



BradyPrinter i7100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

KÄYTTÖOHJE

Sisällysluettelo

1	Hyväksynät	4
1.1	EU-vaatimustenmukaisuusvakuutusta koskeva huomautus.....	4
1.2	FCC ja maakohtaiset hyväksynät.....	4
2	Tekninen tuki ja korjaus	6
3	Käyttötekniset palvelut	7
4	Johdanto	8
4.1	Huomautukset.....	8
4.2	Tarkoituksenmukainen käyttö.....	8
4.3	Turvallisuusohjeet	9
4.4	Ympäristö.....	9
5	Asennus	10
5.1	Laitteen yleiskuva.....	10
5.2	Laitteen purkaminen pakkauksesta ja pystytys.....	12
5.3	Laitteen liittäminen	12
5.3.1	Liittäminen sähköverkkoon.....	12
5.3.2	Tietokoneeseen tai tietokoneverkkoon liittäminen.....	12
5.4	Laitteen kytkeminen päälle.....	12
6	Kosketusnäyttö	13
6.1	Aloituspäätty.....	13
6.2	Valikossa liikkuminen	15
7	Materiaalin asettaminen	16
7.1	Rullamateriaalin asettaminen.....	16
7.1.1	Materiaalirullan asettaminen rullan pidikkeeseen.....	16
7.1.2	Etiketien asettaminen kirjoitinpäähän.....	17
7.1.3	Tarravalopuomin säätö.....	17
7.1.4	Tarrojen kelaaminen kelaustilassa.....	18
7.1.5	Kelatun rullan irrottaminen.....	19
7.1.6	Alustamateriaalin kelaaminen annostelutilassa.....	20
7.2	Leporello-tarrojen asettaminen	21
7.3	Pääpuristusjärjestelmän säätö	22
7.4	Kääntölevyn, annostelu- tai repäisyreunan irrotus ja kiinnitys	22
7.5	Siirtokalvon asettaminen	23
7.6	Siirtokalvon kulun säätö	24
8	Tulostuskäyttö	25
8.1	Paperinkulun synkronointi	25
8.2	Repäisytila.....	25
8.3	Annostelutila.....	25
8.4	Sisäinen kelaus.....	25
9	Puhdistus	26
9.1	Puhdistusohjeet.....	26
9.2	Hyväksytyt puhdistusaineet.....	26
9.3	Painotelan puhdistus	26
9.4	Kirjoitinpään puhdistaminen.....	26
9.5	Tarravalopuomin puhdistus	27
10	Virheiden korjaaminen	28
10.1	Virhenäyttö.....	28
10.2	Virheilmoitukset ja virheiden korjaus.....	28
10.3	Ongelmien korjaaminen	30
11	Tarrat / jatkuva materiaali	31
11.1	Mitat tarrat / jatkuva materiaali	31
11.2	Laitteen mitat	32
11.3	Tunnistusmerkkien mitat	33
11.4	Mitat stanssauksia varten.....	34
12	Hakusanahakemisto	35

Käyttöohje seuraaville tuotteille

Malli	Konfiguraatiot
i7100	i7100 Standard (300 & 600 dpi)
	i7100 Peel (300 & 600 dpi)

BradyPrinter i7100

INDUSTRIAL LABEL PRINTER

Vapautuslauseke

Tämä käyttöohje on Brady Worldwide Inc:n omaisuutta (jäljempänä "Brady"), ja sitä voidaan muuttaa ajoittain ilman etukäteen annettua ilmoitusta. Brady ei ota vastuuta tällaisista mahdollisista tarkastetuista versioista.

Tämä käyttöohje on tekijänoikeussuojattu ja kaikki oikeudet pidätetään. Mitään osaa tästä käyttöohjeesta ei saa millään tavoin kopioida tai jäljentää ilman Bradyn etukäteen antamaa kirjallista lupaa.

Tämän asiakirjan laatimisessa on oltu erittäin huolellisia. Brady ei kuitenkaan ole vastuussa kenellekään mistään menetyksistä tai vaurioista, jotka ovat aiheutuneet virheistä tai puutteista, tai väittämistä, jotka johtuvat huolimattomuudesta tai onnettomuuksista, tai jotka aiheutuvat eri syistä. Brady ei myöskään ota vastuuta vaatimuksista, jotka johtuvat tässä kuvatun tuotteen tai järjestelmän käytöstä. Brady ei myöskään ole vastuussa mistään välillisistä vahingoista, jotka johtuvat tässä kuvattujen tuotteiden tai järjestelmien käytöstä. Brady ei vastaa tuotteen kaupakelpoisuudesta tai sopivuudesta tiettyyn käyttötarkoitukseen.

Brady varaa oikeuden tehdä muutoksia kaikkiin tässä kuvattuihin tuotteisiin tai järjestelmiin ilman erillistä ilmoitusta parantaakseen tuotteen luotettavuutta ja sen toimintaa tai muotoilua.

Tavaramerkit

Windows on Microsoft Corporationin rekisteröity tavaramerkki.

BradyPrinter™ on Brady Worldwide Inc.:n tavaramerkki. Kaikki tässä käyttöohjeessa mainitut merkit tai tuotemerkit ovat vastaavien yritysten tai organisaatioiden tavaramerkkejä (™) tai rekisteröityjä tavaramerkkejä (®). ©2016 Brady Corporation. Kaikki oikeudet pidätetään.

Toimittaja

Jos sinulla on kysyttävää tai huomautettavaa, ota yhteyttä Bradyn tukeen.

Ajankohtaisuus

Jatkuvasta tuotteiden kehittämisestä johtuen dokumentaation ja tuotteen välillä voi olla eroja. Tarkastele uusinta versiota osoitteessa BradyID.com.

Myyntiehdot

Toimitukset ja palvelut ovat BradyPrinter i7100:n yleisten ehtojen mukaisia.

Brady-takuu

Tuotteemme myydään sillä oletuksella, että ostaja testaa sitä oikeassa käytössä ja päättää sen jälkeen, sopiiko tuote ostajan käyttötarkoitukseen. Brady takaa ostajalle, että tuotteet ovat virheettömiä materiaalin ja työn jäljen suhteen, mutta tämän takuun rajoittuu vain siihen, että Brady korvaa tuotteen, mikäli sille toimitetaan uskottavat todisteet siitä, että tuote oli viallinen hankintahetkellä. Tämä takuu ei kata henkilöitä, jotka ostavat tuotteen muulta henkilöltä.

TÄMÄ TAKUU ON NIMENOMAINEN TAI EPÄSUORA, MUKAAN LUKIEN RAJOITUKSETTA TUOTTEEN MYYTÄVYYDEN TAKUU TAI SOPIVUUS TIETTYYN KÄYTTÖTARKOITUKSEEN, SEKÄ MUUT BRADYN VELVOITTEET JA VASTUUT. BRADYA EI VOI MISSÄÄN OLOSUHTEISSA PITÄÄ KORVAUSVELVOLLISENA MENETYKSISTÄ, VAURIOISTA TAI VÄLILLISISTÄ VAURIOISTA, PERUSTUIVAT NE SITTEN BRADYN TUOTTEIDEN KÄYTTÖÖN TAI KYVYTTÖMYYTEEN KÄYTTÄÄ NIITÄ.

1 Hyväksynät

1.1 EU-vaatimustenmukaisuusvakuutusta koskeva huomautus

Tarratulostin Brady printer i7100-sarja vastaa EU-direktiivin perustavia turvallisuus- ja terveystasomääräyksiä :

- Direktiivi 2014/35/EU, tietyllä jännitealueella toimivista sähkölaitteista
- Direktiivi 2014/30/EU, sähkömagneettisesta yhteensopivuudesta
- Direktiivi 2011/65/EU tiettyjen vaarallisten aineiden käytön rajoittamisesta sähkö- ja elektroniikkalaitteissa

EU Declaration of Conformity www.bradyeurope.com/conformity

1.2 FCC ja maakohtaiset hyväksynät

NOTE : This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. The equipment generates, uses, and can radiate radio frequency and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user may be required to correct the interference at his own expense. Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference and, (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Prop 65 Warning Statement



WARNING!

This product can expose you to chemicals including 4,4'-isopropylidenediphenol (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.

For more information go to www.P65Warnings.ca.gov

Kanada

ICES-003 Class A Notice, Classe A

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

Eurooppa

RoHS-direktiivi 2011/65/EU

Tällä tuotteella on CE-merkintä ja se täyttää 8. kesäkuuta 2011 annetun EUROOPAN PARLAMENTIN JA NEUVOSTON DIREKTIIVIN 2011/65/EU vaatimukset koskien tiettyjen vaarallisten aineiden käytön rajoittamista sähkö- ja elektroniikkalaitteissa.

WEEE-direktiivi 2012/19/EU

WEEE-direktiivin mukaisesti tämä laite kierrätetään paikallisten määräyksiä noudattaen.



Paristo- ja akkudirektiivi 2006/66/EY

Laitteen piirilevy on varustettu litiumparistolla. Ylirastitun roskakorin kuvan tarkoittaa paristojen ja akkujen erillistä kierrätystä EU-direktiivin 2006/66/EY mukaisesti. Akkuja ja paristoja ei saa hävittää kotitalousjätteen mukana. Tämä direktiivi antaa raamiehdot sellaisten käytettyjen paristojen ja akkujen kierrätykselle, jotka kerätään erikseen niiden käyttöänsä lopussa. Kierrätä akut ja paristot paikallisten määräysten mukaisesti.



Ohjeita kierrätykseen - Litium-akun irrottaminen

1. Pura laite ja paikallista litiumakku piirilevyllä.
2. Vedä akku pois kannattimestaan, irrota kiintolevy ja hävitä turvallisesti.

Muiden maiden hyväksynät saat Bradyllä tai tulostusajankohtana.

Ota yhteyttä Bradyyn saadaksesi tarkempia tietoja ajankohtaisista hyväksynöistä eri maissa.

Turkki

Turkin ympäristö- ja talousministeriö (Direktiivi tiettyjen vaarallisten aineiden käytön rajoittamisesta sähkö- ja elektroniikkalaitteissa). Türkiye Cumhuriyeti: EEE Yönetmeliğine Uygundur

Kiina

Tietoja Kiinan RoHS-direktiivistä tälle tuotteelle on saatavilla osoitteessa www.BradyID.com/i7100compliance

2 Tekninen tuki ja korjaus

Tekninen tuki ja korjaus

Jos tarvitset i7100 Industrial Label Printer -tulostimelle huoltoa tai tukea, Brady tarjoaa kattavasti apua vianetsinnässä, kuten asetusten, käytännön ohjeiden ja maailmanlaajuisen korjaushuollon kautta. Brady tarjoaa eri tukitasoja ilmaiseksi tai maksusta. Takuuajat, takuuhuolto ja tietyt palvelut voivat vaihdella Bradyn toimipaikkojen mukaan. Kysy neuvoa omalta alueeltasi saadaksesi tarkempia tietoja.



Tekninen tuki:

Vianetsintä ja vaiheittaiset ohjeet puhelimesta tai Internetissä.



Korjauspalvelu:

Korjauspalvelu sivutoimipisteessä tai paikan päällä riippuen Bradyn toimipaikoista, myös korjaukset takuun aikana ja sen jälkeen.

Yhteydenotto Bradyn tekniseen tukeen

Seuraavassa kuvassa näytetään paikat ja yhteystiedot Bradyn maailmanlaajuisista teknisen tuen toimipaikoista.

Amerikka		
Kanada	1-800-643-8766	bradycanada_technicalsupport@bradycorp.com
Yhdysvallat	1-800-643-8766	tech_support@bradycorp.com
Meksiko	1-800-212-8181	soporte_tecnico@bradycorp.com
Keski-Amerikka ja Karibia	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com
Brasilia	+55 11 4166-1500 ext 5	at@bradycorp.com
Muu Etelä-Amerikka	1-866-748-4424	soporte_tecnico@bradycorp.com

Eurooppa, Lähi-itä, Afrikka

Main Support Center	+44 333 333 1111	tseurope@bradycorp.com
Englanninkielinen ja äidinkielineen tuki 22 maalle paikasta riippuen	for local phone number list visit: http://www.bradycorp.com/technical-support/brady-solution-center	

Aasia, Tyynenmeren alue

Australia / Uusi Seelanti	1-800-644-834	autech@bradycorp.com
Kiina	4006-151-869	contactus_cn@bradycorp.com
Hongkong / Taiwan	852-22169289/22169283	hksales@bradycorp.com
Korea	+82 2 861-8541 D14	TS_Korea@bradycorp.com
Japani	+81-42-655-2534	ap_japan_tech@bradycorp.com
Singapore / Malesia / Indonesia	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Thaimaa / Vietnam	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Filippiinit	+65 64777237	technicalsupport_sa@bradycorp.com
Intia	+91-80-66582950	service_india@bradycorp.com

3 Käyttötekniset palvelut

Käyttötekniset palvelut

Brady tarjoaa joissakin paikoissa erilaisia sovelluspalveluita. Jos tarvitset apua i7100 Industrial Label Printer -tulostimen jatkointegroinnissa monimutkaiseen tiedonsiirtoskenaarioon, joka ylittää normaalin teknisen tuen palvelut, Bradyn käyttötekniikkatiimi voi auttaa ongelman ratkaisemisessa. Tämä ryhmä erikoistuu asiakaskohtaisiin ja maksullisiin palveluihin, esimerkiksi:

- Asiakaskohtainen ohjelmisto-ohjelmointi
- Asiakaskohtaisen Front-End-käyttöohjelmiston ohjelmointi
- Software-sapluunoiden laatiminen
- Tarratietojen muuntaminen
- Tuki Scan-to-Print-Mapping-toiminnossa
- Tulostimen ja tiedonsiirron jatkointegrointi

Huomautus: Käyttötekniset palvelut eivät ole saatavilla kaikilla Bradyn paikkakunnilla. Käänny sähköpostitse (katso osoitteet alla) käyttötekniikan puoleen tai ota yhteyttä Bradyn tekniseen tukeen saadaksesi tietoja näiden palveluiden saatavuudesta alueellasi.



Yhteys Bradyn käyttötekniikkaan

Ota yhteyttä käyttötekniikkaan osoitteessa application_engineering@bradycorp.com keskustellaksesi käyttösovelluksestasi tai saadaksesi tietoja käyttöpaikkasi palveluista.



Käyttötekniset palvelut

Edistyneet integrointi- ja asiakaskohtaiset ohjelmointipalvelut monimutkaisten tiedonsiirtoskenaarioiden ratkaisemiseksi tulostimen, tiedonhankintalaitteiden ja tietokantojen integroinnilla.

4 Johdanto

4.1 Huomautukset

Tärkeät tiedot ja huomautukset on merkitty tähän asiakirjaan seuraavasti:



Vaara!

Muistuttaa vaarallisen jännitteen aiheuttamasta poikkeuksellisen suuresta vaarasta, joka uhkaa välittömästi henkeä tai terveyttä.



Vaara!

Muistuttaa huomattavan riskin aiheuttavasta vaaratekijästä, joka johtaa kuolemaan tai vakavaan loukkaantumiseen, ellei vaaratekijän esiintymistä ehkäistä.



Varoitus!

Muistuttaa kohtalaisen riskin aiheuttavasta vaaratekijästä, joka voi johtaa kuolemaan tai vakavaan loukkaantumiseen, ellei vaaratekijän esiintymistä ehkäistä.



Ole varovainen!

Muistuttaa lievän riskin aiheuttavasta vaaratekijästä, joka voi johtaa lievään tai kohtalaisen vakavaan loukkaantumiseen, ellei vaaratekijän esiintymistä ehkäistä.



Huomio!

Muistuttaa mahdollisista esinevahingoista tai mahdollisesta laadun heikentymisestä.



Huomautus!

Neuvoja työnkulun helpottamista varten tai huomautus tärkeästä työvaiheesta.



Ympäristö!

Vinkejä ympäristönsuojeluun.



Käsittelyohjeita



Viittaus lukuun, sijaintiin, kuvanumeroon tai asiakirjaan.



Vaihtoehto (tarvike, oheislaite, erikoisvaruste).

Aika

Näkymä näytöllä.

4.2 Tarkoituksenmukainen käyttö

- Laite on valmistettu alan uusinta tekniikkaa soveltaen ja voimassaolevia turvateknisiä määräyksiä noudattaen. Tästä huolimatta tuotteen käytössä voi esiintyä tilanteita, jotka altistavat käyttäjän tai muita henkilöitä kuoleman tai vakavan vammautumisen vaaralle tai jossa laite ja muita esineitä voi vahingoittua.
- Laitetta saa käyttää vain teknisesti moitteettomassa kunnossa, sen käytön tulee olla tarkoituksenmukaista ottaen huomioon turvallisuustekijät ja käyttöön liittyvät vaarat käyttöohjeen mukaisesti.
- Laite soveltuu ainoastaan soveltuvien, valmistajan hyväksymien materiaalien tulostamiseen. Muun kaltainen tai tästä poikkeava käyttö ei ole tarkoituksenmukaista. Valmistaja/tavarantoimittaja ei korvaa vääränlaisesta käytöstä aiheutuneita vahinkoja; riski on yksin käyttäjän vastuulla.
- Tarkoituksenmukaiseen käyttöön kuuluu myös käyttöohjeen noudattaminen, valmistajan antamat huoltosuositukset ja -määräykset mukaan lukien.

4 Johdanto

4.3 Turvallisuusohjeet

- Laite soveltuu käytettäväksi sähköverkoissa, joiden vaihtojännite on 100 V – 240 V. Se tulee liittää vain sähköpistorasiaan, jossa on turvamaadoitus.
- Liitä laite vain suojapienjännitteellä toimiviin laitteisiin.
- Kytke kaikki asianosaiset laitteet (tietokone, tulostin, lisälaitteet) pois päältä, ennen kuin kytket tai irrotat liitäntöjä.
- Käytä laitetta ainoastaan kuivassa käyttöympäristössä, äläkä altista sitä kosteudelle (roiskevedelle, sumulle jne.).
- Älä käytä laitetta räjähdysalttiissa ympäristössä.
- Älä käytä laitetta suurjännitejohtojen läheisyydessä.
- Jos laitetta käytetään kansi avattuna, varo, etteivät vaatteet, hiukset, korut tai vastaavat joudu kosketuksiin laitteen suojaamattomien, pyörievien osien kanssa.
- Laite tai sen osat voivat kuumentua tulostuksen aikana. Älä koske niihin käytön aikana ja anna niiden jäähtyä ennen purkamista tai materiaalin vaihtoa.
- Puristumisvaara kantta suljettaessa. Koske kanteen sitä sulkieksasi vain ulkopuolelta, äläkä koske kannen kääntöaluelle.
- Vain tässä käyttöohjeessa kuvatut toimenpiteet ovat sallittuja. Muut työt saavat suorittaa vain asianmukaisesti koulutetut henkilöt tai huoltoteknikot.
- Virheelliset elektronisiin rakennesiin ja niiden ohjelmistoihin kohdistuvat toimenpiteet voivat aiheuttaa häiriöitä.
- Myös muut laitteeseen kohdistuvat epäasianmukaiset toimenpiteet ja muutokset voivat vaarantaa käyttöturvallisuuden.
- Korjaustyöt tulee teettää aina pätevässä korjaamossa, josta löytyy vaadittuihin töihin tarvittavat ammattitaito ja työkalut.
- Laitteisiin on kiinnitetty erilaisia varoitustarroja, joiden tarkoitus on kiinnittää huomio vaaroihin. Tarroja ei saa irrottaa, sillä tällöin vaarat eivät välttämättä tule huomatuiksi.
- Suurin melutaso LpA on alle 70 dB(A).



Vaara!

Verkkajännitteen aiheuttama hengenvaara.

- ▶ **Älä avaa laitteen koteloa.**



Varoitus!

Tämä on luokan A laitteisto. Asuinympäristössä laitteisto saattaa aiheuttaa radiotaajuushäiriöitä. Tässä tapauksessa käyttäjäryitykseltä saatetaan vaatia soveltuvia toimenpiteitä.

4.4 Ympäristö



Käytöstä poistettavat laitteet sisältävät arvokkaita kierrätyskelpoisia materiaaleja, jotka soveltuvat hyötykäyttöön.

- ▶ Toimita ne hävitystä varten soveltuviin keräyspisteisiin talousjätteestä erillään. Tulostimen modulaarisen rakenteensa ansiosta osiin purkaminen on täysin mahdollista.
- ▶ Kierrätä osat.

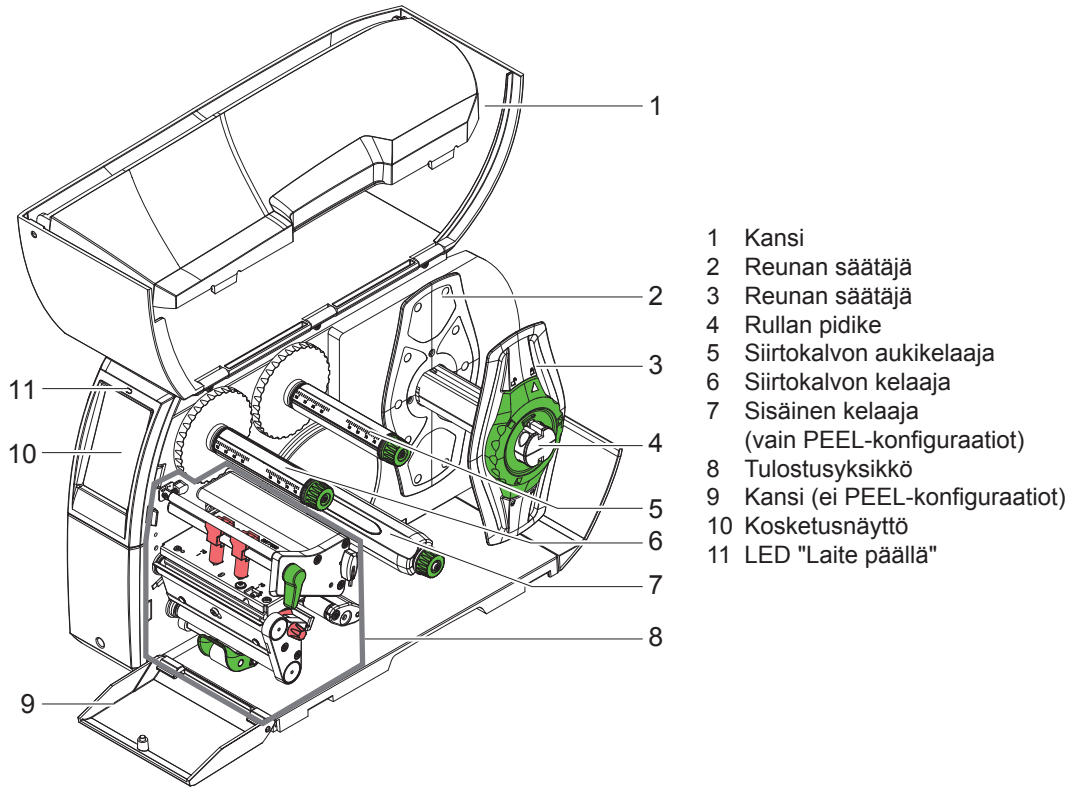


Laitteen piirilevy on varustettu litiumparistolla.

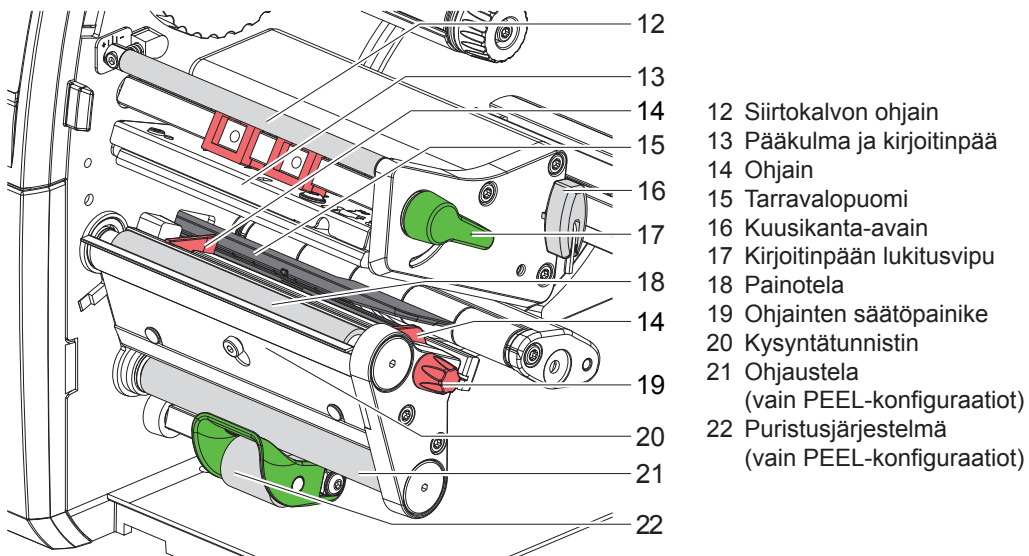
- ▶ Toimita se kaupan paristojenkeräyslaatikkoon tai kunnalliseen kierrätyspisteeseen.

5 Asennus

5.1 Laitteen yleiskuva

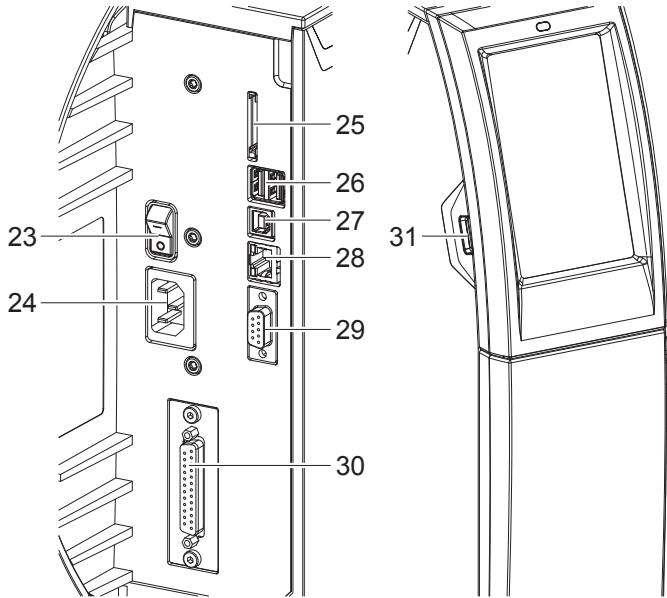


Kuva 1 Yleiskuva



Kuva 2 Tulostusyksiköt

5 Asennus



- 23 Virtakytkin
- 24 Verkko-liitäntä
- 25 SD-korttipaikka
- 26 2 USB-Master-liitäntää näppäimistöille, skannerille, USB-muistille, Bluetooth-adapterille tai huoltoavaimelle
- 27 USB-Full Speed Slave -liitäntä
- 28 Ethernet 10/100 Base-T
- 29 RS-232-liitäntä
- 30 I/O-liitäntä (Valinnainen)
- 31 USB-Master-liitäntä näppäimistöille, skannerille, USB-muistille, Bluetooth-adapterille tai huoltoavaimelle

Kuva 3 Liitännät

5 Asennus

5.2 Laitteen purkaminen pakkauksesta ja pystytys

- ▶ Nosta etikettitulostin pois pakkauksesta.
- ▶ Tarkista etikettitulostin mahdollisten kuljetusvaurioiden varalta.
- ▶ Aseta tulostin tasaiselle alustalle.
- ▶ Poista vaahtomuoviset kuljetussuojat kirjoitinpään alueelta.
- ▶ Tarkista, että toimitus sisältää kaiken siihen kuuluvan.

Toimitussisältö:

- Etikettitulostin
- Virtakaapeli
- USB-kaapeli
- Käyttöohje
- CD, joka sisältää Windows-ajurin ja dokumentaation



Huomautus!

Säilytä alkuperäinen pakkaus myöhempiä kuljetuksia varten.



Huomio!

Kosteus ja märkä vaurioittavat laitetta ja tulostusmateriaaleja.

- ▶ Sijoita etikettitulostin ainoastaan kuiviin ja roiskevedeltä suojattuihin paikkoihin.

5.3 Laitteen liittäminen

Vakiovarusteisiin kuuluvat rajapinnat ja liitännät on esitetty kohdassa Kuva 3.

5.3.1 Liittäminen sähköverkkoon

Tulostimeen kuuluu laaja-alainen verkkolaite. Laitteen käyttö 230 V~/50 Hz:n tai 115 V~/60 Hz:n verkkojännitteellä ei ole mahdollista ilman laitteeseen tehtäviä muutoksia.

1. Varmista, että laite on pois päältä.
2. Liitä verkkokaapeli verkkoliitännänsä (24).
3. Liitä verkkokaapelin pistoke maadoitettuun pistorasiaan.

5.3.2 Tietokoneeseen tai tietokoneverkkoon liittäminen



Huomio!

Riittämätön tai puuttuva maadoitus voi aiheuttaa häiriöitä laitteen toimintaan.

Pidä huoli, että kaikki etikettitulostimeen liitetyt tietokoneet ja liitäntäkaapeli ovat maadoitettuja.

- ▶ Yhdistä etikettitulostin tietokoneeseen tai verkkoon sopivalla kaapelilla.

Yksittäisten liitännöiden asetusten yksityiskohdat ▶ Asetusohjeet.

5.4 Laitteen kytkeminen päälle

Kun kaikki liitännät on tehty:

- ▶ Kytke tulostin päälle verkkokytkimellä (23).
Tulostimessa suoritetaan järjestelmän testaus ja lopuksi sen näytössä (10) näkyy järjestelmän tila *Valmis*.

6 Kosketusnäyttö

Kosketusnäytön avulla käyttäjä voi ohjata tulostimen toimintaa, esimerkiksi:

- Keskeyttää tulostustöitä, jatkaa niitä tai peruuttaa ne.
- Säättää tulostusparametrit, esim. kirjoitinpään lämpötason, tulostusnopeuden, liitäntöjen asetukset, kielen ja kellonajan (▷ Asetusohjeet).
- Ohjata Stand-alone-käyttöä muistivälineellä (▷ Asetusohjeet).
- Suorittaa Firmware-päivityksen (▷ Asetusohjeet).

Monia toimintoja ja asetuksia on mahdollista ohjata myös tulostimen omilla komennoilla ohjelmistosovellusten avulla tai suoraan tietokoneella ohjelmoimalla. Yksityiskohdat ▷ Ohjelmointiopas.

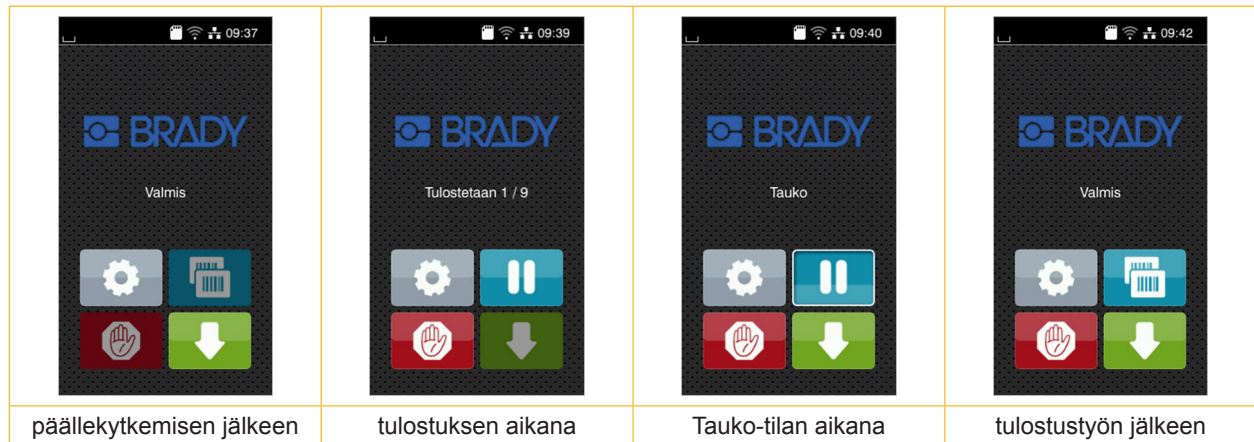
Kosketusnäytöllä tehdyt asetukset toimivat etikettitulostimen perusasetuksina.



Huomautus!

Eri tulostustehtävien muutokset kannattaa tehdä ohjelmistossa.

6.1 Aloitusnäyttö



Kuva 4 Aloitusnäyttö

Kosketusnäyttöä käytetään suoran sormenpätkosketuksen avulla:

- Avataksesi valikon tai valitaksesi tietyn kohdan valikosta napauta vastaavaa kuvaketta.
- Vedä sormeasi ylös tai alas vierittääksesi listoja näytöllä.

	Valikkoon siirtyminen		Viimeisen tarran toisto
	Tulostustyön keskeyttäminen		Kaikkien tulostustöiden keskeyttäminen ja poistaminen
	Tulostustyön jatkaminen		Tarran syöttö

Taulukko 1 Aloitusnäytön painikkeet

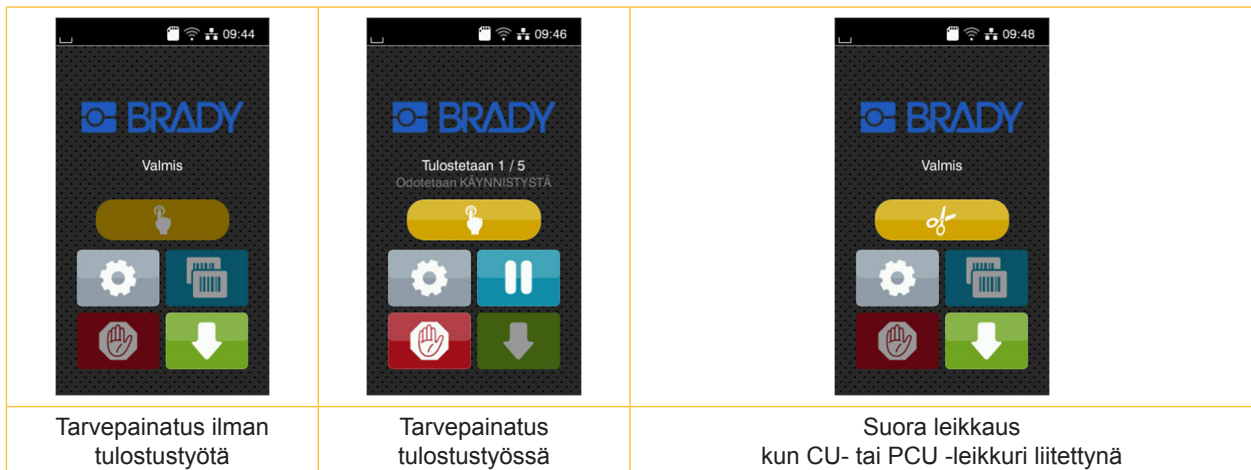


Huomautus!

Ei-aktiiviset painikkeet näkyvät tummina.

6 Kosketusnäyttö

Eri ohjelmisto- ja laitteistoasetuksissa ilmestyy aloitusnäytölle lisäkuvakkeita:

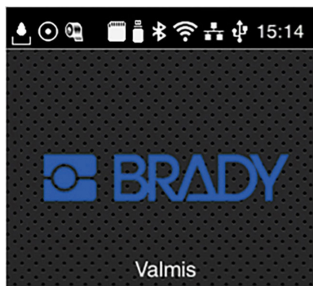


Kuva 5 Vaihtoehtoiset aloitusnäytön painikkeet











	Tulostuksen käynnistys ml. yksittäisen tarran annostelu, leikkaus tai muu vastaava tulostustyössä.		Suoran leikkauksen laukaisu ilman materiaalikuljetusta.
---	--	---	---

Taulukko 2 Vaihtoehtoiset aloitusnäytön painikkeet

Ylävalikossa näkyy asetuksista riippuen erilaisia tietoja pienoishjelmien muodossa:



Kuva 6 Mahdolliset ylärivin pienoishjelmat

	Putoava pisara kertoo jonkun liitännän kautta tapahtuvasta tietojen vastaanottamisesta
	Toiminto <i>Tallenna tietovirta</i> on aktiivinen ▷ Asetusohjeet Kaikki vastaanotetut tiedot tallennetaan .lbl-tiedostoon.
	Esivaroitus värinauhan loppumisesta ▷ Asetusohjeet Värinauhan jäännöshalkaisija on alittanut asetetun arvon.
	SD-kortti asennettu
	USB-muisti asennettu
	harmaa: Bluetooth-adapteri asennettu, valkoinen: Bluetooth-yhteys aktiivinen
	WiFi-yhteys aktiivinen Valkoisten kaarien lukumäärä kertoo WiFi-kentän vahvuuden.
	Ethernet-yhteys aktiivinen
	USB-yhteys aktiivinen
	Kellonaika




Taulukko 3 Aloitusnäytön pienoishjelmat

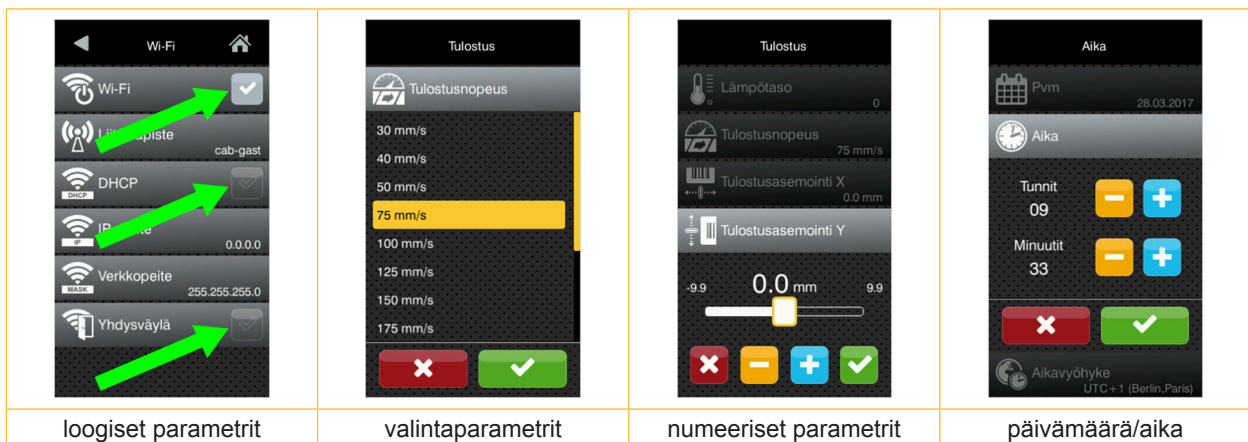
6 Kosketusnäyttö

6.2 Valikossa liikkuminen










Kuva 7 Menu levels

- ▶ Siirry aloitustason valikkoon painamalla .
- ▶ Valitse aihe valintatasolta.
Eri aiheiden alla on alakohtia, jotka sisältävät lisää valintatasoja.
Valitsemalla  päästään takaisin ylemmälle tasolle, valitsemalla  takaisin aloitustasolle.
- ▶ Jatka valitsemista, kunnes olet päässyt parametri-/toimintotasolle.
- ▶ Valitse toiminto. Tulostin suorittaa toiminnon mahdollisen valmistavan dialogin jälkeen.
- tai -
Valitse parametri. Asetusmahdollisuudet riippuvat parametrin tyypistä.



Kuva 8 Esimerkkejä parametriasetuksista

	Liukusäädin arvon karkeasäätöön
	Arvon asteittainen pienentäminen
	Arvon asteittainen suurentaminen
	Poistu asetuksesta tallentamatta
	Poistu asetuksesta tallentamalla
	Parametri on pois päältä, painallus kytkee sen päälle
	Parametri on päällä, painallus kytkee sen pois päältä

Taulukko 4 Painikkeet

7 Materiaalin asettaminen

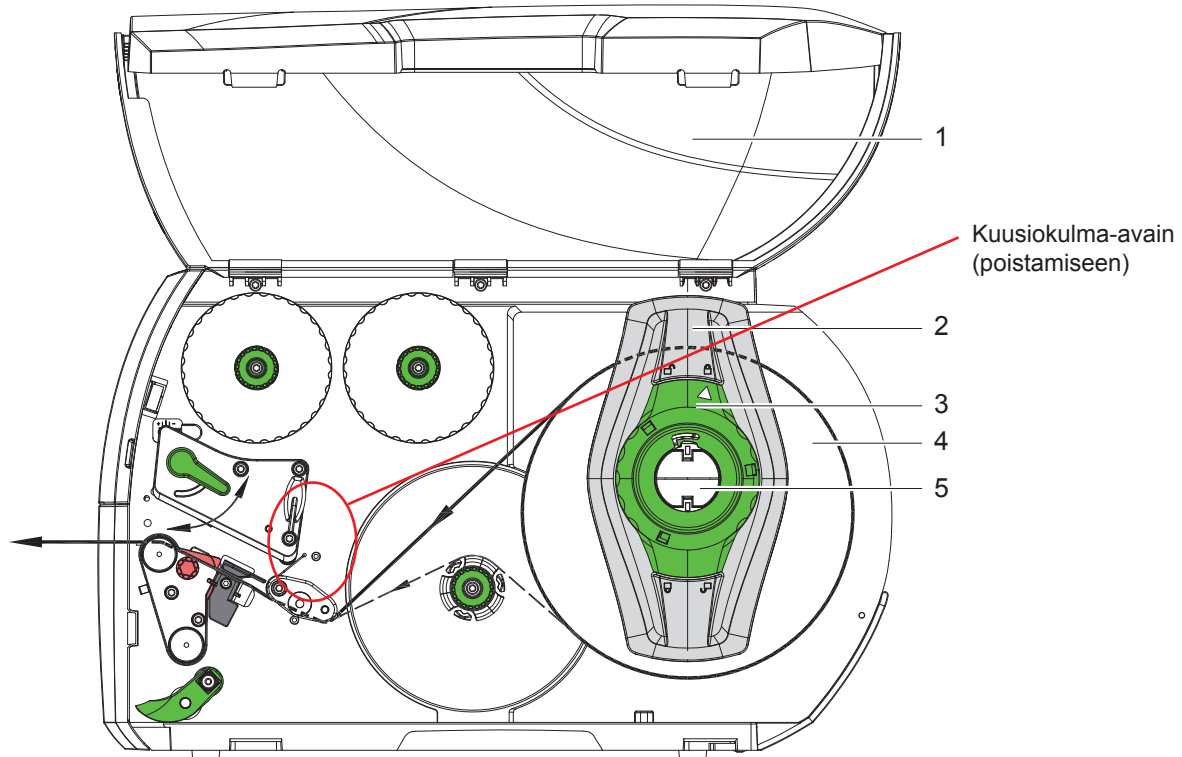


Huomautus!



Käytä asetuksiin sekä yksinkertaisiin asennustöihin mukana toimitettua kuusiokulma-avainta, joka löytyy tulostusyksikön yläosasta. Muita työkaluja ei tässä kuvattuihin töihin tarvita.

7.1 Rullamateriaalin asettaminen

7.1.1 Materiaalirullan asettaminen rullan pidikkeeseen

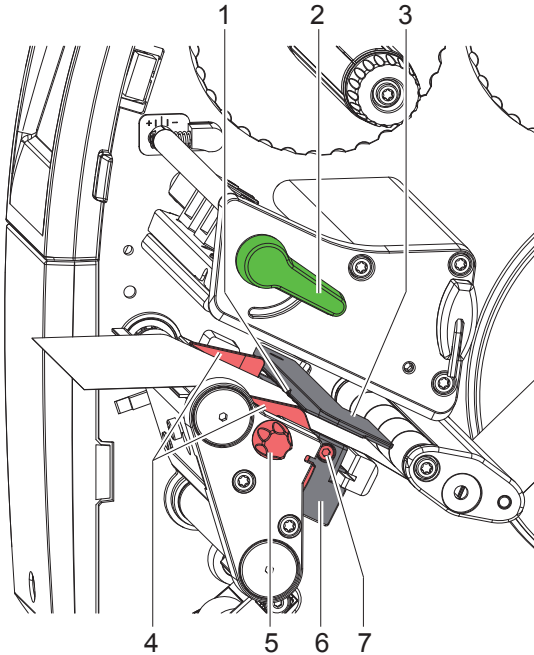


Kuva 9 Rullamateriaalin asettaminen

1. Avaa kansi (1).
2. Kierrä säätörengasta (3) vastapäivään niin, että nuoli osoittaa symboliin  ja reunan säätäjät (2) vapautuvat.
3. Vedä reunan säätäjä (2) irti rullan pidikkeestä (5).
4. Työnnä materiaalirulla (4) rullan pidikkeeseen (5) niin, että materiaalin painettava puoli on ylöspäin.
5. Aseta reunan säätäjä (2) rullan pidikkeelle (5) ja työnnä se niin pitkälle, kunnes molemmat reunan säätäjät ovat materiaalirullalla (4) ja työntäessä tuntuu selvä vastus.
6. Kierrä säätörengasta (3) myötäpäivään niin, että nuoli osoittaa symbolia  ja reunan säätäjät (2) kiinnittyvät siten rullan pidikkeeseen.
7. Vedä tarraliuskaa pidemmän matkaa pois rullalta:
Annostelu- tai kelaustilassa: n. 60 cm
Repäisytilassa: n. 40 cm

7 Materiaalin asettaminen

7.1.2 Etikettien asettaminen kirjoitinpäähän



Kuva 10 Etikettien asettaminen kirjoitinpäähän

1. Nosta kirjoitinpää kiertämällä vipua (2) vastapäivään.
2. Säädä reunan säätäjä (4) pyälletyn nupin (5) avulla niin, että materiaali mahtuu reunan säätäjän ja kotelon väliin.
3. Ohjaa tarraliuska sisäisen kelaimen yläpuolella tulostusyksikköön.
4. Ohjaa tarraliuska tarravalopuomin (3) läpi niin, että se tulee ulos tulostusyksiköstä kirjoitinpäähän ja painotelan välistä.
5. Aseta reunan säätäjät (4) niin, että materiaali ohjautuu jumiutumatta.

7.1.3 Tarravalopuomin säätö

Tarravalopuomia voidaan siirtää poikittaissuuntaisesti paperin kulkusuuntaan nähden tarramateriaalin sovittamiseksi. Tarravalopuomin anturi (1) näkyy edestä tulostusyksikön läpi katsottaessa ja se on merkitty valopuomin pidikkeeseen merkinnällä. Tulostimen ollessa päällä anturiasemassa palaa lisäksi keltainen LED-valo.

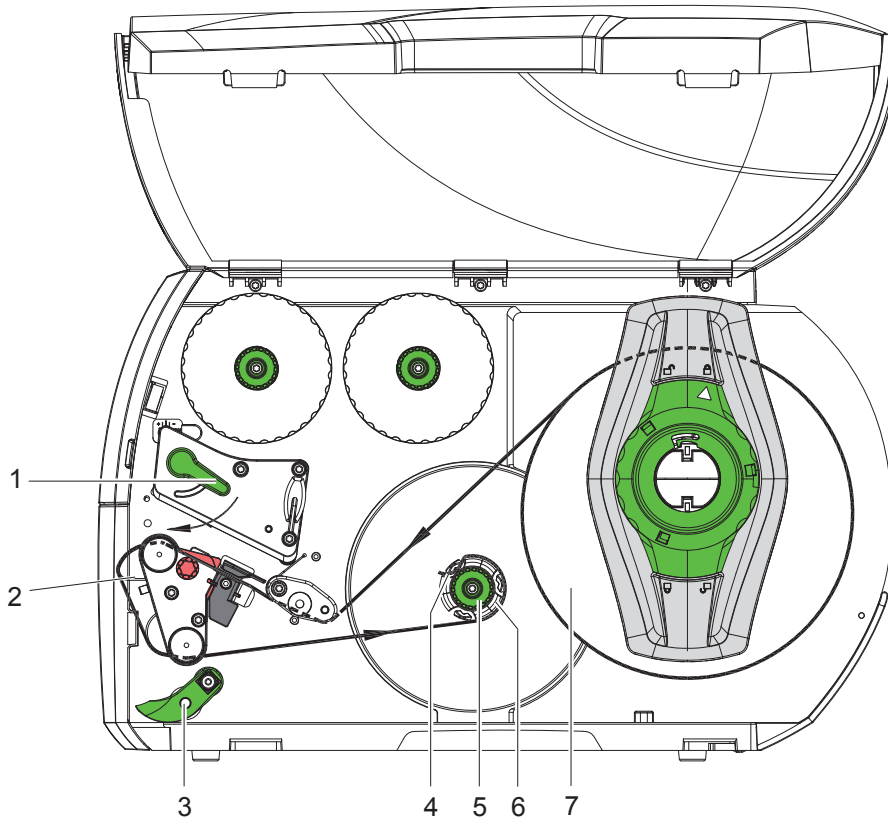
- ▶ Avaa ruuvi (7).
- ▶ Aseta tarravalopuomi kahvan (6) avulla niin, että anturi (1) voi havaita tarraraon tai tunnistusmerkin tai perforointimerkin.
- tai, jos tarrat eivät ole suorakulmion muotoisia, -
- ▶ kohdista tarravalopuomi kahvan (6) avulla tarran etummaisimpaan reunaan paperin kulkusuunnassa.
- ▶ Kiristä ruuvi (7).

Vain käytettäessä repäisytilaa:

- ▶ Käännä vipua (2) myötäpäivään lukitaksesi kirjoitinpäähän.
- Tarrarulla on asetettu paikoilleen repäisytilakäyttöä varten.

7 Materiaalin asettaminen

7.1.4 Tarrojen kelaaminen kelaustilassa



Kuva 11 Tarrojen ohjaaminen kelaustilassa

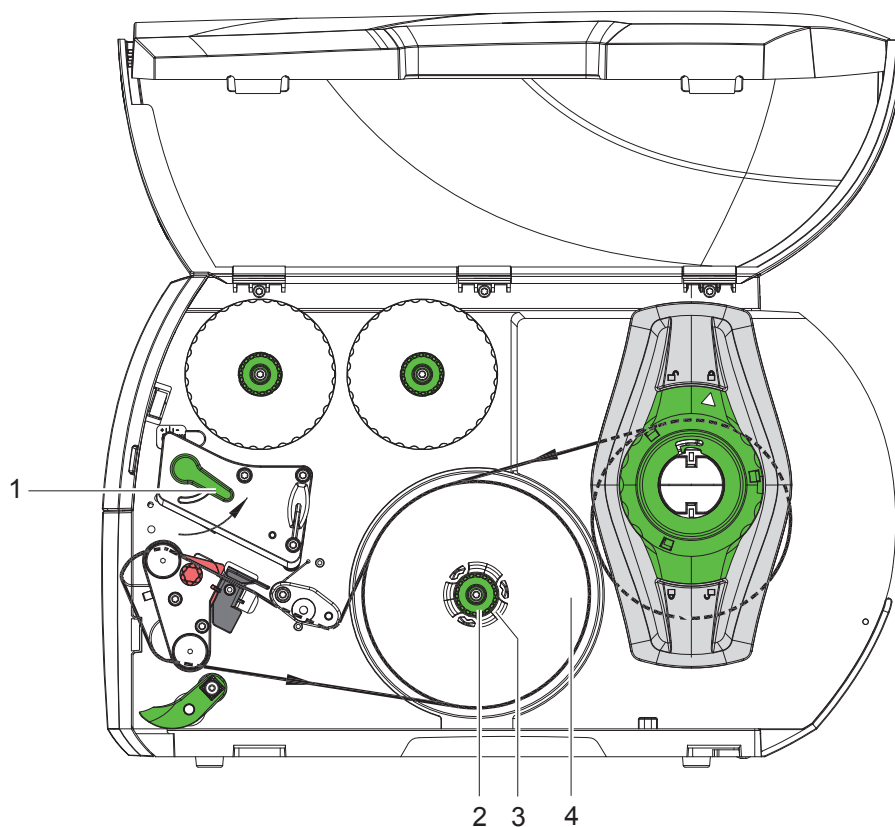
Kelaustilassa tarrat kelataan sisäisesti uudelleen myöhempää käyttöä varten niiden painamisen jälkeen.
HUOMAUTUS: Tulostin PEEL-konfiguraatiolla tai vakiotulostin PEEL-päivityksellä vaaditaan.

1. Kääntölevyn asennus (▷ 7.4 sivulla 22).
2. Käännä puristusjärjestelmä (3) alas kääntölevystä.
3. Ohjaa tarranauha kääntölevyn (2) ympäri sisäiseen kelaajaan (6).
4. Pidä kiinni kelaajasta (6) ja kierrä kääntönuppia (5) myötäpäivään rajoittimeen asti.
5. Työnnä tarraliuska kelaajan kiinnikkeen (4) alle ja kierrä kääntönuppia (5) vastapäivään rajoittimeen asti. Kelaaja levitetään ja tarraliuska kiinnittyy.
6. Kierrä kelaajaa (6) vastapäivään kiristääkseen tarraliuskan napakaksi.
7. Kierrä vipua (1) myötäpäivään lukitaksesi kirjoitinpäähän.

Tarrarulla on käytettävissä kelaustilassa.

7 Materiaalin asettaminen

7.1.5 Kelatun rullan irrottaminen

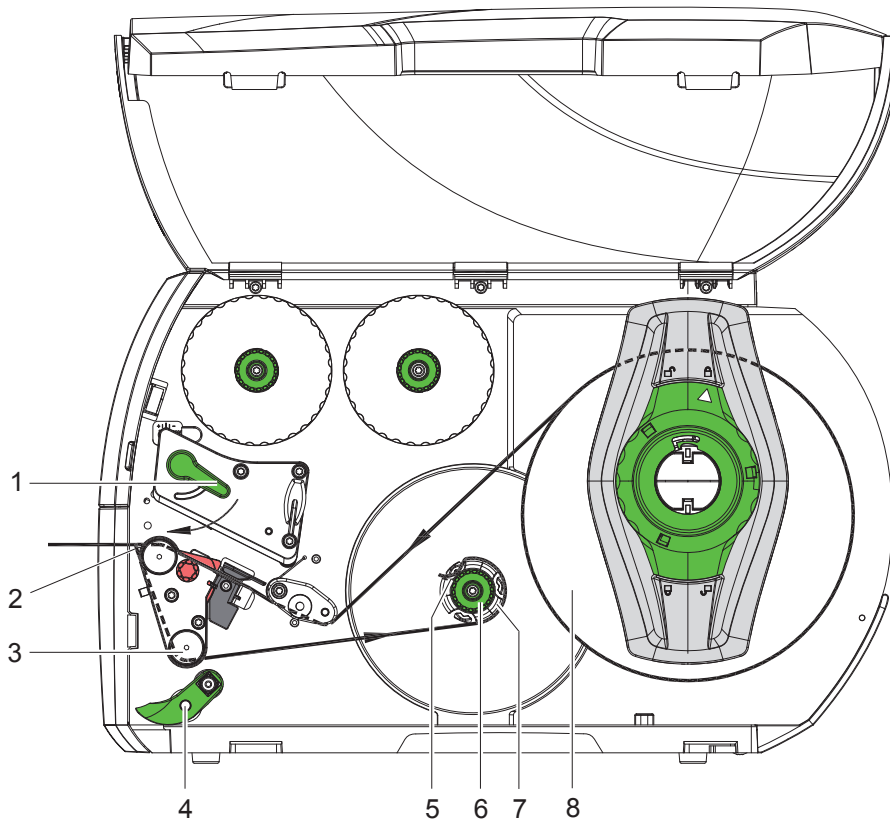


Kuva 12 Kelatun rullan irrottaminen

1. Nosta kirjoitinpäästä kiertämällä vipua (1) vastapäivään.
2. Leikkaa tarraliuska poikki ja kelaa se kokonaan kelaajaan (3).
3. Pidä kiinni kelaajasta (3) ja kierrä kääntönuppia (2) myötäpäivään. Kelaajakara vapautuu ja kelatun rullan (4) voi irrottaa.
4. Ota kelattu rulla (4) pois kelaajasta (3).

7 Materiaalin asettaminen

7.1.6 Alustamateriaalin kelaaminen annostelutilassa



Kuva 13 Materiaalin ohjaaminen annostelutilassa

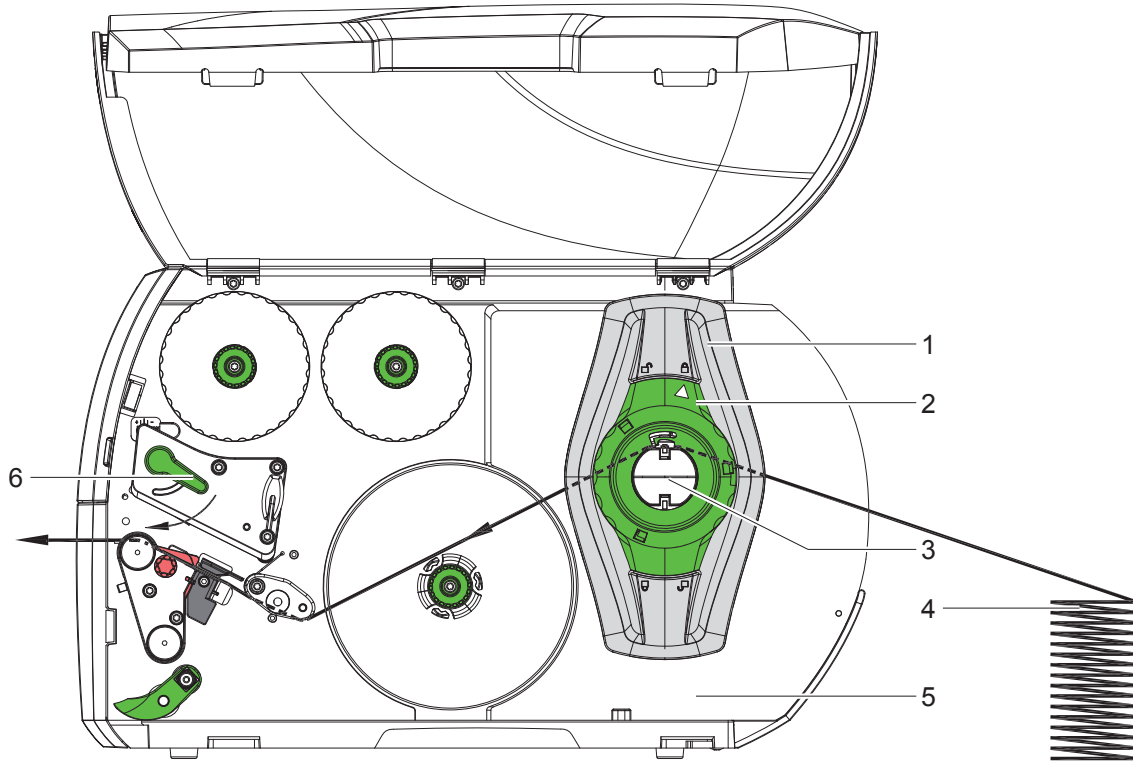
Annostelutilassa tarrat irrotetaan tulostamisen jälkeen ja vain alustamateriaali kelataan sisäisesti uudelleen.
HUOMAUTUS: Tulostin PEEL-konfiguraatiolla tai vakiotulostin PEEL-päivityksellä vaaditaan.

1. Käännä puristusjärjestelmä (4) pois käntöteltalta (3).
2. Irrota tarrat tarraliuskan ensimmäiseltä 100 mm:n matkalta alustamateriaalista.
3. Ohjaa nauha kysyntätunnistimen (2) ja käntöteltan (3) ympäri kelaajaan (7).
4. Pidä kiinni kelaajasta (7) ja kierrä käntönuppia (6) rajoittimeen saakka myötöpäivään.
5. Työnnä alustamateriaali kelaajan (7) pidikkeen (5) alle ja aseta nauhan ulkoreuna vararullan (8) suuntaan.
6. Kierrä käntönuppia (6) rajoittimeen saakka vastapäivään.
Kelaaja levitetään ja nauha kiinnittyy.
7. Kierrä kelaajaa (7) vastapäivään kiristääkseen materiaali napakaksi.
8. Asemoi puristusjärjestelmä (4) keskelle tarraliuskaa.
9. Käännä puristusjärjestelmä (4) käntöteltaan (3) päin.
10. Kierrä vipua (1) myötöpäivään lukitaksesi kirjoitinpäin.



Tarrarulla on käytettävissä annostelutilassa.

7 Materiaalin asettaminen

7.2 Leporello-tarrojen asettaminen



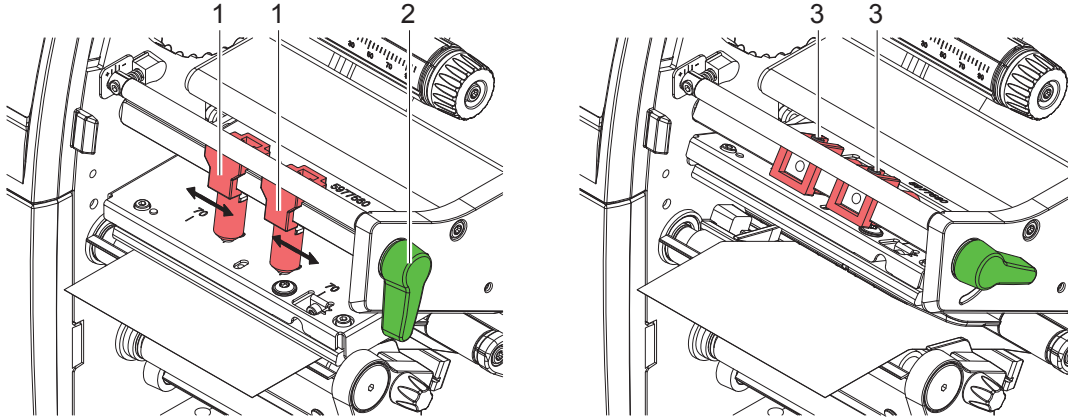
Kuva 14 Paperinkulku leporello-tarroilla

1. Kierrä säätörengasta (2) vastapäivään niin, että nuoli osoittaa symboliin  ja reunan säätäjät (1) vapautuvat.
2. Aseta reunan säätäjä (1) niin, että materiaali mahtuu reunan säätäjien väliin.
3. Aseta tarrapino (4) tulostimen taakse. Varmista, että tarrat näkyvät nauhalla ylhäältä katsottaessa.
4. Ohjaa tarraliuska rullan pidikkeen (3) kautta tulostusyksikköön.
5. Työnnä reunansäädintä (1) niin pitkälle, että tarraliuska on kiinni asennusseinässä (5) ja reunan säätäjässä (1) tai molemmilla reunan säätäjillä jumiutumatta tai taittumatta.
6. Kierrä säätörengasta (2) myötäpäivään niin, että nuoli osoittaa symbolia  ja reunan säätäjät (1) kiinnittyvät siten rullan pidikkeeseen.
7. Aseta tarraliuska kirjoitinpäähän (▷ 7.1.2 sivulla 17).
8. Säädä tarravalopuomi (▷ 7.1.3 sivulla 17).
9. Säädä päänpuristusjärjestelmä (▷ 7.3 sivulla 22).
10. Kierrä vipua (6) myötäpäivään lukitaksesi kirjoitinpäähän.

7 Materiaalin asettaminen

7.3 Pääpuristusjärjestelmän säätö

Kirjoitinpäättä painetaan kahdella työntimellä (1), jotka sijaitsevat perusasennossa pääkulman keskellä. Tämä asetus voidaan säilyttää useimmissa käyttötarkoituksissa.



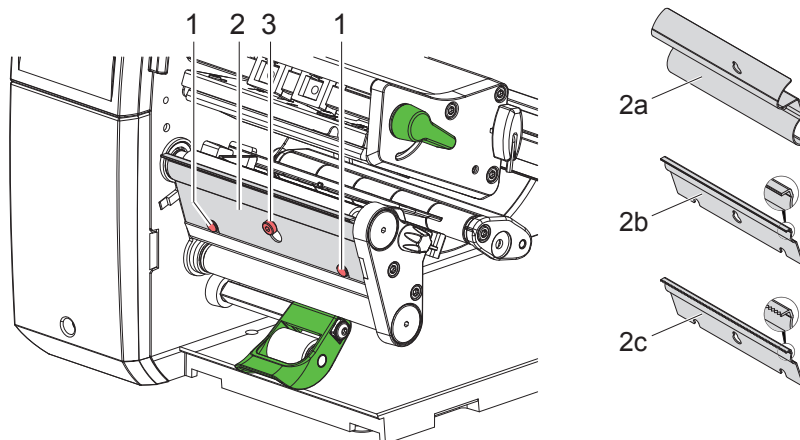
Kuva 15 Pääpuristusjärjestelmän säätö

Mikäli erittäin leveitä materiaaleja käytettäessä esiintyy painokuvan vaalenemista sivuttaisilla reuna-alueilla, työntimiä voidaan siirtää:

- ▶ Avaa molempien työntimien (1) kierretapit (3) kuusikanta-avaimella.
- ▶ Kierrä vipua (2) myötäpäivään lukitaksesi kirjoitinpään.
- ▶ Siirrä työntimiä asteikkoarvoon 70.
- ▶ Kiristä kierretapit (3).

7.4 Kääntölevyn, annostelu- tai repäisyreunan irrotus ja kiinnitys

Jos tulostin halutaan varustella toista toimintatilaa varten, on mahdollisesti asennettava kääntölevy (2a), kyselytunnistin (2b) tai repäisyreuna (2c).



Kuva 16 Kääntölevyn, kyselytunnistimen tai repäisyreunan irrotus ja kiinnitys

Pellin irrotus

- ▶ Avaa ruuvia (3) muutamia kierroksia.
- ▶ Työnnä pelti (2) ylös ja ota se pois.

Pellin kiinnitys

- ▶ Aseta pelti (2) ruuville (3), työnnä se alas tappien (1) taakse.
- ▶ Kiristä ruuvi (3).

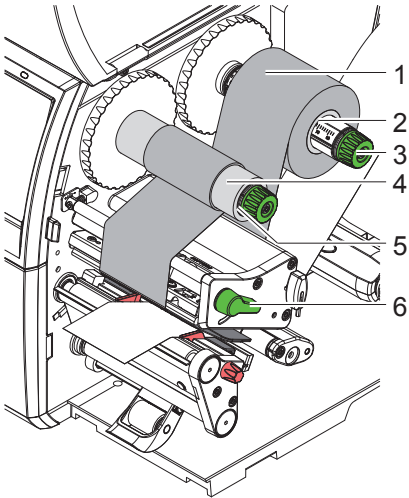
7 Materiaalin asettaminen

7.5 Siirtokalvon asettaminen



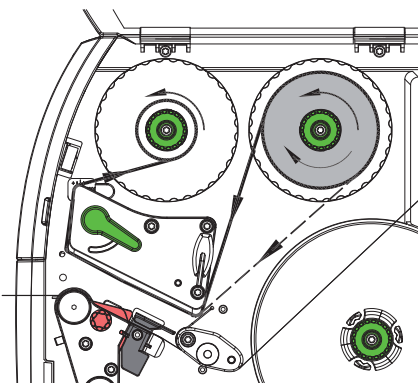
Huomautus!

Älä aseta siirtokalvoa suorassa lämpötulostuksessa ja poista tarvittaessa jo asetettu siirtokalvo.



Kuva 17 Siirtokalvon asettaminen

1. Puhdista kirjoitinpää ennen siirtokalvon asettamista (▷ 9.4 sivulla 26).
2. Nosta kirjoitinpäästä kiertämällä vipua (6) vastapäivään.
3. Työnnä siirtokalvorulla (1) aukikelaajalle (2) siten, että nauhan väripinnoite osoittaa auki kelattaessa alaspäin.
4. Aseta rulla (1) aukikelaajaan niin, että rullan molemmat päät sijaitsevat samoissa asteikkolukemissa.
5. Pidä siirtokalvorullasta (1) kiinni ja kierrä aukikelaajan (3) kääntönuppia vastapäivään, kunnes siirtokalvorulla on kiinnittynyt.
6. Työnnä sopiva siirtokalvoydin (4) siirtokalvon kelaajalle (5) ja kiinnitä se samalla tavalla.
7. Ohjaa siirtokalvo kuvassa Kuva 18 esitetyllä tavalla tulostusyksikön läpi.
8. Kiinnitä siirtokalvon alkupää teipillä siirtokalvon ytimeen (4). Varmista, että siirtokalvon kelaaja pyörii vastapäivään.
9. Tasoita siirtokalvon kulku kiertämällä siirtokalvon kelaajaa (5) vastapäivään.
10. Kierrä vipua (6) myötäpäivään lukitaksesi kirjoitinpään.



Kuva 18 Siirtokalvon kulku

7 Materiaalin asettaminen

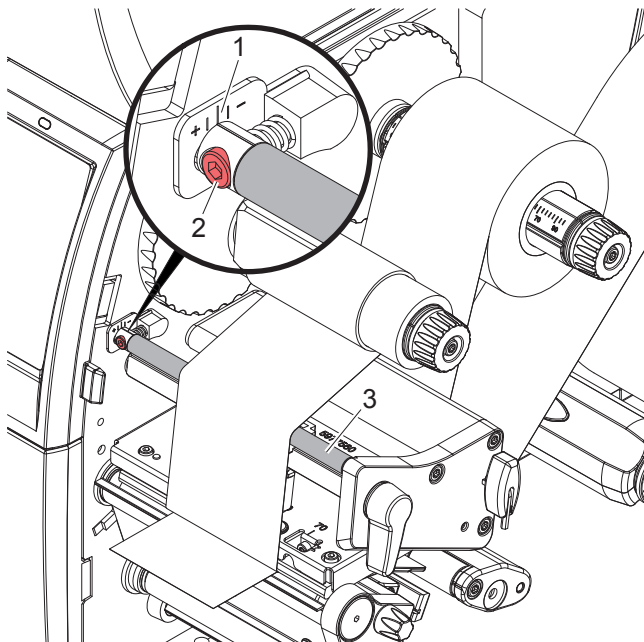
7.6 Siirtokalvon kulun säätö

Jos siirtokalvoon syntyy taitoksia, voi tulostuslaatu heikentyä. Siirtokalvon ohjausta (3) voidaan säätää taitosten välttämiseksi.



Huomautus!

Virheellinen pääpuristusjärjestelmän asetus voi myös johtaa taitteisiin kalvokulussa (▷ 7.3 sivulla 22).



Kuva 19 Siirtokalvon kulun säätö



Huomautus!

Säätö on järkevintä suorittaa tulostuskäytön aikana.

1. Lue vallitseva asetus asteikolta (1) ja kirjoita se tarvittaessa ylös.
2. Kierrä ruuvia (2) kuusikanta-avaimella ja tarkkaile värinauhan käyttäytymistä.
Suunnassa (+) siirtokalvon sisäreuna kiristyy, suunnassa (-) vastaavasti ulkoreuna.

8 Tulostuskäyttö



Huomio!


Epäasianmukainen käsittely vahingoittaa kirjoitinpäätä!

- ▶ Älä koske kirjoitinpään alaosaan sormilla tai terävillä esineillä.
- ▶ Huolehdi siitä, ettei tarroissa ole epäpuhtauksia.
- ▶ Huolehdi siitä, että tarrojen pinnat ovat sileitä. Karheat tarrat hankaavat ja vähentävät kirjoitinpään käyttöikä.
- ▶ Tulosta mahdollisimman alhaisella kirjoitinpään lämpötilalla.

Tulostin on käyttövalmis, kun kaikki liitännät on kytketty ja tarrat sekä mahdollisesti siirtokalvo on asetettu.

8.1 Paperinkulun synkronointi

Kun etikettimateriaali on asetettu, täytyy annostelu- tai leikkaustilassa suorittaa paperinkulun synkronointi. Synkronoinnissa ensimmäisen tarratunnistimen tunnistama tarra saatetaan tulostusasentoon ja kaikki sitä edeltävät tarrat siirretään ulos tulostimesta. Näin estetään se, että annostelutilassa annostellaan tyhjiä tarroja ensimmäisen painetun tarran yhteydessä tai ettei leikkaustilassa ensimmäisen leikkauksen leikkauspituudesta tule virheellistä. Molemmat tapaukset voivat tehdä ensimmäisestä tarrasta käyttökelvottoman.

- ▶ Paina -painiketta käynnistääksesi synkronoinnin.
- ▶ Poista syötön yhteydessä annostellut / leikatut tyhjt tarrat.



Huomaus!

Synkronointiajaja ei ole tarpeen suorittaa, jos kirjoitinpäätä ei ole avattu eri tulostusoiden välillä, vaikka tulostin olisi ollut sammutettuna.

8.2 Repäisytila

Repäisytilassa tarrat tai jatkuva materiaali painetaan. Tulostustyö tapahtuu jatkumona ilman keskeytyksiä. Kun tarraliuska on tulostettu, se katkaistaan käsin. Repäisyreunan on oltava asennettuna tätä käyttötapaa varten > 7.4 sivulla 22.

8.3 Annostelutila


Annostelutilassa tarrat irrotetaan tulostamisen jälkeen automaattisesti alustamateriaalista ja ne ovat valmiina otettavaksi. Alustamateriaali kelataan sisäisesti tulostimessa. Tämä tila on vain saatavilla vain tulostimille, joissa on PEEL-konfiguraatio. Tulostimessa täytyy olla annostelureuna > 7.4 sivulla 22.



Huomio!

Annostelutila on aktivoitava ohjelmistossa.

Suorassa ohjelmoinnissa tämä tapahtuu "P-komennolla" > Ohjelmointiohjeet.

- Yksinkertaisimmassa tapauksessa annostelutilan ohjaaminen tapahtuu ilman valinnaista rakenneryhmää kosketusnäytöllä:
 - ▶ Käynnistä tulostustyö aktivoitulla annostelutilalla.
 - ▶ Käynnistä yksittäinen annostelutapahtuma kulloinkin painamalla -painiketta kosketusnäytössä.
- Jos käytössä on annosteluvalopuomi PS1000, tarran olemassaolo havaitaan irrotuskohdassa anturilla niin, että seuraava tarra voidaan tulostaa ja annostella heti, kun tarra on otettu pois > erillinen dokumentaatio.

8.4 Sisäinen kelaus

Tarrat kelataan sisäisesti uudelleen rullalle tulostuksen jälkeen yhdessä alustamateriaalin kanssa niiden myöhempää käyttöä varten. Käyttötapa on mahdollinen vain tulostimissa, joissa on annostelutoiminto. Kysyntätunnistimen sijaan on asennettava valinnainen kääntölevy > 7.4 sivulla 22.

9 Puhdistus

9.1 Puhdistusohjeet



Vaara!

Sähköiskun aiheuttama hengenvaara!

- ▶ Tulostin on irrotettava verkkovirrasta aina ennen kaikkia huoltotöitä.

Etikettitulostin vaatii vain vähän hoitoa.

Tärkeintä on puhdistaa lämpökirjoitinpää säännöllisesti. Tämä takaa tasaisen hyvän tulostusjäljen ja estää huomattavasti kirjoitinpään enneaikaista kulumista.

Muuten laitteen huolto rajoittuu kuukausittaiseen puhdistamiseen.



Huomio!

Voimakkaiden puhdistusaineiden käyttö vahingoittaa tulostinta!

Älä käytä ulkopintojen tai yksikköjen puhdistamiseen hankausaineita tai liuottimia.

- ▶ Poista pöly ja paperinöyhtä tulostusalueelta pehmeällä siveltimellä tai pölynimurilla.
- ▶ Puhdista ulkopinnat yleispuhdistusaineella.

9.2 Hyväksytyt puhdistusaineet

- ▶ Kirjoitinpää, anturit ja telat voidaan puhdistaa liinaan imeytetyllä puhdistusaineella (**BRADY Art.-Nr. PCK-6**, 50 puhdistusliinaa per pakkaus).

9.3 Painotelan puhdistus

Painotelan likaantuminen voi heikentää tulostusjäljen laatua ja vaikeuttaa materiaalin kulkua laitteessa.

- ▶ Käännä kirjoitinpää alas.
- ▶ Ota tarrat ja siirtokalvo ulos tulostimesta.
- ▶ Poista epäpuhtaudet telanpuhdistajalla ja pehmeällä liinalla.
- ▶ Jos tela on vioittunut, se on vaihdettava ▷ Huolto-opas.

9.4 Kirjoitinpään puhdistaminen

Puhdistusvälit: Suora lämpötulostus - jokaisen tarrarullan vaihdon jälkeen
Lämpösiirtotulostus - jokaisen siirtokalvorullan vaihdon jälkeen

Kirjoitinpäähän voi tulostuksen aikana kertyä epäpuhtauksia, jotka heikentävät tulostusjäljen laatua aiheuttaen esim. kontrastieroja tai pystysuoria raitoja.



Huomio!

Kirjoitinpään vauriot!

Älä käytä kirjoitinpään puhdistamiseen teräviä tai kovia esineitä.

Älä koske kirjoitinpään lasiseen suojakerrokseen.



Huomio!

Kuuma kirjoitinpää voi aiheuttaa vammoja.

Varmista, että kirjoitinpää on jäähtynyt ennen sen puhdistamista.

- ▶ Käännä kirjoitinpää alas.
- ▶ Ota tarrat ja siirtokalvo ulos tulostimesta.
- ▶ Puhdista kirjoitinpää erikoispuhdistuspuikolla tai puhtaaseen alkoholiin kastetulla vanupuikolla.
- ▶ Anna kirjoitinpään kuivua 2–3 minuuttia.

9 Puhdistus

9.5 Tarravalopuomin puhdistus

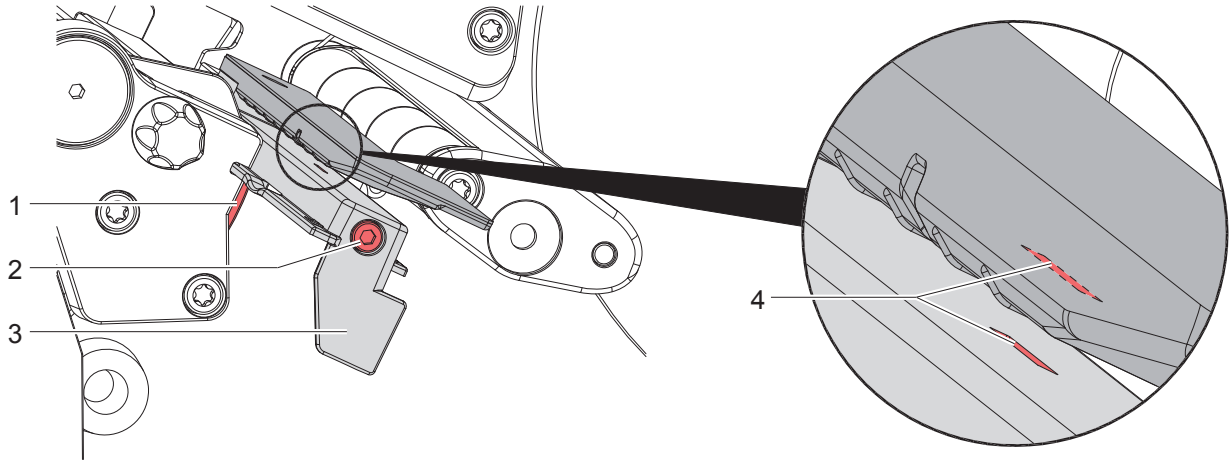


Huomio!

Valopuomin vauriot!

Älä käytä valopuomin puhdistamiseen teräviä tai kovia esineitä tai liuotinaineita.

Tarra-anturit voivat likaantua paperipölystä. Tarran alkukohdan tai tulostusmerkinnän tunnistus voi häiriintyä.



Kuva 20 Tarravalopuomin puhdistus

1. Ota tarrat ja siirtokalvo ulos tulostimesta.
2. Avaa ruuvi (2).
3. Pidä painike (1) painettuna ja vedä tarravalopuomi hitaasti ulos kahvasta (3). Varmista, ettei valopuomin johto kiristy.
4. Puhdista tarravalopuomi ja anturiaukko (4) siveltimellä tai puhtaaseen alkoholiin kastetulla vanupuikolla.
5. Työnnä tarravalopuomi kahvasta (3) takaisin ja aseta se (> 7.1.3 sivulla 17).
6. Aseta tarrat ja siirtokalvo takaisin paikalleen.

10 Virheiden korjaaminen

10.1 Virhenäyttö

Virheen sattuessa ilmestyy näytölle virheilmoitus:



Kuva 21 Virhenäytöt

Virheen korjaaminen riippuu virheen tyypistä ▷ 10.2 sivulla 28.

Käytön jatkamiseksi virhenäytössä tarjotaan seuraavia mahdollisuuksia:

<i>Toista</i>	Tulostus jatkuu virheen syyn korjaamisen jälkeen.
<i>Peruuta</i>	Käynnissä oleva tulostustyö keskeytyy.
<i>Syöttö</i>	Tarrakuljetus synkronoidaan uudelleen. Lopuksi työtä voidaan jatkaa napauttamalla kohtaa <i>Toista</i> .
<i>Ohita</i>	Virheilmoitus ohitetaan ja tulostustyö jatkuu mahdollisesti rajoitetulla toiminnolla.
<i>Tallenna loki...</i>	Virhe ei salli tulostuskäyttöä. Ulkoiseen muistiin voidaan tallentaa erilaisia järjestelmätiedostoja tarkempaa analyysia varten.

Taulukko 5 Painikkeet virhenäytössä

10.2 Virheilmoitukset ja virheiden korjaus

Virheilmoitus	Syy	Korjaus
<i>Ei tarrakoko</i>	Tarrakoko ei ole määritetty ohjelmoinnissa	Tarkista ohjelmointi.
<i>Fonttia ei löydy</i>	Virhe valitussa latauskirjasinlajissa	Keskeytä tulostustyö, vaihda kirjasinlaji.
<i>Jännitevirhe</i>	Laitevirhe	Kytke tulostin pois päältä ja päälle. Jos vika ilmenee uudelleen, ilmoita asiasta huoltoon. Näytössä näkyy, mikä jännite on vikaantunut. Kirjaa tiedot ylös.
<i>Kirjoitinpää auki</i>	Kirjoitinpää ei lukittu	Lukitse kirjoitinpää.
<i>Kirjoitinpää liian kuuma</i>	Kirjoitinpää lämpenee liikaa	Tauon jälkeen tulostustyö jatkuu automaattisesti. Jos virhe esiintyy uudelleen, laske lämpötilaa tai tulostusnopeutta ohjelmistossa.
<i>Laitetta ei kytketty</i>	Ohjelmointi puhuttelee olematonta laitetta	Liitä vaihtoehtoinen laite tai korjaa ohjelmointia.
<i>Leikkuri estynyt</i>	Leikkuri ei toimi	Kytke tulostin pois päältä ja päälle. Jos vika ilmenee uudelleen, ilmoita asiasta huoltoon.
	Leikkuri jää kiinni materiaaliin määrittämättömästä syystä	Sammuta tulostin. Poista kiinni jäänyt materiaali. Kytke tulostin päälle. Aloita tulostustyö uudelleen. Vaihda materiaali.

10 Virheiden korjaaminen

Virheilmoitus	Syy	Korjaus
<i>Leikkuri jumissa</i>	Leikkuri ei leikkaa materiaalia läpi, mutta voi palata takaisin lähtöasentoon	Paina <i>Peruuta</i> . Vaihda materiaali.
<i>Lukuvika.</i>	Virhe muistilaitetta luettaessa	Tarkista muistilaitteella olevat tiedot. Varmista tiedot. Alusta muistilaitte uudelleen.
<i>Muisti täynnä</i>	Tulostustyö liian suuri: esim. ladattujen fonttien, suurten grafiikoiden vuoksi	Keskeytä tulostustyö. Vähennä tulostettavien tietojen määrää.
<i>Nauhan mustepuoli</i>	Värinauhan havaittu kelaussuunta ei vastaa asetuksia	Värinauha asetettu väärin päin. Puhdista kirjoitinpää ▷ 9.4 sivulla 26 Aseta värinauha oikein. Asetus ei vastaa käytettävää värinauhaa. Sovita asetus.
<i>Nimi olemassa</i>	Kentänimi annettu suorassa ohjelmoinnissa kahdesti	Korjaa ohjelmointi.
<i>Paperi loppu</i>	Tulostettava materiaali on käytetty loppuun Virhe paperin kulussa	Aseta materiaalia tulostimeen Tarkista paperin kulku.
<i>Poista värinauha!</i>	Siirtokalvo asetettu, vaikka tulostin on asetettu suoralle lämpötulostukselle	Poista siirtokalvo suoraa lämpötulostusta käytettäessä. Kytke lämpösiirtotulostus päälle tulostinasetuksista tai lämpösiirtotulostus-ohjelmistosta.
<i>Puristusrulla auki</i>	Taittotelan puristusrullaa ei ole suljettu annostelutilassa	Sulje puristusrulla.
<i>Puskuri täynnä</i>	Tiedonsyöttöpuskuri on täynnä ja tietokone yrittää lähettää lisää tietoja	Käytä tiedonsiirtoa protokollalla (mielellään RTS/CTS).
<i>Syntaksivirhe</i>	Tulostin vastaanottaa tietokoneelta tuntemattoman tai väärän komennon.	Paina <i>Ohita</i> ohittaaksesi komennon tai paina <i>Peruuta</i> keskeyttääksesi tulostustyön.
<i>Tarraa ei löydy</i>	Ohjelmistoon syötetty tarramuoto ei vastaa todellista tarramuotoa	Keskeytä tulostustyö. Muuta tarramuotoa ohjelmistossa. Aloita tulostustyö uudelleen.
	Tarraliuskasta puuttuu useampia tarroja	Paina painiketta <i>Toista</i> , kunnes seuraava liuskan tarra tunnistetaan.
	Tulostimessa on jatkuvaa materiaalia, mutta ohjelmisto odottaa tarroja	Keskeytä tulostustyö. Muuta tarramuotoa ohjelmistossa. Aloita tulostustyö uudelleen.
<i>Tiedostoa ei löydy</i>	Tiedoston kutsuminen muistilaitteelta, jota ei ole olemassa	Tarkista muistilaitteen hakemisto.
<i>Tuntematon kortti</i>	Muistilaitetta ei alustettu Muistilaitetyyppejä ei tueta	Alusta muistilaitte, käytä jotain muuta muistilaitetta.
<i>Värinauha loppu</i>	Halutaan työstää lämpötarroja, ohjelmisto on kuitenkin kytketty lämpösiirtotulostukselle	Keskeytä tulostustyö. Kytke ohjelmistossa lämpötulostukselle. Aloita tulostustyö uudelleen.
	Siirtokalvo käytetty loppuun	Aseta uusi siirtokalvo.
	Siirtokalvo sulanut puhki tulostettaessa	Keskeytä tulostustyö. Muuta kuumuusastetta ohjelmistossa. Puhdista kirjoitinpää ▷ 9.4 sivulla 26 Aseta siirtokalvo paikoilleen. Aloita tulostustyö uudelleen.
<i>Viivakoodi liian suuri</i>	Viivakoodi liian suuri tarrassa osoitetulle alueelle	Pienennä tai siirrä viivakoodia.
<i>Viivakoodivirhe</i>	Virheellinen viivakoodin sisältö, esim. aakkosnumeerisia merkkejä numeroviivakoodissa	Korjaa viivakoodin sisältö.
<i>Virhe kirjoitettaessa</i>	Laitevirhe	Toista kirjoitustapahtuma uudelleen. Alusta muistilaitte uudelleen.

Taulukko 6 Virheilmoitukset ja virheiden korjaus

10 Virheiden korjaaminen

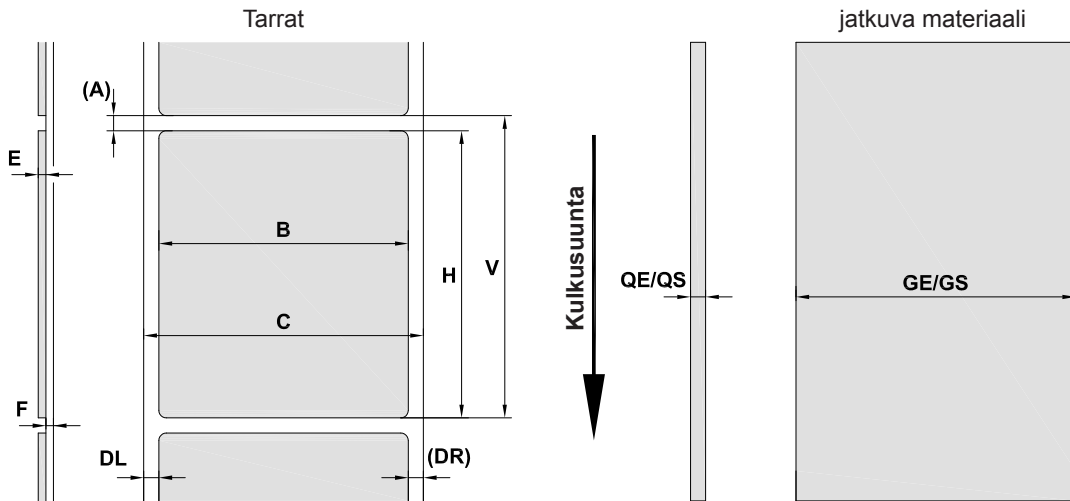
10.3 Ongelmien korjaaminen

Ongelma	Syy	Korjaus
Siirtokalvo rypyssä	Siirtokalvon ohjausta ei säädetty	Siirtokalvon kulun säätö ▷ 7.6 sivulla 24
	Pääpuristusjärjestelmää ei säädetty	Pääpuristusjärjestelmän säätö ▷ 7.3 sivulla 22
	Siirtokalvo liian leveä	Käytä siirtokalvoa, joka on vain hieman leveämpi kuin tarra.
Tulostusjäljessä näkyy tuhruja tai tyhjiä kohtia	Kirjoitinpää likainen	Kirjoitinpäää puhdistetaan ▷ 9.4 sivulla 26
	Liian korkea lämpötila	Laske lämpötilaa ohjelmiston avulla.
	Tarran ja siirtokalvon yhdistelmä ei ole sopiva	Käytä toisenlaista tai -merkkistä siirtokalvoa.
Tulostin ei pysähdy, kun siirtokalvo on lopussa	Ohjelmistossa on valittu lämpötulostus	Vaihda ohjelmistossa lämpösiirtotulostukselle.
Tulostin tulostaa merkkisarjoja tarranformaatin sijaan	Tulostin on ASCII-dumppaustilassa	Päätä ASCII-dumppaustila.
Tulostin siirtää tarramateriaalia, muttei siirtokalvoa	Siirtokalvo on asetettu paikoilleen väärin	Tarkista siirtokalvon kulku ja pinnoitetun puolen suunta ja korjaa tarvittaessa.
	Tarran ja siirtokalvon yhdistelmä ei ole sopiva	Käytä toisenlaista tai -merkkistä siirtokalvoa.
Tulostin tulostaa vain joka 2. tarran	Formaattiasetus ohjelmistossa on liian suuri.	Muuta formaattiasetusta ohjelmistosta.
Pystysuoria valkoisia viivoja tulostuskuvassa	Kirjoitinpää likainen	Kirjoitinpäää puhdistetaan ▷ 9.4 sivulla 26
	Kirjoitinpää rikki (lämmityspisteiden poisjäänti)	Vaihda kirjoitinpää. ▷ Huolto-opas
Vaakasuoria valkoisia viivoja tulostuskuvassa	Tulostinta käytetään leikkaus- tai annostelutilassa asetuksella <i>Takaisinsyöttö > smart</i>	Vaihda asetukseksi <i>Takaisinsyöttö > aina</i> . ▷ Konfigurointiopas.
Tulostuskuva vaaleampi toisella puolella	Kirjoitinpää likainen	Kirjoitinpäää puhdistetaan ▷ 9.4 sivulla 26
	Pääpuristusjärjestelmää ei säädetty	Pääpuristusjärjestelmän säätö ▷ 7.3 sivulla 22

Taulukko 7 Ongelmien korjaaminen

11 Tarrat / jatkuva materiaali

11.1 Mitat tarrat / jatkuva materiaali



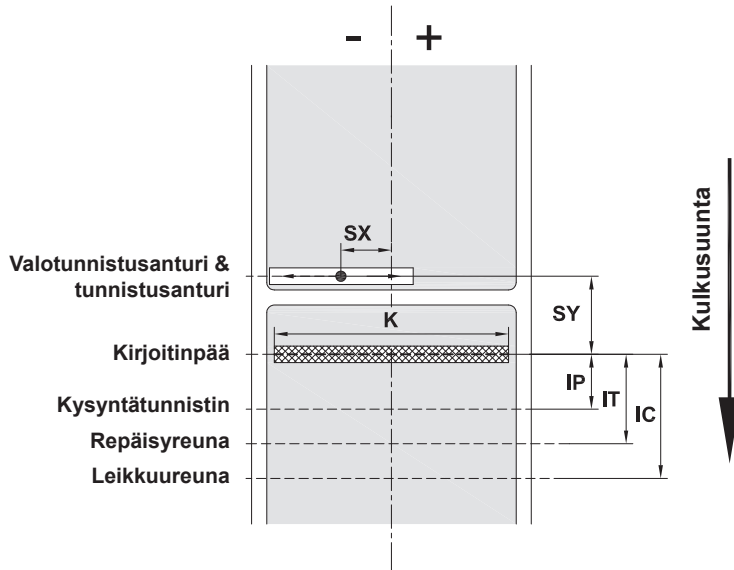
Kuva 22 Mitat tarrat / jatkuva materiaali

Mitta	Nimike	Mitat (mm)
B	Tarran leveys	4 - 110
H	Tarran korkeus annostelutilassa	4 - 2000 12 - 200
-	Repäisyypituus	> 30
-	Leikkauspituus leikkuuterällä	> 5
-	perforointiterällä	> 5
-	Perforointipituus	> 2
A	Tarraväli	> 2
C	Alustamateriaalin leveys	9 - 114
GE	Jatkuvan materiaalin leveys	4 - 114
GS	Kutistekalvon leveys	4 - 85
DL	Vasen reuna	≥ 0
DR	Oikea reuna	≥ 0
E	Tarran paksuus	0,03 - 0,60
F	Alustamateriaalin paksuus	0,03 - 0,13
QE	Jatkuvan materiaalin paksuus	0,05 - 0,50
QS	Kutistekalvon paksuus	≤ 1,1
V	Syöttö	> 6
<ul style="list-style-type: none"> Pienten tarrojen, ohuiden materiaalien tai vahvan liiman kohdalla voi esiintyä rajoituksia. Kriittiset käyttötavat on testattava ja hyväksyttävä. Huomioi taivutusjäykkyys! Materiaalin on voitava levätä painotelalla! 		

Taulukko 8 Mitat tarrat / jatkuva materiaali

11 Tarrat / jatkuva materiaali

11.2 Laitteen mitat



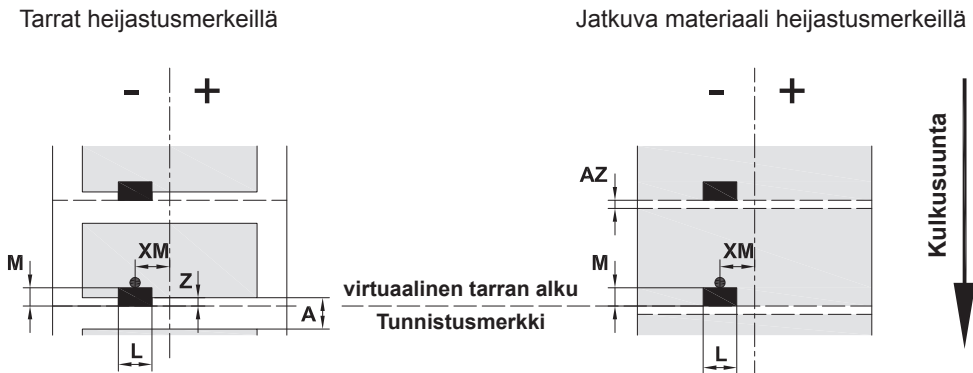
Kuva 23 Laitteen mitat

Mitta	Nimike	Mitat (mm)
IP	Etäisyys painorivi - kysyntätunnistin	13,5
IT	Etäisyys painorivi - repäisyreuna	13,5
IC	Tulostusrivien etäisyys - leikkuureunan terä leikkausterällä CU400 (Brady Art.-Nr. 149069) lävistysterällä PCU400 (Brady Art.-Nr. 149078)	20,5
		21,2
K	Tulostusleveys	105,6
SX	Etäisyys valotunnistus- ja tunnistusanturi - paperin kulun keskikohta eli sallittu tunnustusmerkkien ja stanssausten etäisyys materi- aalin keskikohtaan	-55 - 0
SY	Etäisyys valotunnistus- ja tunnistusanturi - Painorivi	45,0

Taulukko 9 Laitteen mitat

11 Tarrat / jatkuva materiaali

11.3 Tunnistusmerkkien mitat



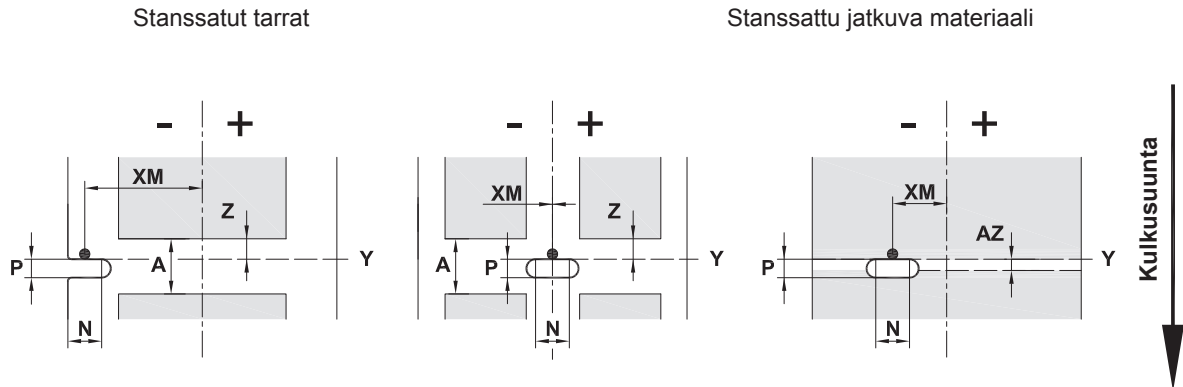
Kuva 24 Tunnistusmerkkien mitat

Mitta	Nimike	Mitat (mm)
A	Tarraväli	> 2
AZ	Tulostusvyöhyke-etäisyys	> 2
L	Tunnistusmerkin leveys	> 5
M	Tunnistusmerkin korkeus	3 - 10
XM	Etäisyys merkki - paperin kulun keskikohta	-55 - ± 0
Z	Etäisyys virtuaalinen tarran alku - todellinen tarran alku ► Sovita ohjelmistoasetukset	0 - A / suositeltu: 0
<ul style="list-style-type: none"> Tunnistusmerkkien on oltava materiaalien takapuolella. Tarravalopuomi etupuolella sijaitsevalle tunnustusmerkeille tilauksesta. Tiedot koskevat mustia merkkejä. Värillisiä merkkejä ei mahdollisesti tunnisteta. ► Suorita etukäteistestit. 		

Taulukko 10 Tunnistusmerkkien mitat

11 Tarrat / jatkuva materiaali

11.4 Mitat stanssauksia varten



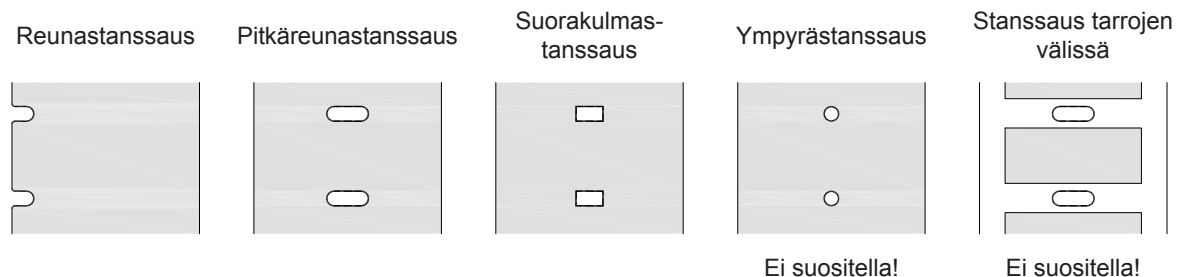
reunastanssausta varten

Alustamateriaalin vähimmäispaksuus 0,06 mm

Kuva 25 Mitat stanssauksia varten

Mitta	Nimike	Mitat (mm)
A	Tarraväli	> 2
AZ	Tulostusvyöhyke-etäisyys	> 2
N	Stanssauksen leveys reunastanssauksessa	> 5 > 8
P	Stanssauksen korkeus	2 - 10
XM	Etäisyys stanssaus - paperin kulun keskikohta	-53 - ± 0
Y	anturin laskema tarran alku valotunnistuksessa	Stanssauksen takareuna
Z	Etäisyys laskettu tarran alku - todellinen tarran alku ► Sovita ohjelmistoasetukset	0 - A-P

Taulukko 11 Mitat stanssauksia varten



Kuva 26 Stanssausesimerkkejä

12 Hakusanahakemisto

A		O		T	
Annostelutila	20, 25	Ongelmien korjaaminen.....	30	Tärkeät tiedot.....	8
H		P		Tarkoituksenmukainen käyttö	8
Huoltotyöt	9	Päällekytkentä	12	Tarramitat.....	31
J		Painotelan puhdistus	26	Tarravalopuomin puhdistus.....	27
Jännitteensyöttö	9	Pakkauksesta poistaminen.....	12	Tarrojen asettaminen	16
Jatkuva materiaali.....	31	Paperinsyötön synkronointi	25	Tekninen tuki.....	6
K		Puhdistus		Toimitussisältö	12
Kääntölevy.....	22	Huomautukset.....	26	Tunnistusmerkit	33
Kelaustila	18	Painotela.....	26	Turvallisuusohjeet.....	9
Kirjoitinpää		Puhdistuspyyhe	26	U	
Puhdistus	26	Tarravalopuomi	27	USB-Slave-liitäntä	11
Vaurio.....	25	Pystytys	12	V	
Korjaus	6	R		Varoitustarrat	9
Kysyntätunnistin	22	Repäisyreuna	22	Verkkojännite	12
L		Repäisytila	17, 25	Virheet	
Laitteen mitat.....	32	Reunan säätäjä	10	Ilmoitukset.....	28
Laitteen yleiskuva.....	10	Rullan irrottaminen	19	Korjaus.....	28
Leikkaustila.....	25	Rullatarrojen asettaminen.....	16	Virtalähteet	9
Leporello-tarrojen asettaminen.....	21	S		Y	
Liittäminen	12	Siirtokalvon asettaminen	23	Ympäristö	9
Litiumparistot	4, 9	Siirtokalvon kulun säätö.....	24	Ympäristöystävällinen hävittäminen ...	9
M		Stanssaukset.....	34		
Muut toimenpiteet.....	9				

Toimipisteet

Brady Worldwide, Inc

6555 West Good Hope Road
P.O. Box 2131
Milwaukee, WI 53201-2131
www.bradycorp.com
Tel: 800- 537-8791

Brady EMEA

Lindestraat 20
9240 Zele
Belgia
www.bradycorp.com/global
Tel: +32 (0) 52 45 78 11

Brady Corporation Asia

1 Kaki Bukit Crescent
Singapur 416236
www.bradycorp.com/global
Tel: 65-6477-7261

Brady Worldwide

Australia.....	612-8717-6300
Brasilia.....	55-11-3686-4720
Kiina (Peking).....	86-10-6788-7799
Kiina (Shanghai).....	86-21-6886-3666
Kiina (Wuxi).....	86-510-528-2222
Hongkong.....	852-2359-3149
Japani.....	81-45-461-3600
Kanada.....	1-800-263-6179
Korea.....	82-31-451-6600
Latinalainen Amerikka.....	1-414-540-5560
Malesia.....	60-4-646-2700
Meksiko.....	525-399-6963
Uusi Seelanti.....	61-2-8717-2200
Filippiinit.....	63-2-658-2077
Singapore.....	65-6477-7261
Taiwan.....	886-3-327-7788
Thaimaa.....	66-2-793-9200