama

Etiket sensörleri etiketin ön ve arka kenarlarının, kaplama ve ortamın nerede olduğunu yazıcıya gösterir. Böylece, yazıcı sonraki etiketi sırayla düzgün bir şekilde nerede yazdıracağını bilir. Daha önce takılan etikete göre yeni bir etiket her takıldığında, sensörlerin kontrol edilip ayarlanması gerekir.

i5100 üzerinde iki tür sensör vardır. Hangi sensörün kullanılacağı, takılı etiketin fiziksel stiline veya "fiziksel çıkışına" bağlıdır.

- Brady IP Özellikli etiket rulolarını kullanırken, yazıcı kullanıcıya ekran üzerinde hangi sensörün seçileceğini ve takılı etiketle çalışması için sensörün nerede konumlanması gerektiğini bildirir; bu Brady Modu veya Kısmi Brady Modu yazdırma deneyiminin bir parçasıdır.
- IP Özellikli olmayan etiket ruloları kullanılırken, kullanıcının hangi sensörün kullanılacağını bilmesi gerekir; kullanıcı ardından seçer ve görsel olarak bunu doğru konuma ayarlar; bu ise Standart Mod yazdırma deneyiminin bir parçasıdır.

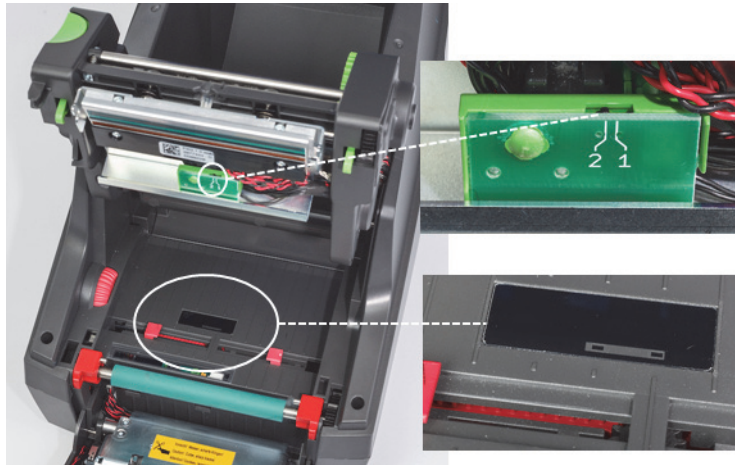
İki Sensör Türü

Sensörler yazıcı kurulum menüsünde "seçilir" ve sensörler yazıcı üzerinde mekanik bir anahtar veya sürgü hareket ettirilerek "ayarlanır".

- Boşluk Sensörü, her etikete nereden başlanacağını öğrenmek amacıyla etiketler arasındaki boşluğun nerede olacağını tespit etmek için malzemeyi algılar. Boşluk sensörü için 1 ve 2 şeklinde etiketlenmiş iki sensör gözü vardır. Bunlardan biri diğerine göre biraz daha sağda yer alır. Bunlardan yalnızca biri kullanılır. Fakat, kaplama BOYUNCA çok sayıda etiket olduğunda durumun üstesinden gelmek için bunlardan ikisi bulunur.
- Boşluk Sensörü, 1 veya 2 numaralı ayara küçük bir anahtar taşıyarak ayarlanır.
- Yansıtma/Çentik Sensörü bir sonraki etikete nereden başlanacağını belirlemek amacıyla çentikleri, kesikleri ve ayrıca kaplamanın arkasındaki siyah işaretleri algılar.
- Yansıtma/Çentik Sensörü, belli bir takılı etiket üzerinde kesik veya işaret ile uyumlu hale getirmek amacıyla sensör "gözünü" soldan sağa kaydırarak ayarlanır.

IP Özellikli Etiket Rulosunu Kullanarak Boşluk Sensörünü Seçme ve Ayarlama

1. Etiket Rulosunu Yükleme bölümündeki adımları uygulayarak Etiket Rulosunu yükleyin. Ön kontrol paneli indirilmeli ve baskı modülü tam olarak açılmalıdır. Sensör için ekran simgesini ve sayısını görmelisiniz.
2. Yazıcının Boşluk Sensörüne ihtiyaç duyması halinde, gördüğünüz ekran simgesi 1 veya 2 numaralı boşluk sensörü simgesi olacaktır.
3. Açık baskı modülünün altında yer alan kare şeklindeki yeşil boşluk sensörünü bulun.
4. Sivri uçlu bir alet kullanarak, ekrandaki sayıya göre küçük siyah anahtarı 1 veya 2'ye getirin.
5. Her iki tarafın tamamen kapandığından emin olarak baskı modülünü tamamen kapatın.
6. Yazıcı ekranından, Kurulum > Etiketler > Etiket Sensörü'ne gidin ve Boşluk Sensörü'nü ve ardından yeşil onay işaretini seçin.
7. Baskı modülünü tekrar açın.
8. "Şerit Rulo Yükleme" sayfa 21 kısmına geçin.

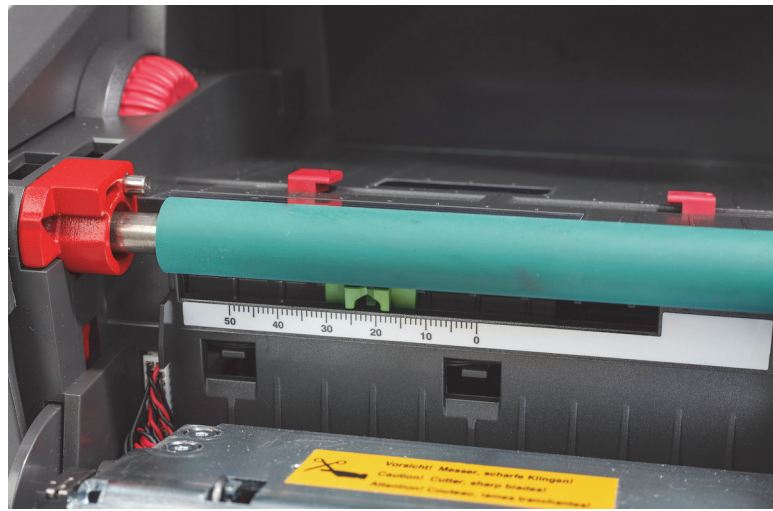
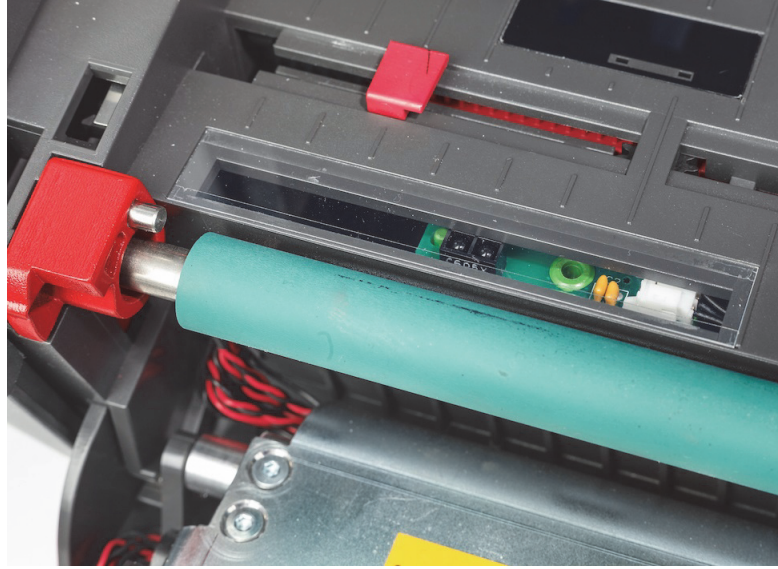


Boşluk Sensörü Ayrıntısı

IP Özellikli Etiket Rulosunu Kullanarak Yansıtma/Çentik Sensörünü Seçme ve Ayarlama

1. "Etiket Rulolarını Yükleme" sayfa 18 bölümündeki adımları uygulayarak Etiket Rulosunu yükleyin. Ön kontrol paneli indirilmeli ve baskı modülü tam olarak açılmalıdır. Sensör için ekran simgesini ve sayısını görmelisiniz.
2. Yazıcının Çentik Sensörüne ihtiyaç duyması halinde, gördüğünüz ekran simgesi 0 ve 50 arasında sayının olduğu Çentik sensörü simgesi olacaktır.
3. Kauçuk yazdırma silindiri altındaki yeşil çentik sensörü sürgüsünü ve beyaz cetvel ölçeğini bulun.
4. Sürgüyü sol veya sağ kısımdaki önerilen sayıya getirin.
5. Baskı modülünü tamamen kapatın.
6. Yazıcı ekranından Kurulum > Etiketler > Etiket Sensörü'ne gidin ve Alt-Yansıtma'yı ve ardından yeşil onay işaretini seçin.
7. Baskı modülünü tekrar açın.
8. Şerit Yükleme bölümüyle devam edin.

28 



IP Özelliksiz Etiket Rulolarını Kullanarak Sensörleri Ayarlama

IP Özellikli olmayan etiket ortamı kullanıldığında, ekranda gösterilecek herhangi bir sensör simgesi veya değeri olmaz. Kullanıcının hangi sensörün kullanılacağını ve nerede ayarlama yapılacağını bilmesi gerekir.

10. bölümdeki teknik özelliklerle uyumlu şekilde herhangi bir çentik veya siyah işaret olmayan malzemeler kullanıldığında, boşluk sensörü kullanılmalı ve aşağıdaki yönergelere göre ayarlama yapılmalıdır:

1. TEK sayılı etiketlerin olduğu etiket ruloları için, boşluk sensörü anahtarını 1'e ayarlayın.
2. ÇİFT sayılı etiketlerin olduğu etiket ruloları için, boşluk sensörü anahtarını 2'ye ayarlayın.
3. Yazıcı ekranından Kurulum > Etiketler > Etiket Sensörü'ne gidin ve Boşluk Sensörü'nü ve ardından yeşil onay işaretini seçin.
4. Şerit Yükleme bölümüyle devam edin.
5. Yazıcı Standart Modda veya Kısmi Standart Modda çalışacaktır.

10. bölümdeki teknik özelliklerle uyumlu şekilde çentik, kesik veya siyah işaretlerin olduğu malzemeler kullanıldığında, Yansıtma/Çentik sensörü kullanılır ve aşağıdaki yönergelere göre ayarlama yapılmalıdır:

1. Sensör gözü kesik, çentik veya siyah işaret ile görsel olarak hizalanana kadar yeşil çentik sensörünü soldan sağa kaydırın. İşaret veya çentik merkezinin ortam merkez hattına göre kaç mm solda olduğunu ölçebilirsiniz, ardından bu sayıya doğru sürgüyü taşıyabilirsiniz.

Not: Kalibrasyon işleminin işe yaramaması halinde, bu ayarlamaların tekrar incelenip hassas ayar yapılması gerekebilir.

2. Yazıcı ekranından Kurulum > Etiketler > Etiket Sensörü'ne gidin ve Alt-Yansıtma'yı ve ardından yeşil onay işaretini seçin.
3. Şerit Yükleme bölümüyle devam edin.
Yazıcı Standart Modda veya Kısmi Standart Modda çalışacaktır.

7 • Yazdırma

ÖNEMLİ! Aşağıdaki önemli gereksinimlere uyarak yazıcı kafasının kullanım ömrünü uzatın ve yazıcı kafası hasarını önleyin:

- Mümkün olan en düşük yazıcı kafası sıcaklığı ile yazdırma gerçekleştirin.
- Yazıcı kafasının alt kısmına parmaklarınız veya keskin nesnelere dokunmayın.
- Etiketlerin temiz olduğundan emin olun.
- Etiket yüzeylerinin pürüzsüz olduğundan emin olun. Pürüzlü yüzeye sahip etiketler yazıcı kafasının kullanım ömrünü azaltır.
- Eğer mümkünse, dar yazdırma silindiri dar bir ortamla eşleştirin.
- Çıplak yazdırma silindiri yüzeyi **HİÇBİR ZAMAN** çıplak yazıcı kafası yüzeyiyle birlikte çalıştırılmamalıdır. Silindirin, en azından etiket ortamı kadar geniş olması ve şeridin silindirden daha geniş olması gerekir!

Tüm bağlantılar yapıldığında ve etiketler ile eğer varsa transfer şeridi yüklendiğinde yazıcı çalışmaya hazır demektir.

Kalibrasyon (Yazdırma Ortamı Besleme Senkronizasyonu)

Etiket silindiri tamamen yükledikten, sensörleri ayarladıktan ve şeridi yükledikten sonra, kullanıcı aşağıdaki adımları uygulayarak yazıcı sensörünü takılı etikete göre "Kalibre Etmelidir":

1. Şeridi ve Etiket silindiri yükleyin ve sensörleri 6. Bölüm Malzemeleri Yükleme kısmındaki talimatlara göre ayarlayın.
2. Baskı modülünü kapatın ve ardından ön kontrol panelini yerine takın.
3. Giriş ekranı üzerindeki yeşil ok (besleme) düğmesine basın. Yazıcı çeşitli etiketleri dışarı besler ve durur. Yazıcı, artık takılı etiketin aralığını doğru bir şekilde algılayacak şekilde sensörü kalibre etmiştir.
4. Boş etiketleri yırtıp atın.

Yazıcının doğru bir şekilde kalibre olmaması halinde, Malzeme Yükleme ve Sensör talimatları kısmında tarif edildiği şekilde etiket parçanız için sensörlerin konumunu tekrar ayarlayın. Kalibrasyon işlemi, her silindir takıldığında veya baskı modülünün açılması ve etiket ortamının konumu bozulması halinde gerçekleştirilmelidir.

Yırtılma Modu ile Yazdırma

Etiket yazıcısı, yazdırma işleminden sonra etiket şeridinin manuel olarak yırtılması için bir yırtma kenarı vardır. En iyi yırtma sonuçları için, etiket şeridi yazıcının ön kısmına yakın olacak şekilde yukarı yönde yırtma işlemi gerçekleştirin.

Otomatik Kesme ile Yazdırma

(Otomatik kesme modeli gerekli)

Otomatik kesme modeli, iş sonunda veya etiketler arasında etiketleri standart yazdırma veya otomatik tam kesim için kullanılabilir. Sürücüde, belli bir kesim konumu tercihen ayarlanır.

ÖNEMLİ! Sürücüde kesme modu etkin olmalıdır. Komut dizisi oluşturma yoluyla yazıcı doğrudan programlanıyorsa, bu işlem doğrudan programlamada "C komutu" ile yapılır (Programlama Kılavuzuna bakın).

Bu sayfa kasıtlı olarak boş bırakılmıştır.

8 • Temizlik ve Bakım



TEHLİKE!

Elektrik çarpması nedeniyle ölüm riski!

Herhangi bir bakım çalışması gerçekleştirmeden önce yazıcının güç kaynağı ile bağlantısını kesin.

Termal yazıcı kafasını düzenli olarak temizlemek önemlidir. Bu işe sürekli olarak iyi baskı kalitesini sağlar ve yazıcı kafasının zamanından önce aşınmasının önlenmesinde önemli bir yol oynar.

Aksi halde, bakım için cihazın aylık olarak temizlenmesi yeterlidir.



Dikkat!

Yazıcı, aşındırıcı temizlik maddeleri nedeniyle hasar görebilir.

Dış yüzeyleri veya modülleri temizlemek için aşındırıcı temizlik maddelerini veya solventleri kullanmayın.

- Yumuşak bir fırça veya elektrik süpürgesi ile baskı alanından tozu ve kağıt parçalarını temizleyin.
- Yazıcının kapağını nemli bir bezle temizleyin.

Onaylı Temizleme Çubukları

Yazıcı kafası temizleme solüsyonuna önceden batırılmış Brady parça numarası PCK-6 olan temizleme çubuklarını kullanın. Bir pakette 50 çubuk vardır. Bu çubuklar yazıcı kafasını, sensörü ve silindirleri temizlemek ve plastik yüzey üzerinde yapıştırmalı kalıntıları çıkarmak için kullanılır.

Yazdırma Silindirini Temizleme

Yazdırma silindiri üzerindeki kir kalıntıları, ortamın taşınmasına ve baskı kalitesine zarar verebilir.

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Yazıcı kafasını kaldırın, etiketleri çıkarın ve şeridi yazıcıdan transfer edin.
3. Kalıntıları silindir temizleyicisi ve yumuşak bir bezle silin.
4. Silindir hasar görmüş ise değiştirin.

Yazıcı Kafasını Temizleme

Yazdırma sırasında yazıcı kafası üzerinde madde birikebilir ve bu durum yazdırmayı olumsuz etkileyebilir (örn. kontrast farkları veya dikey çizgiler).

Temizleme aralıkları: doğrudan termal yazdırma - her ortam rulosu değişiminde
termal transfer yazıcı - her şerit rulosu değişiminde

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kapağı açın, etiketleri ve şeridi yazıcıdan çıkarın.
3. Yeşil serbest bırakma düğmesine basın ve baskı modülünü kaldırın.
4. Yazıcı kafasının yüzeyini dikkatli bir şekilde silmek için saf izopropil alkole batırılmış onaylı çubuk kullanın. Yüzeyi çizmemeye dikkat edin. Kafa kısmında büyük kirler varsa, temizlik öncesinde yumuşak kuru fırça veya havayla bunu çıkarın.
5. Yazıcıyı yeniden başlatmadan önce kafanın 2-3 dakika kurumasını bekleyin. Yazdırma işleminde temizlikten sonra düz çizgiler görünüyorsa, bu durum yazıcı kafasının hasar gördüğünün bir işaretidir. Brady teknik destek birimiyle iletişime geçin.



Dikkat!

Yazıcı kafası hasar görmüş olabilir!

Yazıcı kafasını temizlemek için keskin veya sert nesnelere kullanmayın.

Yazıcı kafasının koruyucu cam tabakasına dokunmayın.



Dikkat!

Sıcak yazıcı kafası nedeniyle yaralanma riski.

Temizlik işlemine başlamadan önce yazıcı kafasının soğuduğundan emin olun.

Etiket Sensörlerini Temizleme



DİKKAT!

Işık bariyeri hasar görmüş olabilir! Işık bariyerini temizlerken keskin nesnelere veya solventler kullanmayın.

Etiket sensörleri parmak izi, kir veya toz birikmesi nedeniyle kirlenebilir. Bu da, etiket veya yazdırma işaretlerinin başlangıcının tespit edilmesini olumsuz etkileyebilir. Etiket sensörlerini izopropil alkolle daldırılmış pamuklu çubuk ile temizleyin (Brady parça numarası PCK-6 kullanın).

Kesiciyi Temizleme (Otomatik Kesici modeli)

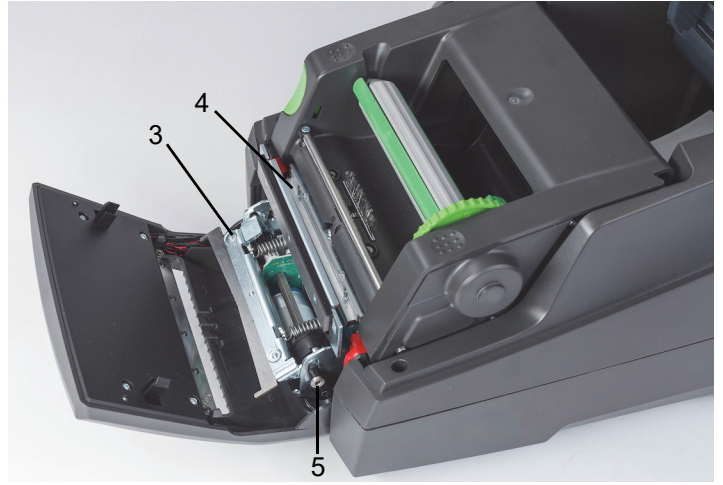
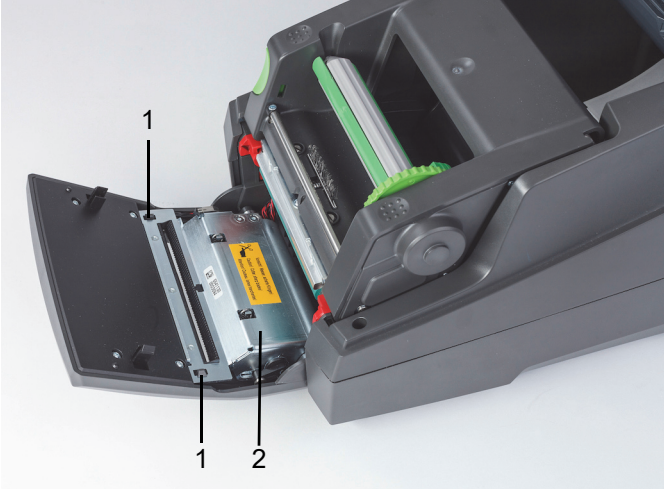


UYARI!

Yaralanmayı önlemek için, bıçak kenarlarına çıplak elle dokunmayın ve ellerinizi alt bıçağın dönme aralığından uzakta tutun.

Zaman geçtikçe, etiketlerdeki yapışkanlar kesme bıçakları üzerinde birikebilir. Arkadan besleme modunda çalıştırıldığında, sürücü rulusunda da yapıştırıcılar birikebilir.

Sürücü silindirini ve kesici bıçaklarını sık sık temizleyin.



1	Mandallar	4	Üst Bıçak
2	Kesme modülü	5	Vida
3	Alt Bıçak		

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kapağı açın, kontrol panelinin kilidini açın ve indirin.
3. Plastik mandallara (1) basarak ve kaldırarak, ardından yukarı ve sağa doğru döndürerek kesme modülünü (2) bırakın.
4. 2,5 mm'lik Alyan Anahtarını kullanarak vidayı (5) saat yönünün tersine döndürün ve alt bıçak (3) üst bıçaktan (4) uzak olacak şekilde kelepçeyi döndürün. Bıçak ayırmanın kavisli hareketi yay yüklüdür.
5. Toz ve kağıt parçacıklarını yumuşak bir fırça veya elektrikli süpürge ile temizleyin.
6. Yapıştırıcı kalıntılarını izopropil alkolle daldırılmış pamuklu çubuk ile temizleyin (Brady parça numarası PCK-6 kullanın).
7. Kesme modülünü ters sırayla tekrar takın.

9 • Sorun Giderme

Hata Ekranında Gezinme

Hatanın durumu ekranda gösterilir.



Hatanın düzeltilmesi hata türüne bağlıdır; bkz. “Çözümleriyle Birlikte Hata İletileri” sayfa 30.

Bir hata ortaya çıktıktan sonra çalışmaya devam etmek için ekranda aşağıdaki seçenekler vardır:

Düğme	İşlem
Tekrar	Hatanın sebebi düzeltildikten sonra yazdırma işi devam eder.
İptal Et	Yazdırma işi iptal edilir.
Besle	Kağıt besleme işlemi senkronize edilir. Ardından, yazdırma işi devam eder.
Göz Ardı Et	Hata iletili göz ardı edilir. Yazdırma işi, sınırlı performansla birlikte devam edebilir.
Günlüğü kaydet	Hata yazdırma işlemine izin vermiyor. Ayrıntılı analiz için, çeşitli sistem dosyaları harici belleğe kaydedilebilir.

Çözümleriyle Birlikte Hata İletileri

Hata İletisi	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
ADC arızası	Olası donanım sorunu.	Yazıcıya gücü yeniden verin. Hata düzelmezse, servisi arayın.
Barkod hatası	Geçersiz barkod içeriği; örn. sayısal bir barkodda alfasayısal karakterler.	Barkod içeriğini düzeltin. Yazıcıyı Hazır moduna getirmek için iptal tuşuna basın.
Barkod çok büyük	Barkod, etikete atanan alan için çok büyük	Barkod boyutunu azaltın veya hareket ettirin. Yazıcıyı Hazır moduna getirmek için iptal tuşuna basın.
Pil düzeyi düşük	Saat pil gücü düşük.	Saat pilini değiştirin.

Hata İletisi	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
Arabellek taşması	Giriş arabelleği dolu ve bilgisayar hâlen veri aktarıyor. Uyuşma modu açık değil.	Protokol ile veri iletimini kullanın (tercihen RTS/CTS). Yazıcı kurulum menüsüne, uyuşma moduna erişin ve RTS/CTS'yi seçin.
Kesici engellenmiş	Kesici başlangıç konumuna dönemiyor ve tanımsız bir konumda duruyor	Yazıcıyı kapatın. Malzemeyi çıkarın. Yazıcıyı açın. Yazdırma işini tekrar başlatın. Malzemeyi değiştirin.
	Kesici fonksiyonu yok	Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. Hata tekrar ortaya çıkarsa servisi arayın.
Kesicisi sıkıştı	Kesici etiketleri kesemiyor, fakat başlangıç konumuna dönebiliyor.	İptal'e Basın Malzemeyi değiştirin.
Cihaz bağlı değil	Programlama, mevcut olmayan bir cihazı adresledi	Bu cihazı bağlayın veya programlamayı düzeltin.
Yazı tipi bulunamadı	Seçilen indirilen dosyada hata	Mevcut yazdırma işini iptal edin, yazı tipini değiştirin.
FPGA arızası	Olası donanım sorunu.	Yazıcıya gücü yeniden verin. Hata düzelmezse, servisi arayın.
Kafa hatası	Yazıcı kafasının değiştirilmesi gerekebilir.	Yazıcıya gücü birkaç kez yeniden verin. Arıza düzelmezse, yazıcı kafasını değiştirin.
Kafa açık	Yazıcı kafası tamamen kapanmamış olabilir.	Yazıcı kafasını tamamen kapatın ve duraklat tuşuna basın.
Kafa çok sıcak	Yazıcı kafası sıcaklığı çok yüksek.	Standart modda iseniz, kullandığınız malzeme için ısı ayarının çok yüksek ayarlanmadığını kontrol edin. Yazdırma işine devam etmeden önce, yazıcının birkaç dakika soğumasını sağlayın. Hata tekrar etmeye devam ederse, diğer olası sebeplerini belirlemek için müşteri hizmetleri ile iletişime geçin.
Geçersiz Etiket Etiket	IP özellikli etiket rulusunda RFID Etiketi okunamıyor veya eksik bilgi içeriyor.	Yazıcıyı yeniden başlatın, hata tekrar ortaya çıkarsa Enter'ı seçin ve yazıcıyı Standart modda kullanın.
Geçersiz Şerit Etiketi	IP özellikli etiket rulusunda RFID Etiketi okunamıyor veya eksik bilgi içeriyor.	Yazıcıyı yeniden başlatın, hata tekrar devam ederse Enter'ı seçin; yazıcı birincil şerit ayarlarını Sorunsuz mod için yükler

Hata İletisi	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
Geçersiz kurulum	Kurulum menüsü yanlış bir şekilde yapılandırılmış.	Mevcut işi iptal edin. Tüm yapılandırma ayarlarını tekrar kontrol edin.
Bellek taşması	Mevcut yazdırma işi çok fazla bilgi içeriyor; örn. seçilen yazı tipi, büyük grafikler. Uyuşma modu açık değil.	Geçerli yazdırma işini iptal edin. Yazdırılacak veri miktarını azaltın. Yazıcı kurulum menüsüne, uyuşma moduna erişin ve RTS/CTS'yi seçin.
Çok sayıda Etiket İşaretleme Bulundu, Fazlaları Temizleyin	IP özellikli etiket malzemesinin çekirdeğinde çok sayıda etiket var veya yazıcı son etiket okumasını temizlemedi.	Yeni bir sarf malzemesi okuması elde etmek için yazıcıyı yeniden başlatın. Hata tekrar ortaya çıkarsa hatayı atlamak için Enter'ı seçin ve Standart modu kullanın.
Çok Sayıda Şerit Etiketi Bulundu, Fazlaları Temizleyin	IP özellikli etiket malzemesinin çekirdeğinde çok sayıda etiket var veya yazıcı son etiket okumasını temizlemedi.	Yeni bir sarf malzemesi okuması elde etmek için yazıcıyı yeniden başlatın. Hata tekrar ortaya çıkarsa hatayı atlamak için Enter'ı seçin ve yazıcı Sorunsuz mod için birincil şerit ayarlarını yükler.
Çok Sayıda Etiket Okundu, Fazla Etiketleri Çıkarın	IP özellikli bir etiket rulosu üzerindeki RFID etiketleri yanlış okundu.	Etiket makarasını ve/veya şerit makarasını çıkarıp tekrar takın. Hata temizlenmezse, yazıcıyı yeniden başlatın.
Ad mevcut	Doğrudan programlamada saha adının tekrar kullanımı	Programlamayı düzeltin.
Ağ Hatası, Bağlantı Yok	Kurulum menüsünde Ethernet seçili, fakat Ethernet bağlantısı yok.	Ethernet sunucusunun erişilebilir ve bağlı olduğunu kontrol edin, ardından yazıcıya gücü yeniden verin. veya Ayarlar menüsüne gidin ve Ağ Hatası raporlamayı kapatın, ardından yazıcıya giden gücü kesin.
Etiket bulunmadı	Etiket malzemesine eksik etiket var.	Yazıcı malzeme üzerinde sonraki etiketi algılayana kadar Tekrar Et'e peş peşe basın.
	Yazılımda ayarlı etiket biçimi gerçek etiket biçimiyle uyumlu değil.	Geçerli yazdırma işini iptal edin. Yazılımda ayarlanan etiket biçimini değiştirin. Yazdırma işini tekrar başlatın.
	Yazıcı sürekli kağıtla yüklenir, fakat yazılım etiketler üzerinde ayarlıdır.	Geçerli yazdırma işini iptal edin. Yazılımda ayarlanan etiket biçimini değiştirin. Yazdırma işini tekrar başlatın.
	Eksik RFID Etiketi.	Hatayı atlamak için Enter'ı seçin ve Standart modu kullanın.

Hata İletisi	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
Etiket boyutu yok	Etiket boyutu programlama/yazılımda tanımlı değil.	Yazılım programlamayı kontrol edin.
Şerit Algılanmadı	IP özellikli ruloda eksik RFID etiketi.	Uyumlu malzemenin yüklendiğinden emin olun, malzeme doğru ise hatayı atlamak için Enter'ı seçin; yazıcı Sorunsuz mod için birincil şerit ayarlarını yükler.
SMTP sunucusu yok	Yazıcı, sunucuya hata İletileri göndermek üzere yapılandırılmış, fakat alıcının IP adresi bulunamıyor.	IP adresinin doğru olduğunu ve alıcıya erişilebildiğini kontrol edin. veya Ayarlar menüsüne gidin ve SMTP'yi kapatın, ardından yazıcıya tekrar güç verin.
Önerilen Bir Şerit Değil, Bunun yerine XXXX kullanın	Şerit, Birincil şerit uyumluluk seçimi ile eşleşmiyor.	Önerilen şeridi takın veya yüklenen malzemenin ikinci seçenek olması halinde, hatayı atlamak için Enter'ı seçin; Yazıcı Sorunsuz mod için Birincil Şerit ayarlarını yükler.
Kağıt bitmiş	Etiket rulosu bitmiş. Etiket malzemesinde etiket eksik.	Etiketleri yükleyin. Etiket malzemesini değiştirin veya duraklat tuşuna basarak yazdırmaya devam edin.
Şerit bitmiş	Transfer şeridi bitmiş.	Yeni transfer şeridi takın.
	Yazdırma sırasında transfer şeridi erimiş.	Geçerli yazdırma işini iptal edin. Yazılımla ısı seviyesini değiştirin. Yazıcı kafasını temizleyin. Transfer şeridini yükleyin. Yazdırma işini tekrar başlatın.
	Yazıcıya termal etiketler yüklenmiş, fakat yazılım yazdırmayı transfer edecek şekilde ayarlanmış.	Geçerli yazdırma işini iptal edin. Yazılımı doğrudan termal yazdırmaya ayarlayın. Yazdırma işini tekrar başlatın.
Yazıcı kafası açık	Yazıcı kafası kilitli değil.	Yazıcı kafasını kilitleyin.
Yazıcı kafası çok sıcak	Yazıcı kafası aşırı ısınmış.	Duraklama işleminden sonra, yazdırma işi otomatik olarak devam edecektir. Arıza tekrar ortaya çıkarsa, ısı düzeyini veya yazdırma hızını yazılımla düşürün.
Protokol hatası	Yazıcı, bilgisayardan bilinmeyen veya geçersiz bir komut aldı.	<ul style="list-style-type: none"> Komutu atlamak için duraklat tuşuna basın. veya <ul style="list-style-type: none"> Yazdırma işini iptal etmek için iptal tuşuna basın.

Hata İletisi	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
Okuma hatası	Bellek kartından okurken okuma hatası.	Kartın verisini kontrol edin. Verileri yedekleyin, kartı tekrar biçimlendirin.
Şeridi çıkarın	Yazıcı doğrudan termal yazdırmaya ayarlanmasına rağmen transfer şeridi yüklü.	Doğrudan termal yazdırma için şeridi çıkarın. Termal transfer yazdırma için, yazıcıyı yapılandırma veya yazılımda transfer yazdırmaya ayarlayın
Şerit mürekkep tarafı	Tanımlanan şerit açma yönü kurulum ayarıyla eşleşmiyor.	Şerit yanlış bir şekilde yüklenmiş. Yazıcı kafasını temizleyin. Şeridi doğru bir şekilde yükleyin. Ayar kullanılan şerit ile eşleşmiyor. Ayarı düzeltin.
Etiket için Şerit çok Dar	Şerit, takılı malzemenin genişliğinden daha küçük.	Önerilen daha büyük şerit takın veya hatayı atlamak için Enter'ı seçin; yazıcı Sorunsuz mod için birincil şerit ayarlarını yükler ve yazdırmaya izin verir.
Sözdizimi hatası	Yazıcı, bilgisayardan bilinmeyen veya geçersiz bir komut aldı.	Komutu atlamak için Atla'ya basın veya yazdırma işini iptal etmek için İptal'e basın.
Bilinmeyen kart	Kart biçimlendirilmedi, Kart tipi desteklenmiyor.	Kartı biçimlendirin, farklı bir kart türü kullanın.
Gerilim hatası	Donanım hatası. Yanlış bir gerilim algılandı.	Yazıcıyı kapatın ve tekrar açın. Hata tekrar ortaya çıkarsa servisi arayın. Hangi gerilimin hatalı olduğu gösterilir. Lütfen dikkat.
Yazma hatası	Donanım hatası.	Yazma işlemi tekrar edin, kartı yeniden biçimlendirin.
Yanlış sürüm	Yazıcıya yüklenmiş veya yüklenmekte olan üretici yazılımı donanım yapılandırılması ile uyumlu değil.	Bu yazıcı için doğru üretici yazılımını alın ve yükleyin.

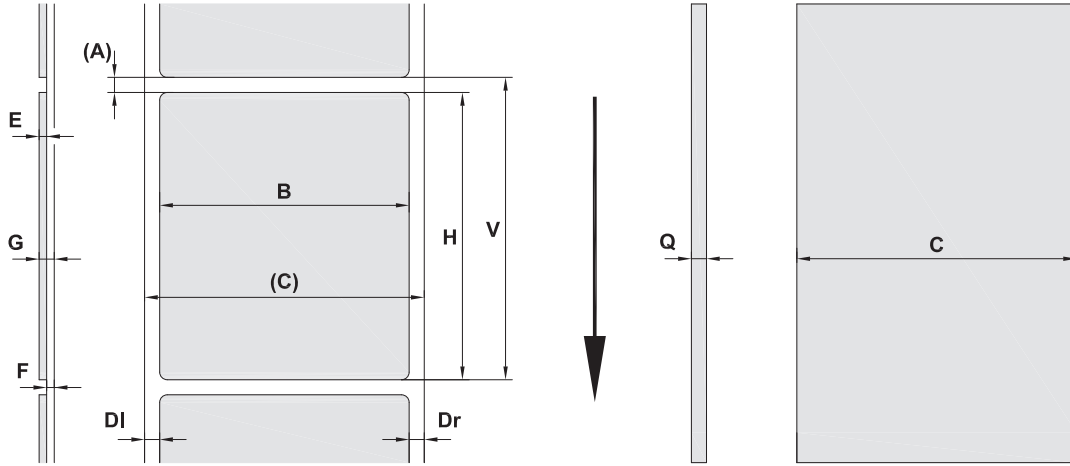
Çalıştırmayla ilgili Sorunlar ve Çözümleri Listesi

Sorun	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
Transfer şeridi buruşmuş	Transfer şeridi sapması ayarlı değil.	Transfer şeridi sapmasını ayarlayın.
	Transfer şeridi çok geniş.	Etiket genişliğinden biraz daha geniş transfer şeridi kullanın.

Sorun	Nedeni	Düzeltilme İşlemi
Baskı görüntüsünde leke veya boşluk var	Yazıcı kafası kirlî.	Yazıcı kafasını temizleyin.
	Sıcaklık çok yüksek.	Yazılımla sıcaklığı azaltın.
	Etiket ve transfer şeridinin uygun olmayan kombinasyonu.	Farklı bir şerit tipi kullanın.
Transfer şeridi bittikten sonra yazıcı durmuyor	Termal yazdırma, yazılımda seçilmiş.	Termal transfer yazdırmaya çevirin.
Yazıcı, etiket biçimi yerine karakter dizisi yazdırıyor.	Yazıcı ASCII döküm modunda.	ASCII döküm modunu iptal edin.
Yazıcı etiket ortamını taşır, fakat transfer şeridi taşımaz.	Transfer şeridi yanlış bir şekilde takılmış.	Transfer şeridi ağını ve etiket tarafı yönünü kontrol edin ve gerekirse düzeltin.
	Etiket ve transfer şeridinin uygun olmayan kombinasyonu.	Farklı bir şerit tipi kullanın.
Yazıcı, yalnızca her ikinci etiketi yazdırıyor	Yazılımdaki boyut ayarı çok büyük.	Yazılımdaki boyutu değiştirin.
Baskı görüntüsünde dikey beyaz hatlar	Yazıcı kafası kirlî.	Yazıcı kafasını temizleyin.
	Yazıcı kafası arızalı (ısı parçası arızası).	Yazıcı kafasını değiştirin. Servisi arayın. Yazıcı kafası her zaman kalifiye ve doğru eğitilmiş bir teknisyen tarafından değiştirilmelidir.
Baskı görüntüsünde yatay beyaz hatlar	Yazıcı arkadan besleme > akıllı ayarı ile kesme > yırtma modunda kullanılıyor.	Kurulumda arkadan besleme > her zaman olarak ayarlayın. Yapılandırma Kılavuzu.
Baskı görüntüsü bozuk, bir taraf daha hafif.	Yazıcı kafası kirlî.	Yazıcı kafasını temizleyin.

10 • Ortam Boyutu Özellikleri

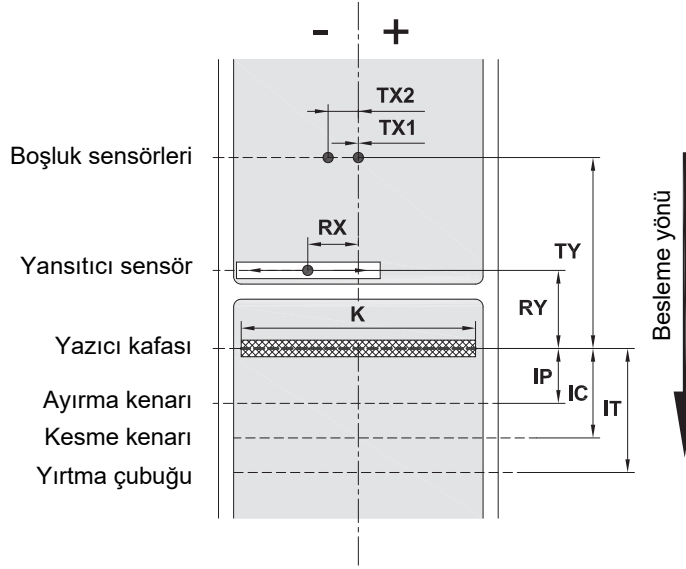
Etiket/Yazdırma Ortamı Boyutları



Kısaltma	Açıklama	Boyutlar
C	Ortam genişliği (kaplama dâhil ağ boyunca)	(25 - 120 mm)
B	Etiket genişliği (ağ boyunca)	(6 - 116 mm)
H	Etiket uzunluğu (ağın aşağısına ayırma modunda)	(5 - 2000 mm) (20 - 200 mm)
-	Yırtılma uzunluğu	(30 mm)
-	Kesme uzunluğu	(12 mm)
A	Etiket mesafesi	(2 mm)
DI	Sol kenar boşluğu	≥0
Dr	Sağ kenar boşluğu	≥0
E	Etiket kalınlığı	(0,025 - 0,7 mm)
F	Kaplama kalınlığı	(0,03 - 0,1 mm)
G	Kaplamayla birlikte kalınlık etiketi	(0,055 - 0,8 mm)
Q	Sürekli malzeme kalınlığı	(0,03 - 0,8 mm)
V	Etiket besleme	(>7 mm)

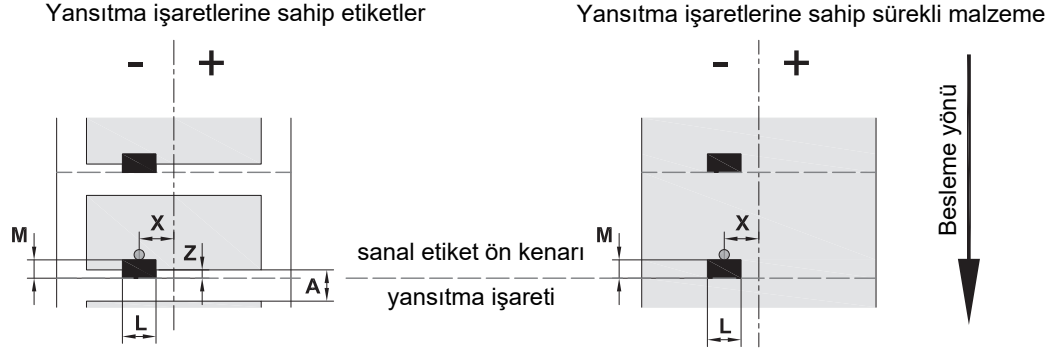
- Küçük etiket boyutları, ince malzemeler veya güçlü yapıştırıcı kısıtlamalara neden olabilir. Kritik uygulamaların test edilip düzeltilmesi gerekir.
- Bükülme sertliğine dikkat edin! Yazdırma silindiri yarıçapına uymak için malzemenin esnek olması gerekir!

Yazıcı ve Sensör Boyutları



Kısaltma	Açıklama	Boyutlar
IP	Kenarı ayırmak için yazıcı kafası mesafesi	(13,2 mm)
IC	Kenarı kesmek için yazıcı kafası mesafesi	(17,5 mm)
IT	Yırtma çubuğu yazıcı kafası mesafesi	(24,0 mm)
K	Yazdırma genişliği yazıcı kafasıyla 4,3/300 yazıcı kafasıyla 4,0/300 yazıcı kafasıyla 4,0/600	(108,4 mm) (105,6 mm) (105,6 mm)
RX	Kağıt hattı ortasında yansıtıcı sensör mesafesi örn. malzemenin ortasından yansıtma veya kesik işaretlerinin izin verilen mesafesi	(-56 - +10 mm)
RY	Yazıcı kafası yansıtıcı sensör mesafesi	(16,0 mm)
TX	Kağıt hattı ortasında boşluk sensör mesafesi TX1: Tekli ve tek hat sayısına sahip çok hatlı etiketler için sensör. TX2: Çift hat sayısına sahip çok hatlı etiketler için sensör.	0 (-10 mm)
TY	Yazıcı kafasında boşluk mesafesi sensörü	(56,5 mm)

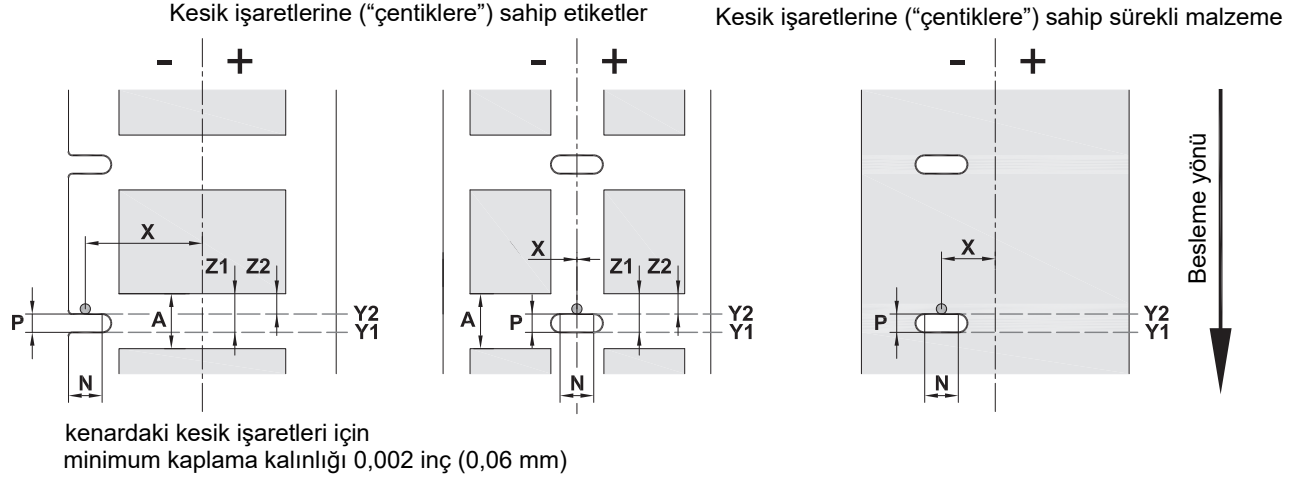
Yansıtma İşareti Boyutları (“Siyah İşaret”)



Kısaltma	Açıklama	Boyutlar
A	Etiket mesafesi	(>2 mm)
L	Yansıtma işareti genişliği	(>5 mm)
M	Yansıtma işareti yüksekliği	(3 - 10 mm)
X	Yansıtıcı sensör algılama için kağıt hattı ortası ile mesafe işareti	(-56 ila +10 mm)
Z	Mevcut etiket ön kenarı ile sanal etiket ön kenarı mesafesi >Yazılım ayarlarını düzenleme	0 ila A / öneriler: 0

- Yansıtma işaretleri, malzemenin (kaplamanın) arka tarafında olması gerekir.
- Teknik özellikler, siyah işaretler için geçerlidir.
- Renkli işaretler algılanmayabilir. > Uygulama uygunluğunun test edilmesi.

Çentik/Kesik Boyutları



Kısaltma	Açıklama	Boyutlar
A	Etiket mesafesi	(>2 mm)
N	Kesik işareti genişliği	(>5 mm)
P	Kesik işareti yüksekliği	(2 - 10 mm)
X	Kağıt hattı ortasıyla mesafe işareti boşluk sensörü algılama için yansıtıcı sensörü algılama için	(-10 veya 0 mm) (-56 ila +10 mm)
Y1 Y2	Sensör algılanan sanal etiket ön kenarı yansıtıcı sensörü algılama ile ⁽¹⁾ boşluk sensörü algılama ile	Ön kenar kesme Arka kenar kesme
Z1 Z2	Mevcut etiket ön kenarı ile ön kenarda algılanan mesafe yansıtıcı sensörü algılama ile şeffaf etiketler kullanarak boşluk sensörü algılama ile > Yazılım ayarlarını düzenleme	P'den A'ya kadar 0'dan A-P'ye kadar
	⁽¹⁾ Malzemenin arkası yeterince yansıtıcı olmalıdır.	

Kenardaki çentik/kesik	Uzun delik çentik/kesik	Dikdörtgen çentik/kesik	Dairesel çentik/kesik	Etiketler arası çentik/kesik
			Önerilmemektedir	Önerilmemektedir

11 • Lisanslar ve Kuruluş Onayları

AB Uygunluk Beyanına Atf

BradyPrinter i5100, AB Güvenlik ve Sağlık Kuralları ile ilgili aşağıda sıralanan temel yönetmelikler ile uyumludur:

- Belirli voltaj sınırları içinde kullanılacak şekilde tasarlanmış elektrikli ekipmanla ilgili 2014/35/EU direktifi
- Elektromanyetik uyumlulukla ilgili 2014/30/EU direktifi
- Radyo Ekipmanı Direktifi (RED) 2014/53/EU
- Bazı zararlı maddelerin elektrikli ve elektronik aygıtlarda kullanımının kısıtlanması hakkında 2011/65/EU Direktifi

AB Uygunluk Beyanı www.bradyeurope.com/conformity

FCC ve Ülkeye Özel Kuruluş Onayı Bilgileri

Not: Bu ekipmanın, FCC Kuralları'nın 15. bölümü uyarınca A Sınıfı dijital aygıt sınırlarına uygunluğu test edilip onaylanmıştır. Bu sınırlar, ekipman ticari bir ortamda çalıştırıldığında zararlı girişime karşı makul ölçüde koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir; kullanım kılavuzuna uygun şekilde kurulum kullanılmazsa radyo iletişimlerinde zararlı girişime neden olabilir. Bu ekipmanın yerleşim alanlarında kullanılması zararlı girişime neden olabilir ve bu durumda kullanıcının tüm giderleri üstlenerek girişimi düzeltmesi gerekir. Kurallara uygunluktan sorumlu tarafın açık onayı olmadan yapılan değişiklikler, kullanıcının bu ekipmanı kullanma yetkisini geçersiz kılabilir. Bu aygıt FCC Kurallarının 15. Kısmı ile uyumludur. Çalıştırılması şu iki koşula bağlıdır: (1) Bu aygıt zararlı girişime neden olmamalıdır ve (2) bu aygıt, istenmeyen çalışmaya neden olabilecek girişim dahil alınan her girişimi kabul etmelidir.

Prop 65 Uyarı Bildirimi

Bu ürünle ilgili Prop 65 bilgilerine şuradan erişilebilir: www.BradyID.com/i5100compliance.

Kanada

ICES-003 Sınıf A Bildirimi, A Sınıfı

Bu A Sınıfı dijital aygıt, Kanada Parazite Neden Olan Ekipman Yönetmelikleri'nin tüm koşullarını karşılar.

Cet appareil numerique de la classe A respecte toutes les exigences du Reglement sur le material broilleur du Canada.

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Avrupa

RoHS Direktifi 2011/65/EU (RoHS 2), 2015/863/EU (RoHS 3)

Bu ürün CE işareti taşımaktadır ve Avrupa Birliği'nin elektrikli ve elektronik ekipmanlarda belirli tehlikeli maddelerin kullanımının kısıtlanmasına ilişkin 2011/65/EU sayılı ve 8 Haziran 2011 tarihli AVRUPA PARLAMENTOSU VE KONSEYİ Direktifi ile uyumludur.

31 Mart 2015 tarihli AB Direktifi 2015/863 (RoHS 3), Avrupa Parlamentosunun ve Avrupa Konseyinin kısıtlanmış maddeler listesiyle ilgili olarak 2011/65/EU Direktifinin Ek II kısmını tadil etmektedir.

Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman Yönergesi

Avrupa WEEE Direktifi doğrultusunda bu aygıtın yerel mevzuata uygun şekilde geri dönüştürülmesi gerekir.



Pil ve Akümülatörlere İlişkin Direktif 2006/66/EC

Bu ürün lityum düğme pil içerir. Üzeri çarpı işaretli tekerlekli çöp kutusu, tüm pillerin ve akümülatörlerin 2006/66/EC sayılı Avrupa Direktifi uyarınca 'ayrı olarak toplanması' gerektiğini belirtmek için kullanılır. Pil kullanıcıları, pilleri ayrılmamış kentsel atık olarak atmamalıdır. Bu Direktif, kullanım ömrü sonunda ayrı olarak toplanacak ve geri dönüştürülecek kullanılmış pillerin ve akümülatörlerin iadesi ve geri dönüştürülmesine ilişkin bir çerçeve belirler. Lütfen pili yerel yasal düzenlemelere uygun şekilde atın.

Geri Dönüştürenlere Uyarı

Lityum düğme pili çıkarmak için:

1. Yazıcının içini açın ve ana devre kartında bulunan lityum düğme pili bulun.
2. Çıkarmak için, pili düğme pil haznesinden kaydırın, pili karttan çıkarın ve uygun bir şekilde bertaraf edin.

Radyo Ekipmanı Direktifi (RED) 2014/53/EC

13.56MHz RFID

- (a) Radyo ekipmanının çalışacağı frekans bantları; 13,56MHz
- (b) Radyo ekipmanının çalışacağı frekans bantlarında iletilen maksimum radyo frekansı gücü; < +23dBm (200mW)

Türkiye

T.C. Çevre ve Orman Bakanlığı

(Bazı zararlı maddelerin elektrikli ve elektronik aygıtlarda kullanımını sınırlayan genelge).

Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

Çin

Bu ürünle ilgili Çin RoHS Beyanı bilgilerine şuradan erişilebilir: www.BradyID.com/i5100compliance



İletişim

Brady Worldwide, Inc
6555 West Good Hope Road
P.O. Box 2131
Milwaukee, WI 53201-2131
www.bradycorp.com
Tel: 800-537-8791

Brady EMEA

Lindestraat 20
9240 Zele
Belçika
www.bradycorp.com/global
Tel: +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asya

1 Kaki Bukit Crescent
Singapur 416236
www.bradycorp.com/global
Tel: 65-6477-7261

Brady Worldwide

Avustralya	612-8717-6300
Brezilya	55-11-3686-4720
Çin (Beijing).....	86-10-6788-7799
Çin (Şanghai)	86-21-6886-3666
Çin (Wuxi)	86-510-528-2222
Filipinler.....	63-2-658-2077
Hong Kong	852-2359-3149
Japonya.....	81-45-461-3600
Kanada.....	1-800-263-6179
Kore.....	82-31-451-6600
Latin Amerika	1-414-540-5560
Malezya.....	60-4-646-2700
Meksika.....	525-399-6963
Singapur.....	65-6477-7261
Tayland.....	66-2-793-9200
Tayvan.....	886-3-327-7788
Yeni Zelanda	61-2-8717-2200

i5100 Kullanım Kılavuzu (Turkish)
rev 4/4/2018

