



BradyPrinter i7100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

NÁVOD K OBSLUZE

Obsah

1	Homologace	4
1.1	Poznámka k prohlášení o shodě EU.....	4
1.2	FCC a homologace specifické pro jednotlivé země.....	4
2	Technická podpora a oprava	6
3	Technické služby související s použitím	7
4	Úvod	8
4.1	Upozornění.....	8
4.2	Použití v souladu se stanoveným účelem	8
4.3	Bezpečnostní pokyny	9
4.4	Životní prostředí	9
5	Instalace	10
5.1	Přehled přístroje.....	10
5.2	Vybalení a umístění přístroje.....	12
5.3	Připojení přístroje	12
5.3.1	Připojení k elektrické síti.....	12
5.3.2	Připojení k počítači nebo počítačové síti	12
5.4	Zapnutí přístroje	12
6	Dotykový displej	13
6.1	Výchozí obrazovka.....	13
6.2	Procházení nabídky	15
7	Vložení materiálu	16
7.1	Vložení rolí	16
7.1.1	Umístění role materiálu do držáku role.....	16
7.1.2	Vkládání etiket do tiskové hlavy	17
7.1.3	Nastavte optickou závoru pro etikety.....	17
7.1.4	Navíjení etiket v režimu navíjení.....	18
7.1.5	Vyjmutí navinuté role	19
7.1.6	Navíjení nosného materiálu v režimu dávkování.....	20
7.2	Vložení etiket leporelo.....	21
7.3	Nastavení systému přítlaču hlavy	22
7.4	Demontáž a montáž vratného plechu, dávkovací nebo odtrhávací hrany	22
7.5	Vložení barvicí pásky	23
7.6	Nastavení průchodu barvicí pásky.....	24
8	Tisk	25
8.1	Synchronizace průchodu papíru	25
8.2	Odtrhávací režim.....	25
8.3	Režim dávkování.....	25
8.4	Interní navíjení	25
9	Čištění	26
9.1	Pokyny k čištění	26
9.2	Schválený čisticí tampon.....	26
9.3	Čištění tiskového válce	26
9.4	Čištění tiskové hlavy	26
9.5	Čištění optické závory etiket	27
10	Odstraňování závad	28
10.1	Indikace chyby	28
10.2	Chybová hlášení a odstraňování chyb	28
10.3	Odstraňování problémů.....	30
11	Etikety / Nekonečný materiál	31
11.1	Rozměry etiket / Nekonečný materiál	31
11.2	Rozměry přístroje	32
11.3	Rozměry pro reflexní značky.....	33
11.4	Rozměry pro výseky.....	34
12	Rejstřík	35

Návod k obsluze následujících výrobků

Model	Konfigurace
i7100	i7100 Standard (300 a 600 dpi)
	i7100 Peel (300 a 600 dpi)

BradyPrinter i7100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Vyloučení odpovědnosti

Tento návod k obsluze je vlastnictvím společnosti Brady Worldwide, Inc. (v následujícím textu nazývaná „Brady“), a může být čas od času přepracován bez předchozího upozornění. Společnost Brady odmítá jakoukoliv vyplývající povinnost poskytnout vám taková přepracování, pokud existují.

Tento návod k obsluze je chráněna autorskými právy, přičemž všechna práva jsou vyhrazena. Žádná část tohoto návodu k obsluze nesmí být kopírována nebo žádným způsobem reprodukována bez předchozího písemného souhlasu společnosti Brady.

Přípravě tohoto dokumentu byla věnována velká péče. Nicméně, společnost Brady nenesie žádnou odpovědnost vůči jakékoliv zúčastněné straně za jakékoliv ztráty nebo škody způsobené chybami nebo opomenutími nebo prohlášeními, která jsou důsledkem nedbalosti nebo náhody, nebo která mají jinou příčinu. Společnost Brady dále nepřebírá žádnou odpovědnost za nároky vyplývající z využití nebo užití jakéhokoliv produktu nebo systému, popsaného v tomto textu. Společnost Brady rovněž přebírá malou odpovědnost za vedlejší a následné škody, které vzniknou použitím tohoto dokumentu. Společnost Brady odmítá jakoukoliv odpovědnost za obchodní dovednost nebo vhodnost pro konkrétní účel.

Společnost Brady si vyhrazuje právo provádět na všech zde popsaných produktech nebo systémech změny, které slouží ke zvýšení spolehlivosti a zlepšení funkce nebo designu, bez předchozího upozornění.

Obchodní značky

Windows je registrovaná obchodní značka společnosti Microsoft Corporation.

Bradyprinter™ je obchodní značka společnosti Brady Worldwide, Inc. Všechny značky nebo názvy produktů uvedené v tomto návodu k obsluze jsou obchodními značkami (™) nebo registrovanými ochrannými známkami (®) příslušných společností nebo organizací. ©2016 Brady Corporation. Všechna práva vyhrazena.

Vydavatel

V případě dotazů či připomínek se obraťte na technickou podporu společnosti Brady.

Aktuálnost

Vzhledem k neustálému vývoji produktů může dojít k rozdílu mezi dokumentací a výrobky. Podívejte se na nejnovější verzi na BradyID.com.

Obchodní podmínky

Dodávky a plnění se uskutečňují v rámci všeobecných obchodních podmínek tiskárny BradyPrinter i7100.

Záruka Brady

Naše výrobky jsou prodávány za předpokladu, že je kupující otestuje při reálném použití a pak se rozhodne, zda je produkt vhodný pro jeho specifické potřeby. Společnost Brady zaručuje kupujícímu, že výrobky jsou bez vad se zřetelem na materiál a zpracování. Povinnost v rámci této záruky je však omezena na výměnu produktu, pokud bylo společnosti Brady věrohodně prokázáno, že produkt byl vadný v době nákupu. Tato záruka se nevztahuje na osoby, které dostanou produkt od kupujícího.

TATO ZÁRUKA NENASTUJUJE MÍSTO JAKÉKOLIV VÝSLOVNÉ NEBO MLČKY ODSOUHLASENÉ ZÁRUKY, VČETNĚ, ALE NE OMEZENĚ, JAKÉKOLIV MLČKY ODSOUHLASENÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL, JAKOŽ I JAKÉKOLIV DALŠÍ POVINNOSTI NEBO ZÁRUKY NA STRANĚ SPOLEČNOSTI BRADY. ZA ŽÁDNÝCH OKOLNOSTÍ NEMŮŽE BÝT SPOLEČNOST BRADY ČINĚNA ZODPOVĚDNOU ZA PŘÍPADNOU ZTRÁTU, POŠKOZENÍ, JAKÉKOLIV NÁKLADY NEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY JAKÉHOKOLIV DRUHU, KTERÉ VZNIKNOU V SOUVISLOSTI S POUŽÍVÁNÍM NEBO NEMOŽNOSTÍ POUŽÍVAT PRODUKTY SPOLEČNOSTI BRADY.

1 Homologace

1.1 Poznámka k prohlášení o shodě EU

Tiskárny štítků řady Brady printer i7100 odpovídají příslušným základním bezpečnostním požadavkům a požadavkům ochrany zdraví uvedeným ve směrnicích EU:

- Směrnice 2014/35/EU o dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh
- Směrnice 2014/30/EU o elektromagnetické kompatibilitě
- Směrnice 2011/65/EU o omezení použití určitých nebezpečných materiálů v elektrických a elektronických zařízeních

EU Declaration of Conformity www.bradyeurope.com/conformity

1.2 FCC a homologace specifické pro jednotlivé země

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense. Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Prop 65 Warning Statement



WARNING!

This product can expose you to chemicals including 4,4'-isopropylidenediphenol (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.
For more information go to www.P65Warnings.ca.gov

Kanada

ICES-003 Class A Notice, Classe A

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.
Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.
CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Evropa

Směrnice RoHS 2011/65/EU

Tento produkt nese značku CE a splňuje požadavky SMĚRNICE 2011/65/EU EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY ze dne 8. června 2011 o omezení používání určitých nebezpečných látek v elektrických a elektronických zařízeních.

Směrnice OEEZ 2012/19/EU

V souladu se směrnicí OEEZ je toto zařízení dodáváno v souladu s místními předpisy pro recyklaci.



Směrnice o bateriích 2006/66/ES

Elektronická základní deska přístroje je vybavena lithiovou baterií. Přeškrtnutá pojízdná popelnice se používá pro označení „oddělené likvidace“ pro všechny baterie a akumulátory v souladu s evropskou směrnicí 2006/66/ES. Baterie nesmí být likvidovány jako netříděný odpad. Tato směrnice stanoví rámcové podmínky pro vrácení a recyklaci použitých baterií a akumulátorů, které jsou na konci jejich životnosti shromažďovány odděleně a recyklovány. Likvidaci baterií provádějte v souladu s místními předpisy.



Poznámka k recyklaci - vyjmutí lithiové baterie:

1. Demontujte zařízení a lokalizujte lithiovou baterii na základní desce.
2. Vytáhněte baterii z držáku, odstraňte ji ze základní desky a bezpečně zlikvidujte.

Homologace pro ostatní země jsou vyvolatelné u společnosti Brady nebo rozpracované v okamžiku tisku.
Kontaktujte společnost Brady pro podrobnosti o nejnovějších homologacích pro konkrétní zemi.

Turecko

Turecké ministerstvo pro životní prostředí a lesní hospodářství (směrnice o omezení použití určitých nebezpečných materiálů v elektrických a elektronických zařízeních). Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

Čína

Informace o čínské deklaraci RoHS k tomuto produktu jsou k dispozici na www.BradyID.com/i7100compliance

2 Technická podpora a oprava

Technická podpora a oprava

Pro případ, že budete potřebovat servis nebo podporu pro svoji tiskárnu štítků i7100 Industrial Label Printer, nabízí vám společnost Brady rozsáhlou pomoc při řešení problémů a také pomoc při instalaci, praktické rady a opravárenské služby po celém světě. Společnost Brady vám nabízí různé úrovně podpory buď bezplatně, nebo na základě úhrady nákladů. Záruční doby, záruční plnění a dostupnost některých služeb se mohou lišit podle sídla společnosti Brady. Poradte se o sídle, abyste zjistili všechny podrobnosti.



Technická podpora:

Řešení problémů a pokyny krok za krokem po telefonu nebo přes internet.



Oprávený servis:

Oprávený servis na pobočce nebo na místě, v závislosti na sídle společnosti Brady, jak v případě požadavků na opravy v záruční době, tak také mimo ni.

Kontaktování technické podpory společnosti Brady

Následující grafika zobrazuje sídla a kontaktní informace pro světová sídla technické podpory společnosti Brady.

Amerika		
Kanada	1-800-643-8766	bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com
Spojené státy	1-800-643-8766	tech_support@bradycorp.com
Mexiko	1-800-212-8181	soporte_tecnico@bradycorp.com
Střední Amerika a Karibik	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com
Brazílie	+55 11 4166-1500 ext 5	at@bradycorp.com
Zbytek Jižní Ameriky	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com

Evropa, Střední východ, Afrika

Hlavní centrum podpory	+44 333 333 1111	tseurope@bradycorp.com
Anglická podpora a podpora v mateřštině pro 22 zemí v závislosti na sídle	for local phone number list visit: http://www.bradycorp.com/technical-support/brady-solution-center	

Asie, Pacifik

Austrálie / Nový Zéland	1-800-644-834	autech@bradycorp.com
Čína	4006-151-869	contactus_cn@bradycorp.com
Hongkong / Tchaj-wan	852-22169289/22169283	hksales@bradycorp.com
Korea	+82 2 861-8541 D14	TS_Korea@bradycorp.com
Japonsko	+81-42-655-2534	ap_japan_tech@bradycorp.com
Singapur / Malajsie / Indonésie	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Thajsko / Vietnam	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Filipíny	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Indie	+91-80-66582950	service_india@bradycorp.com

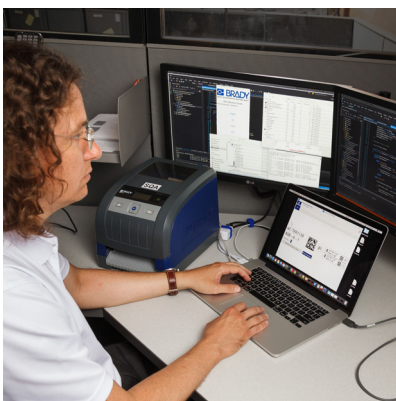
3 Technické služby související s použitím

Technické služby související s použitím

Společnost Brady nabízí na některých místech technické služby související s použitím pouze za poplatek. Pokud potřebujete podporu při rozšířené integraci vaší tiskárny i7100 Industrial Label Printer do komplexního scénáře toku dat, který přesahuje normální výkon technické podpory, může vám při řešení pomoci tým užité techniky od společnosti Brady. Tento tým se specializuje na zakázkové a bezplatné služby, jako jsou například:

- Programování softwaru na zakázku
- Programování zakázkového aplikačního softwaru pro přední část
- Tvorba softwarových šablon
- Konverze souborů štítků
- Podpora při Scan-to-Print-Mapping
- Rozšířená integrace tiskárny a datového toku

Upozornění: Technické služby související s použitím nejsou k dispozici ve všech lokalitách společnosti Brady. Kontaktujte nás prostřednictvím e-mailu (viz adresa níže) pro užitečnou techniku nebo se spojte s technickou podporou společnosti Brady na místě, abyste se informovali o dostupnosti těchto služeb ve vaší oblasti.



Technické služby související s použitím

Rozšířená integrace a zakázkové programovací služby pro řešení komplexních scénářů toku dat s integrací tiskáren, softwaru, zařízení pro sběr dat a databází.

Kontakt s užitečnou technikou společnosti Brady

Spojte se e-mailem s aplikační technikou společnosti Brady na adrese application_engineering@bradycorp.com, abyste se poradili o použití, nebo se informovali o dostupnosti těchto služeb ve vaší lokalitě.

4 Úvod

4.1 Upozornění

Důležité informace a pokyny jsou v této dokumentaci označeny následujícím způsobem:



Nebezpečí!

Upozorňuje na mimořádně velké, bezprostředně hrozící nebezpečí ohrožení zdraví nebo života nebezpečným elektrickým napětím.



Nebezpečí!

Upozorňuje na nebezpečí s vysokým stupněm nebezpečnosti, které v případě nerespektování může mít za následek smrt nebo těžké zranění.



Výstraha!

Upozorňuje na nebezpečí se středním stupněm nebezpečnosti, které v případě nerespektování může mít za následek smrt nebo těžké zranění.



Pozor!

Upozorňuje na nebezpečí s nízkým stupněm nebezpečnosti, které v případě nerespektování může mít za následek drobné nebo lehké zranění.



Pozor!

Upozornění na možné hmotné škody nebo snížení kvality.



Upozornění!

Pokyny a tipy k usnadnění pracovní činnosti nebo upozornění na důležité pracovní kroky.



Životní prostředí!

Tipy týkající se ochrany životního prostředí.



Pokyn k postupu



Odkaz na kapitolu, pozici, číslo obrázku nebo dokument.



Volitelné příslušenství (příslušenství, periferie, zvláštní vybavení).

Čas

Zobrazení na displeji.

4.2 Použití v souladu se stanoveným účelem

- Přístroj je konstruován v souladu s aktuálním stavem techniky a uznávanými bezpečnostními a technickými předpisy. Přesto může dojít při jeho nesprávném používání k ohrožení zdraví a života uživatele nebo třetích osob, nebo k ohrožení zařízení či jiných věcných hodnot.
- Přístroj smíte používat pouze v technicky bezvadném stavu, v souladu se stanoveným účelem a s ohledem na bezpečnost a nebezpečí. Dodržujte přitom pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze.
- Zařízení je určeno výhradně k potisku vhodných materiálů schválených výrobcem. Jiné nebo daný rozsah přesahující použití je v rozporu s účelem. Dodavatel/výrobce neručí za škody vzniklé v důsledku zneužití. Riziko v tomto případě nese uživatel.
- K použití v souladu se stanoveným účelem patří také dodržování návodu k obsluze včetně doporučené údržby a předpisů k provedení údržby vydaných výrobcem.

4 Úvod

4.3 Bezpečnostní pokyny

- Příklad je určen pro elektrické sítě se střídavým napětím od 100 V do 240 V. Zařízení připojujte pouze k zásuvkám s ochranným kontaktem.
- Příklad propojujte pouze s přístroji, které vedou bezpečné nízké napětí.
- Před připojením nebo odpojením přípojek vypněte všechny příslušné přístroje (počítače, tiskárny, příslušenství).
- Používejte přístroj pouze v suchém prostředí bez vlhkosti (stříkající voda, mlha apod.).
- Nepoužívejte přístroj v atmosféře s nebezpečím exploze.
- Nepoužívejte přístroj v blízkosti vysokonapěťových vedení.
- Pokud budete přístroj používat s otevřeným krytem, dávejte pozor, aby nedošlo k zachycení oděvu, vlasů, ozdob apod. odkrytými rotujícími součástmi.
- Příklad nebo jeho součásti mohou být během tisku horké. Nedotýkejte se jich za provozu. Před výměnou materiálu nebo demontáží je nechte vychladnout.
- Nebezpečí přivření při zavírání víka. Při zavírání uchopte kryt pouze zvenčí a nesahejte do prostoru, který kryt zakrývá.
- Provádějte pouze činnosti uvedené v tomto návodu k obsluze. Další činnosti smí provádět pouze školený personál nebo servisní technik.
- Nesprávné zásahy do elektronických konstrukčních skupin a jejich softwaru mohou vyvolat závady.
- Také jiné nesprávně provedené práce nebo změny přístroje mohou ohrozit provozní bezpečnost.
- Servisní práce vždy nechte provést v kvalifikovaném servisu, který má potřebné odborné znalosti a nářadí k provedení potřebných prací.
- Na přístrojích jsou umístěny nejrůznější nálepky s výstražnými pokyny, které upozorňují na nebezpečí. Neodstraňujte žádné nálepky s výstražnými pokyny, v opačném případě nebude možné identifikovat nebezpečí.
- Maximální hladina emisí akustického tlaku LpA je nižší než 70 dB(A).



Nebezpečí!

Životu nebezpečné elektrické napětí.

- ▶ Neotevírejte kryty přístroje.



Výstraha!

Jedná se o zařízení třídy A. Zařízení může v obytných oblastech způsobovat poruchy rádiového signálu. V tomto případě může provozovatel požadovat provedení přiměřených opatření.

4.4 Životní prostředí



Staré přístroje obsahují cenné materiály k recyklaci, které musejí být odevzdány k dalšímu využití.

- ▶ Likvidujte je na vhodných sběrných místech odděleně od ostatního odpadu.

Díky modulární konstrukci tiskárny lze bez potíží rozebrat jednotlivé součásti.

- ▶ Odevzdejte součásti k recyklaci.

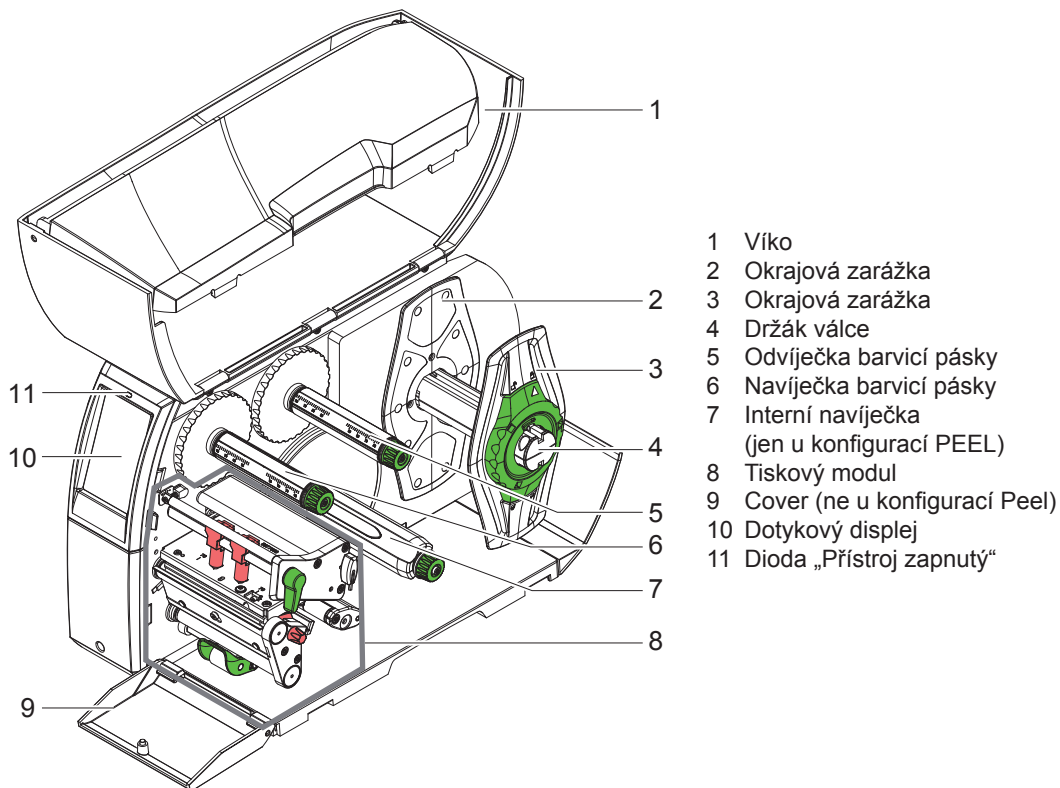


Elektronická základní deska přístroje je vybavena lithiovou baterií.

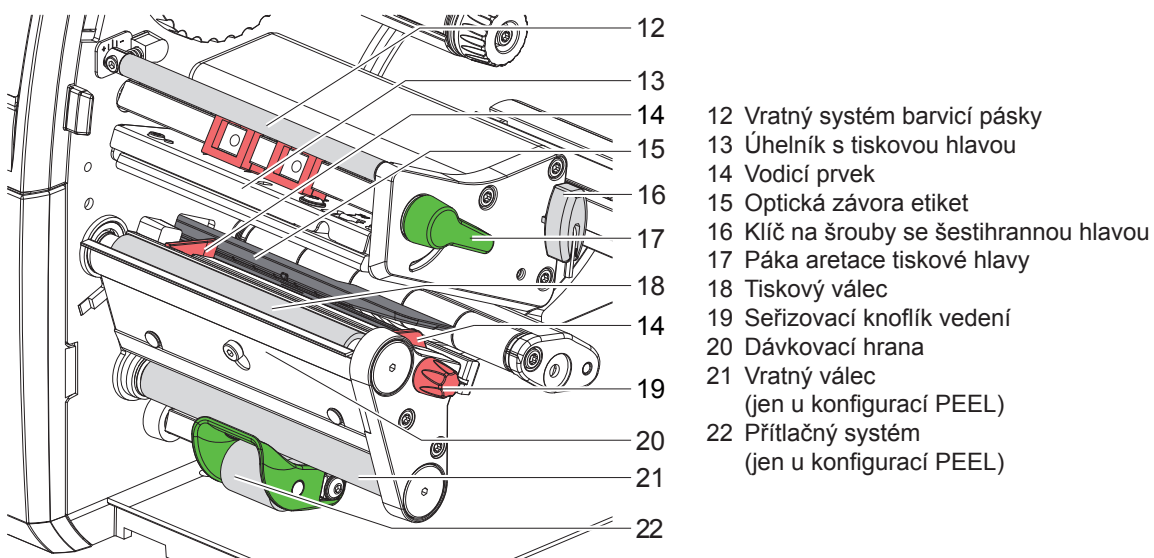
- ▶ Likvidujte ji v nádobách k likvidaci starých baterií v obchodech nebo u veřejnoprávních společností, které likvidují odpad.

5 Instalace

5.1 Přehled přístroje

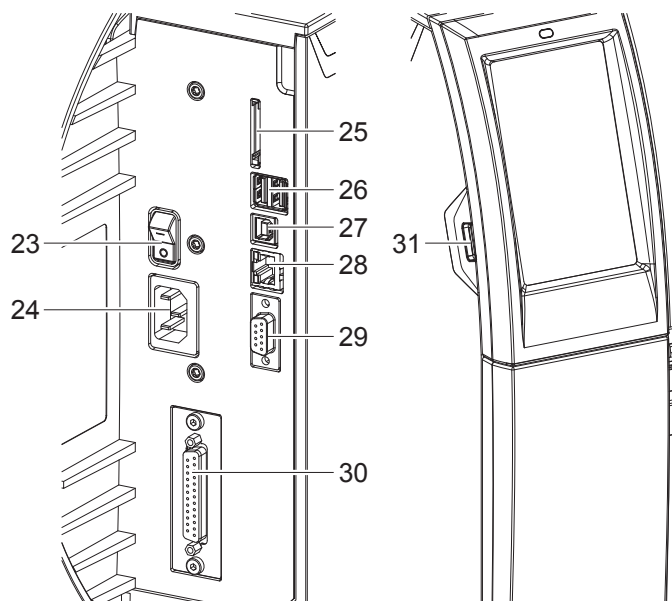


Obrázek 1 Přehled



Obrázek 2 Tiskové moduly

5 Instalace



- 23 Hlavní spínač
- 24 Síťová přípojka
- 25 Slot pro kartu SD
- 26 2 rozhraní USB-Master pro klávesnici, skener, paměť USB, adaptér Bluetooth nebo servisní klíč
- 27 Rozhraní USB-Full Speed Slave
- 28 Ethernet 10/100 Base-T
- 29 Rozhraní RS-232
- 30 Rozhraní I/O (volitelné)
- 31 Rozhraní USB-Master pro klávesnici, skener, paměť USB, adaptér Bluetooth nebo servisní klíč

Obrázek 3 Přípojky

5 Instalace

5.2 Vybalení a umístění přístroje

- ▶ Vyměte tiskárnu z krabice.
- ▶ Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození tiskárny etiket během přepravy.
- ▶ Postavte tiskárnu na rovnou podložku.
- ▶ Odstraňte pěnové transportní pojistky z oblasti tiskové hlavy.
- ▶ Po doručení zkontrolujte úplnost dodávky.

Obsah dodávky:

- Tiskárna etiket
- Přívodní kabel
- Kabel USB
- Návod k obsluze
- CD s ovladači Windows a dokumentací



Upozornění!

Originální obal uschovejte pro případnou přepravu.



Pozor!

Poškození přístroje a potiskovaných materiálů vlhkostí a mokrem.

- ▶ **Instalujte tiskárnu etiket pouze na suchých místech chráněných před odstříkující vodou.**

5.3 Připojení přístroje

Sériově dodávané rozhraní a přípojky jsou zobrazeny na Obrázek 3.

5.3.1 Připojení k elektrické síti

Tiskárna je vybavena širokopásmovým síťovým zdrojem. Provoz se síťovým napětím 230 V~/50 Hz nebo 115 V~/60 Hz je možný bez zásahu do přístroje.

1. Zkontrolujte, zda je přístroj vypnutý.
2. Zapojte přívodní kabel do síťové přípojky (24).
3. Zapojte zástrčku síťového kabelu do uzemněné zásuvky.

5.3.2 Připojení k počítači nebo počítačové síti



Pozor!

Nedostatečné nebo neprovedené uzemnění může způsobit poruchy provozu.

Pamatujte, že všechny počítače připojené k tiskárně etiket a spojovací kabely musejí být uzemněné.

- ▶ Spojte tiskárnu etiket s počítačem nebo sítí pomocí vhodného kabelu.

Podrobné informace o konfiguraci jednotlivých rozhraní ▶ návod k provedení konfigurace.

5.4 Zapnutí přístroje

Jakmile jsou připojeny všechny přípojky:

- ▶ Zapněte tiskárnu hlavním spínačem (23).
Tiskárna provede systémový test a následně zobrazí na displeji (10) stav systému *Připraveno*.

6 Dotykový displej

Pomocí dotykového displeje může uživatel ovládat provoz tiskárny, například:

- Přerušování tiskových úloh, pokračování nebo ukončení,
- Nastavení parametrů tisku, např. energie pro ohřev tiskové hlavy, rychlosti tisku, konfigurace rozhraní, jazyka a času (▷ návod k provedení konfigurace),
- Ovládání režimu stand-alone pomocí paměťového média (▷ návod k provedení konfigurace),
- Provedení updatu firmwaru (▷ návod k provedení konfigurace).

Více funkcí a nastavení je možné ovládat také pomocí vlastních příkazů tiskárny se softwarovými aplikacemi nebo přímým programováním na počítači. Podrobnosti ▷ návod k programování.

Nastavení provedená na dotykovém displeji slouží k základnímu nastavení tiskárny etiket.



Upozornění!

Je výhodné provést úpravy podle nejruznějších požadavků tisku v rámci softwaru.

6.1 Výchozí obrazovka



Obrázek 4 Výchozí obrazovka

Dotykový displej se ovládá prstem:

- Nabídku otevřete nebo bod nabídky zvolíte krátkým klepnutím na příslušný symbol.
- Pokud chcete procházet seznamy, táhněte prstem nahoru nebo dolů po displeji.

	Přechod do nabídky		Opakování poslední etikety
	Přerušování tiskové úlohy		Zrušení nebo smazání všech tiskových úloh
	Pokračování tiskové úlohy		Posuv etiket

Tabulka 1 Tlačítka na výchozí obrazovce

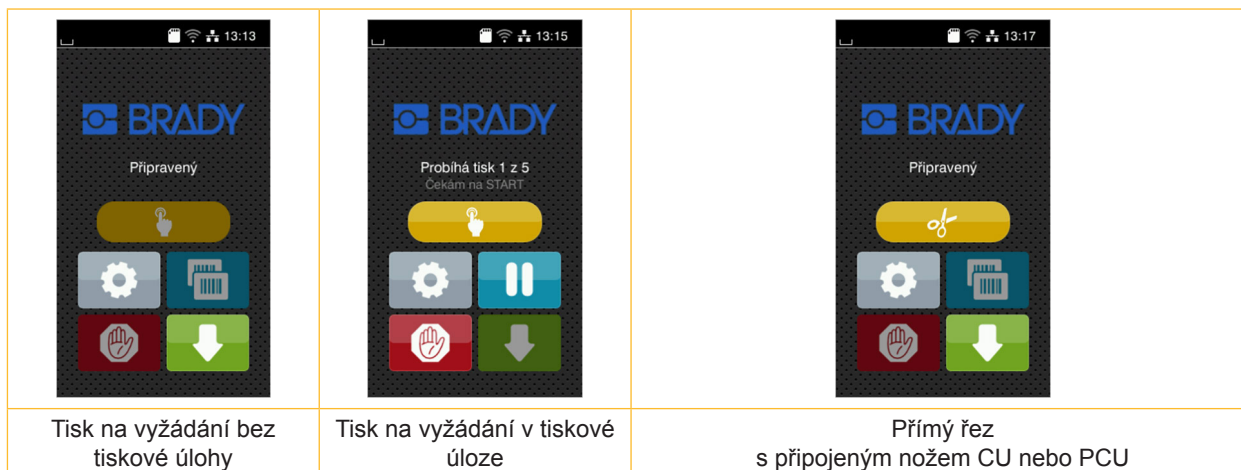


Upozornění!



Neaktivní tlačítka jsou tmavá.

6 Dotykový displej

U některých konfigurací softwaru a hardwaru se na výchozí obrazovce zobrazí dodatečné symboly:

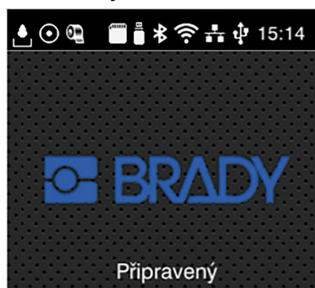


Obrázek 5 Volitelná tlačítka na výchozí obrazovce











	<p>Spuštění tisku včetně dávkování, řezání apod. jednotlivých etiket v tiskové úloze.</p>		<p>Aktivace přímého řezu bez přepravy materiálu.</p>
---	---	---	--

Tabulka 2 Volitelná tlačítka na výchozí obrazovce

V záhlaví jsou v závislosti na konfiguraci uvedené různé informace ve formě widgetů:



Obrázek 6 Možné widgety v záhlaví

	<p>Příjem dat přes rozhraní je signalizován padající kapkou</p>
	<p>Funkce <i>Uložit datový tok</i> je aktivní ▷ Návod ke konfiguraci Veškerá přijatá data se ukládají do souboru .lbl.</p>
	<p>Předběžná výstraha konec fólie ▷ Návod ke konfiguraci Průměr zbytku zásobní role fólie klesl pod nastavenou hodnotu.</p>
	<p>Karta SD je instalovaná</p>
	<p>Paměť USB je instalovaná</p>
	<p>šedá: Adaptér Bluetooth je instalovaný, bílý: Připojení Bluetooth je aktivní</p>
	<p>Spojení WLAN je aktivní Počet bílých oblouků symbolizuje intenzitu signálu WLAN.</p>
	<p>Spojení Ethernet je aktivní</p>
	<p>Připojení USB je aktivní</p>
	<p>Čas</p>




Tabulka 3 Widgety na výchozí obrazovce

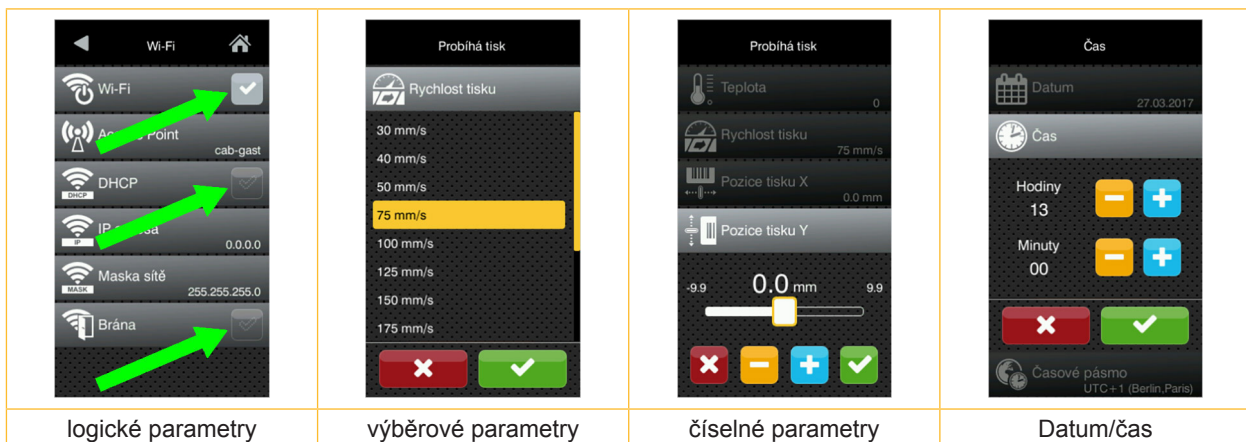
6 Dotykový displej

6.2 Procházení nabídky










Obrázek 7 Menu levels

- Pokud chcete přejít do nabídky ve výchozí úrovni, stiskněte .
- Zvolte téma v úrovni výběru.
Různá témata obsahují podstruktury s různými úrovněmi výběru.
Pomocí tlačítka  se vrátíte do nadřazené úrovně, tlačítkem  se vrátíte do výchozí úrovně.
- Pokračujte ve výběru, až se dostanete do parametrické/funkční úrovně.
- Zvolte funkci. Tiskárna provede funkci, příp. předtím zobrazí přípravný dialog.
– nebo –
Zvolte parametr. Možnosti nastavení závisí na typu parametru.



Obrázek 8 Příklady nastavení parametrů

	Posuvný registr k hrubému nastavení hodnoty
	Krokové snížení hodnoty
	Krokové zvýšení hodnoty
	Ukončit nastavení bez uložení
	Ukončit nastavení s uložením
	Parametr je vypnutý, stisknutím se zapne
	Parametr je zapnutý, stisknutím se vypne

Tabulka 4 Tlačítka

7 Vložení materiálu

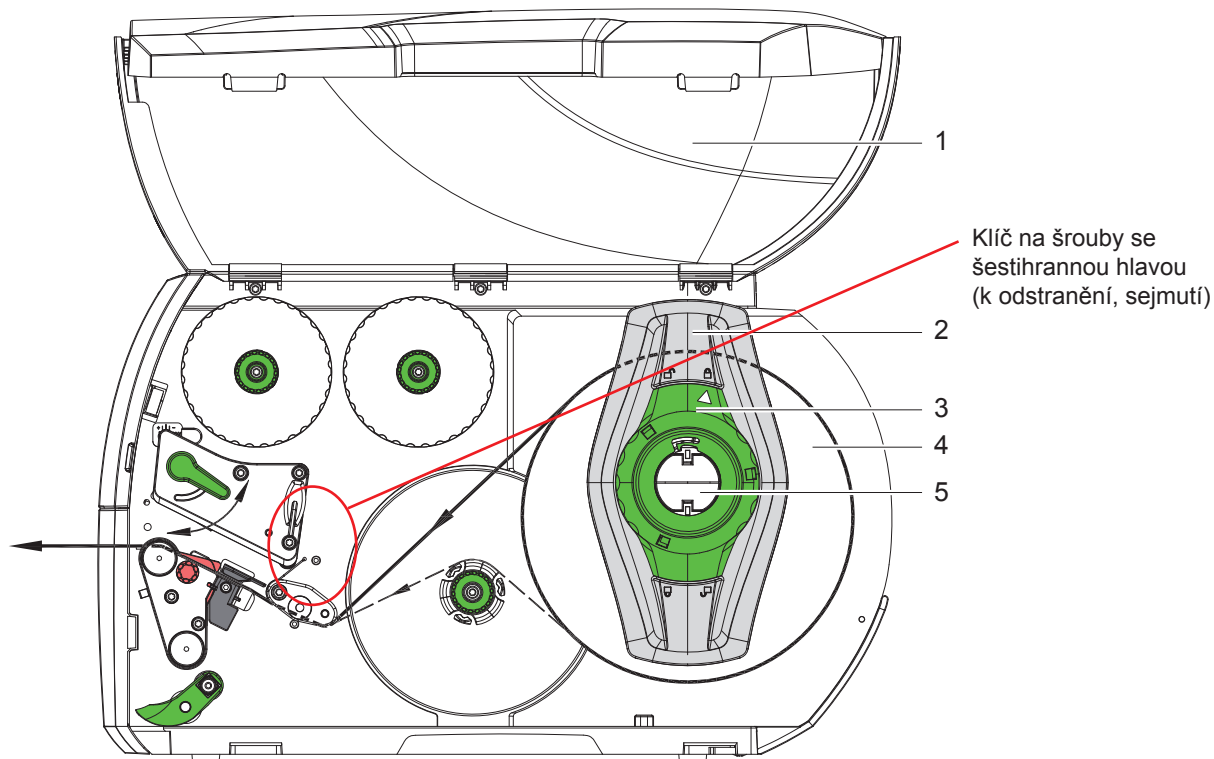


Upozornění!

Pro nastavení a jednoduché montáže použijte dodaný šestihranný klíč, který je v horní části tiskového modulu. Další nářadí není pro zde popsané činnosti nutné.



7.1 Vložení rolí

7.1.1 Umístění role materiálu do držáku role



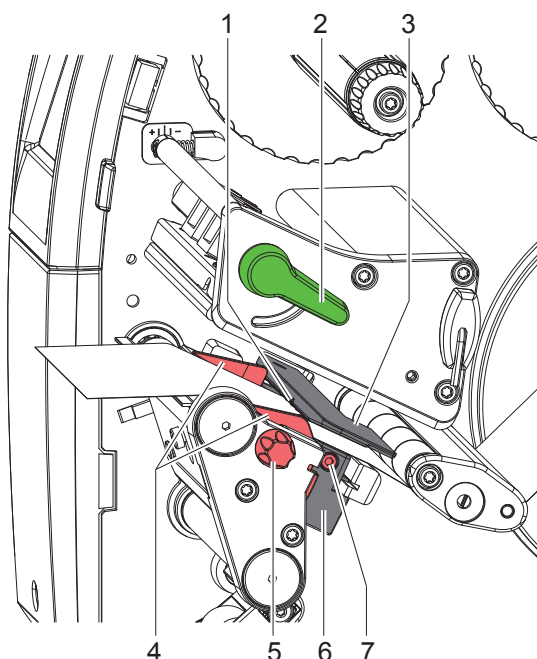
Klíč na šrouby se šestihrannou hlavou (k odstranění, sejmutí)

Obrázek 9 Vložení rolí

1. Otevřete víko (1).
2. Otočte seřizovací kolečko (3) proti směru hodinových ručiček, aby šipka ukazovala na symbol  a uvolnila se tak krajní zarážka (2).
3. Sundejte krajní zarážku (2) z držáku role (5).
4. Nasaďte roli s materiálem (4) na držák role (5) tak, aby potiskovaná strana materiálu směřovala nahoru.
5. Nasaďte okrajovou zarážku (2) na držák role (5) a posuňte ji tak, aby obě okrajové zarážky doléhaly na roli materiálu (4). Při posouvání musí být cítit znatelný odpor.
6. Otočte seřizovací kolečko (3) po směru hodinových ručiček, aby šipka ukazovala na symbol  a uvolnila se tak krajní zarážka (2).
7. Odvíjení delšího pásu etiket:
Pro režim dávkování nebo navíjení: cca 60 cm
Pro odtrhávací režim: cca 40 cm

7 Vložení materiálu

7.1.2 Vkládání etiket do tiskové hlavy



Obrázek 10 Vkládání etiket do tiskové hlavy

1. Přestavte páku (2) proti směru hodinových ručiček tak, abyste nadzvedli tiskovou hlavu.
2. Nastavte okrajovou zarážku (4) pomocí rýhovaného kolečka (5) tak, aby se materiál vešel mezi obě okrajové zarážky.
3. Protáhněte pás etiket nad vnitřním navíječem tiskové jednotky.
4. Protáhněte pás etiket optickou závorou pro etikety (3), aby vyšel z tiskové jednotky mezi tiskovou hlavou a tiskovým válcem.
5. Nastavte polohu krajní zarážky (4) tak, aby byl materiál veden bez svírání.

7.1.3 Nastavte optickou závoru pro etikety

Optická závora pro etikety může být přizpůsobena materiálu etikety posunutím příčně ke směru průchodu papíru. Snímač (1) optické závory pro etikety je vidět při pohledu do tiskové jednotky zepředu a je označen značkou na držáku optické závory. Když je tiskárna zapnutá, svítí u snímače také žlutá dioda.

- ▶ Uvolněte šroub (7).
- ▶ Rukojetí (6) nastavte polohu optické závory pro etikety tak, aby snímač (1) mohl snímat mezeru mezi etiketami nebo reflexní či perforační značku.

V případě, že etikety nejsou obdélníkového tvaru:

- ▶ Rukojetí (6) nasměrujte optickou závoru pro etikety na první okraj etikety ve směru průchodu papíru.
- ▶ Utáhněte šroub (7).

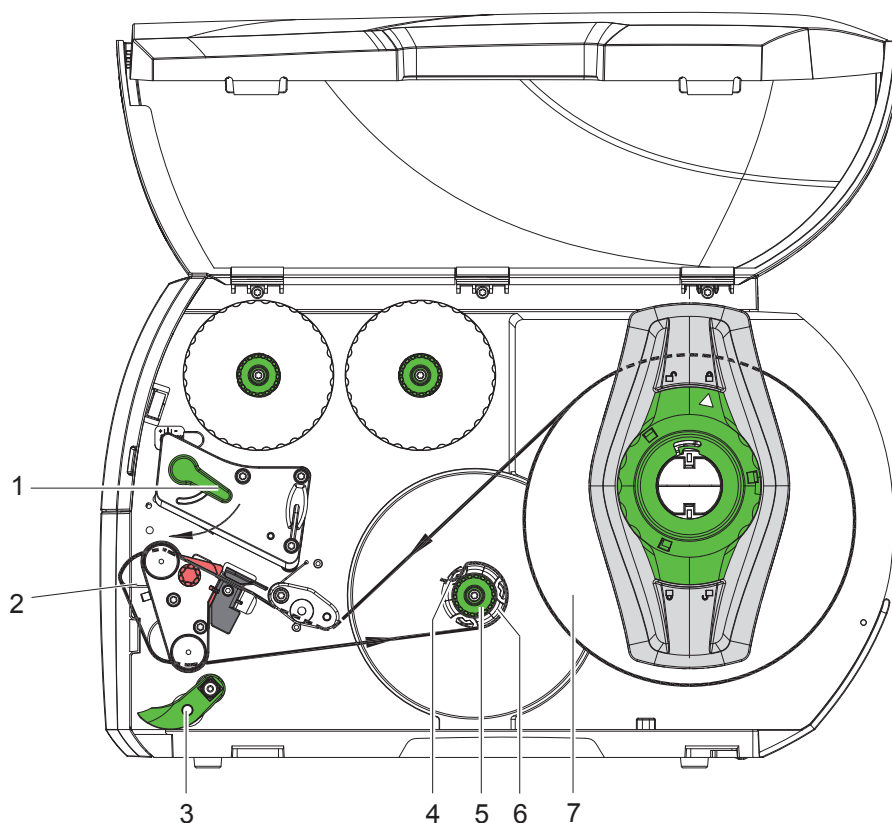
Pouze pro provoz v odtrhávacím režimu:

- ▶ Přestavte páku (2) ve směru hodinových ručiček tak, abyste aretovali tiskovou hlavu.

Role etiket je vložena pro provoz v odtrhávacím režimu.

7 Vložení materiálu

7.1.4 Navíjení etiket v režimu navíjení



Obrázek 11 Vedení etiket v režimu navíjení

V režimu navíjení se etikety po potištění interně znovu navíjí k pozdějšímu použití.

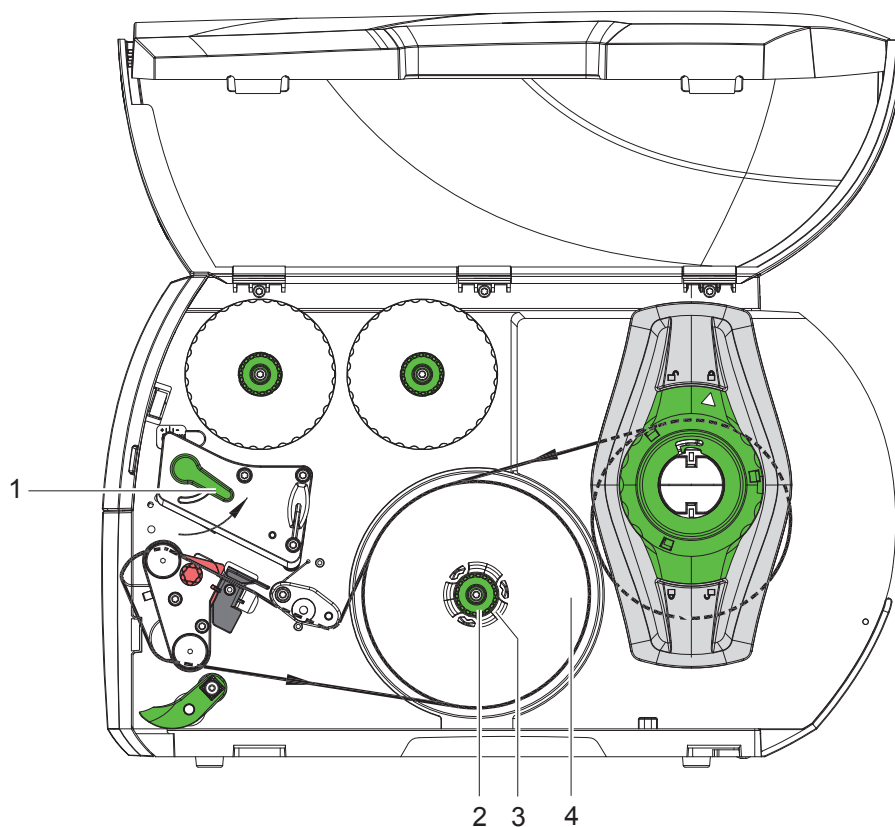
UPOZORNĚNÍ: Je potřeba tiskárna s konfigurací PEEL nebo standardní tiskárna s upgradem PEEL.

1. Montáž vratného plechu (▷ 7.4 na straně 22).
2. Odklopte přítlačný systém (3) od vratného válce.
3. Zavedte pás etiket kolem vratného plechu (2) k vnitřnímu navíječi (6).
4. Přidržte navíječku (6) a otočte otočným ovladačem (5) až na doraz ve směru hodinových ručiček.
5. Přesuňte pás etiket pod sponu (4) navíječky a otáčejte otočným ovladačem (5) až na doraz proti směru hodinových ručiček.
Navíječka se napne a dojde k upnutí pásu etiket.
6. Otáčejte navíječkou (6) proti směru hodinových ručiček tak, abyste napnuli pás etiket.
7. Přestavte páku (1) ve směru hodinových ručiček tak, abyste aretovali tiskovou hlavu.

Role etiket je vložena pro provoz v režimu navíjení.

7 Vložení materiálu

7.1.5 Vyjmutí navinuté role

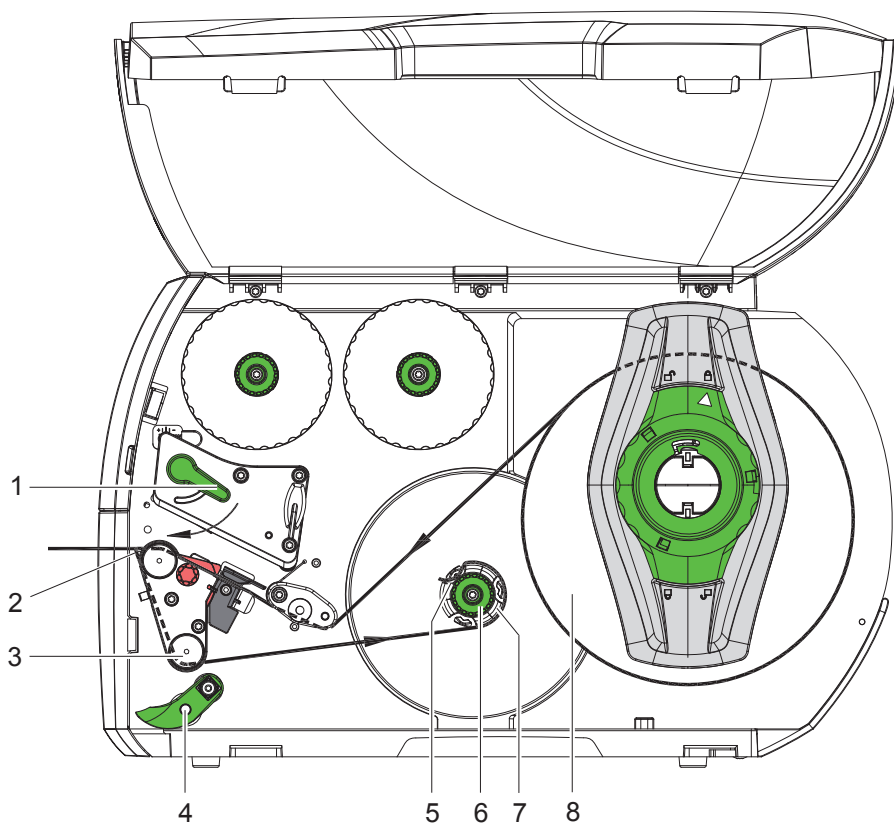


Obrázek 12 Vyjmutí navinuté role

1. Přestavte páku (1) proti směru hodinových ručiček tak, abyste nadzvedli tiskovou hlavu.
2. Odřízněte pás etiket a úplně ho navíjete na navíječku (3).
3. Přidržte navíječku (3) a otočte otočným ovladačem (2) ve směru hodinových ručiček. Vřeteno navíječky se uvolní a tím se uvolní navinutá role (4).
4. Vyjměte navinutou roli (4) z navíječky (3).

7 Vložení materiálu

7.1.6 Navíjení nosného materiálu v režimu dávkování



Obrázek 13 Vedení materiálu v režimu dávkování

V režimu dávkování se etikety po potištění odebírají a interně se navíjí pouze nosný materiál.

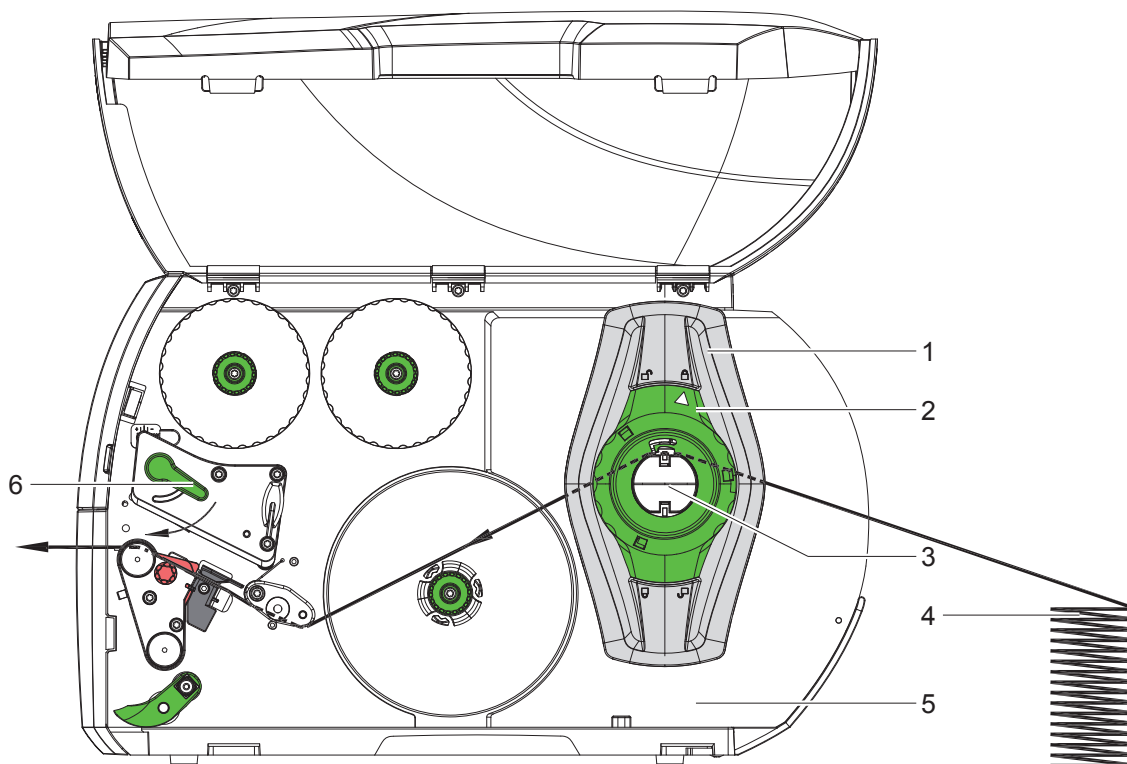
UPOZORNĚNÍ: Je potřeba tiskárna s konfigurací PEEL nebo standardní tiskárna s upgradem PEEL.

1. Odklopte přítlačný systém (4) od vratného válce (3).
2. Na prvních 100 mm pásu etiket odstraňte etikety z nosného materiálu.
3. Protáhněte pás kolem dávkovací hrany (2) a vratného válce (3) k navíječce (7).
4. Přidržte navíječku (7) a otočte otočným ovladačem (6) až na doraz ve směru hodinových ručiček.
5. Zasuňte nosný materiál pod sponu (5) navíječky (7) a vyrovnejte vnější hranu pásu se zásobní rolí (8).
6. Otočte kolečko (6) až na doraz proti směru hodinových ručiček.
Navíječka se napne a dojde k upnutí pásu.
7. Otáčejte navíječkou (7) proti směru hodinových ručiček tak, abyste napnuli materiál.
8. Nastavte přítlačný systém (4) na střed pásu etiket.
9. Přiklopte přítlačný systém (4) k vratnému válci (3).
10. Přestavte páku (1) ve směru hodinových ručiček tak, abyste aretovali tiskovou hlavu.



Role etiket je vložena pro provoz v režimu dávkování.

7 Vložení materiálu

7.2 Vložení etiket leporelo



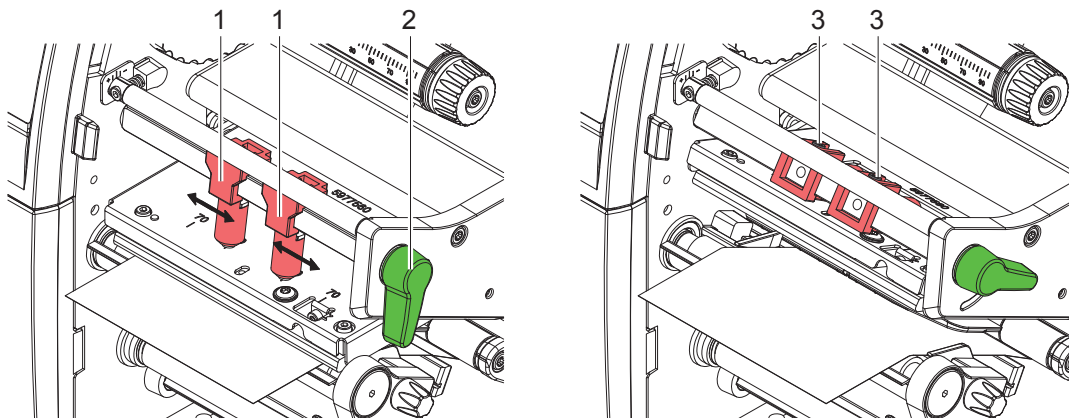
Obrázek 14 Vedení papíru s etiketami leporelo

1. Otočte seřizovací kolečko (2) proti směru hodinových ručiček, aby šipka ukazovala na symbol  a uvolnila se tak krajní zarážka (1).
2. Nastavte okrajovou zarážku (1) tak, aby se materiál vešel mezi obě okrajové zarážky.
3. Umístěte stoh etiket (4) za tiskárnu. Dbejte na to, aby byly svrchu vidět etikety na pásu.
4. Protáhněte pás etiket nad držákem role (3) k tiskové jednotce.
5. Posuňte krajní zarážku (1) tak, aby pás etiket doléhal na montážní stěnu (5) a krajní zarážku (1), příp. na obě krajní zarážky, aniž by došlo k jeho sevření nebo zlomení.
6. Otočte seřizovací kolečko (2) po směru hodinových ručiček, aby šipka ukazovala na symbol  a uvolnila se tak krajní zarážka (1).
7. Vložte pás etiket do tiskové hlavy (▷ 7.1.2 na straně 17).
8. Nastavte optickou závoru pro etikety (▷ 7.1.3 na straně 17).
9. Nastavte systém přítlaču hlavy (▷ 7.3 na straně 22).
10. Přestavte páku (6) ve směru hodinových ručiček tak, abyste aretovali tiskovou hlavu.

7 Vložení materiálu

7.3 Nastavení systému přítlaku hlavy

Tisková hlava se přitlačí dvěma zdvihátkými (1), která jsou v základní poloze nastavená uprostřed úhelníku. Toto nastavení může zůstat zachováno pro většinu aplikací.



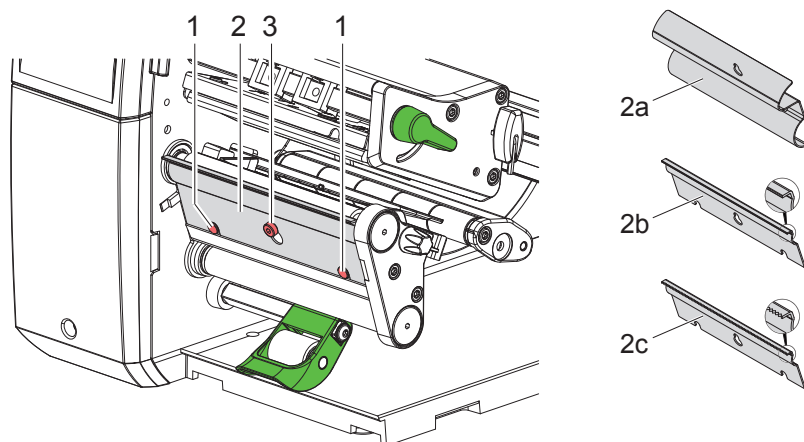
Obrázek 15 Nastavení systému přítlaku hlavy

Pokud v případě použití velmi širokých materiálů dojde k zesvětlení potisku v okrajových částech na boku, mohou být chybně nastavená zdvihátka:

- ▶ Uvolněte závitové kolíky (3) na obou zdvihátkách (1) šestihránným klíčem.
- ▶ Přestavte páku (2) ve směru hodinových ručiček tak, abyste aretovali tiskovou hlavu.
- ▶ Přesuňte zdvihátka k hodnotě 70 na stupnici.
- ▶ Utáhněte závitové kolíky (3).

7.4 Demontáž a montáž vratného plechu, dávkovací nebo odtrhávací hrany

Pokud chcete změnit seřízení tiskárny pro jiný provozní režim, musíte podle potřeby namontovat vratný plech (2a), dávkovací (2b) nebo odtrhávací hranu (2c).



Obrázek 16 Demontáž a montáž vratného plechu, dávkovací nebo odtrhávací hrany

Demontáž plechu

- ▶ Uvolněte šroub (3) o několik otáček.
- ▶ Posuňte plech (2) nahoru a odstraňte ho.

Montáž plechu

- ▶ Nasadte plech (2) na šroub (3) a zasuňte ho dolů za kolíky (1).
- ▶ Utáhněte šroub (3).

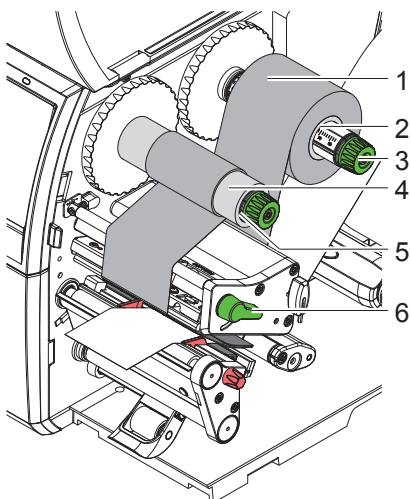
7 Vložení materiálu

7.5 Vložení barvicí pásky



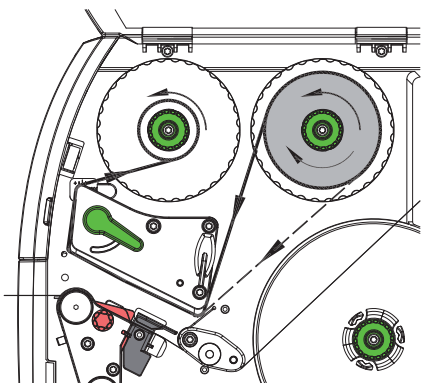
Upozornění!

V případě přímého termotisku nekládejte barvicí pásku, případně vloženou barvicí pásku odstraňte.



Obrázek 17 Vložení barvicí pásky

1. Před vložení barvicí pásky vyčistěte tiskovou hlavu (> 9.4 na straně 26).
2. Přestavte páku (6) proti směru hodinových ručiček tak, abyste nadzvedli tiskovou hlavu.
3. Nasuňte roli barvicí pásky (1) na navíječku (2) tak, aby vrstva barvy byla při odvíjení fólie dole.
4. Nastavte roli (1) na navíječce tak, aby oba konce role byly na stejné hodnotě stupnice.
5. Podržte roli barvicí pásky (1) a otáčejte otočným ovladačem na navíječce (3) proti směru hodinových ručiček tak, abyste fixovali roli s barvicí páskou.
6. Nasaďte na odvíječ barvicí pásky (5) vhodné jádro barvicí pásky (4) a upevněte ho stejným způsobem.
7. Ved'te barvicí pásku tiskovým modulem jako na Obrázek 18.
8. Upevněte začátek barvicí pásky lepicí páskou k jádru barvicí pásky (4). Přitom pamatujte na směr otáčení navíječe barvicí pásky proti směru hodinových ručiček.
9. Otáčejte navíječkou (5) proti směru hodinových ručiček tak, abyste napnuli barvicí pásku.
10. Přestavte páku (6) ve směru hodinových ručiček tak, abyste aretovali tiskovou hlavu.



Obrázek 18 Posuv barvicí pásky

7 Vložení materiálu

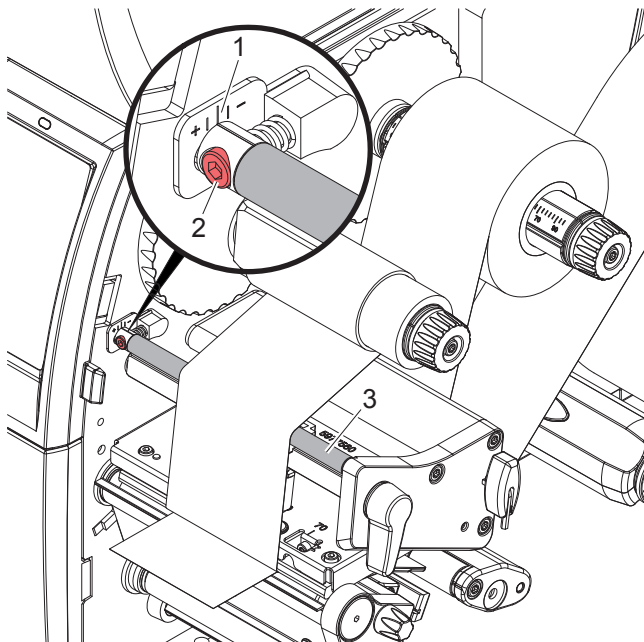
7.6 Nastavení průchodu barvicí pásky

Záhyby na barvicí pásce mohou způsobit tiskové chyby. Aby nedocházelo ke vzniku záhybů, můžete seřídit vratný mechanismus barvicí pásky (3).



Upozornění!

Chybné nastavení systému přítlaku hlavy může mít rovněž za následek vytvoření záhybů na fólii (▷ 7.3 na straně 22).



Obrázek 19 Nastavení průchodu barvicí pásky



Upozornění!

Seřízení nejlépe provedete během tisku.

1. Zjistěte stávající nastavení na stupnici (1) a příp. si je zaznamenejte.
2. Otáčejte šroubem (2) pomocí šestihránného klíče a sledujte chování fólie.
Ve směru + napínáte vnitřní okraj barvicí pásky, ve směru - vnější okraj.

8 Tisk



Pozor!


Poškození tiskové hlavy nesprávnou manipulací!

- ▶ Nedotýkejte se dolní strany tiskové hlavy prsty nebo ostrými předměty.
- ▶ Dávejte pozor, aby na etiketách nebyly žádné nečistoty.
- ▶ Pamatujte, že povrch etiket musí být hladký. Hrubé etikety mají podobné účinky jako smirkový papír a snižují životnost tiskové hlavy.
- ▶ Tiskněte s co nejmenší možnou teplotou tiskové hlavy.

Tiskárna je připravena k provozu, když jsou připojeny všechny přípojky a příp. vloženy etikety a barvicí páska.

8.1 Synchronizace průchodu papíru

Po vložení etiket je v režimu dávkování nebo řezání nutné provést synchronizaci průchodu papíru. Přitom je první etiketa rozpoznána snímačem etiket umístěna do polohy pro tisk a všechny etikety před ní jsou vysunuty z tiskárny. Tím se zabrání tomu, aby v dávkovacím režimu byly prázdné etikety dávkovány společně s první potištěnou etiketou, příp. aby v režimu řezání byla chybná délka prvního řezu. V případě obou jevů by byla první etiketa nepoužitelná.

- ▶ Stiskněte tlačítko  a zahajte synchronizaci.
- ▶ Odstraňte prázdné etikety dávkované nebo odříznuté při posuvu.



Upozornění!

Synchronizace není nutná, pokud mezi různými tiskovými úlohami nebyla otevřena tisková hlava, i když byla tiskárna vypnutá.

8.2 Odtrhávací režim

V odtrhávacím režimu jsou potiskovány etikety nebo nekonečný materiál. V tiskové úloze se pracuje bez přerušení. Po skončení tisku odtrhněte pás etiket rukou. Při tomto provozním režimu musí být namontovaná odtrhávací hrana ▷ 7.4 na straně 22.

8.3 Režim dávkování


V režimu dávkování jsou etikety po tisku automaticky uvolněny od nosného materiálu a jsou připraveny k odběru. Nosný materiál se navíjí interně v tiskárně. Tento režim je k dispozici pouze pro tiskárny s konfigurací PEEL. Tiskárna musí být vybavena dávkovací hranou ▷ 7.4 na straně 22.



Pozor!

Režim dávkování musí být aktivován v softwaru.

V rámci přímého programování provedete tuto operaci pomocí „příkazu P“ ▷ návod k programování.

- V nejjednodušším případě může být režim dávkování ovládán prostřednictvím dotykového displeje bez použití volitelného modulu:
 - ▶ Spusťte tiskovou úlohu s aktivovaným režimem dávkování.
 - ▶ Jednotlivý proces dávkování se spustí stisknutím tlačítka  na dotykovém displeji.
- Během provozu volitelné optické závory dávkovače PS1000 je snímačem snímána přítomnost etikety v dávkovací poloze, takže ihned po odebrání etikety může být vytištěna a dávkována další ▷ samostatná dokumentace.

8.4 Interní navíjení

Etikety se po potištění nosným materiálem znovu interně navinou k pozdějšímu použití. Tento provozní režim je k dispozici pouze na dávkovacích verzích tiskáren. Místo dávkovací hrany musí být namontován volitelný vratný plech ▷ 7.4 na straně 22.

9 Čištění

9.1 Pokyny k čištění



Nebezpečí!

Ohrožení života elektrickým proudem!

- ▶ Před prováděním údržby odpojte tiskárnu od elektrické sítě.

Tiskárna etiket vyžaduje pouze minimální péči.

Důležité je pravidelné čištění termotiskové hlavy. Tím je zaručen trvale dobrý potisk a současně tato skutečnost přispívá k prevenci předčasného opotřebení tiskové hlavy.

Jinak je údržba omezena na měsíční čištění přístroje.



Pozor!

Poškození tiskárny hrubými čisticími prostředky!

Nepoužívejte k čištění vnějších nebo konstrukčních ploch čisticí písky nebo rozpouštědla.

- ▶ Prach a zbytky papíru v prostoru tiskárny odstraňte měkkým štětcem nebo vysavačem.
- ▶ Vnější plochy vyčistěte univerzálním čisticím prostředkem.

9.2 Schválený čisticí tampon

- ▶ Tiskovou hlavu, senzory a válce čistěte předem impregnovanými čisticími tampony (**BRADY č. výr. PCK-6**, 50 tamponů v balení).

9.3 Čištění tiskového válce

Nečistoty na tiskovém válci mohou způsobit vady tisku a chyby při posuvu materiálu.

- ▶ Vychylte tiskovou hlavu.
- ▶ Vyměňte z tiskárny etikety a barvicí pásku.
- ▶ Odstraňte usazeniny čisticím prostředkem na válce a měkkou utěrkou.
- ▶ Pokud je válec poškozený, vyměňte jej ▶ návod k provedení servisu.

9.4 Čištění tiskové hlavy

Intervaly čištění:	Přímý termotisk	- po každé výměně role s etiketami
	Termotransferový tisk	- po každé výměně role nebo barvicí pásky

Během tisku se mohou na tiskové hlavě hromadit nečistoty, které způsobují tiskové vady, způsobené např. rozdílem kontrastů nebo svislými pruhy.



Pozor!

Poškození tiskové hlavy!

Nepoužívejte k čištění tiskové hlavy žádné ostré nebo tvrdé předměty.

Nedotýkejte se skleněné ochranné vrstvy tiskové hlavy.



Pozor!

Nebezpečí úrazu způsobené horkou tiskovou hlavou.

Pamatujte, že tisková hlava musí před zahájením čištění vychladnout.

- ▶ Vychylte tiskovou hlavu.
- ▶ Vyměňte z tiskárny etikety a barvicí pásku.
- ▶ Vyčistěte tiskové hlavy speciální čisticí tyčinkou nebo vatovou tyčinkou namočenou v čistém alkoholu.
- ▶ Nechejte tiskovou hlavu 2 až 3 minuty schnout.

9 Čištění

9.5 Čištění optické závory etiket

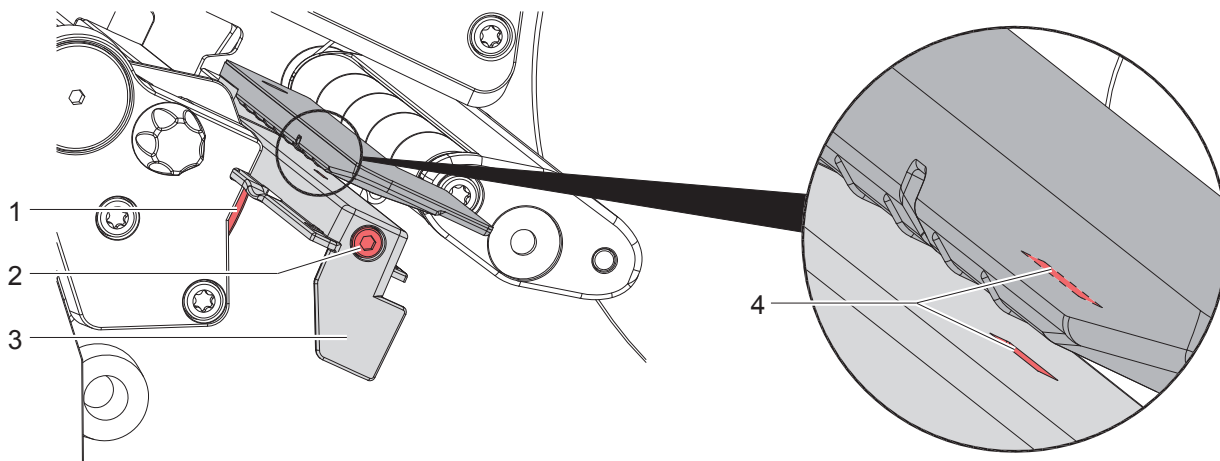


Pozor!

Poškození optické závory!

Nepoužívejte k čištění tiskových hlav žádné ostré nebo tvrdé předměty nebo rozpouštědla.

Snímače etiket mohou být znečištěné papírovým prachem. Může tak být negativně ovlivněna detekce začátku etikety nebo tiskových značek.



Obrázek 20 Čištění optické závory etiket

1. Vyměte z tiskárny etikety a barvicí pásku.
2. Uvolněte šroub (2).
3. Držte tlačítko (1) stisknuté a za rukojeť (3) pomalu přetáhněte optickou závoru etikety směrem ven. Dbejte na to, aby nedošlo k napnutí kabelu optické závory.
4. Vyčistěte optickou závoru etikety a snímací drážku (4) štětcem nebo vatovou tyčinkou namočenou v čistém alkoholu.
5. Za rukojeť (3) posuňte optickou závoru etikety zpátky a nastavte (▷ 7.1.3 na straně 17).
6. Znovu vložte etikety a barvicí pásku.

10 Odstraňování závad

10.1 Indikace chyby

Pokud dojde k chybě, na displeji se zobrazí indikace chyby:



Obrázek 21 Indikace chyb

Zpracování chyby závisí na typu chyby ▷ 10.2 na straně 28.

Abyste mohli pokračovat v provozu, indikace závady nabídne následující možnosti:

<i>Opakovat</i>	Po odstranění příčiny chyby tisková úloha pokračuje.
<i>Zrušit</i>	Aktuální tisková úloha se ukončí.
<i>Přisunout</i>	Transport etiket se znovu synchronizuje. Poté můžete pokračovat v úloze pomocí tlačítka <i>Opakovat</i> .
<i>Ignorovat</i>	Chybové hlášení bude ignorováno a tisková úloha pokračuje, příp. je funkce omezená.
<i>Uložit log...</i>	Chyba neumožňuje tiskový provoz. Kvůli přesnější analýze mohou být různé systémové soubory uloženy do externí paměti.

Tabulka 5 Tlačítka v indikaci chyb

10.2 Chybová hlášení a odstraňování chyb

Chybové hlášení	Příčina	Odstranění
<i>Chyba zápisu</i>	Hardwarová chyba	Opakujte zápis. Znovu formátujte paměťové médium.
<i>Chyba čtení.</i>	Chyba čtení při přístupu k paměťovému médium	Zkontrolujte data na paměťovém médium. Zálohujte data. Znovu formátujte paměťové médium.
<i>Chyba čárov.kódu</i>	Neplatný obsah čárového kódu, např. alfanumerické znaky v číselném čárovém kódu	Opravte obsah čárového kódu.
<i>Chybné napětí</i>	Hardwarová chyba	Vypněte a znovu zapněte tiskárnu. V případě opětovného vzniku závady kontaktujte servis. Je zobrazena informace o tom, které napětí má výpadek. Zaznamenejte si tuto informaci.
<i>Chybí rozměr etiket</i>	V programování není definován rozměr etiket	Zkontrolujte programování.

10 Odstraňování závad

Chybové hlášení	Příčina	Odstranění
<i>Etiketa nenalezena</i>	Formát etikety zadaný v softwaru nesouhlasí se skutečným formátem	Přerušte tiskovou úlohu. Změňte formát etikety v softwaru. Restartujte tiskovou úlohu.
	Na pásu s etiketami chybí několik etiket	Stiskněte tlačítko <i>Opakovat</i> , dokud nebude na pásu identifikována další etiketa.
	V tiskárně se nachází nekonečný materiál, ale software očekává etiketu.	Přerušte tiskovou úlohu. Změňte formát etikety v softwaru. Restartujte tiskovou úlohu.
<i>Jméno již existuje</i>	Název byl v rámci přímého programování již jednou zadán	Opravte programování.
<i>Konec barvicí pásky</i>	Barvicí páska došla	Vložte novou barvicí pásku.
	Barvicí páska se při tisku propálila	Přerušte tiskovou úlohu. Změňte pomocí softwaru stupeň ohřevu. Vyčistěte tiskovou hlavu ▷ 9.4 na straně 26 vložte barvicí pásku. Restartujte tiskovou úlohu.
	Mají být zpracovány etikety pro termotisk, v softwaru je ale provedeno přepnutí na transferový tisk	Přerušte tiskovou úlohu. Přepněte v software na možnost termotisku. Restartujte tiskovou úlohu.
<i>Konec papíru</i>	Chyba vedení papíru	Zkontrolujte vedení papíru.
	Potiskovaný materiál došel	Vložte materiál
<i>Navíjení fólie</i>	Zjištěný směr odvíjení fólie neodpovídá nastavené konfiguraci.	Fólie je vložena obráceně. Vyčistěte tiskovou hlavu ▷ 9.4 na straně 26 Vložte správně fólii. Nastavení konfigurace neodpovídá použité fólii. Upravte nastavení konfigurace.
	<i>Neznámý typ karty</i>	Paměťové médium nebylo formátováno Nepodporovaný typ paměťového média
<i>Písmo nenalezeno</i>	Chyba vybraného stahovaného písma	Přerušte potisk, změňte font písma.
<i>Přetečení bufferu</i>	Vyrovňovací paměť je plná a počítač se pokouší odesílat další data	Použijte přenos dat pomocí protokolu (ideálně RTS/CTS).
<i>Přetečení paměti</i>	Příliš velká úloha tisku: např. z důvodu načtených fontů písma, velká grafika	Přerušte tiskovou úlohu. Redukujte množství dat k potisku.
<i>Příliš velký čárový kód</i>	Čárový kód je příliš velký pro přiřazený prostor na etiketě	Zmenšete nebo přesuňte čárový kód.
<i>Přítlačný váleček otevřený</i>	Přítlačný systém na vratném válci není v dávkovacím režimu uzavřený	Zavřete přítlačný systém.
<i>Řezačka zaseknutá</i>	Nůž neprořízne celý materiál, ale může se vrátit do výchozí polohy	Stiskněte tlačítko <i>Zrušit</i> . Vyměňte materiál.
<i>Soubor nenalezen</i>	Vyvolání souboru z paměťového média, který není dostupný	Zkontrolujte obsah paměťového média.
<i>Syntaktická chyba</i>	Tiskárna získala od počítače neznámý nebo nesprávný příkaz.	Stiskněte tlačítko <i>Ignorovat</i> k přeskočení příkazu nebo tlačítko <i>Zrušit</i> k přerušení tiskové úlohy.
<i>Tisková hlava je příliš horká</i>	Přílišné zahřívání tiskové hlavy	Po pauze tisková úloha automaticky pokračuje. Při opakovaném vzniku závady změňte stupeň ohřevu nebo rychlost potisku v softwaru.
<i>Tisková hlava otevřená</i>	Tisková hlava není zajištěná	Zajistěte tiskovou hlavu.
<i>Vymí barvicí pásku!</i>	Byla vložena barvicí páska, i když je tiskárna nastavena na přímý termotisk	Při přímém termotisku musíte odstranit barvicí pásku.
		Termotransferový tisk nastavíte v konfiguraci tiskárny nebo v softwaru transferového tisku.

10 Odstraňování závad

Chybové hlášení	Příčina	Odstranění
Zablokovaná řezačka	Nůž není funkční	Vypněte a znovu zapněte tiskárnu. V případě opětovného vzniku závady kontaktujte servis.
	Nůž zůstane stát v materiálu v nedefinované poloze	Vypněte tiskárnu. Vyměňte vzpříčený materiál. Zapněte tiskárnu. Restartujte tiskovou úlohu. Vyměňte materiál.
Zařízení nepřipojeno	Programování neaktivuje dostupný přístroj	Připojte alternativní přístroj nebo upravte programování.

Tabulka 6 Chybová hlášení a odstraňování chyb

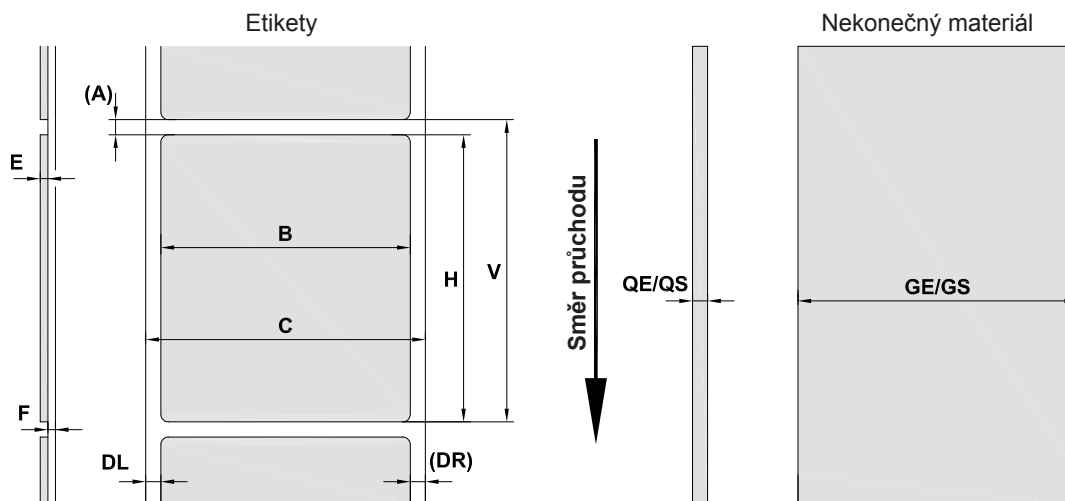
10.3 Odstraňování problémů

Problém	Příčina	Odstranění
Pomačkaná barvicí páska	Není seřízen vratný mechanismus barvicí pásky	Nastavení průchodu barvicí pásky ▷ 7.6 na straně 24
	Není seřízen systém přítlaku hlavy	Nastavení systému přítlaku hlavy ▷ 7.3 na straně 22
	Barvicí páska je příliš široká	Použijte barvicí pásku, která je jen o něco širší než etiketa.
Potisk je rozmazaný nebo místy chybí	Znečištěná tisková hlava	Čištění tiskové hlavy ▷ 9.4 na straně 26
	Příliš vysoká teplota	Snižte teplotu pomocí softwaru.
	Nevhodná kombinace etiket a barvicí pásky	Použijte jiný druh nebo značku fólie.
Tiskárna se nezastaví, když je barvicí páska na konci	V softwaru je zvolen termotisk	Změňte v softwaru nastavení na termo-transferový tisk.
Tiskárna tiskne mimo formát etikety sled znaků	Tiskárna v režimu výpisu ASCII	Ukončete režim výpisu ASCII.
Tiskárna posouvá etikety, ale neposouvá barvicí pásku.	Barvicí páska je chybně vložena	Zkontrolujte průchod barvicí pásky a orientaci strany s povrchovou úpravou, případně ji upravte.
	Nevhodná kombinace etiket a barvicí pásky	Použijte jiný druh nebo značku fólie.
Tiskárna potiskuje pouze každou 2. etiketu	Nastavený formát v softwaru je příliš velký.	Změňte nastavený formát v softwaru.
V potisku jsou svislé bílé čáry	Znečištěná tisková hlava	Vyčistěte tiskovou hlavu. ▷ 9.4 na straně 26
	Vadná tisková hlava (výpadek bodových termoprveků)	Vyměňte tiskovou hlavu. ▷ Servisní návod
V potisku jsou vodorovné bílé čáry	Tiskárna pracuje v režimu řezání nebo dávkování s nastavením <i>Zpětný posuv</i> > <i>Optimalizováno</i>	Změňte nastavení na <i>Zpětný posuv</i> > <i>Vždy</i> . ▷ Návod k provedení konfigurace
Potisk je na jedné straně světlejší	Znečištěná tisková hlava	Čištění tiskové hlavy ▷ 9.4 na straně 26
	Není seřízen systém přítlaku hlavy	Nastavení systému přítlaku hlavy ▷ 7.3 na straně 22

Tabulka 7 Odstraňování problémů

11 Etikety / Nekonečný materiál

11.1 Rozměry etiket / Nekonečný materiál



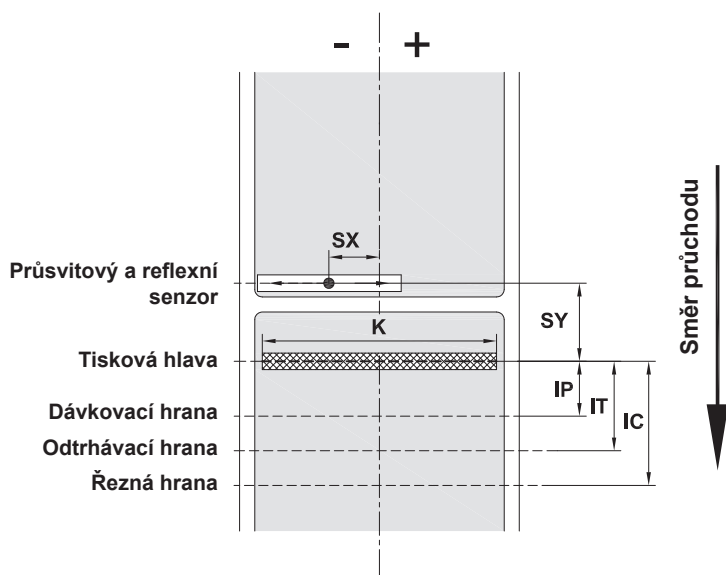
Obrázek 22 Rozměry etiket / nekonečný materiál

Rozměr	Název	Rozměry v mm
B	Šířka etikety	4-110
H	Výška etikety v režimu dávkování	4-2 000 12-200
-	Délka odtržení	> 30
-	Řezná délka s řezacím nožem s perforačním nožem	> 5 > 5
-	Délka perforace	> 2
A	Vzdálenost etiket	> 2
C	Šířka nosného materiálu	9 - 114
GE	Široký nekonečný materiál	4 - 114
GS	Široká smršťovací hadice	4 - 85
DL	Levý okraj	≥ 0
DR	Pravý okraj	≥ 0
E	Tloušťka etikety	0,03-0,60
F	Tloušťka nosného materiálu	0,03-0,13
QE	Tloušťka nekonečného materiálu	0,05-0,50
QS	Silná smršťovací hadice	≤ 1,1
V	Přisunut	> 6
<ul style="list-style-type: none"> U malých etiket, v případě tenkého materiálu nebo silné vrstvy lepidla mohou nastat omezení. Kritické aplikace musejí být otestovány a schváleny. Dodržujte tuhost v ohybu! Materiál musí přilnout na tiskový válec!! 		

Tabulka 8 Rozměry etiket / nekonečný materiál

11 Etikety / Nekonečný materiál

11.2 Rozměry přístroje



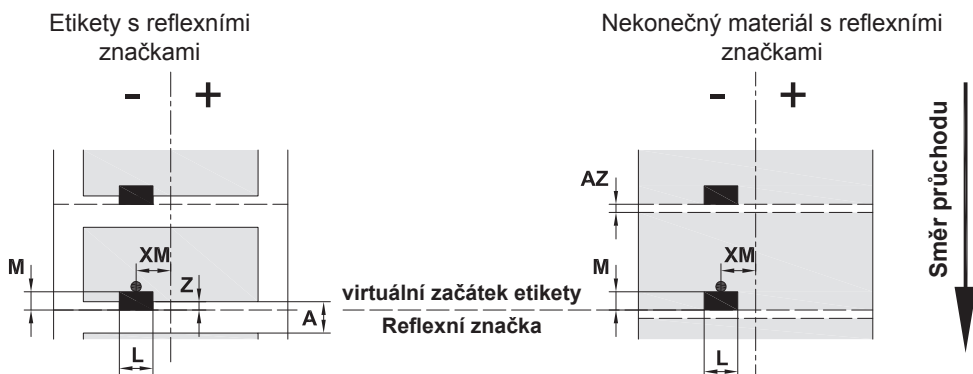
Obrázek 23 Rozměry přístroje

Rozměr	Název	Rozměry v mm
IP	Vzdálenost potiskovaného řádku – dávkovacího okraje	13,5
IT	Vzdálenost potiskovaného řádku – odtrhávací hrany	13,5
IC	Vzdálenost potiskovaného řádku - řezné hrany nože s řezacím nožem CU400 (Brady č. výr. 149069) s perforačním nožem PCU400 (Brady č. výr. 149078)	20,5 21,2
K	Šířka tisku	105,6
SX	Vzdálenost průsvitový a reflexní senzor – střed vedení papíru Tzn. dovolená vzdálenost mezi reflexními značkami a výseky a středem materiálu	-55 - 0
SY	Vzdálenost průsvitový a reflexní senzor - potiskovaný řádek	45,0

Tabulka 9 Rozměry přístroje

11 Etikety / Nekonečný materiál

11.3 Rozměry pro reflexní značky



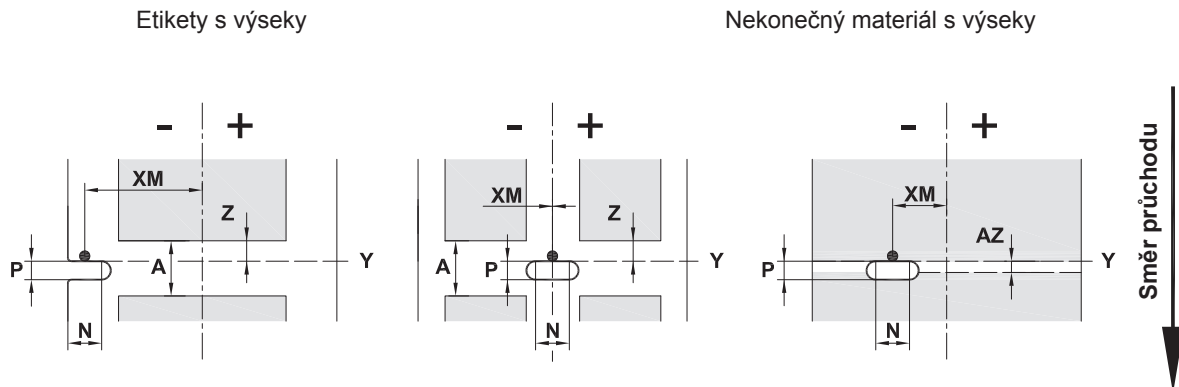
Obrázek 24 Rozměry pro reflexní značky

Rozměr	Název	Rozměry v mm
A	Vzdálenost etiket	> 2
AZ	Vzdálenost tiskových zón	> 2
L	Šířka reflexní značky	> 5
M	Výška reflexní značky	3–10
XM	Vzdálenost značka – střed vedení papíru	(–55)–(±0)
Z	Vzdálenost virtuálního začátku etikety – skutečného začátku etikety ▶ Úprava nastavení softwaru	0 až A / doporučení: 0
<ul style="list-style-type: none"> • Reflexní značky musejí být na zadní straně materiálu. • Optická závora etikety pro reflexní značky na přední straně na vyžádání. • Údaje jsou platné pro černé značky. • Barevné značky případně nemusejí být rozpoznány. ▶ Provedte předem test. 		

Tabulka 10 Rozměry pro reflexní značky

11 Etikety / Nekonečný materiál

11.4 Rozměry pro výseky



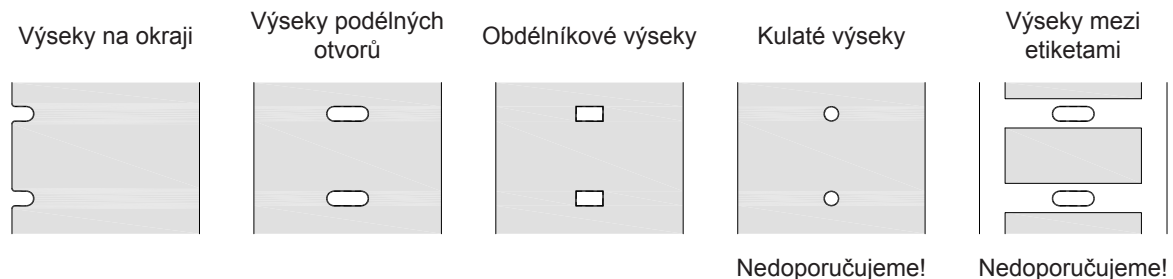
Pro výseky na okraji

Minimální tloušťka nosného materiálu 0,06 mm

Obrázek 25 Rozměry pro výseky

Rozměr	Název	Rozměry v mm
A	Vzdálenost etiket	> 2
AZ	Vzdálenost tiskových zón	> 2
N	Šířka výseku Pro okrajový výsek	> 5 > 8
P	Výška výseku	2–10
XM	Vzdálenost výsek – střed vedení papíru	(–53)–(0)
Y	Snímačem zjištěný začátek etikety při identifikaci průsvitem	Zadní okraj výseku
Z	Vzdálenost zjištěného začátku etikety – skutečného začátku etikety ► Úprava nastavení softwaru	0 až A-P

Tabulka 11 Rozměry pro výseky



Obrázek 26 Příkladů výseků

12 Rejstřík

B		N		S	
Bezpečnostní pokyny	9	Nálepka s výstražným upozorněním ..	9	Servisní práce.....	9
C		Napájení elektrickou energií	9	Síťové napětí	12
Chyba		Napájení napětím	9	Souvislý materiál	31
Hlášení.....	28	Nastavení průchodu barvicí pásky ...	24	Synchronizace průchodu papíru.....	25
Odstranění	28	O		T	
Čištění		Obsah dodávky.....	12	Technická podpora	6
Optická závora etiket	27	Odstraňování problémů	30	Tisková hlava	
Tampon	26	Odtrhávací hrana.....	22	Poškození	25
Tiskový válec	26	Odtrhávací režim	17, 25	Vyčištění	26
Upozornění	26	Okolí	9	V	
Čištění optické závory etiket.....	27	Okrajová zarážka.....	10	Vkládání etiket	16
Čištění tiskového válce.....	26	Oprava.....	6	Vložení barvicí pásky.....	23
D		P		Vložení etiket leporelo	21
Další práce	9	Použití v souladu se stanoveným		Vložení etiket na válec.....	16
Dávkovací hrana.....	22	účelem	8	Vratný plech.....	22
Důležité informace.....	8	Přehled přístroje	10	Vybalení.....	12
E		Připojení	12	Vyjmutí válce	19
Ekologická likvidace	9	R		Výseky	34
I		Reflexní značky	33	Z	
Instalace	12	Režim dávkování	20, 25	Zapnutí	12
L		Režim navíjení.....	18		
Lithiová baterie	4, 9	Režim oříznutí	25		
		Rozhraní USB Slave.....	11		
		Rozměry etikety.....	31		
		Rozměry přístroje	32		

Pobočky

Brady Worldwide, Inc

6555 West Good Hope Road
P.O. Box 2131
Milwaukee, WI 53201-2131
www.bradycorp.com
Tel.: 800- 537-8791

Brady EMEA

Lindestraat 20
9240 Zele
Belgie
www.bradycorp.com/global
Tel.: +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent
Singapur 416236
www.bradycorp.com/global
Tel.: 65-6477-7261

Brady Worldwide

Austrálie 612-8717-6300
Brazílie.....55-11-3686-4720
Čína (Peking)..... 86-10-6788-7799
Čína (Šanghaj) 86-21-6886-3666
Čína (Wuxi)..... 86-510-528-2222
Hongkong 852-2359-3149
Japonsko 81-45-461-3600
Kanada 1-800-263-6179
Korea 82-31-451-6600
Latinská Amerika 1-414-540-5560
Malajsie 60-4-646-2700
Mexiko525-399-6963
Nový Zéland 61-2-8717-2200
Filipíny 63-2-658-2077
Singapur65-6477-7261
Tchaj-wan 886-3-327-7788
Thajsko 66-2-793-9200